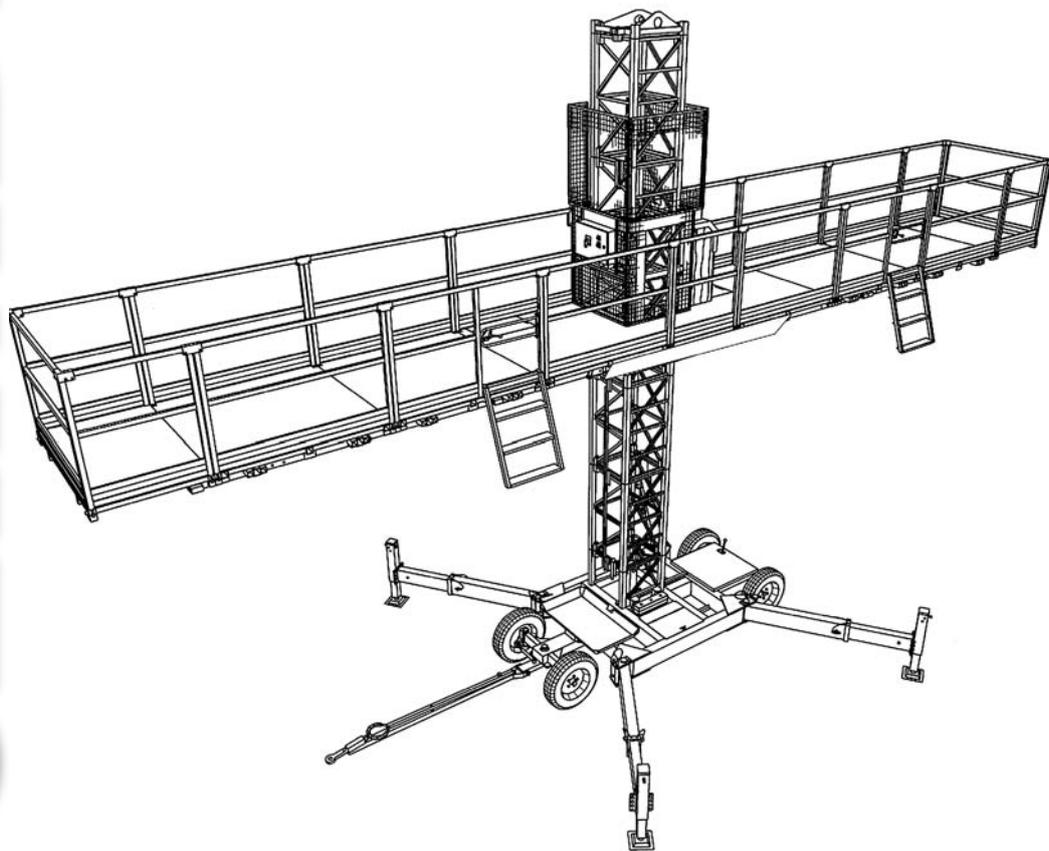


SCANCLIMBER®

SC4000



20-140295-1-2

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

SC4000 ЗАВОДСКОЙ НОМЕР: _____

OY SCANINTER NOKIA LTD

- Turkkirata 26 • FI-33960 PIRKKALA, FINLAND •
 - TEL. +358 106 807 000 • FAX. +358 106 807 033 •
-

V51_12.2007

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПЕРЕЧЕНЬ СОДЕРЖАНИЯ	3
1.1. ОБЩИЙ ПЕРЕЧЕНЬ	3
1.2. СРОК ПОСТАВКИ SC 4000/ ТЕЛЕГА С ПЛАТФОРМОЙ 12,5 М	8
1.3. УСЛОВИЯ ГАРАНТИИ	11
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ИНФОРМАЦИИ И ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СХЕМЫ	3
2.1. ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ	3
2.2. ОСНАЩЕНИЕ.....	7
2.2.1. МИНИ ОСНОВА	7
2.2.2. ВЫДВИЖНЫЕ ПОМОСТЫ.....	8
2.2.3. МОНТАЖНЫЙ КРАН	11
2.2.4. ПРИВОД ЕЗДЫ ТЕЛЕГИ	12
2.2.5. СРЕДНЯЯ ПОДПОРА.....	12
2.2.6. ЗАЩИТА ОТ ПОГОДНЫХ УСЛОВИЙ	13
2.2.7. СТЕННЫЕ ПРИСОЕДИНЕНИЯ	13
2.3. ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ	14
2.4. ТРЕБОВАНИЯ, КАСАЮЩИЕСЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ПИТАНИЯ....	15
3. ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ И ТАБЛИЦЫ	3
НАГРУЗОК	3
3.1. ПРИМЕЧАНИЯ	3
3.2. ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ.....	3
3.3. ТАБЛИЦЫ НАГРУЗОК SC4000SINGLE	5
3.4. ТАБЛИЦЫ НАГРУЗОК SC4000 TWIN	15
3.5. ИНСТРУКЦИОННЫЕ И ПРЕДУПРЕДИТЕЛЬНЫЕ	
ТАБЛИЦЫ	21
4. МОНТАЖ И ДЕМОНТАЖ	3
4.1. ВСТУПИТЕЛЬНЫЕ ЗАМЕЧАНИЯ.....	3
4.2. НЕОБХОДИМЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ	3
4.3. МОМЕНТ ДОКРУЧИВАНИЯ ГАЕК И БОЛТОВ	4
4.4. ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ.....	5
4.5. ИНСТРУКЦИИ СТЕННОГО ЗАКРЕПЛЕНИЯ	6
4.6. ИНСТРУКЦИИ ПО МОНТАЖУ	17
4.6.1. SC4000 SINGLE (ОДНОМАЧТОВОЙ)	17
4.6.2. SC4000 TWIN (ДВУХМАЧТОВОЙ).....	27
4.6.3. МОНТАЖ ВЫДВИЖНЫХ ПОМОСТОВ	39
4.7. ПРОВЕРКА СМОНТИРОВАННОЙ МАЧТОВОЙ ПЛОЩАДКИ.....	41
4.8. ДЕМОНТАЖ МАЧТОВОЙ ПЛОЩАДКИ	43
5. ИНСТРУКЦИИ ОБСЛУЖИВАНИЯ	3
5.1. ИНСТРУКЦИИ/ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ ДЛЯ ОПЕРАТОРОВ.....	3
5.2. ИНСТРУКЦИИ ПО УПРАВЛЕНИЮ	4
5.2.1. ПРЕДЕЛ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ОПЕРАТОРА.....	5
5.2.2. ПРОЦЕДУРЫ В НЕОЖИДАННЫХ СЛУЧАЯХ.....	5
5.3. ИНСТРУКЦИИ КОНТРОЛИ	8
5.3.1. ПОДЪЁМ/ СПУСК	8
5.3.2. ЕЗДА С ПОМОЩЬЮ ПРИВОДА ТЕЛЕГИ	9
5.4. ЕЖЕДНЕВНЫЕ ПРОВЕРКИ	10
5.5. НЕИСПРАВНОСТИ В ДЕЙСТВИИ.....	11

СОДЕРЖАНИЕ

6.	ИНСТРУКЦИИ ПО ТЕХОБСЛУЖВАНИЮ.....	3
6.1.	ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ ПЛАТФОРМЫ	3
6.2.	ПРОВЕРКИ.....	4
6.2.1.	ЕЖЕДНЕВНАЯ ПРОВЕРКА	4
6.2.2.	ПЕРИОДИЧЕСКИЕ ПРОВЕРКИ	5
6.2.2.1.	ЕЖЕНЕДЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА	5
6.2.2.2.	ЕЖЕМЕСЯЧНАЯ ПРОВЕРКА	5
6.2.2.3.	ЕЖЕКВАРТАЛЬНАЯ ПРОВЕРКА.....	6
6.2.2.4.	ЕЖЕГОДНАЯ ПРОВЕРКА	6
6.3.	СМАЗКА.....	7
6.3.1.	ОБЪЁМ БАКОВ ТРАНСМИССИОННОГО МАСЛА.....	7
6.3.2.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ИСПОЛЬЗУЕМЫХ МАСЕЛ И МАЗИ	8
6.3.3.	ПЕРИОД СМАЗКИ	8
6.3.4.	СХЕМА СМАЗКИ ПЛАТФОРМЫ.....	9
6.4.	РИСУНКИ ИЗОБРАЖАЮЩИЕ ПРОЦЕДУРЫ ИЗМЕРЕНИЙ И	
	РЕГУЛИРОВОК.....	12
6.4.1.	КРУТЯЩИЕ МОМЕНТЫ ЗАТЯЖКИ ДЛЯ БОЛТОВ И ГАЕК.....	13
7.	ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТ	3
7.1.	ИНСТРУКЦИЯ ХРАНЕНИЯ	3
7.2.	ИНСТРУКЦИИ ТРАНСПОРТИРОВКИ	3
8.	КАТАЛОГ ЗАМЕННЫХ ЧАСТЕЙ С ЧЕРТЕЖАМИ	
9.A.	ПЕРЕДАЧИ.....	
9.B.	ДВИГАТЕЛИ КЛЕТОЧНЫЕ АС И ОДНОФАЗОВЫЕ АС,	
	ДВИГАТЕЛИ С И БЕЗ ТОРМОЗА И ОБОРУДОВАНИЯ.....	
10.	БЛАНКИ ПРОВЕРКИ	3
	БЛАНК МОНТАЖА	3
	БЛАНК ЕЖЕДНЕВНОЙ ПРОВЕРКИ	4
	БЛАНК ПЕРИОДИЧЕСКОЙ ПРОВЕРКИ	5

1. ОБЩИЕ ИНФОРМАЦИИ

1.	ОБЩИЕ ИНФОРМАЦИИ.....	3
1.1.	ОБЩИЕ ОПИСАНИЯ.....	3
1.2.	ОБЪЁМ ПОСТАВКИ SC 4000 НА ТЕЛЕГЕ С ПЛАТФОРМОЙ 12,5 М	8
1.3.	УСЛОВИЯ ГАРАНТИИ.....	11

1. ОБЩИЕ ИНФОРМАЦИИ

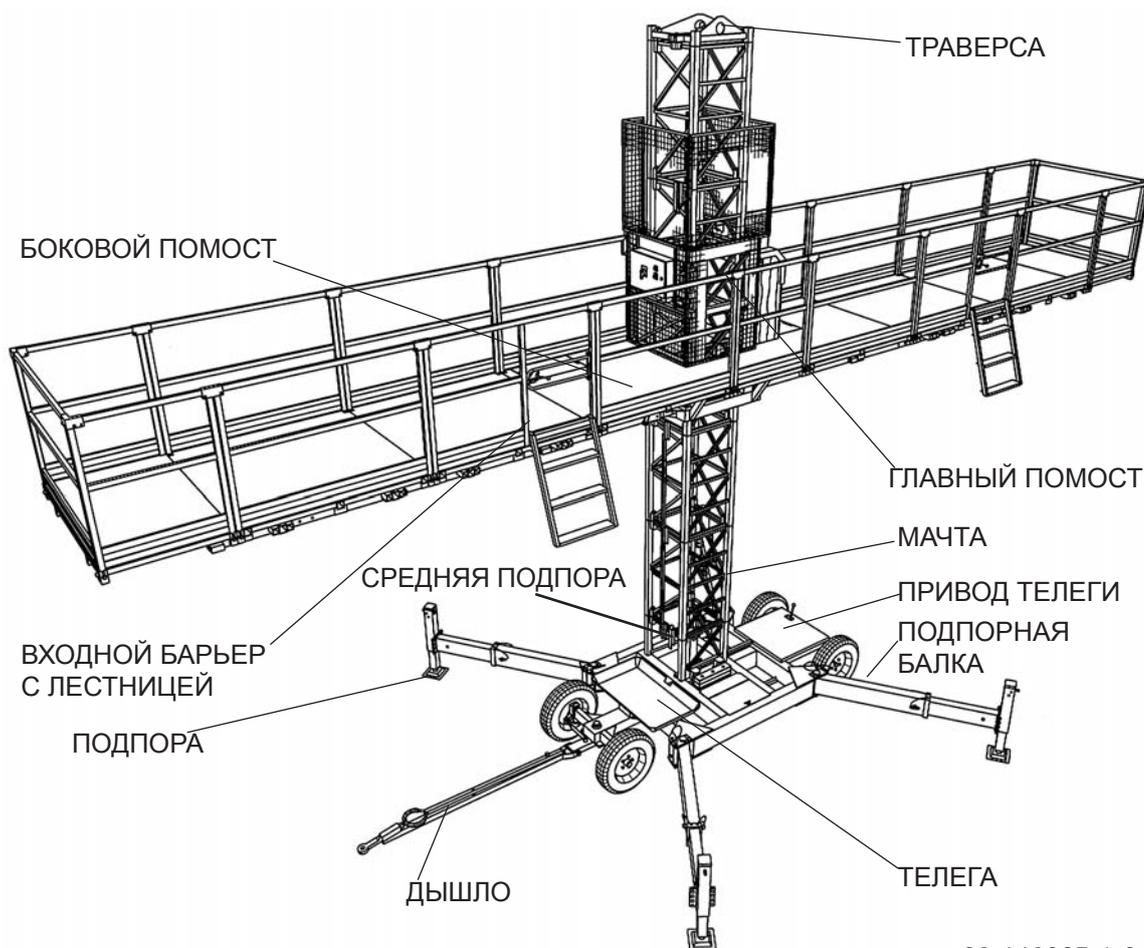
1.1. ОБЩИЕ ОПИСАНИЯ

SCANCLIMBER SC4000 может быть применена, как мачтовая рабочая площадка с одной мачтой, так и с двумя. Она спроектирована для перевозки людей вместе с инструментами и другого необходимого оборудования, а также материалов для работы на высоте.

SCANCLIMBER SC4000 может быть применена для всех родов работ: монтажа, закончивающих работ, штукатурки и кра-

шения зданий и промышленных объектов. Может быть уставлена внутри и снаружи зданий. Платформа управляема вверх и вниз при помощи кнопок на пульте управления, на котором находится тоже кнопка аварийной остановки.

SCANCLIMBER SC4000 имеет основы, мачту и боковые помосты, которые присоединены к главному помосту.



20-140295-1-2

Рисунок 1.1 SC 40000 на телеге.

Телега состоит из сварной рамы телеги с четырьмя колёсами и четырьмя выдвижными балками с подпорами, которые могут быть отклонёнными. Они применяются для уставки мачты в вертикальную позицию. Привод телеги облегчает передвижение машины на площадке стройки.

!! НЕЛЬЗЯ БУКСИРОВАТЬ SC4000 ПО ПУБЛИЧНЫМ ДОРОГАМ !!

Мачта состоит из секций мачты в структуре решётки, которые монтированы одна над другой при помощи сегментных болтов (винтов). На одной стороне секции мачты находится зубчатая рейка привода платформы.

Траверса прикручена к верху мачты. Её используют как механическое приспособление для задержания.

Траверсу применяется как пункт зацепления при подношении секции мачты или целого **SCANCLIMBER SC4000**.

Максимальная

грузоподъёмность - 5500 кг.

Высота свободстоящей мачты - ограничена. При применении системы прицепления можно достичь максимальную высоту 100 м. Мини основа стала спроектирована для узких и тесных строек.

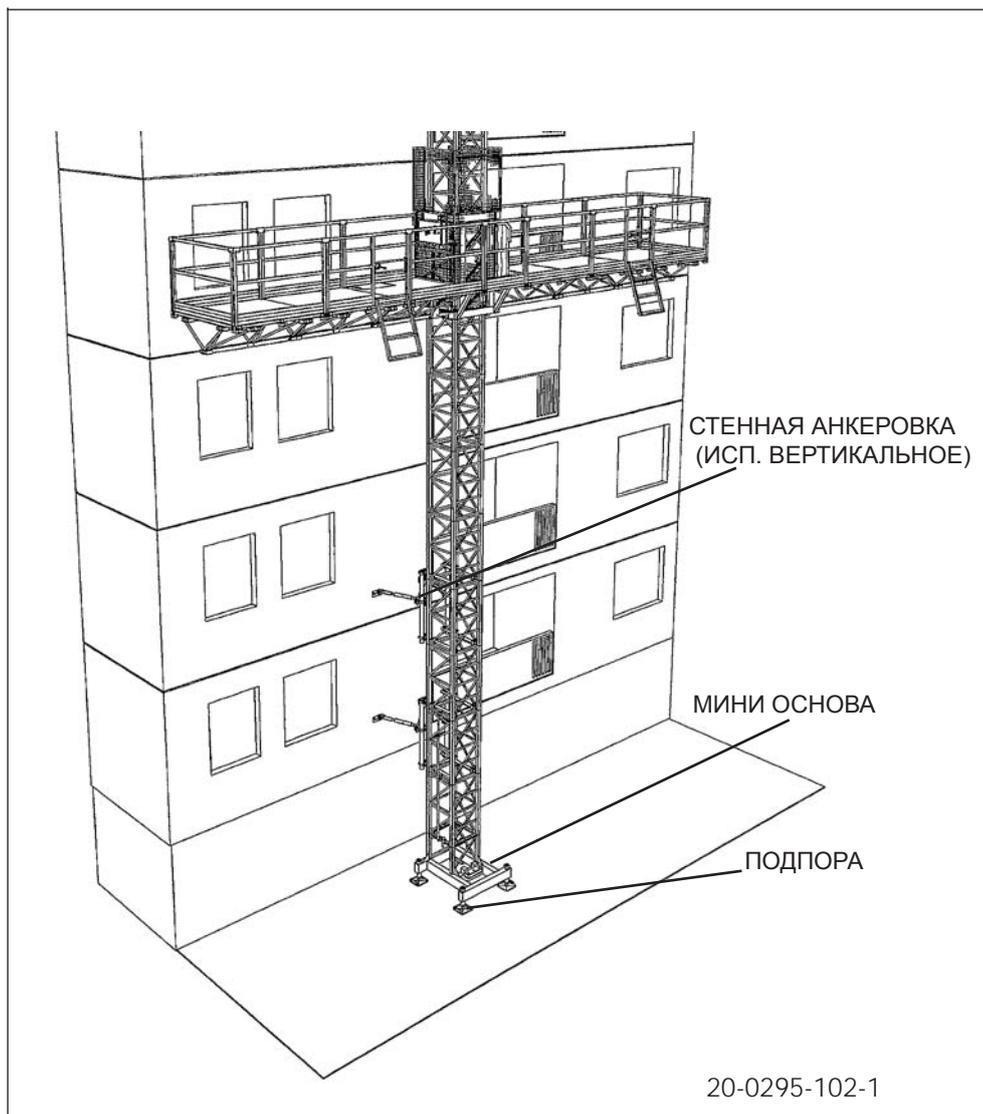
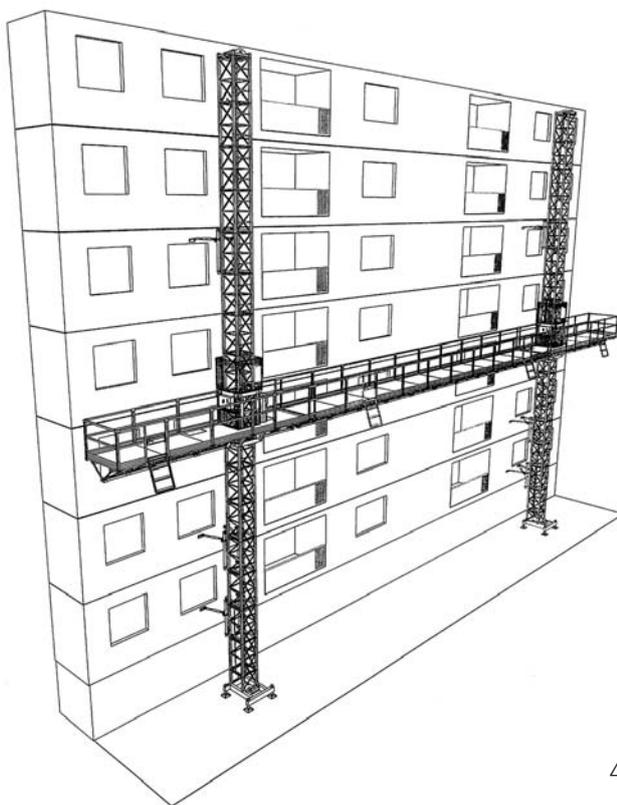


Рисунок 1.2.

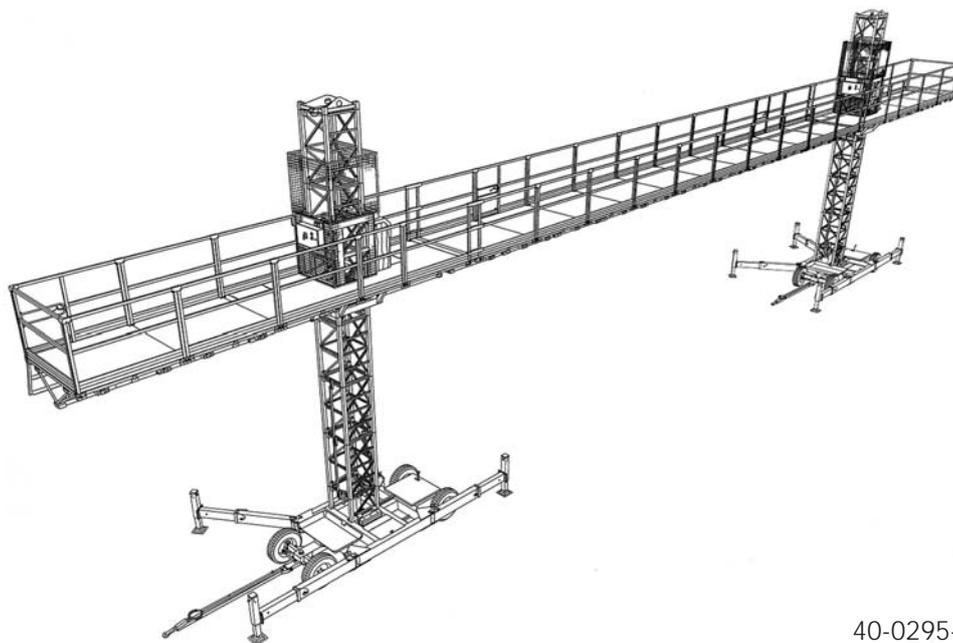
SC 4000 одномачтовая на мини основе.

Благодаря соединению двух **SC4000 SINGLE** (одной мачты) при помощи шарниров (соединений) получается **TWIN** (двухмачтовый) с широким и более большим продуктивным пространством.



40-0295-105-1

Рисунок 1.3. SC 4000 TWIN (двухмачтовой) на мини основах.



40-0295-85-K

Рисунок 1.4. SC 4000 TWIN (двухмачтовый) на телегах.

СВОБОДНОСТОЯЩАЯ - ВЫСОТА 15 М

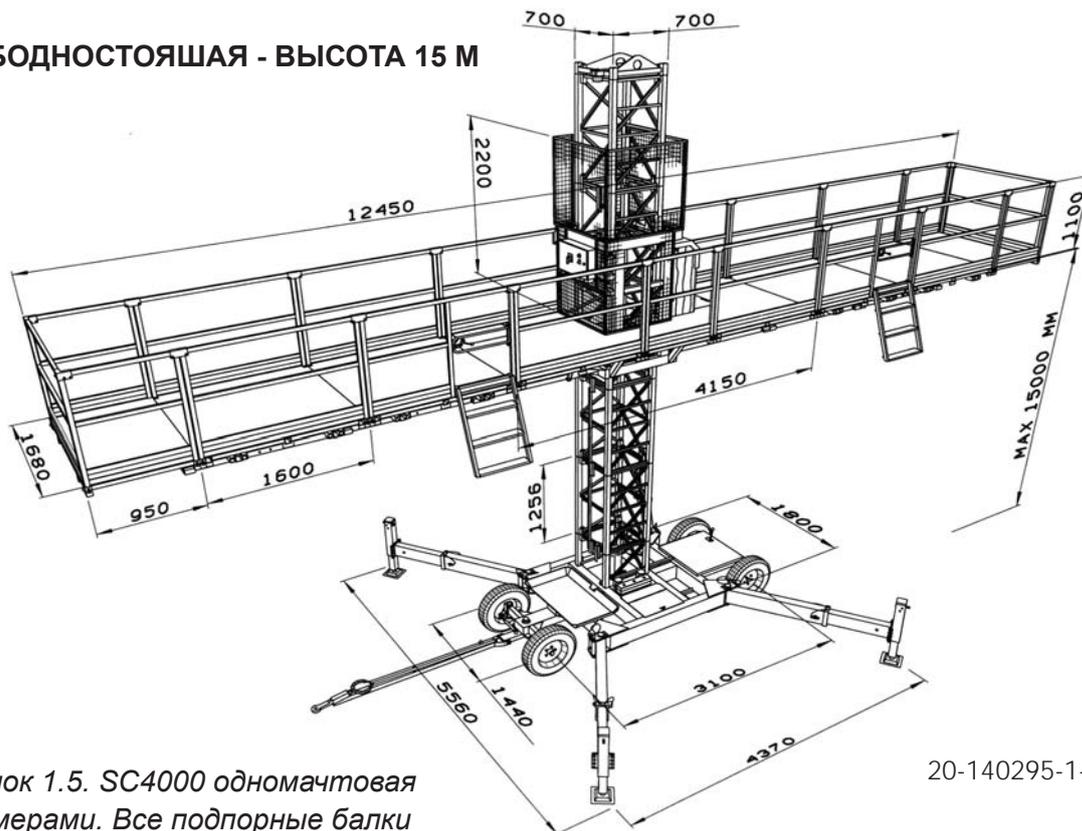


Рисунок 1.5. SC4000 одномачтовая с размерами. Все подпорные балки выдвинуты и отклонены.

20-140295-1-1

СВОБОДНОСТОЯЩАЯ - ВЫСОТА 15 М

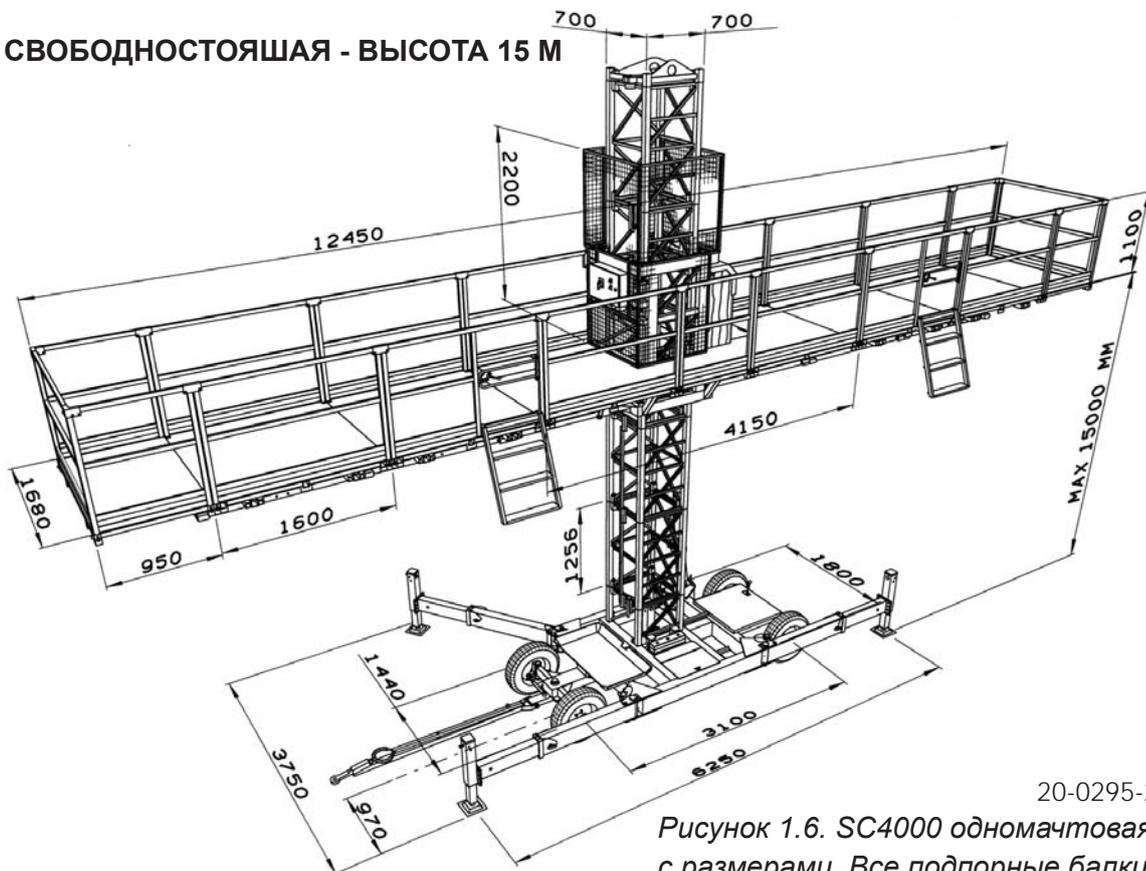
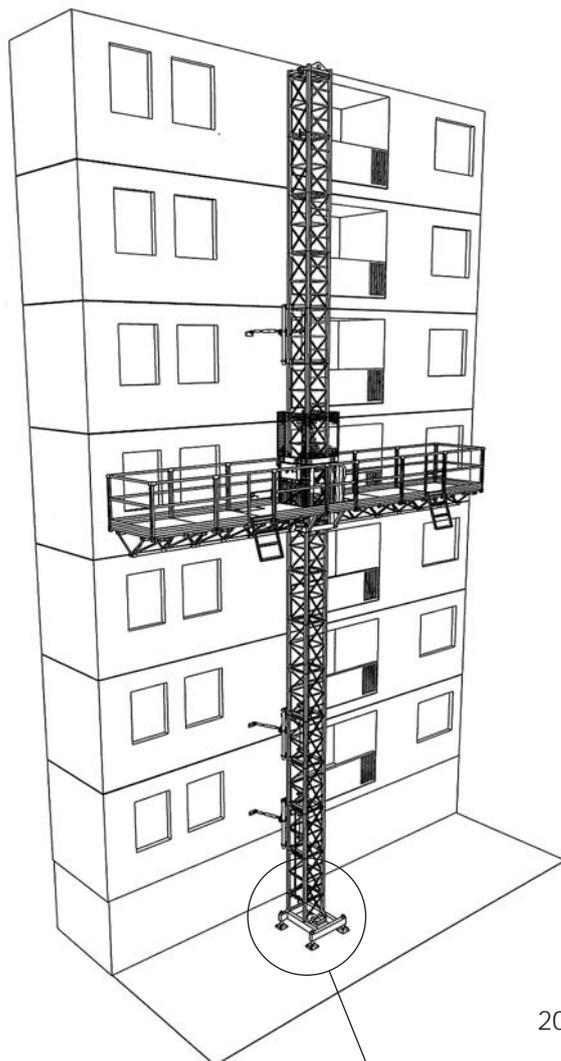
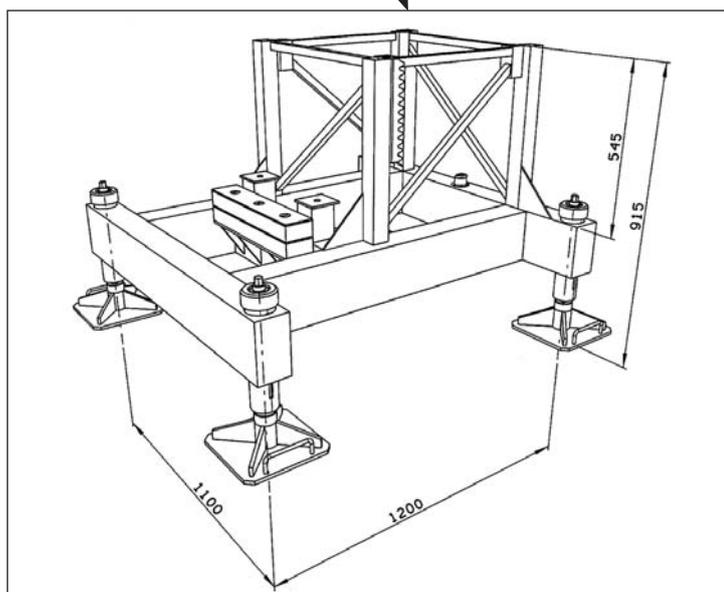


Рисунок 1.6. SC4000 одномачтовая с размерами. Все подпорные балки выдвинуты, от стороны мачты отклонены.

20-0295-2-2



20-0295-102-1



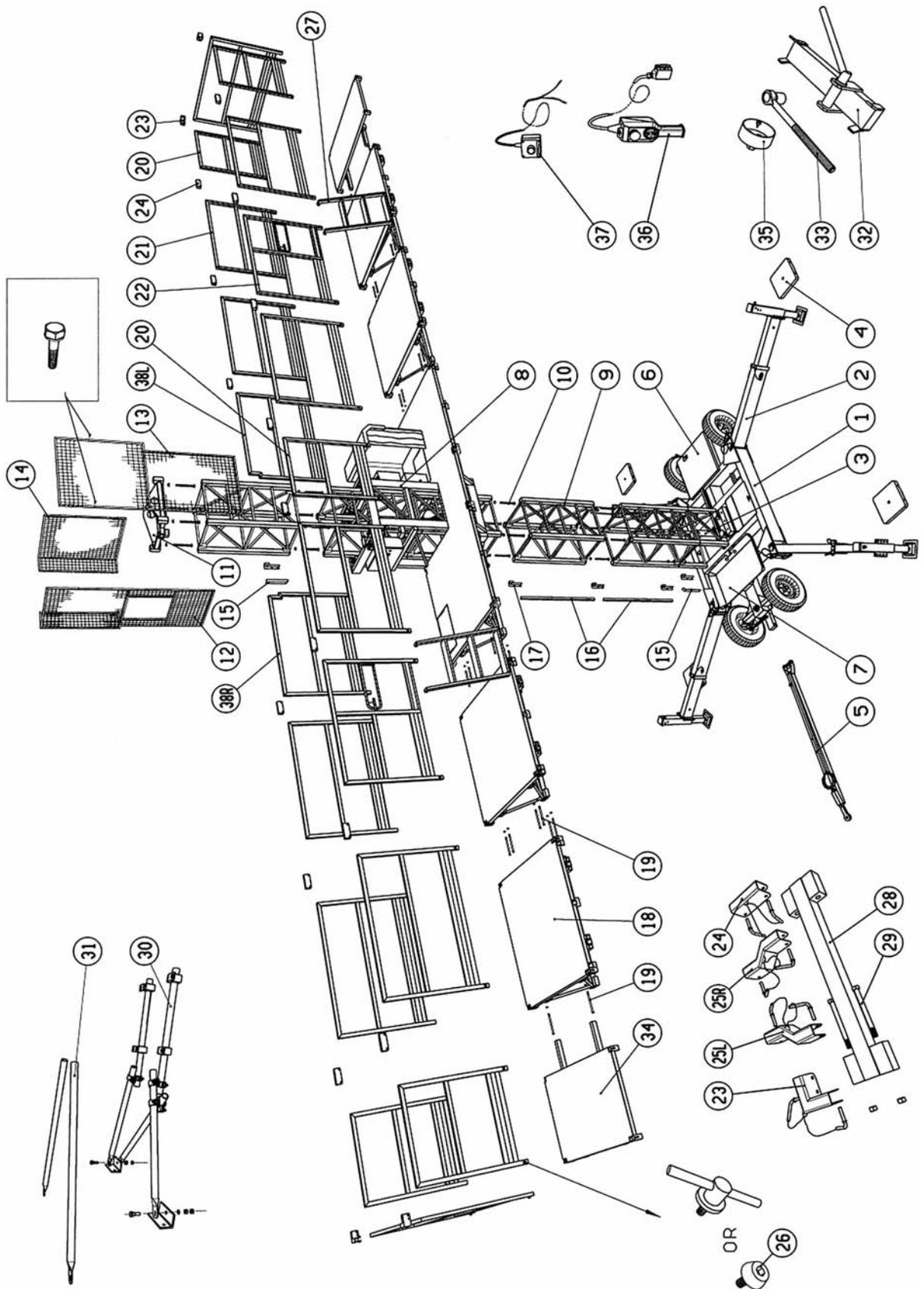
40-0295-61-1

Рисунок 1.7. SC 4000 SINGLE (одномачтовая) на мини основе.
Размеры мини основы.

1.2. ОБЪЁМ ПОСТАВКИ SC4000 НА ТЕЛЕГЕ С ПЛАТФОРМОЙ 12,5 М (СМ. РИСУНОК НР. 20-140295-1)

поз.	описание	шт
1.	Телега	1
2.	Подпоровые балки с подпорой	4
3.	Средняя подпора (когда мачта выше 30 м)	1
4.	Опора из дерева	4+1
5.	Дышло	1
6.	Привод езды телеги (специальное исполнение)	1
7.	Ковш для кабеля	1
8.	Главной помост с приводом	1
9.	Секция мачты	х)
10.	Болт сегментный	4 шт./секции мачты
11.	Траверса (с комплектом болтов 4 шт.)	1
12.	Ограда мачты	1
13.	Ограда мачты	1
14.	Ограда мачты	1
15.	Система кулачков (верхняя и нижняя позиция)	2
16.	Кулачок сигнала	2
17.	Листовое железо (для позиции 15/16)	5
18.	Боковой помост (1,68 x1,6 м)	4
19.	Болт комплектный для помоста	28
20.	Ограждение (1,0 м)	5
21.	Ограждение(1,6 м)	10
22.	Ограждение входное (1,6 м)	2
23.	Соединение 2 с крепежными болтами	8
24.	Соединение 1 с крепежными болтами	14
25.R.	Соединение 3 с крепежными болтами	2
25.L.	Соединение 2 с крепежными болтами	2
26.	Болт	38
27.	Лестница	2
28.	Соединение помоста	2
29.	Комплект болтов к боковому помосту	4
30.	Комплектное присоединение (анкеровка)	х)
31.	Трубы для верхнего присоединения	2
32.	Специальный ключ (для монтажа помостов)	1
33.	Специальный ключ (для упора)	1
34.	Боковой помост (1,68 x1,0 м)	2
35.	Специальный ключ (для захватного устройства)	1
36.	Пульт управления для привода горизонтальной езды телеги и подъёма платформы	1
37.	Пульт пробы захватывающего устройства (машина одно/двухмачтовая)	1
38.R.	Барьер главного помоста –правый	1
39.L.	Барьер главного помоста- левый	1

х) в зависимости от высоты мачты



20-1098-1E

Рисунок 1.8.

SC4000 single (одномачтовой) на телеге с платформой 12,5 м - объём основной поставки.

ТАБЛИЦА КОЛИЧЕСТВА ЧАСТЕЙ, ЗАВИСЯЩИХ ОТ ВЫСОТЫ ПОДЪЁМА

Части, количество которых зависит от высоты мачты, указанных в ниже находящейся таблице. Для SC4000 TWIN (двухмачтовой) необходимо удвоить.

Описание	Рисунок или номер части	Высота подъёма в метрах									
		20	30	40	50	60	70	80	90	100	
		кол./шт.									
1. Секция мачты	SC1-02.00.00.00	16 (32)	24 (48)	32 (64)	40 (80)	48 (96)	56 (112)	64 (128)	72 (144)	80x) (160)	
1.1. Болт сегментный	SC1-101	64 (128)	96 (192)	128 (256)	160 (320)	192 (384)	224 (448)	256 (512)	288 (576)	320 (640)	
1.2. Гайка	PN-86/M-82144	64 (128)	96 (192)	128 (256)	160 (320)	192 (384)	224 (448)	256 (512)	288 (576)	320 (640)	
1.3. Прокладка	PN-77/M-82008	64 (128)	96 (192)	128 (256)	160 (320)	192 (384)	224 (448)	256 (512)	288 (576)	320 (640)	
2. Стенное сцепление	SC1-20.00.00.00	1 (2)	2 (4)	3 (6)	4 (8)	5 (10)	6 (12)	6 (12)	7 (14)	8 (16)	
Мин. количество сцеплений для мачты на телеге											
Мин. количество сцеплений для мачты на мини основе		3 (6)	4 (8)	5 (10)	6 (12)	7 (14)	8 (16)	8 (16)	9 (18)	10 (20)	
3. Провод питающий м 5 x 6 мм ²		28 (56)	38 (76)	48 (96)	58 (116)	68 (136)	78 (156)	88 (176)	98 (196)	108 (216)	
x) Машина имеет одну замонтированную секцию мачты.											

1.3. УСЛОВИЯ ГАРАНТИИ

Продавец гарантирует, что мачтовая рабочая площадка **SCANCLIMBER** поставлена как свободная от дефектов и ошибок исполнения.

Гарантия действительна на шесть (6) месяцев от даты поставки.

Гарантия оборудования и частей, сделанных поставщиками, ограничены до гарантии соответственных исполнителей.

Гарантия не включает:

1. повреждений и страт во время транспорта
2. повреждений и страт по причине неправильного применения или происхождения
3. повреждений и страт по причине недосмотра инструкции obsługi, консервации или хранения
4. нормального износа снабжения и повреждений частей изнашивающихся: такие материалы, как резиновых покрышек, электрооборудования и т.д.
5. повреждений и страт во время консервации сделаной не имеющим на это право
6. повреждений и страт по причине действий покупающим или обхода факторов, имеющих влияние на качество или структуру мачтовой площадки
7. других повреждений и страт прибыли или страт простоя и т.п.

Рекламация не будет узнана, если были применены части неоригинальные, которые не имеют позволения продавца.

Гарантирующие рекламации должны быть сделаны в письменной форме с докладным описанием повреждений и высланные на ниже указанный адрес в течении четырнадцати дней от даты обнаруживания повреждений.

адрес:

OY SCANINTER NOKIA LTD

Turkkirata 26

FI-33960 PIRKKALA, FINLAND

Гарантийная ответственность ограничена со стороны продающего до

- (1) вымены повреждённых частей или
- (2) ремонта повреждённых частей продающим или поддоставщиком или
- (3) скидки цены

Гарантия выменёных или исправленных частей обязательна в срок действительности гарантии мачтовой рабочей площадки.

Покупающий обязан выслать повреждённую часть продавцу для проверки на его требование.

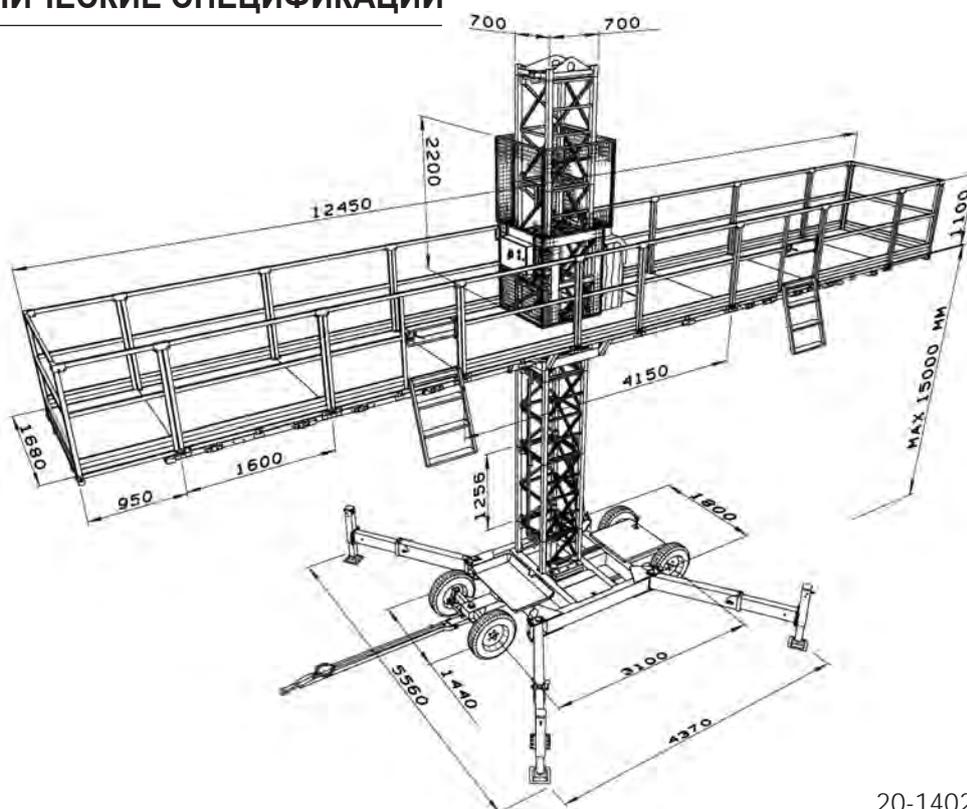


2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ИНФОРМАЦИИ

2.	ТЕХНИЧЕСКИЕ ИНФОРМАЦИИ И ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СХЕМЫ	3
2.1.	ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ	3
2.2.	ОСНАЩЕНИЕ.....	7
2.2.1.	МИНИ ОСНОВА.....	7
2.2.2.	ВЫДВИЖНЫЕ ПОМОСТЫ.....	8
2.2.3.	МОНТАЖНЫЙ КРАН	11
2.2.4.	ПРИВОД ЕЗДЫ ТЕЛЕГИ	12
2.2.5.	СРЕДНЯЯ ПОДПОРА.....	12
2.2.6.	ЗАЩИТА ОТ ПОГОДНЫХ УСЛОВИЙ	13
2.2.7.	СТЕННОЕ СЦЕПЛЕНИЕ	13
2.3.	ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	14
2.4.	ТРЕБОВАНИЯ ДЛЯ ЭЛЕКТРОПИТАНИЯ.....	15

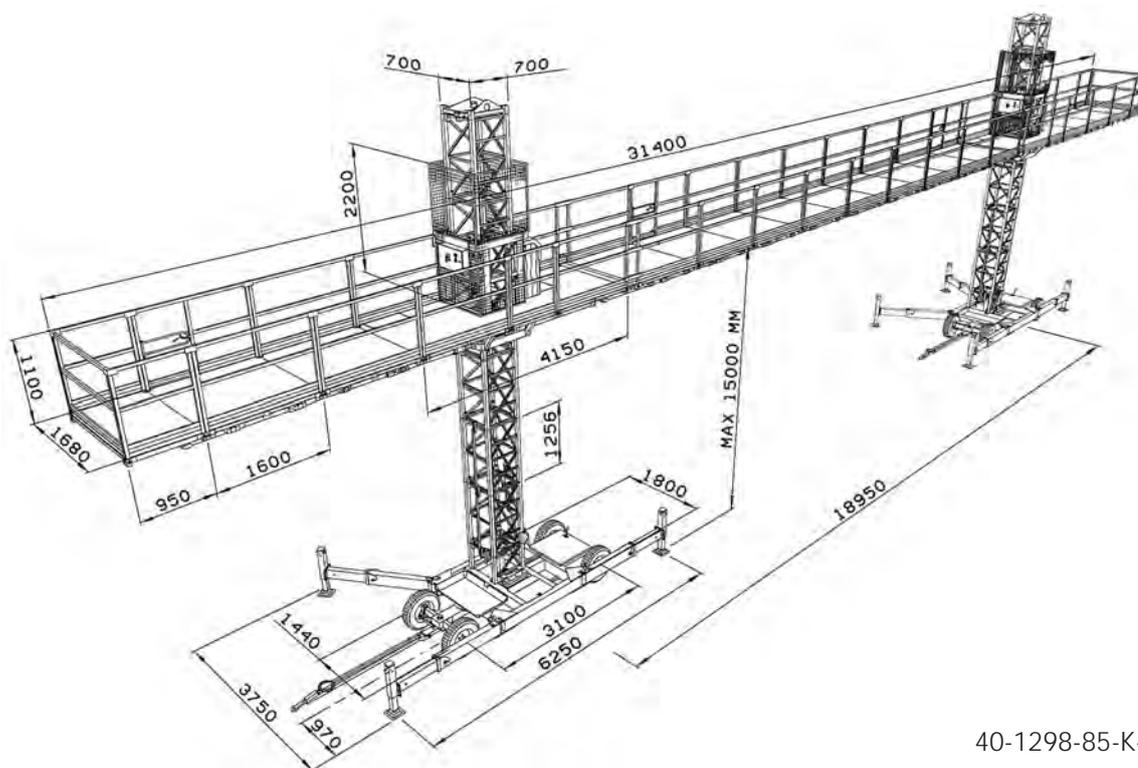
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ИНФОРМАЦИИ И ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СХЕМЫ

2.1. ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ



20-140295-1-1

Рисунок 2.1. SC4000 single (одномачтовый) свободностоящий с размерами.



40-1298-85-K-M

Рисунок 2.2. SC4000 twin (двухмачтовый) свободностоящий с размерами.

ГРУЗОПОДЪЁМНОСТЬ		ОДНОМАЧТОВЫЙ	ДВУХМАЧТОВЫЙ
• Макс. длина платформы	м	12,5	31,4
• Макс. грузоподъёмность			
- Длина платформы	4,2 м	2000	
	7,4 м	1700	
	10,5 м	1400	
	11,9 м		4200
	12,5 м	1200	
	18,3 м		3500
	24,7 м		2680
	31,4 м		2065
• Макс. высота подъёма / длина платформы, отдельностоящей			
- подпорные балки по обеим сторонам выдвинуты и от стороны мачты отклонены	длина	15/12,5	15/21,5
- подпорные балки по обеим сторонам выдвинуты и отклонены	длина	15/12,5	10/31,1
- внутренний монтаж (без ветра)	длина	25/12,5	25/31,1
- с применением погодной защиты	длина	10/10,5	10/18,3
• Макс. высота подъёма, мачта закреплённая к стене	м	100	100
- расстояние между скреплениями	м	12,5	12,5
- свободная мачта над креплением	м	6,25	6,25
• Макс. допустимая скорость ветра во время монтажа и демонтажа	м/с	12,7	12,7
• Скорость вертикальной езды	м/мин	6	6
• Скорость горизонтальной езды	м/мин	13	13
РАЗМЕРЫ И ВЕС		ОДНОМАЧТОВЫЙ	ДВУХМАЧТОВЫЙ
• Самая низкая транспортная высота	м	2,35	2,35
• Самый низкий уровень платформы	м	1,15	1,15
• Боковой помост	l x w	1,68x1,6	1,68x1,6
	вес	155	155
• Выдвигаемые помосты			
- для 10,5 м длины платформы	м	1,4	
- для 18,3 м длины платформы	м		1,4
• Секция мачты	l x w x h	0,7x0,7x1,25	0,7x0,7x1,25
	вес	82	82
• Приводная рама (с полным оборудованием)	l x w x h	1,5x0,95x0,95	1,5x0,95x0,95
	вес	1025	2 x 1025
• Телега с балками	l x w	4,95x1,98	4,95x1,98
	вес	1710	2 x 1710

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ОДНОМАЧТОВЫЙ ДВУХМАЧТОВЫЙ

• Мощность вертикального привода	kW	2 x 2,2	4 x 2,2
• Мощность горизонтального привода	kW	1,1	2 x 1,1
• Питающие напряжение	V/Hz	400/50	2x400/50
• Управляющие напряжение	V/Hz	230/50	2x230/50
• Макс. пусковой ток	A	60	120
• Макс. расход мощности	kVA	8	16
• Величина токового предохранения	A	3x32	3x32+3x32
• Гнездо для электрооборудования - напряжение и ток	V/A	2x220/16	4x220/16

ОБОРУДОВАНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ

ОДНОМАЧТОВЫЙ ДВУХМАЧТОВЫЙ

• Механическое захватывающие устройство (аварийный тормоз)	ДА	ДА
• Кнопка аварийной остановки, верхний и нижний концевой выключатель	ДА	ДА
• Электромагнитный тормоз	ДА	ДА
• Дифференциально-токовый выключатель	ДА	ДА
• Индуктивный датчик безопасности во время монтажа	ДА	ДА
• Натянутое сеткой предохранение мачты	ДА	ДА
• Барьерка безопасности (высота 1.10 м)	ДА	ДА
• Автоматическая система контроля уровня для двухмачтовой версии		ДА
• Аварийная система опуска	ДА	ДА

ВЕС ГЛАВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ДЛЯ SC4000 ОДНО- И ДВУХМАЧТОВЫЙ

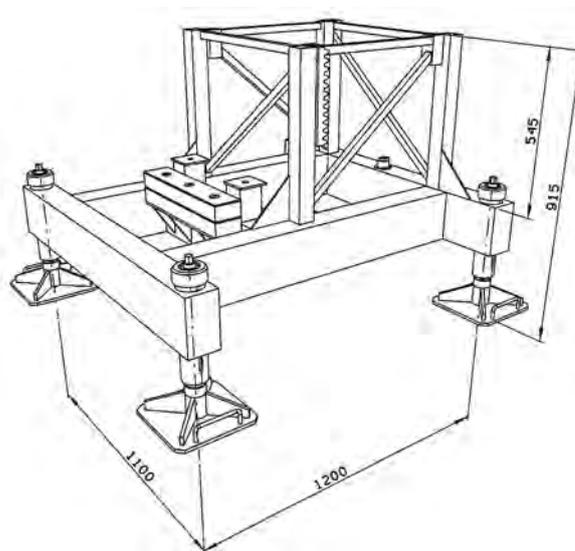
Н-Р.	НАЗВАНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ	КГ
1.	Телега с подпорными балками и подпорами	1710
2.	Привод телеги для горизонтальной езды	70
3.	Дышло телеги	39
4.	Мини основа	270
5.	Подпора	30
6.	Приводная рама - стальная рама SC4000 - с полным оборудованием	650 1025
7.	Секция мачты	82
8.	Комплектный сегментный болт	4,4
9.	Ограждение мачты/ комплектное - среднее ограждение - левое ограждение - правое ограждение	57,4 13,2 24 20,2
10.	Траверса	45
11.	Боковой помост - 1,6 м - 1,0 м	155 45
12.	Барьера - 1,6 м - входная 1,6 м - 1,0 м	15,2 19,2 10,8
13.	Лестница	8,6
14.	Комплектная анкеровка - стандарт - вертикальная с трубами - вертикальная с плитами	55 100 83,5
15.	Однoboковой выдвигаемый помост	47,8
16.	Монтажный кран (без лебёдки)	45
17.	Элементы шарнира (двухмачтовый)	12,5
18.	Ограждение от погодных условий для одного бокового помоста без деревянных элементов и покрывающего материала	17

2.2. ОСНАЩЕНИЕ

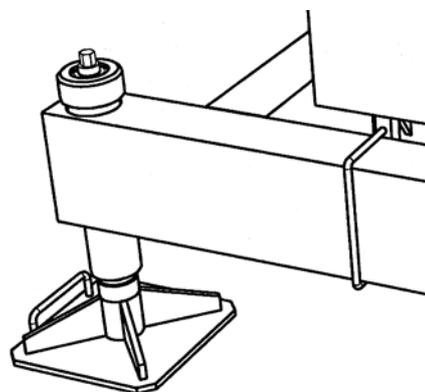
2.2.1. МИНИ ОСНОВА

Телега может быть заменена на мини подставу. Если такая замена нужна, то необходимо поступать следующим образом:

1. Уменьшить платформу до 4,2 м.
2. Убрать траверсу.
3. Замонтировать одну секцию мачты.
4. Включить главный выключатель и выключатель управления.
5. Подъехать платформой на высоту первой или второй секции мачты.
6. Замонтировать траверсу.
7. Выключить главный выключатель и выключатель управления.
8. Убрать кулачок нижнего концевого выключателя.
9. Убрать нижний кронштейн кулачка сигнала.
10. Отсоединить кабель питающий платформу, снять его подвешку и уложить в ковше.
11. Зацепить крючки на оба уха траверсы.
12. Натянуть цепи/ тросы.
13. Ослабить (расжать) болты в нижней секции мачты.
14. После ослабления (расжатия) болтов сегментных поднести платформу на мини основу и закрепить с помощью сегментных болтов.
15. Замонтировать кулачок нижнего концевого выключателя.
16. Замонтировать нижний кронштейн кулачка сигнала.
17. Установить ковш, зацепить подвешку и подключить кабель.



40-0295-61-1



00-0994-63-1

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ !
 • **НАТЯНУТЬ ПРАВИЛЬНО ПОДЪЕМНЫЕ ТРОСЫ, ЧТОБЫ ИЗБЕЖАТЬ УПАДКА МАШИНЫ ПРИ РАСЖАТЫХ БОЛТАХ СЕКЦИИ.**

Рисунок 2.3. Мини основа с размерами.

2.2.2. ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЕ УДЛИНИТЕЛИ (ВЫДВИЖНЫЕ ПОМОСТЫ)

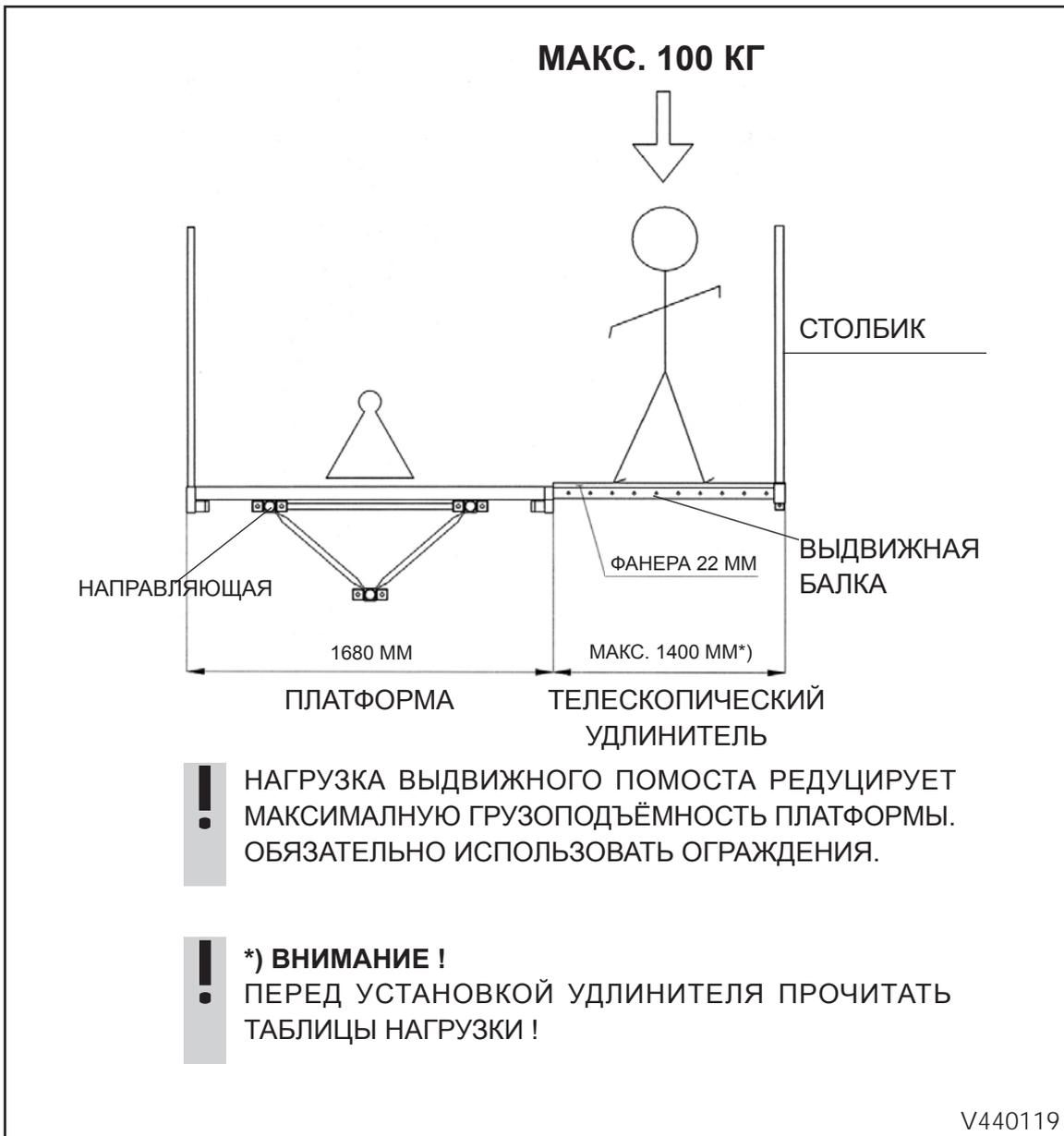


Рисунок 2.4. Таблица нагрузок для телескопических удлинителей.

Рама телескопического удлинителя состоит из направляющих, выдвигаемых балок и столбов. Направляющая прикрепляется болтами под боковым помостом. Высуваемая балка помещена внутри направляющей и может быть вытянута и блокирована на необходимой длине. На один телескопический удлинитель нужны две штуки направляющих, высунутых балок и

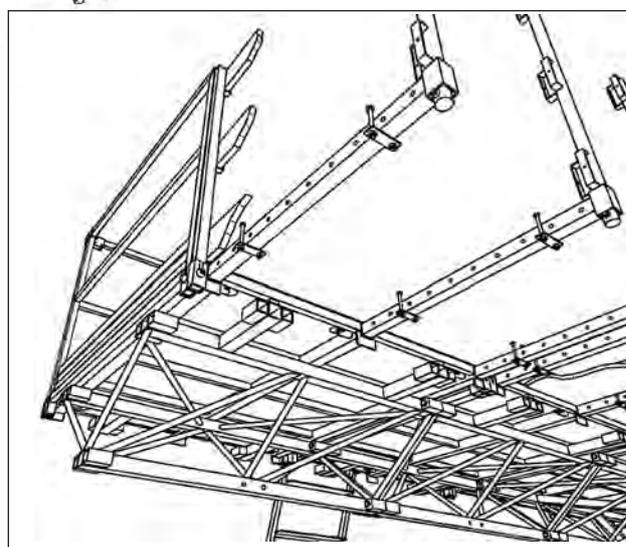
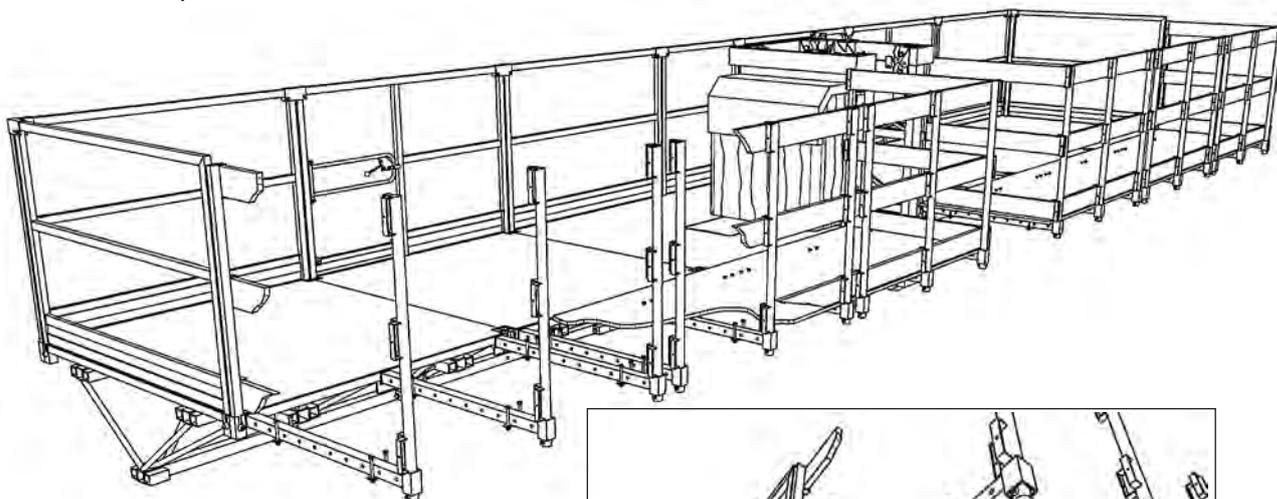
столбов. Дальше нужны два квадратных столба для обеих концов телескопического удлинителя.

Телескопические удлинители для **SC4000** будут описаны на рисунке. В зависимости от полной длины платформы следующие телескопические удлинители с размерами:

	Длина платформы	Ширина удлинителя
SC4000	макс. 10,5 м	1,4 м
SC4000 двух-мачтовый	макс. 18,3 м	1,4 м

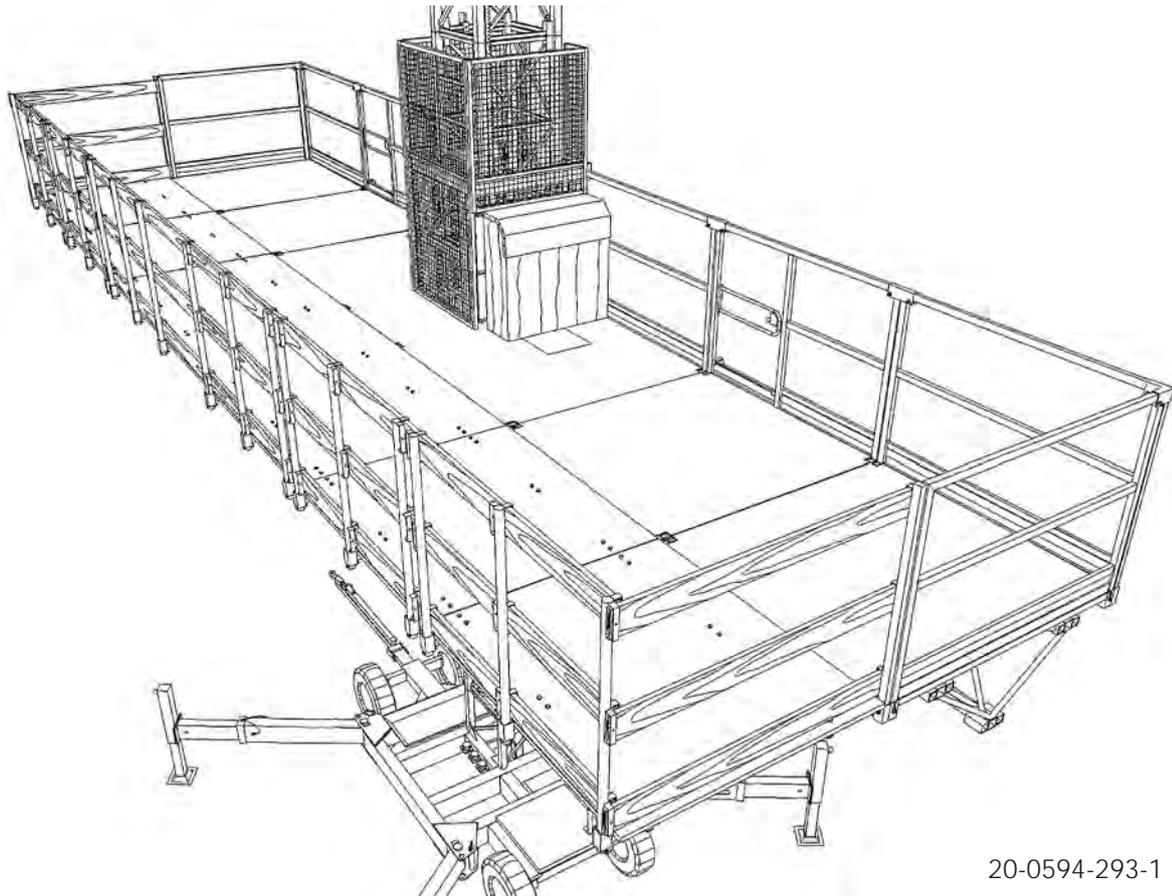
ВНИМАНИЕ !
 ФАНЕРА, КОТОРАЯ БУДЕТ ЗАМОНТИРОВАНА НА ВЫСУНУТЫЕ БАЛКИ ДОЛЖНА ИМЕТЬ ХОТЯ БЫ ТОЛЩИНУ 22 ММ

!! ПЕРЕД УСТАНОВКОЙ УДЛИНИТЕЛЯ ПРОЧИТАЙ ТАБЛИЦЫ НАГРУЗКИ !!



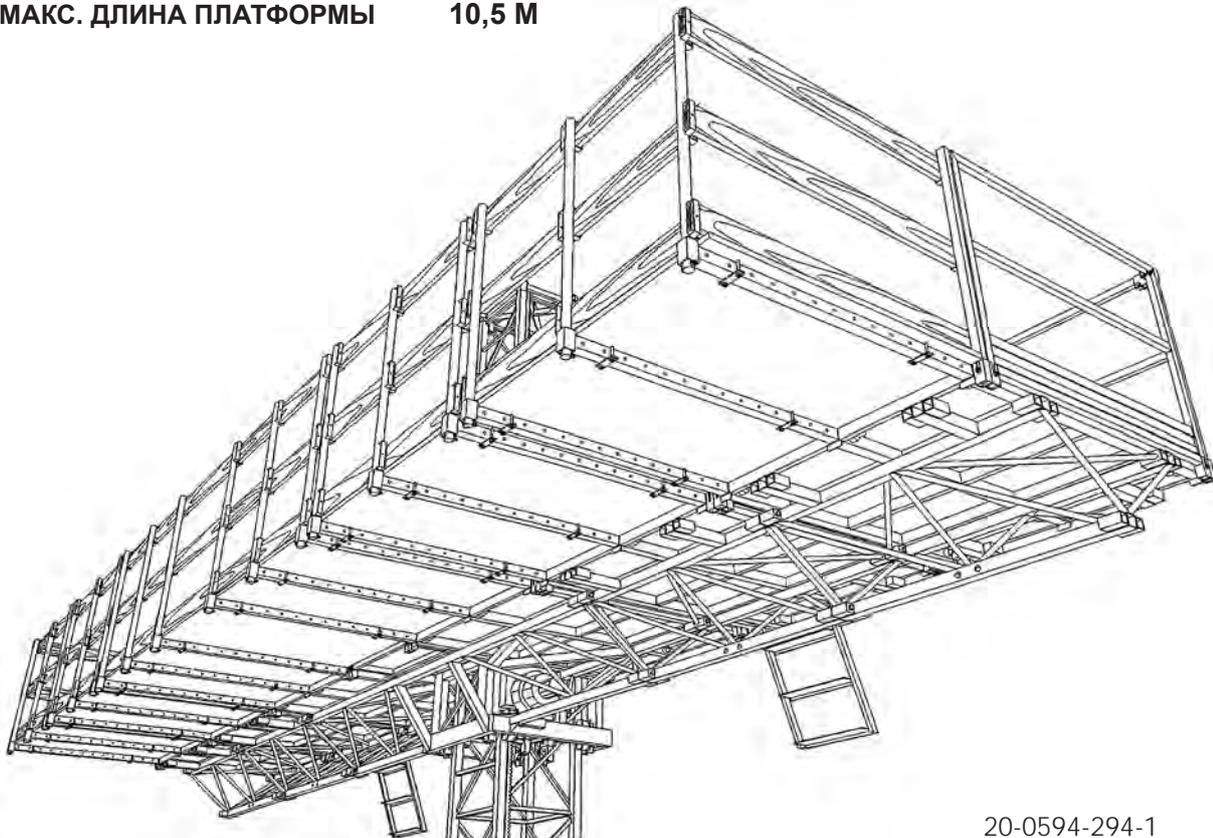
20-0295-301-1

Рисунок 2.5. Телескопический удлинитель.



20-0594-293-1

ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЕ УДЛИНИТЕЛИ 1,4 М
МАКС. ДЛИНА ПЛАТФОРМЫ 10,5 М



20-0594-294-1

Рисунок 2.6. SC4000 с телескопическими удлинителями.

2.2.3. МОНТАЖНЫЙ КРАН

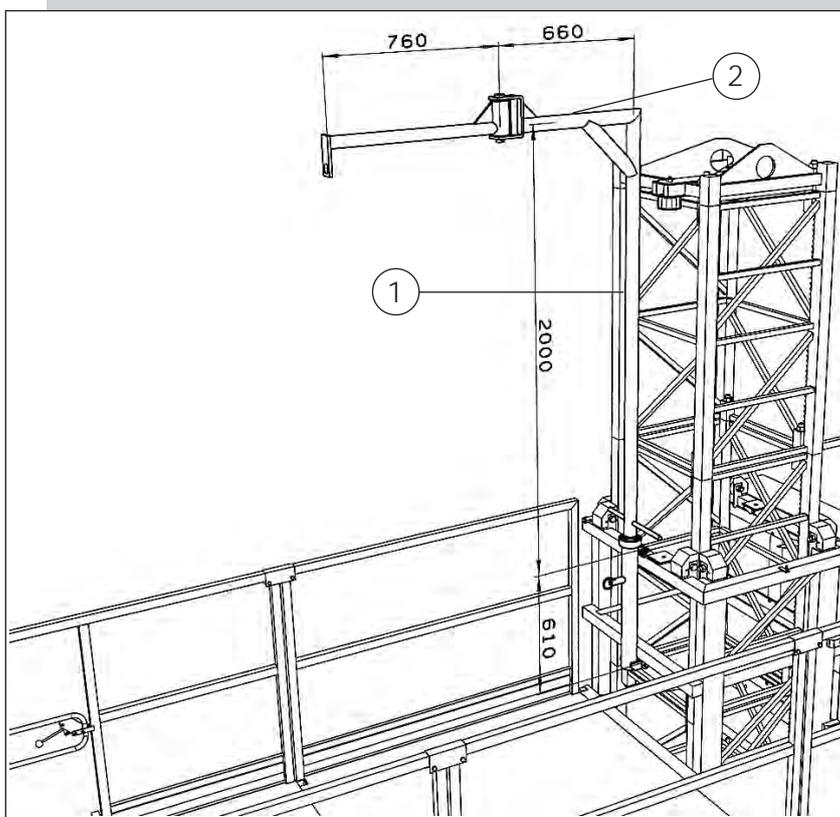
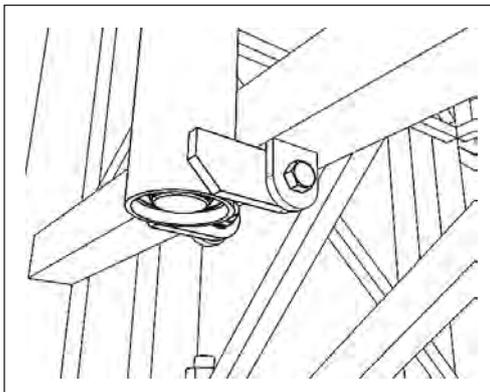
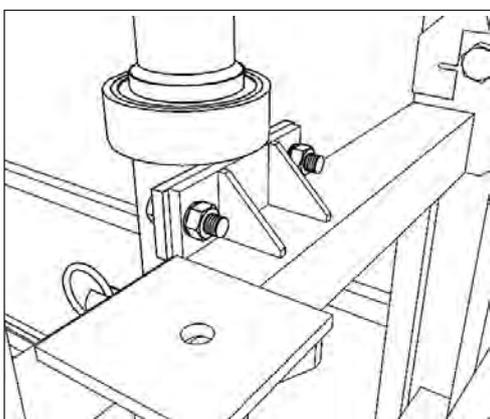


Рисунок 2.7.
Монтажный кран с
размерами

00-0994-35-1



Максимальная грузоподъемность
100 кг

! ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ !
ОДНОВРЕМЕННОЕ ПРИМЕНЕНИЕ
МОНТАЖНОГО КРАНА И ПЛАТФОР-
МЫ ЗАПРЕЩЕНО.
ВНИМАНИЕ !
МОНТАЖНЫЙ КРАН ПРЕД-
НАЗНАЧЕН ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО
ДЛЯ ПЕРЕНОШЕНИЯ МАЧТОВЫХ
СЕКЦИЙ.

Вертикальная часть 1 монтажного крана
должна быть укреплена так, чтобы гори-
зонтальная часть 2 крана не касалась
мачты во время движения платформы
вверх и вниз.

2.2.4. ПРИВОД ЕЗДЫ ТЕЛЕГИ

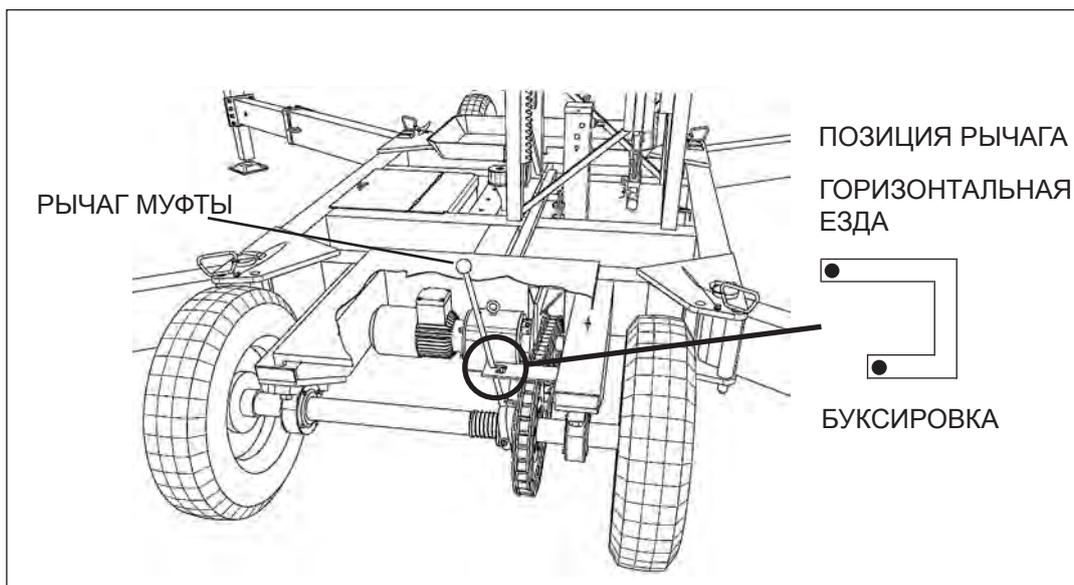


Рисунок 2.8. Привод езды телеги и положения рычага муфты

Привод шасси телеги состоит из двух основных частей: мотороредуктора и цепного привода. Он облегчает горизонтальное движение **SC4000**. Скорость езды - 13 м/мин. Движением телеги можно управлять при помощи тем самым пультом управления, как и при подношении платформы. Кабель пульта управления должен быть подсоединён к гнезду на электрошкафу телеги. Муфта облуживана при помощи рычага муфты. Во время буксировки машины при помощи дышла установить рычаг муфты в позицию "Буксировка".

! ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ !
ПОСЛЕ РАЗЪЕДИНЕНИЯ МУФТЫ НЕТ ТОРМОЗОВ!

2.2.5. СРЕДНЯЯ ОПОРА

! ВНИМАНИЕ!
ВСЕГДА ПРИМЕНЯТЬ СРЕДНЕЙ ПОДПОРЫ.

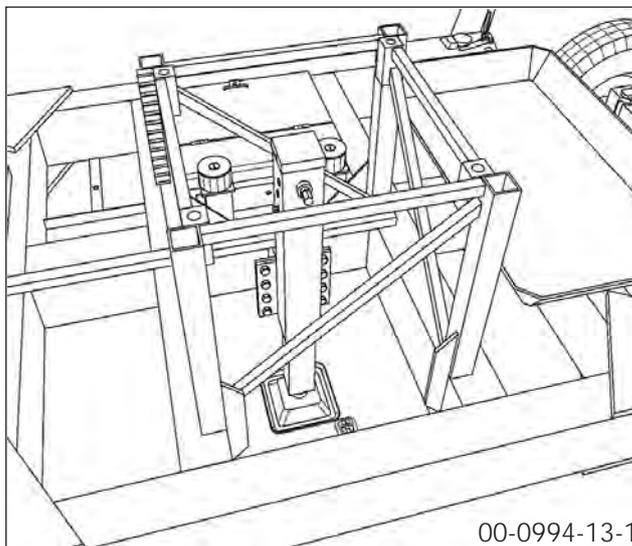


Рисунок 2.9. Средняя опора.

00-0994-13-1

2.2.6 ЗАЩИТА ОТ ПОГОДНЫХ УСЛОВИЙ

Более информации у поставщика.

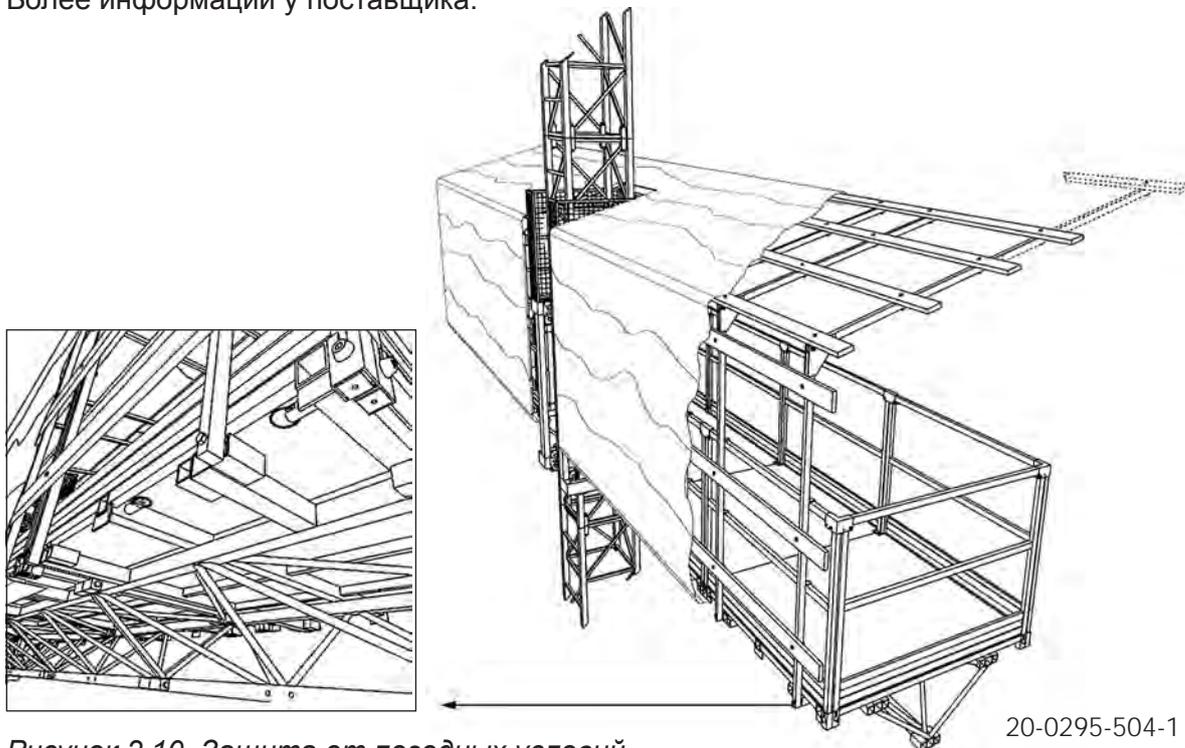


Рисунок 2.10. Защита от погодных условий

ВНИМАНИЕ !
ВЕС ДОБАВОЧНОЙ ЗАЩИТЫ ОТ ПОГОДНЫХ УСЛОВИЙ РЕДУЦИРУЕТ МАКС. ГРУЗОПОДЪЁМНОСТЬ ПЛАТФОРМЫ.

Макс. дозволена высота мачтовой площадки и длины платформы при применении защиты от погодных условий (скорость ветра < 12,7 м/ сек.)

МАЧТА	ДЛИНА ПЛАТФОРМЫ	ВЫСОТА
ОДНОМАЧТОВАЯ	10,5 М	10 М
ДВУХМАЧТОВАЯ	18,3 М	10 М

2.2.7. СТЕННЫЕ ПРИСОЕДИНЕНИЯ

- Стандартное присоединение
- Верхние присоединение
- Регулированное вертикальное присоединение
(Смотри инструкцию присоединения пункт 4.)

2.3. ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ

Платформа питается электрическим током 400 V/50 Hz AC.

Электрооборудование платформы состоит из следующих цепей:

- Цепь питания 3 x 400 V
- Цепь управления (питание от защитного трансформатора) 48 V
- Цепь сигнала 230 V
- Цепь электроинструментов с выключателем дифференциального тока 230 V

Цепь питания

Питательная цепь питает электродвигатели (M1, M2, M3) и тормоза этих двигателей.

Электрошкаф телеги отвечает за езду телеги и состоит из гнезда питания (X1), главного выключателя (Q1), автоматических выключателей (F1, F2), главного контактора K1, контакторов направлений (K2-K3), и трансформатора (T1) для цепи управления.

Электрический шкаф платформы отвечает за движение платформы. Сюда входят: главный выключатель (Q2), выключатель перемены фаз (Q2.1), двигательный предохранитель (F10, F11), реле контроля фаз (F8), главный контактор K4, контактор тормозов (K7), вспомогательные реле (K8 и K9), контакторы направлений (K5-K6), предохранитель цепи управления (F9) и автоматический выключатель (F7) для защиты трансформатора (T2).

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ !
ГЛАВНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ (Q2) В ЭЛЕКТРИЧЕСКОМ ШКАФУ ПЛАТФОРМЫ НЕ ОТКЛЮЧАЕТ ПИТАНИЯ ОТ ГНЕЗД ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ (E1 - E2), А ТАКЖЕ СИГНАЛА (H2).**

Главные выключатели выключают цепь управления и питания. Двигательный предохранитель перерывает цепь в случае перегрузки или короткого замыкания. Реле контроля фаз служит предохранения цепи в случае смены направления фаз.

Цепь управления

Цепь управления езды телеги состоит из выключателя блокировки езды телеги (S10) и катушек контакторов (K1-K3).

Эта цепь предохраняется перед коротким замыканием через предохранительный автомат (F4.1). Езда телеги контролирована пультом управления (E3), который подсоединён к гнезду электрошкафа телеги X3.

Так самое пульт управления (E3) применяется как к езде телеги, так и платформы. Кнопка (S4) - вперед, (S5) - назад, кнопка стоп (S6) - служат для управления езды телеги.

Цепь управления платформы состоит из: выключателя (S3), выключателя ухватывающего устройства (S13), выключателя концов верхней и нижней позиций S11, конечного выключателя S12, выключателя контроля мачты (B1) и контроля подъездной зоны (B2), сирены (H2) и катушек контакторов (K4-K9).

Цепь предохранена перед коротким замыканием через автоматический выключатель (F9). Цепь управления 48 V является выходном напряжением трансформатора (T2).

Езда платформы управляна пультом управления (E3), таким самым как при приводе телеги. Пульт управления имеет кнопку (S4) вверх, (S5) вниз и аварийный стоп (S6).

Цепь сигнала имеет кнопку сигнала (S2) и сигнала (H2). Эта цепь предохранена перед коротким замыканием автоматическим выключателем (F6). Сигнал может быть передан нажатием кнопки сигнала,

которая находится в пульте управления платформы.

Когда платформа подносится или опускается гудок (H2) автоматически подаёт сигнал, что датчик (B2) активизирован при помощи кулачка. Кулачок сигнала тянется до 2 м от самой низкой позиции платформы.

Цепь электрооборудования

Цепь электрооборудования имеет два гнезда (E1, E2) 230 V /50 Hz. Эти гнезда предохранены от короткого замыкания автоматическим выключателем (F4) и выключателем тока дифференциального 30 mA.

**! ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ !
ГЛАВНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ (Q2)
В ЭЛЕКТРИЧЕСКОМ ШКАФУ
ПЛАТФОРМЫ НЕ ОТКЛЮЧАЕТ
ПИТАНИЯ ОТ ГНЕЗД ЭЛЕКТРО-
ОБОРУДОВАНИЯ (E1 - E2), А
ТАКЖЕ СИГНАЛА (H2).**

Электрокабеля

Электрическое питание от шкафа телеги к шкафу платформы происходит при помощи кабеля 5x6 мм².

Электросистема платформы состоит из множества электрооборудования (двигателя, тормозов, сигнала, концевых выключателей, пульта управления), соединенных кабелем 2,5 мм² и 1,5 мм² из меди.

Обеспечение электрического поражения

Применено защитное “зануление” как добавочная система перед электрическим поражением. Кроме того:

- розетки для электроинструментов предохранены выключателем дифференциального тока 30 mA
- цепь управления питаемая от трансформатора 48V

Обеспечение перед грозой

Платформа должна быть подсоединена к громоотводу дома/ территории строительства. Если громоотвода нет, необходимо применить согласно местным требованиям. Сопротивление не должно превышать 10 Ohms.

2.4. ТРЕБОВАНИЯ, КАСАЮЩИЕСЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ПИТАНИЯ

380-400 V \pm 5%, 50 Hz 3-фазы

- Главные предохранители:
SC4000 single
(одномачтовая) 3 x 32 A
SC4000 twin
(двухмачтовая) 3 x 32 A + 3 x 32 A
- Питающий кабель 5 x 6 мм² (мин)

Например:

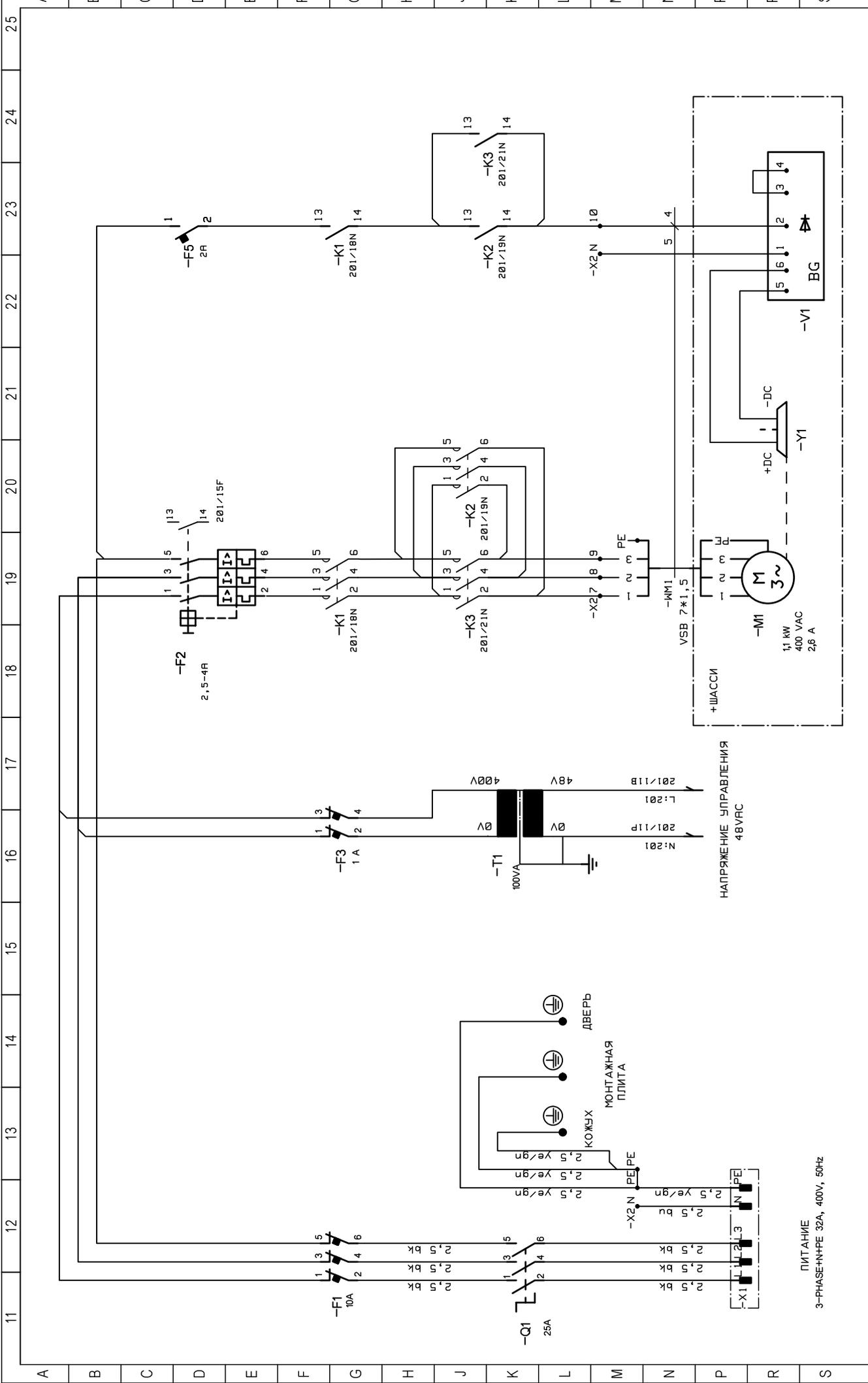
5 % из 400 V is 20 V (мин. питающие напряжение для действия платформы - это 400 V - 20 V = 380 V).

Макс. падение напряжения 20 V получается из полной длины кабеля (5 x 6 мм²) - около 100 метров. Полная длина кабеля = длине питающего кабеля + соединяющий кабель телегу с платформой.

**! !!! ОБРАТИТЬ ВНИМАНИЕ НА ДЛИНУ ПИТАЮЩЕГО КАБЕЛЯ
=> ПАДЕНИЕ НАПРЯЖЕНИЯ.**

Шкаф OP1 КОЛЕСНОЕ ШАССИ SC1300, SC4000, SC5000

Символ	Наименование	Замечания
F1	Автоматический выключатель 10 А	
F2	Автоматический выключатель 2,5-4 А	Электромотор М1
F3	Автоматический выключатель 1,0 А	
F4.1	Автоматический выключатель 3 А	Цепь управления
F5	Автоматический выключатель 2 А	Цепь тормоза
K1	Главный контактор	
K2, K3	Контакты направления вперед - назад	
M1	Электромотор езды	
Q0	Выключатель питания	25 А
Q1	Главный выключатель шасси	40 А
S4	Кнопка движения вверх	Пульт управления ЕЗ
S5	Кнопка движения вниз	
S6	Кнопка СТОП блокирована	
S10	Крайний выключатель езды	Контроль нижнего положения платформы
T1	Трансформатор управления	
V1	Выпрямитель для тормоза	
X1	Стенная вилка	3P+N+PE
X2	Монтажные зажимы	
X3	Штепсельная розетка 6-полюсная	Подсоединение пульта управления



SCANGLIMBER® SCANGLIMBER SC1300/SC4000/SC5000 ПОДЪЁМНИК МАЧТОВОГО ТИПА RUS UNI 1		ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ ОР1 СХЕМА СИЛОВОЙ ЦЕПИ КОЛЕСНОЕ ШАССИ		Дата 2005-09-09 Разработал VM Проверил/ Утвердил RUS_UNI_1 Масштаб		Объект = МСР Чертеж № 052.084.01/R EFS001 /10/N Проект RUS_UNI_1 Замечание: Электророзетка 1,5 мм² если не определено по-другому	
		Дата смены	Изменил	Позиция + ОР1	Лист /10/N		

ПИТАНИЕ
3-PHASE+N+PE 32A, 400V, 50Hz

НАПРЯЖЕНИЕ УПРАВЛЕНИЯ
48VDC

+ШАССИ

-M1
1,1 kW
400 VAC
2,6 A

V5B 7*1,5

-X2 7 8 9
PE
~ ~ ~

-MM1
1 2 3 4 5

-K2 201/19N
1 3 5
2 4 6

-K3 201/21N
1 3 5
2 4 6

-K1 201/18N
1 3 5
2 4 6

-F3 1 A
1 3
2 4

-T1
100VA
48V
48V

L:201
201/1P
N:201

201/11B
48V

201/15F
1 3 5
2 4 6

-F2
2,5-4R

-Q1 25A
1 3 5
2 4 6

-F1 10A
1 3 5
2 4 6

-X2 N 10
5 4

-K2 201/19N
13 14

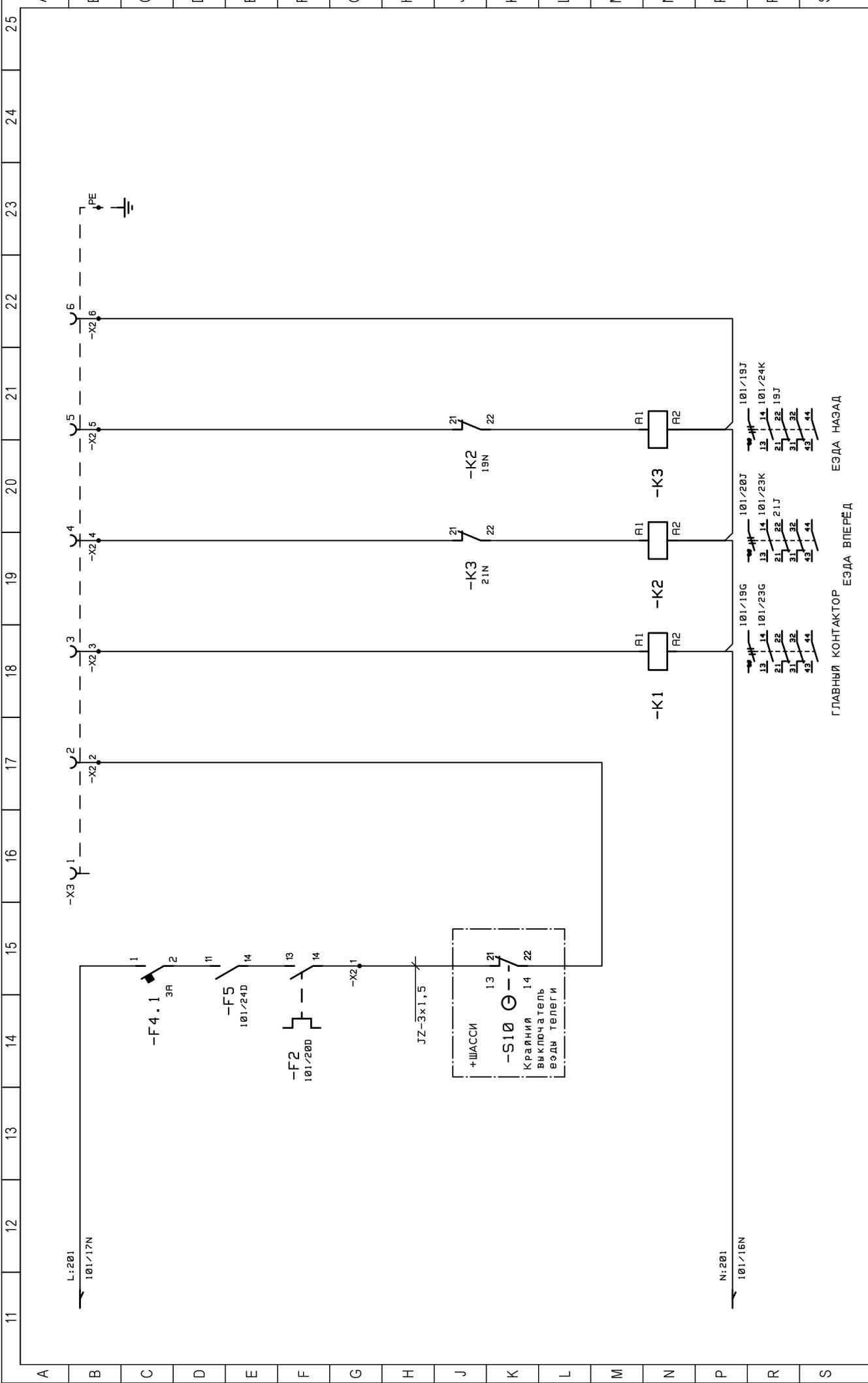
-K3 201/21N
13 14

-K1 201/18N
13 14

-F5 2R
1 2

-Y1
+DC
-DC

BG
1 2 3 4
5 6

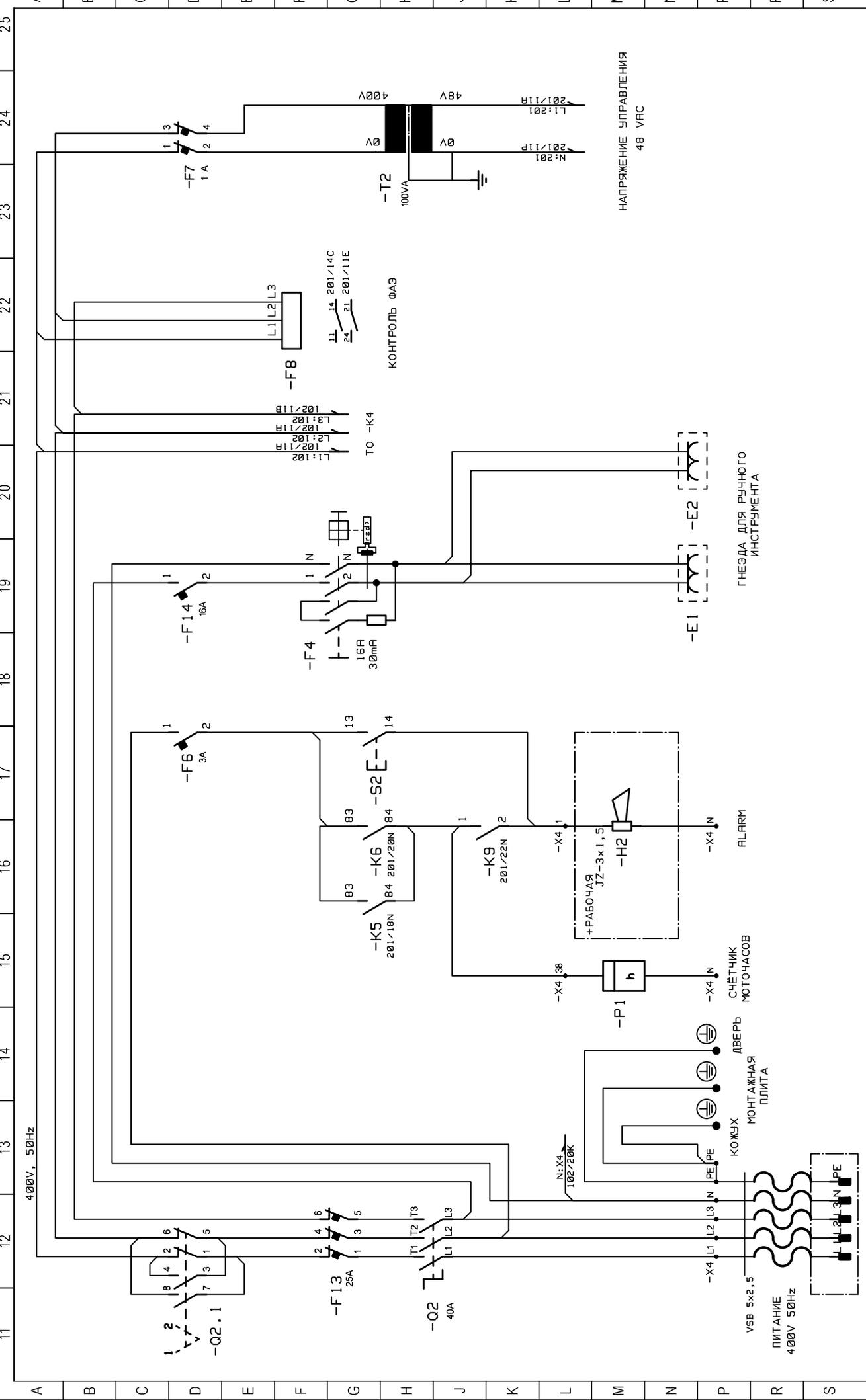


	Дата смены	Изменил	SCANGLIMBER SC3300/SC4000/SC5000	ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ +ОП1	Дата	2005-09-19	Объект = MCP	Позиция + ОП1
			ПОДЪЁМНИК МАЧТОВОГО ТИПА	СХЕМА СИЛОВОЙ ЦЕПИ	Разработал	VM	Чертеж № 052.084.01/R	Лист EFS001 / 201
			RUS UNI 1	КОЛЕСНОЕ ШАССИ	Проверил/ Утвердил		Проект № RUS_UNI_1	
					Масштаб		Замечание	Электрорисовка 1,5 мм2 если не определено по-другому

Шкаф ОР2 РАБОЧАЯ ПЛАТФОРМА SC4000

Символ	Наименование	Замечания
A1	Термостат	
B1	Индуктивный датчик контроля мачты	
B2	Индуктивный датчик сигнализации зоны 2м	
E1, E2	Штепсельная розетка для электроинструментов	
E3	Пульт управления	
E4	Кассета испытания захватного устройства	
F4	Выключатель дифференциального тока	16 А, 30 мА
F6	Автоматический выключатель 3 А	Цепь сигнализации
F7	Автоматический выключатель 1 А	Цепь трансформатора
F8	Реле контроля фаз	
F9	Автоматический выключатель 3 А	Цепь управления
F10, F11	Автоматические выключатели 4-6,3 А	Электромотора
F13	Главный автоматический выключатель 25А	
F14	Автоматический выключатель 16А.	Гнезда электроинструментов
F20	Автоматический выключатель 3 А	Цепь тормозов
H2	Гудок	
H3	Сигнализационная лампочка- питание включено	
K4	Главный контактор	
K5, K6	Контакты движения вверх и вниз	
K7	Контактор тормозов	
K8	Реле контроля мачты	
K9	Реле сигнализации подъезда	Зона 2 м
M2, M3	Электромотора подъёма 2,2 kW, 400V/50Hz	
P1	Счётчик моточасов	
Q2	Главный выключатель подъёмника 40 А	
Q2.1	Переключатель фаз	
S2	Кнопка гудка	
S3	Кнопка шунтирования концевого выключателя	
S4	Кнопка движения вверх	Пульт управления E3
S5	Кнопка движения вниз	
S6	Кнопка СТОП блокирована	
S9	Кнопка отпуска тормоза	Кассета E4
S11	Крайний выключатель верхний/нижний	
S12	Концевой выключатель	
S13	Выключатель захватного устройства	
T2	Трансформатор управления 400/48V ,50Hz, 100VA	
V2, V3	Выпрямители	Для тормозов
X0	Переносный штепсель	3P+N+PE
X0.1	Переносная вилка	3P+N+PE
X1	Стенная вилка	
X2	Монтажные зажимы	
X5	Штепсельная розетка 6-полюсная	
X6	Вилка 6-полюсная	
Y2, Y3	Тормоза механизма подъёма	

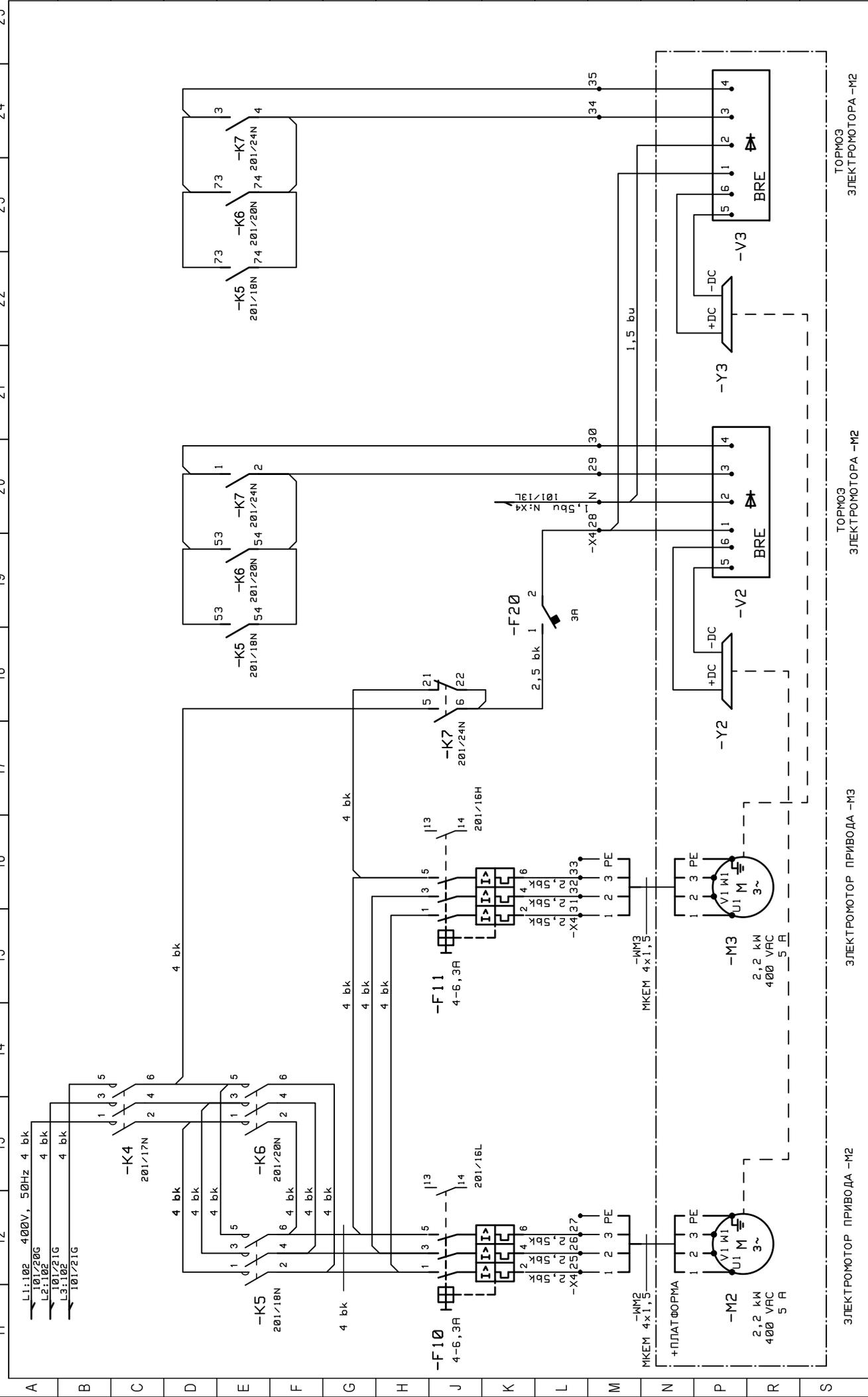
This document must not be copied without our written permission and the contents thereof must not be imported to a third party nor be used for any unauthorized purpose, contravening will be prosecuted.
 By SCANINTEK NOKIA Ltd. SCANGLIMBER Sp. z o.o.



Date 2005-09-20		Object = MCP	Position + OP2
Prep. VM		Drawing 002 005 09/R EFS001 / 001	
Contr./ Apr.		Project RUS40_2	
Scale		Note Электрорисовка 1,5 мм2 если не определено по-другому	
SCANGLIMBER SC4000		ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ ОР2	
ПОДЪЁМНИК МАЧТОВОГО ТИПА		СХЕМА СИЛОВОЙ ЦЕПИ	
RUS 40 2		РАБОЧАЯ ПЛАТФОРМА	



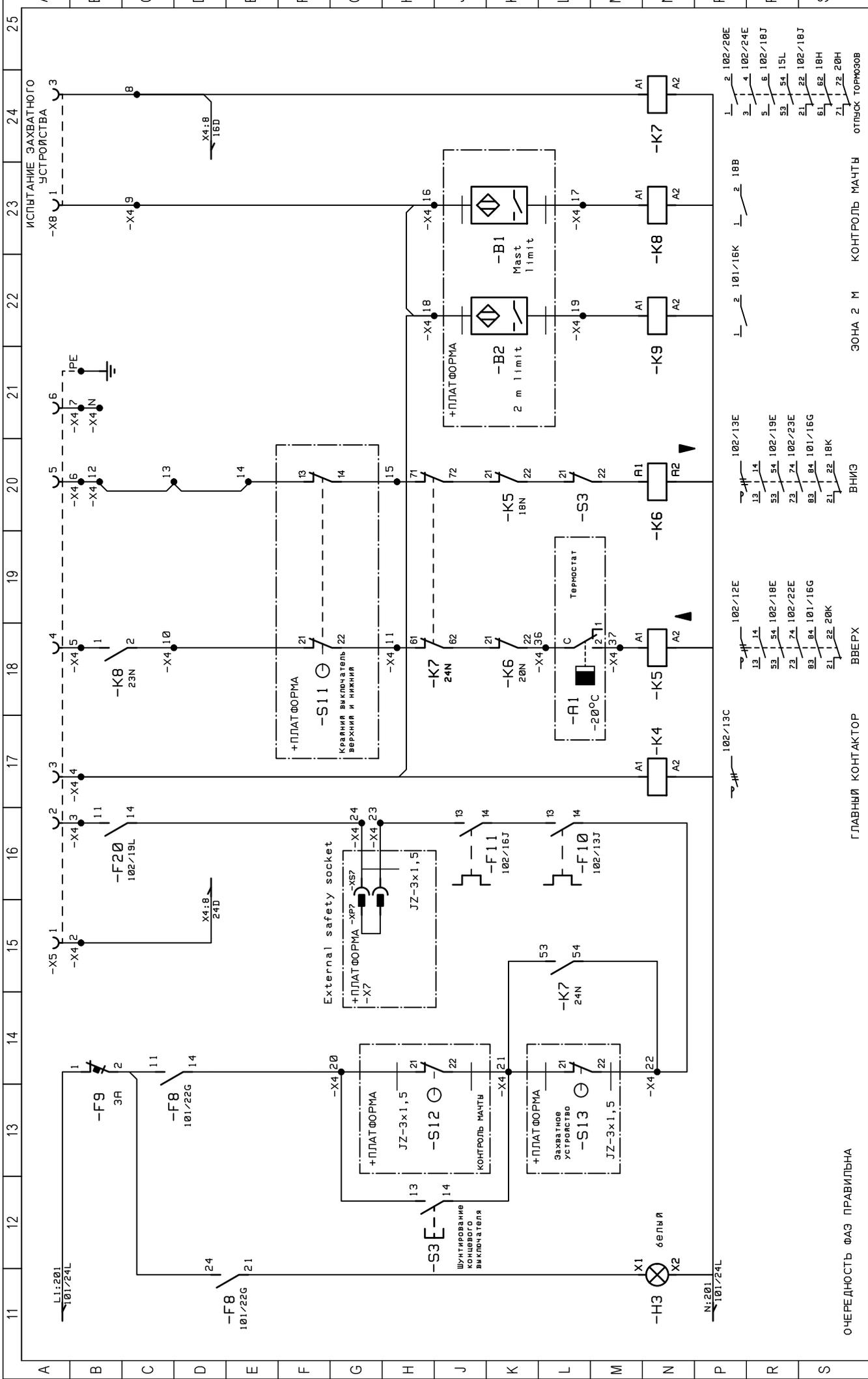
This document must not be copied without our written permission and the contents thereof must not be imported to a third party nor be used for any unauthorized purposes, convention to a third party nor. This document must not be copied without our written permission and the contents thereof must not be imported to a third party nor. This document must not be copied without our written permission and the contents thereof must not be imported to a third party nor.



ЭЛЕКТРОМОТОР ПРИВОДА -M2		ЭЛЕКТРОМОТОР ПРИВОДА -M3		ЭЛЕКТРОМОТОР -M2		ТОРМОЗ ЭЛЕКТРОМОТОРА -M2	
Change date	Ch. by	SCANGLIMBER SC4000	ПОДЪЁМНИК МАЧТОВОГО ТИПА	ИШКАФ УПРАВЛЕНИЯ ОР2	Object = MCR	Position + OP2	Speed
		RUS 40 2	RUS 40 2	СХЕМА СИГНОВОЙ ЦЕПИ	Drawn VM	052 005 09/RN EFS001 / 102	
				РАБОЧАЯ ПЛАТ ФОРМА	Contr./Apr.	Projno RUS40_2	
					Scale	Note	Электрощитовка 2,5 мм2 если не определено по-другому

SCANGLIMBER®

This document must not be copied without our written permission and the contents thereof must not be imported to a third party nor used for any unauthorized purpose. Contravention will be prosecuted.
 By SCANNITER NOKIA Ltd. SCANCLIMBER Sp. z o.o.



ОЧЕРЕДНОСТЬ ФАЗ ПРАВИЛЬНА

ГЛАВНЫЙ КОНТАКТОР

ВВЕРХ

ВНИЗ

ГОНА 2 М

КОНТРОЛЬ МАНТЫ

ОТПУСК ТОРМОЗОВ

SCANCLIMBER SC4000		ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ ОР1	
ПОДЪЁМНИК МАЧТОВОГО ТИПА		ЦЕПЬ УПРАВЛЕНИЯ	
RUS 40 2		РАБОЧАЯ ПЛАТФОРМА	
Change date	Ch. by	Date	Object
		2005-09-20	МСР + ОР2
		Prep. VM	Sheet 052 005 09/R EFS001 / 201
		Contr./Appr.	Project RUS40_2
		Scale	Note Электрорисунки 1,5 мм2 если не определено по-другому



3. ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

3. ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ И ТАБЛИЦЫ НАГРУЗОК	3
3.1. ПРИМЕЧАНИЯ	3
3.2. ПРАВИЛА	3
3.3. ТАБЛИЦЫ НАГРУЗОК SC4000SINGLE	5
3.4. ТАБЛИЦЫ НАГРУЗОК SC4000 TWIN	15
3.5. ИНСТРУКЦИОННЫЕ И ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЕ ТАБЛИЦЫ НА МАШИНЕ.....	20

3. ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ И ТАБЛИЦЫ НАГРУЗОК

3.1. ПРИМЕЧАНИЯ

1. Правила безопасности должны быть соблюдены.
2. Опасные места около платформы должны быть обозначены предупреждающими, хорошо видимыми знаками. Необходимо предотвратить доступ неуполномоченных лиц к этим местам при помощи барьер или ограждения.
3. Проверка и консервация должна проводиться по инструкции.
4. Всякие модификации (или добавочные элементы) сделанные в машине без согласия производителя не разрешены.

3.2. ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

1. Все лица, работающие в контроле, монтаже или демонтаже, консервации и ремонте платформы и все лица, применяющие платформу, обязаны **чётко соблюдать местных правил безопасности, прав и регуляции.**
2. Только уполномоченные лица - операторы и консерваторы уполномочены производить работы.
3. Запрещена перегрузка платформы во время езды. Непрофессиональное использование машины также запрещено.
4. Запрещено ведение монтажной или демонтажной работы во время сильного ветра, выше 12,7 м/с.
5. Во время работы с платформой необходимо контролировать все ли барьерки на своём месте и все ли закреплены.
6. В случае приближающей грозы сразу прервать работу, выключить электричество а также отсоединить электрокабель.
7. Запрещено разрешать лицам, которые находятся в плохой физической и не ходить посторонним лицам в опасных местах во время монтажа и демонтажа или обслуживания машины.
9. Не должно быть никаких препятствий на территории работы машин.
10. Проверить, нет ли никакого материала за очертания платформы. Необходимо предотвратить передвижение инструментов или машин на платформе.
11. Платформа должна быть установлена в самую низкую позицию во время вхождения, нагрузки или выхода.
12. Запрещено проведение всяких монтажных или демонтажных работ платформы или мачты во время, когда производятся другие работы на этой платформе.
13. Все лица во время монтажа и демонтажа, обслуживания и консервации должны иметь хорошее здоровья, а также уполномочия работы на высоте.

ДИАПАЗОН НАПРЯЖЕНИЯ (от фазы к фазе)	МИНИМАЛЬНОЕ ЗАЩИТНОЕ РАССТОЯНИЕ
0 В - 300В	предотвращать прикосновение
300 В - 50 кВ	3,1 м
50 кВ - 200 кВ	4,6 м
200 кВ - 350 кВ	6,1 м
350 кВ - 500 кВ	7,7 м
500 кВ - 750 кВ	10,7 м
750 кВ -1000 кВ	13,8 м

3.1. Минимальное защитное расстояние от силовых линий под напряжением.

14. Все лица, применяющие платформу, а также других лиц находящихся в радиусе работ платформ, должны соблюдать инструкции безопасности.
15. Применение платформы запрещено, когда она не соответствует своему техническому состоянию.
16. Строго запрещено использовать повреждённых элементов и частей во время монтажа платформы. Нельзя применять неисправленный монтажный кран.
17. Все элементы и части должны быть правильно применены во время монтажных и демонтажных работ.
18. Под поднятой платформой запрещено ходить или стоять.
19. **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!**
Работникам разрешается ходить под поднятой платформой только во время её технического обслуживания или ремонта.
Во время этих мер платформу следует подпереть, а электричество отсоединить.
20. При работе вблизи высоковольтной линии следует обращаться к местным органам электрического снабжения.
Данное расстояние следует измерять от:
 - а) той части машины, которая находится ближе всего от части линии под напряжением.
 - б) работника с инструментом, находящегося ближе всего от части линии под напряжением.
21. После выхода с места работы, отсоединить питающий кабель.
22. Ключи от электрошкафов должны быть исключительно в распоряжении оператора.

ВНИМАНИЕ!
ВСЕГДА ПЕРЕД ОТКРЫТИЕМ ЭЛЕКТРОШКАФА ТЕЛЕГИ, ПЛАТФОРМЫ ОДНО- ИЛИ ДВУХМАЧТОВОЙ, ГЛАВНОЕ ПИТАНИЕ ДОЛЖНО БЫТЬ ВЫКЛЮЧЕНО ГЛАВНЫМ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕМ ИЛИ СТАРАННО ХРОНИТЬСЯ ПЕРЕД ПРИКОСНОВЕНИЕМ ЭЛЕМЕНТОВ, НАХОДЯЩИХСЯ ПОД НАПРЯЖЕНИЕМ.

3.3. ТАБЛИЦЫ НАГРУЗКИ SC4000 SINGLE (ОДНОМАЧТОВАЯ)

! ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ НА МАШИНЕ
ВСЕГДА СЛЕДУЕТ ОЗНАКОМИТЬСЯ С ТАБЛИЦАМИ
НАГРУЗКИ!!

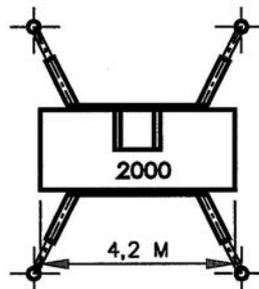
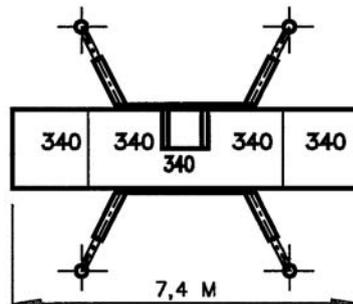
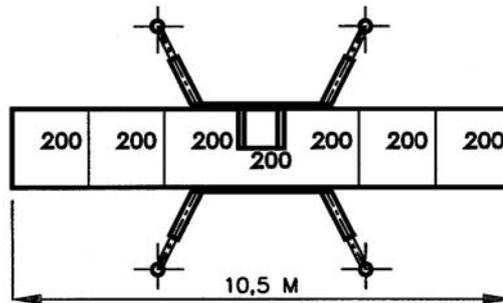
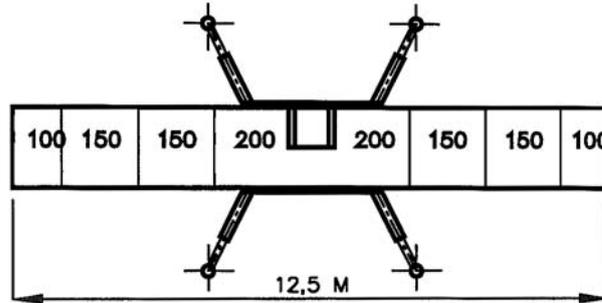
Чаще всего применяемые варианты нагрузки указаны на таблицах. Там тоже указаны максимальные скорости ветра. В случае, если нужны другие варианты нагрузки, не жели указанные в таблицах, обращайтесь к поставщику.

На следующих таблицах находятся следующие таблицы:

- Нагрузка платформы на телеге.
- Нагрузка платформы на мини основе
- Таблица нагрузки 1, свободностоящая платформа
- Таблица нагрузки 2, свободностоящая с боковыми помостами
- Таблица нагрузки 3, свободностоящая с телескопическими помостами
- Таблица нагрузки 4, присоединённая мачта верхним анкером
- Таблица нагрузки 5, присоединённая мачта с боковыми помостами
 - 5.1, отклонённые подпорные балки
 - 5.2, выдвинутые подпорные балки
- Таблица нагрузки 6, телескопические удлинители

НАГРУЗКА ПЛАТФОРМЫ НА ТЕЛЕГЕ

МАКС. СКОРОСТЬ ВЕТРА 12,7 м/с
МАКС. НАГРУЗКА АЛЮМИНИЕВОЙ ОБШИВКИ 150 кг/м²
НАГРУЗКА ДОЛЖНА БЫТЬ РАВНОМЕРНА



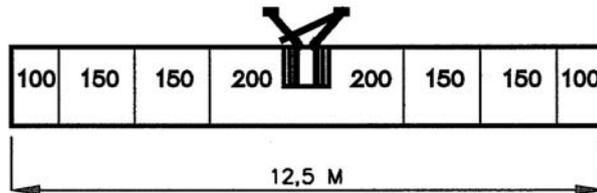
Mpi 950505
VS440281

НАГРУЗКА ПЛАТФОРМЫ НА МИНИ ОСНОВЕ

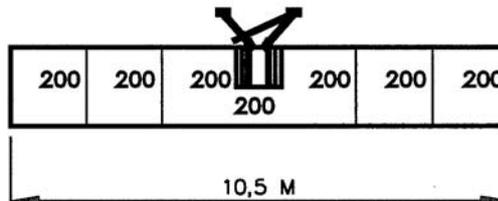
МАКС. СКОРОСТЬ ВЕТРА 12,7 м/с

МАКС. НАГРУЗКА АЛЮМИНИЕВОЙ ОБШИВКИ 150 кг/м²

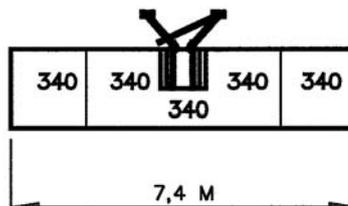
НАГРУЗКА ДОЛЖНА БЫТЬ РАВНОМЕРНА



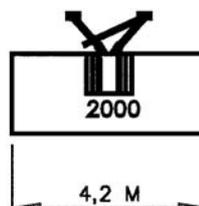
1200КГ



1400 КГ



1700КГ



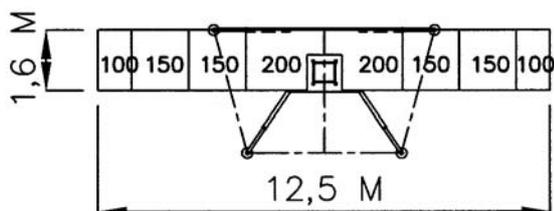
2000КГ

Mpi 950504
VS440282

1. ПЛАТФОРМА СВОБОДНОСТОЯЩАЯ

МАКС. СКОРОСТЬ ВЕТРА 12,7 м/с
 НАГРУЗКА ДОЛЖНА БЫТЬ РАВНОМЕРНА

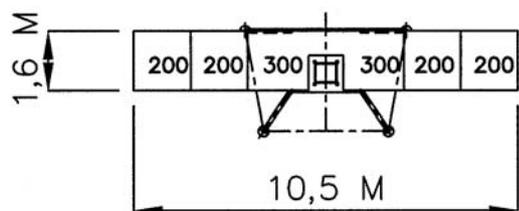
1.



НАГРУЗКА P = 1200 кг
 ВЫСОТА H = 15 м
 ДЛИНА L = 12,5 м
 ШИРИНА V = 1,6 м

ВСЕ ПОДПОРНЫЕ БАЛКИ ВЫДВИНУТЫ И ОТ СТОРОНЫ МАЧТЫ ОТКЛОНЕНЫ. КРОНШТЕЙНЫ СКРУЧЕНЫ ВНИЗ.

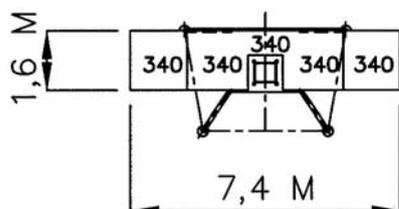
2.



НАГРУЗКА P = 1400 кг
 ВЫСОТА H = 15 м
 ДЛИНА L = 10,5 м
 ШИРИНА V = 1,6 м

ПОДПОРНЫЕ БАЛКИ НЕ ВЫДВИНУТЫ И ОТ СТОРОНЫ МАЧТЫ ОТКЛОНЕНЫ. КРОНШТЕЙНЫ СКРУЧЕНЫ ВНИЗ.

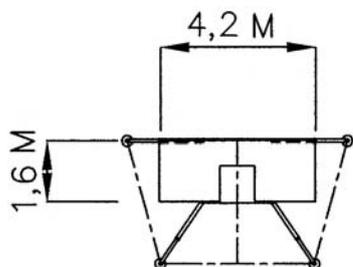
3.



НАГРУЗКА P = 1700 кг
 ВЫСОТА H = 15 м
 ДЛИНА L = 7,4 м
 ШИРИНА V = 1,6 м

ПОДПОРНЫЕ БАЛКИ НЕ ВЫДВИНУТЫ И ОТ СТОРОНЫ МАЧТЫ ОТКЛОНЕНЫ. КРОНШТЕЙНЫ СКРУЧЕНЫ ВНИЗ.

4.



НАГРУЗКА P = 2000 кг
 ВЫСОТА H = 20 м
 ДЛИНА L = 4,2 м
 ШИРИНА V = 1,6 м

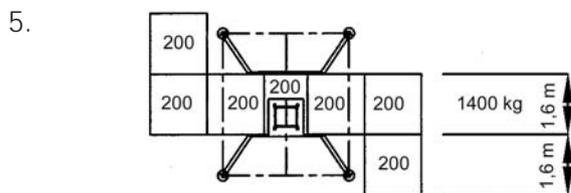
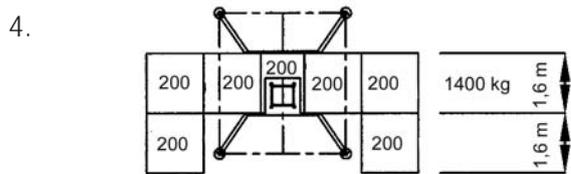
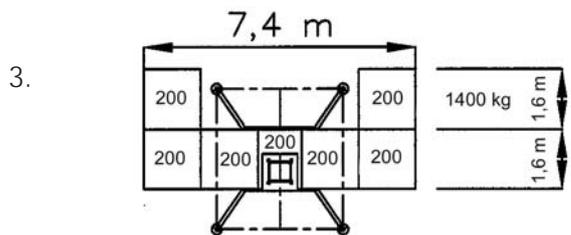
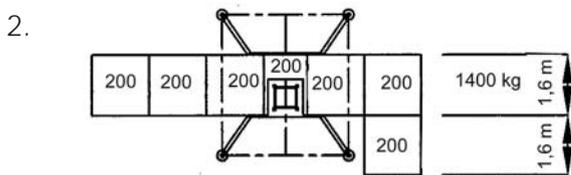
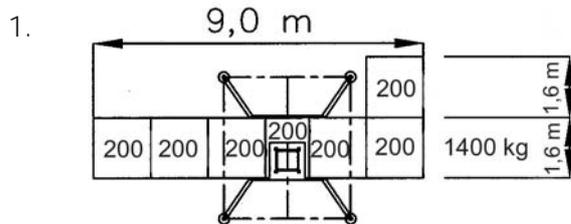
ВСЕ ПОДПОРНЫЕ БАЛКИ ВЫДВИНУТЫ И ОТ СТОРОНЫ МАЧТЫ ОТКЛОНЕНЫ. КРОНШТЕЙНЫ СКРУЧЕНЫ ВНИЗ.

Vto 950504
 VS401257

2. СВОБОДОСТОЯЩАЯ С БОКОВЫМИ ПОМОСТАМИ

МАКС. СКОРОСТЬ ВЕТРА 12,7 м/с
 НАГРУЗКА ДОЛЖНА БЫТЬ РАВНОМЕРНА

НАГРУЗКА P=1400 кг
 ВЫСОТА H=15 м
 ДЛИНА L=9,0/7,4 м
 ШИРИНА B=1,6 м
 ШИРИНА БОКОВОГО ПОМОСТА b=1,6 м



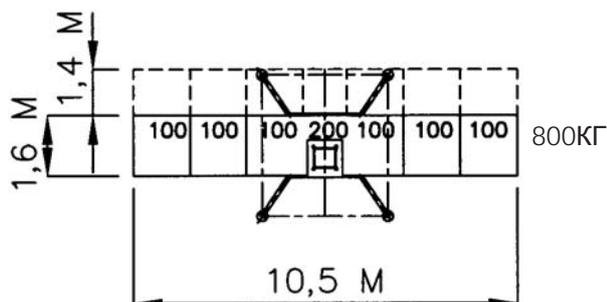
ПОДПОРНЫЕ БАЛКИ НЕ ВЫДВИНУТЫ,
 ПО ОБЕИМ СТОРОНАМ ОТКЛОНЕНЫ.
 КРОНШТЕЙНЫ ПОВЕРНУТЫ ВНИЗ.

Vto 950420
 VS401258

3. СВОБОДОСТОЯЩАЯ С ВЫДВИЖНЫМИ ПОМОСТАМИ

МАКС. СКОРОСТЬ ВЕТРА 12,7 м/с
 НАГРУЗКА ДОЛЖНА БЫТЬ РАВНОМЕРНА

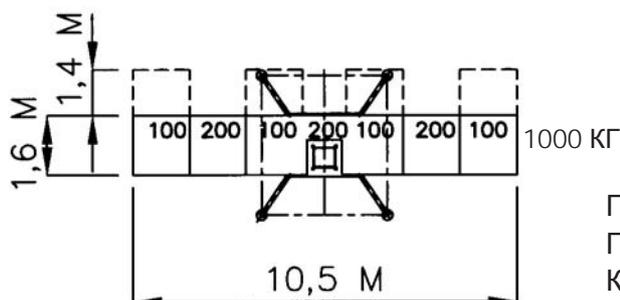
1.



НАГРУЗКА	P=800 кг
ВЫСОТА	H=15 м
ДЛИНА	L=10,5 м
ШИРИНА	V=1,6 м
ВЫДВИЖНОЙ ПОМОСТ	b=1,4 м

ПОДПОРНЫЕ БАЛКИ НЕ ВЫДВИНУТЫ, ПО ОБЕИМ СТОРОНАМ ОТКЛОНЕНЫ. КРОНШТЕЙНЫ СКРУЧЕНЫ ВНИЗ.

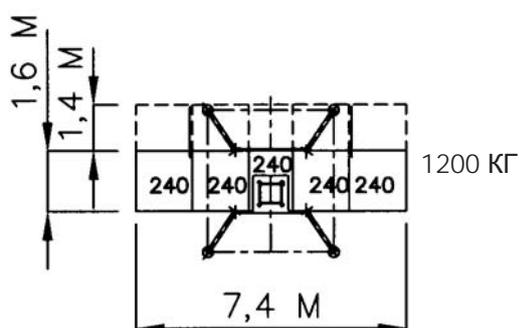
2.



НАГРУЗКА	P=1000 кг
ВЫСОТА	H=15 м
ДЛИНА	L=10,5 м
ШИРИНА	V=1,6 м
ВЫДВИЖНОЙ ПОМОСТ	b=1,4 м

ПОДПОРНЫЕ БАЛКИ НЕ ВЫДВИНУТЫ, ПО ОБЕИМ СТОРОНАМ ОТКЛОНЕНЫ. КРОНШТЕЙНЫ СКРУЧЕНЫ ВНИЗ.

3.



НАГРУЗКА	P=1200 кг
ВЫСОТА	H=15 м
ДЛИНА	L=7,4 м
ШИРИНА	V=1,6 м
ВЫДВИЖНОЙ ПОМОСТ	b=1,4 м

ПОДПОРНЫЕ БАЛКИ НЕ ВЫДВИНУТЫ, ПО ОБЕИМ СТОРОНАМ ОТКЛОНЕНЫ. КРОНШТЕЙНЫ СКРУЧЕНЫ ВНИЗ.

Vto 950420
 VS401259

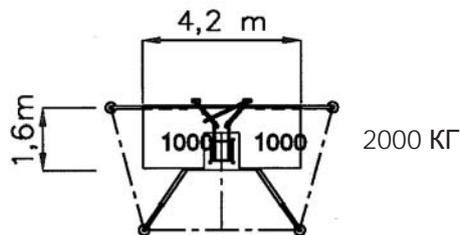
4. МАЧТА ПРИКЛЕПЛЕНА ВЕРХНИМ АНКЕРОМ

МАКС. СКОРОСТЬ ВЕТРА 12,7 м/с
НАГРУЗКА ДОЛЖНА БЫТЬ
РАВНОМЕРНА

МАКС. ДОЗВОЛЕННАЯ СКОРОСТЬ ВЕТРА ВО ВРЕМЯ МОНТАЖА И ДЕМОНТАЖА 8,0 м/с.

ВЕРХНИЕ ПРИКРЕПЛЕНИЕ ДОЛЖНО БЫТЬ МОНТИРОВАНО ПОСЛЕ ЗАМОНТИРОВАНИЯ МАЧТЫ. ВО ВРЕМЯ МОНТАЖА И ДЕМОНТАЖА МАЧТЫ ДЛИНА ПЛАТФОРМЫ ДОЛЖНА БЫТЬ 4,2 м.

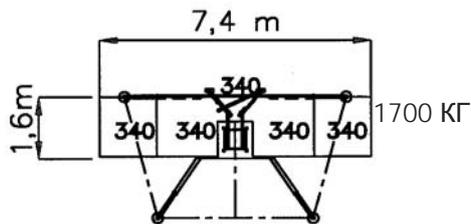
1.



НАГРУЗКА	P=2000 кг
ВЫСОТА	H=25 м
ДЛИНА	L=4,2 м
ШИРИНА	V=1,6 м

ВСЕ ПОДПОРНЫЕ БАЛКИ ВЫДВИНУТЫ И ОТ СТОРОНЫ МАЧТЫ ОТКЛОНЕНЫ. КРОНШТЕЙНЫ СКРУЧЕНЫ ВНИЗ.

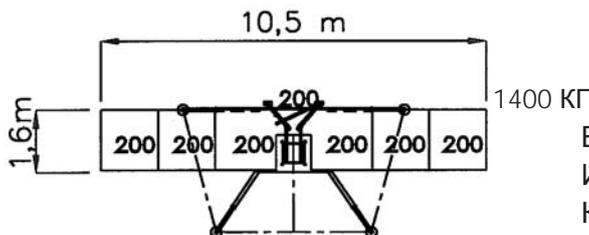
2.



НАГРУЗКА	P=1700 кг
ВЫСОТА	H=25 м
ДЛИНА	L=7,4 м
ШИРИНА	V=1,6 м

ВСЕ ПОДПОРНЫЕ БАЛКИ ВЫДВИНУТЫ И ОТ СТОРОНЫ МАЧТЫ ОТКЛОНЕНЫ. КРОНШТЕЙНЫ СКРУЧЕНЫ ВНИЗ.

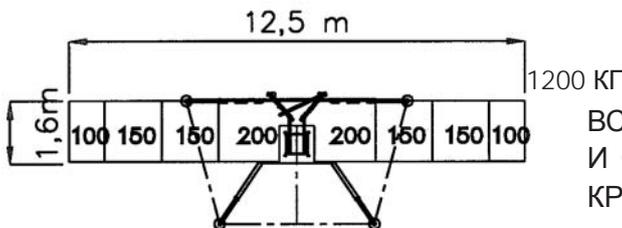
3.



НАГРУЗКА	P=1400 кг
ВЫСОТА	H=25 м
ДЛИНА	L=10,5 м
ШИРИНА	V=1,6 м

ВСЕ ПОДПОРНЫЕ БАЛКИ ВЫДВИНУТЫ И ОТ СТОРОНЫ МАЧТЫ ОТКЛОНЕНЫ. КРОНШТЕЙНЫ СКРУЧЕНЫ ВНИЗ.

4.



НАГРУЗКА	P=1200 кг
ВЫСОТА	H=25 м
ДЛИНА	L=12,5 м
ШИРИНА	V=1,6 м

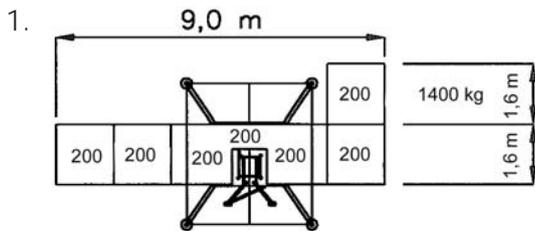
ВСЕ ПОДПОРНЫЕ БАЛКИ ВЫДВИНУТЫ И ОТ СТОРОНЫ МАЧТЫ ОТКЛОНЕНЫ. КРОНШТЕЙНЫ СКРУЧЕНЫ ВНИЗ.

Mpi 950504
VS440276

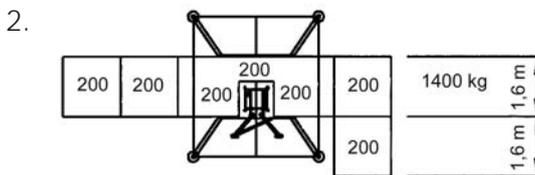
5. МАЧТА ПРИКЛЕПЛЕНА, БОКОВЫЕ ПЛАТФОРМЫ

5.1. ОТКЛОНЕНЫ ПОДПОРНЫЕ БАЛКИ

МАКС. СКОРОСТЬ ВЕТРА 12,7 м/с
 НАГРУЗКА ДОЛЖНА БЫТЬ РАВНОМЕРНА

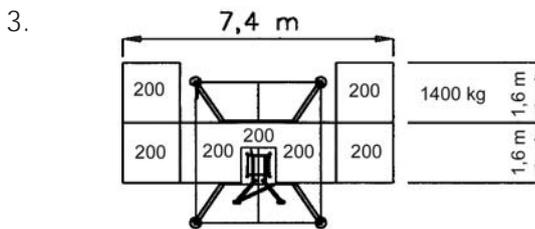


НАГРУЗКА P=1400 кг
 ВЫСОТА H=100 м
 ДЛИНА L=9,0/7,4 м
 ШИРИНА V=1,6 м
 БОКОВАЯ ПЛАТФОРМА b=1,6 м

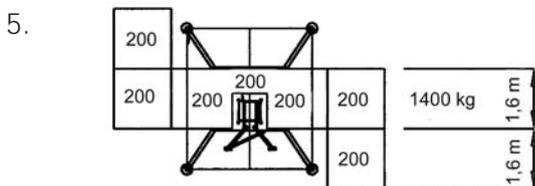
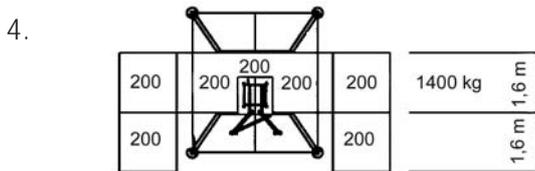


СТЕННОЕ ПРИКРЕПЛЕНИЕ ПО ИНСТРУКЦИИ.

ПОДПОРНЫЕ БАЛКИ НЕ ВЫДВИНУТЫ, ПО ОБЕИМ СТОРОНАМ ОТКЛОНЕНЫ.



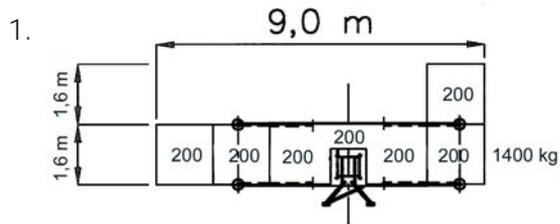
КРОНШТЕЙНЫ СКРУЧЕНЫ ВНИЗ.



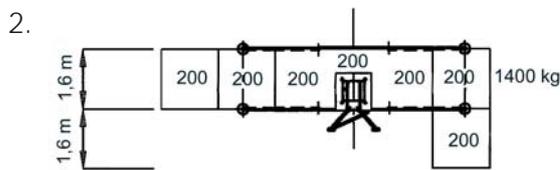
Mpi 950504
 VS440278

5.2. ВЫДВИНУТЫЕ ПОДПОРНЫЕ БАЛКИ

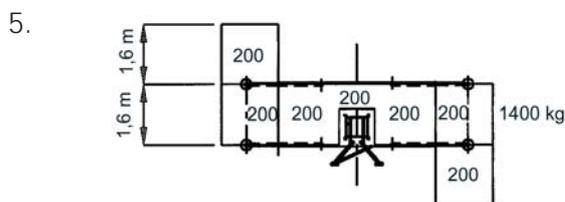
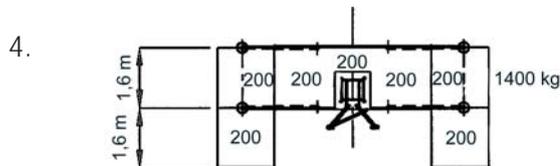
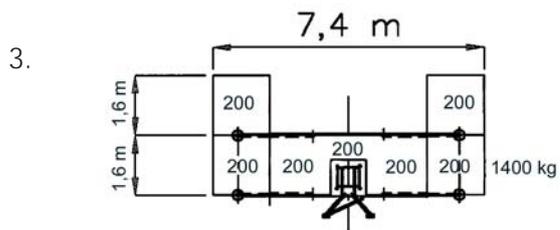
МАКС. СКОРОСТЬ ВЕТРА 12,7 м/с
 НАГРУЗКА ДОЛЖНА БЫТЬ РАВНОМЕРНА



НАГРУЗКА P=1400 кг
 ВЫСОТА H=100 м
 ДЛИНА L=9,0/7,4 м
 ШИРИНА B=1,6 м
 БОКОВАЯ ПЛАТФОРМА b=1,6 м

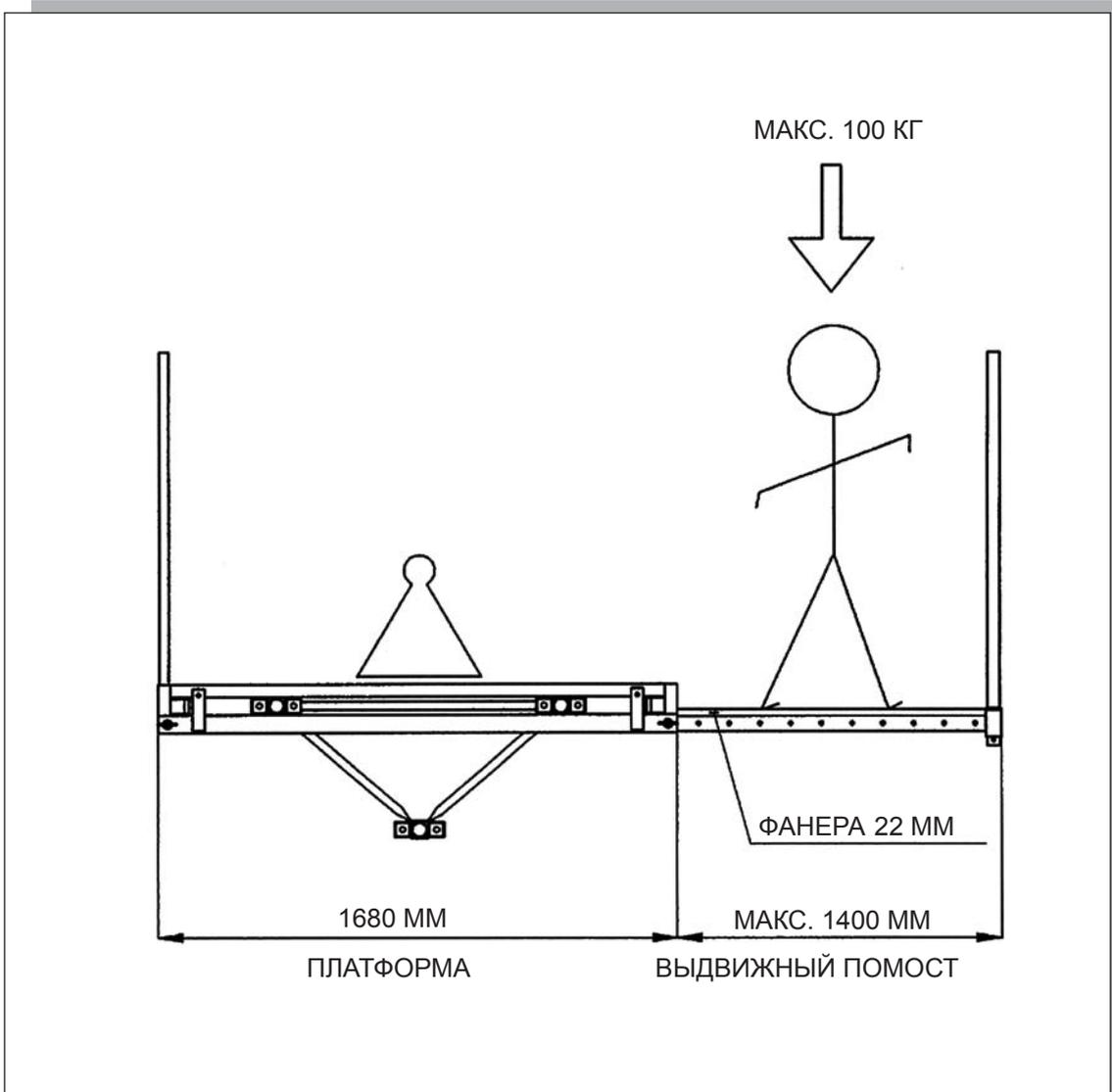


ПОДПОРНЫЕ БАЛКИ ПО ОБЕИМ СТОРОНАМ ВЫДВИНУТЫ ВДОЛЬ ПЛАТФОРМЫ. КРОНШТЕЙНЫ СКРУЧЕНЫ ВНИЗ.



Mpi 950504
 VS440279

6. ВЫДВИЖНОЙ ПОМОСТ (ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЙ УДЛИНИТЕЛЬ)



Mpi950424
VS440280

НАГРУЗКА ТЕЛЕСКОПИЧЕСКОГО УДЛИНИТЕЛЯ РЕДУЦИРУЕТ МАКС. ГРУЗО-ПОДЪЁМНОСТЬ ПЛАТФОРМЫ.
ОБЯЗАТЕЛЬНО ИСПОЛЬЗОВАТЬ ОГРАЖДЕНИЕ.

3.4. ТАБЛИЦЫ НАГРУЗОК SC4000 TWIN (двойной)

! ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ С МАШИНОЙ
ВСЕГДА НУЖНО ОЗНАКОМИТЬСЯ С
ТАБЛИЦАМИ НАГРУЗОК!!

Чаще всего применяются варианты нагрузок, которые показаны на таблицах нагрузок. Там можно найти также максимальную скорость ветра. Если какие-либо другие необходимые варианты, нежели показаны на таблицах нагрузок, мы просим скontaktироваться с дистрибутором.

На следующих сторонах находятся следующие таблицы:

- Таблица нагрузок 7.1, свободностоящая, длина платформы L=11,9 - 21,5 м
- Таблица нагрузок 7.2, свободностоящая, длина платформы L=23,1 - 31,4 м
- Таблица нагрузок 8, свободностоящая, с выдвижными помостами,
- Таблица нагрузок 9, с верхней анкерровкой
- Таблица нагрузок 10, с анкерровкой

7.1. СВОБОДНОСТОЯЩАЯ, ДЛИНА ПЛАТФОРМЫ L=11,9-21,5 М

МАКС. СКОРОСТЬ ВЕТРА 12,7 м/с
НАГРУЗКА ДОЛЖНА БЫТЬ РАВНОМЕРНА

НАГРУЗКА P = 3020 - 4200 кг
ВЫСОТА H = 15 м
ДЛИНА L = 11,9-21,5 м
ШИРИНА B = 1,6 м

ПОДПОРНЫЕ БАЛКИ НЕ ВЫДВИНУТЫ, ОТ СТОРОНЫ МАЧТЫ ОТКЛОНЕНЫ,
КРОНШТЕЙНЫ СКРУЧЕНЫ ВНИЗ.

**ВНИМАНИЕ: ВСЕГДА КОГДА ВОЗМОЖНО, ДОЛЖНЫ БЫТЬ ВЫСУНУТЫ ПОД-
ПОРНЫЕ БАЛКИ.**

1.		МАКС. 4200 КГ /11.9 М
2.		МАКС. 4050 КГ /13.5 М
3.		МАКС. 3800 КГ /15.1 М
4.		МАКС. 3500 КГ /18.3 М
5.		МАКС. 3250 КГ /19.9 М
6.		МАКС.3020 КГ /21.5 М

Vto 9500504
VS401260

7.2. СВОБОДНОСТОЯЩАЯ, ДЛИНА ПЛАТФОРМЫ L = 23,1-31,4 М

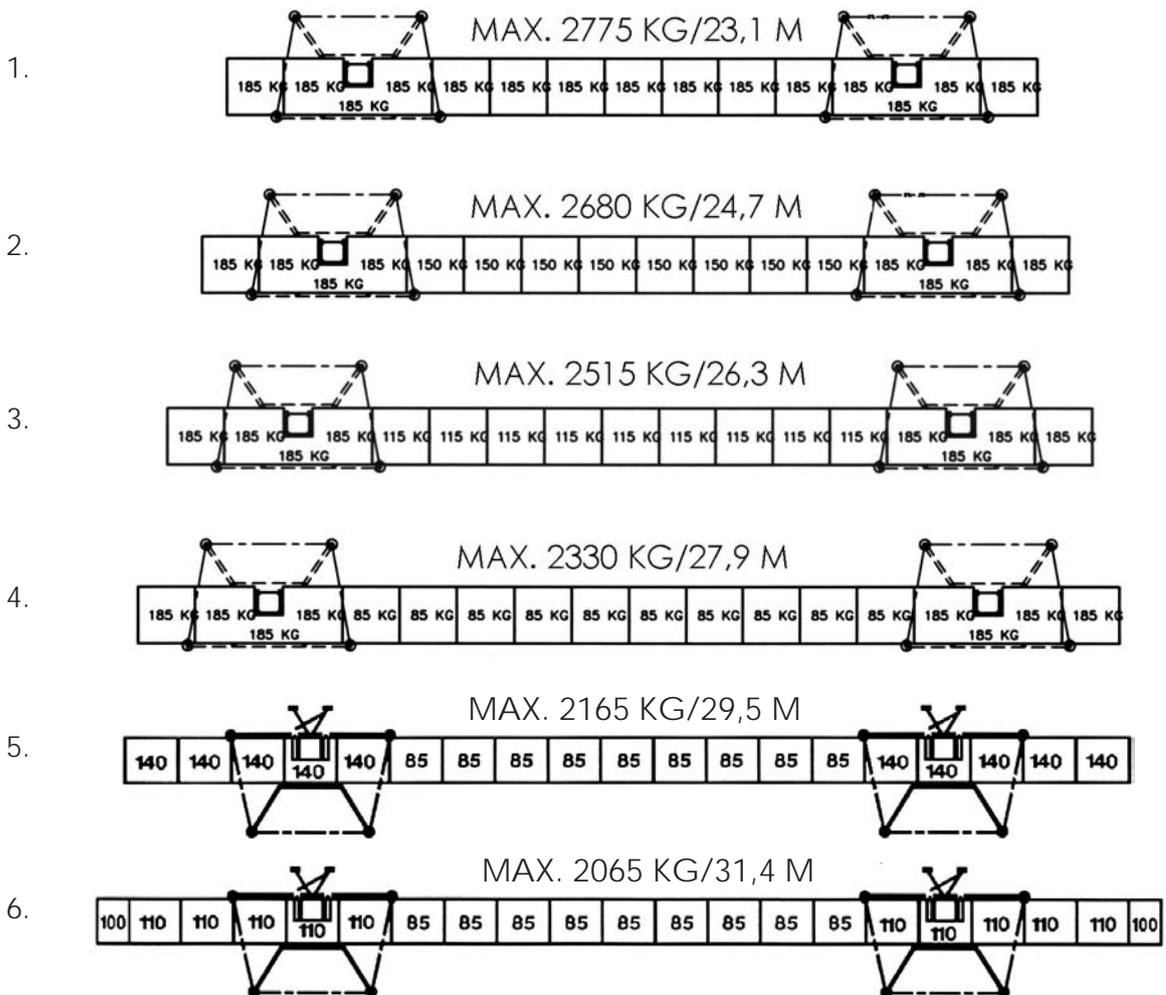
МАКС. СКОРОСТЬ ВЕТРА 12,7 м/с

НАГРУЗКА ДОЛЖНА БЫТЬ РАВНОМЕРНА

НАГРУЗКА P=2065 - 2775 кг
 ВЫСОТА H=15 м
 ДЛИНА L=23,1 - 34,1 м
 ШИРИНА B=1,6 м

ПОДПОРНЫЕ БАЛКИ НЕ ВЫДВИНУТЫ, ОТ СТОРОНЫ МАЧТЫ ОТКЛОНЕНЫ, КРОНШТЕЙНЫ СКРУЧЕНЫ ВНИЗ.

ВНИМАНИЕ: ВСЕГДА КОГДА ВОЗМОЖНО, ДОЛЖНЫ БЫТЬ ВЫСУНУТЫ ПОДПОРНЫЕ БАЛКИ.



Vto 950504
 VS401261

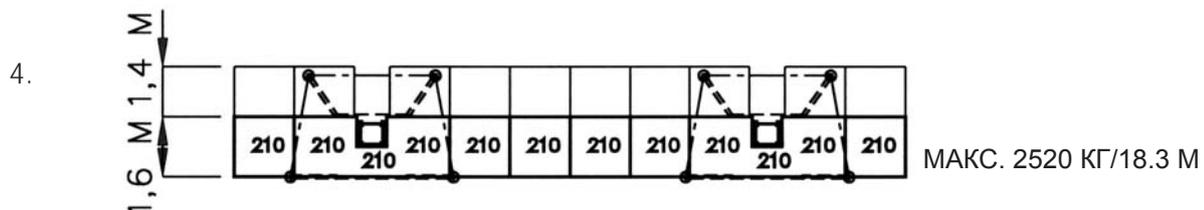
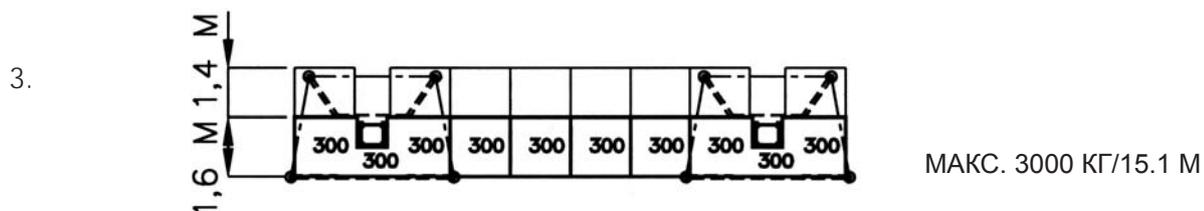
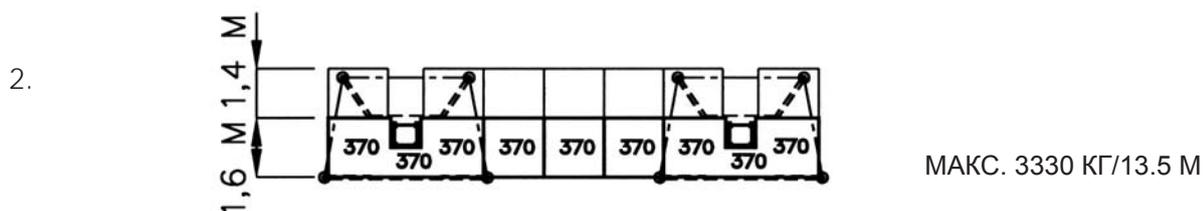
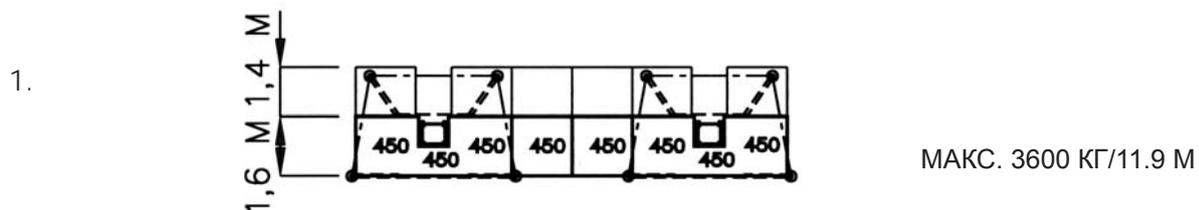
8. СВОБОДНОСТОЯЩАЯ С ВЫДВИЖНЫМИ ПОМОСТАМИ

МАКС. СКОРОСТЬ ВЕТРА 12,7 м/с
 НАГРУЗКА ДОЛЖНА БЫТЬ РАВНОМЕРНА

НАГРУЗКА	P=2520 - 3600 кг
ВЫСОТА	H=15 м
ДЛИНА	L=11,9 - 18,3 м
ШИРИНА	B=1,6 м
ВЫДВИЖНОЙ ПОМОСТ	b=1,4 м

ПОДПОРНЫЕ БАЛКИ НЕ ВЫДВИНУТЫ, ОТ СТОРОНЫ МАЧТЫ ОТКЛОНЕНЫ.
 КРОНШТЕЙНЫ СКРУЧЕНЫ ВНИЗ.

ВНИМАНИЕ: ВСЕГДА КОГДА ВОЗМОЖНО, ДОЛЖНЫ БЫТЬ ВЫСУНУТЫ ПОДПОРНЫЕ БАЛКИ.



MPi950425
 VS440284

9. МАЧТА ПРИКЛЕПЛЕНА ВЕРХНИМ АНКЕРОМ

МАКС. СКОРОСТЬ ВЕТРА 12,7 м/с
 НАГРУЗКА ДОЛЖНА БЫТЬ РАВНОМЕРНА

НАГРУЗКА P = 2680-4200 кг
 ВЫСОТА H = 25 м
 ДЛИНА L = 11,9-24,7 м
 ШИРИНА B = 1,6 м

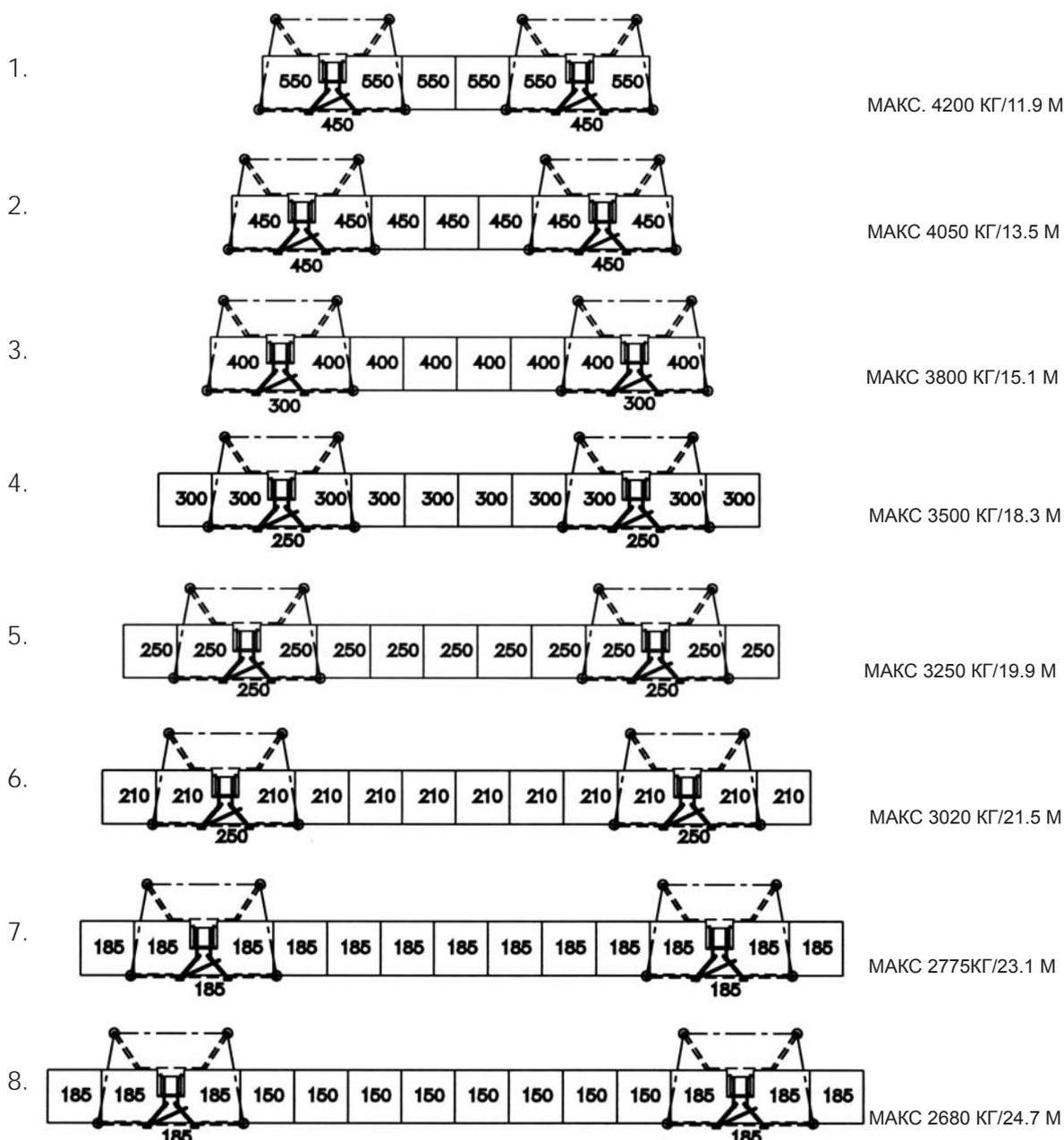
ПОДПОРНЫЕ БАЛКИ НЕ ВЫДВИНУТЫ
 И ОТ СТОРОНЫ МАЧТЫ ОТКЛОНЕНЫ.
 КРОНШТЕЙНЫ СКРУЧЕНЫ ВНИЗ.

МАКС. ПОЗВОЛЕННАЯ СКОРОСТЬ ВЕТРА ВО
 ВРЕМЯ МОНТАЖА 8,0 м/с.

ВЕРХНИЕ ПРИКРЕПЛЕНИЕ ДОЛЖНО БЫТЬ
 СМОНТИРОВАНО ПОСЛЕ ЗАМОНТИРОВАНИЯ
 МАЧТЫ. ВО ВРЕМЯ МОНТАЖА И ДЕМОНТАЖА
 МАЧТЫ ДЛИНА ПЛАТФОРМЫ ДОЛЖНА БЫТЬ
 МАКС.4,2 м.

ПРОДОЛЖЕНИЕ И СОЕДИНЕНИЕ ПЛАТФОРМ
 НЕОБХОДИМО СДЕЛАТЬ ПОСЛЕ ОКОНЧАНИЯ
 ВЕРХНЕГО ЗАКРЕПЛЕНИЯ

**ВНИМАНИЕ: ВСЕГДА КОГДА ВОЗМОЖНО, ДОЛЖ-
 НЫ БЫТЬ ВЫСУНУТЫ ПОДПОРНЫЕ БАЛКИ.**



Mpi 950425
 VS440285

10. МАЧТА ПРИКРЕПЛЕНА

НАГРУЗКА P = 2065 -4200 кг

ВЫСОТА H = 100 м

ДЛИНА L = 11,9 - 31,4 м

ШИРИНА B = 1,6 м

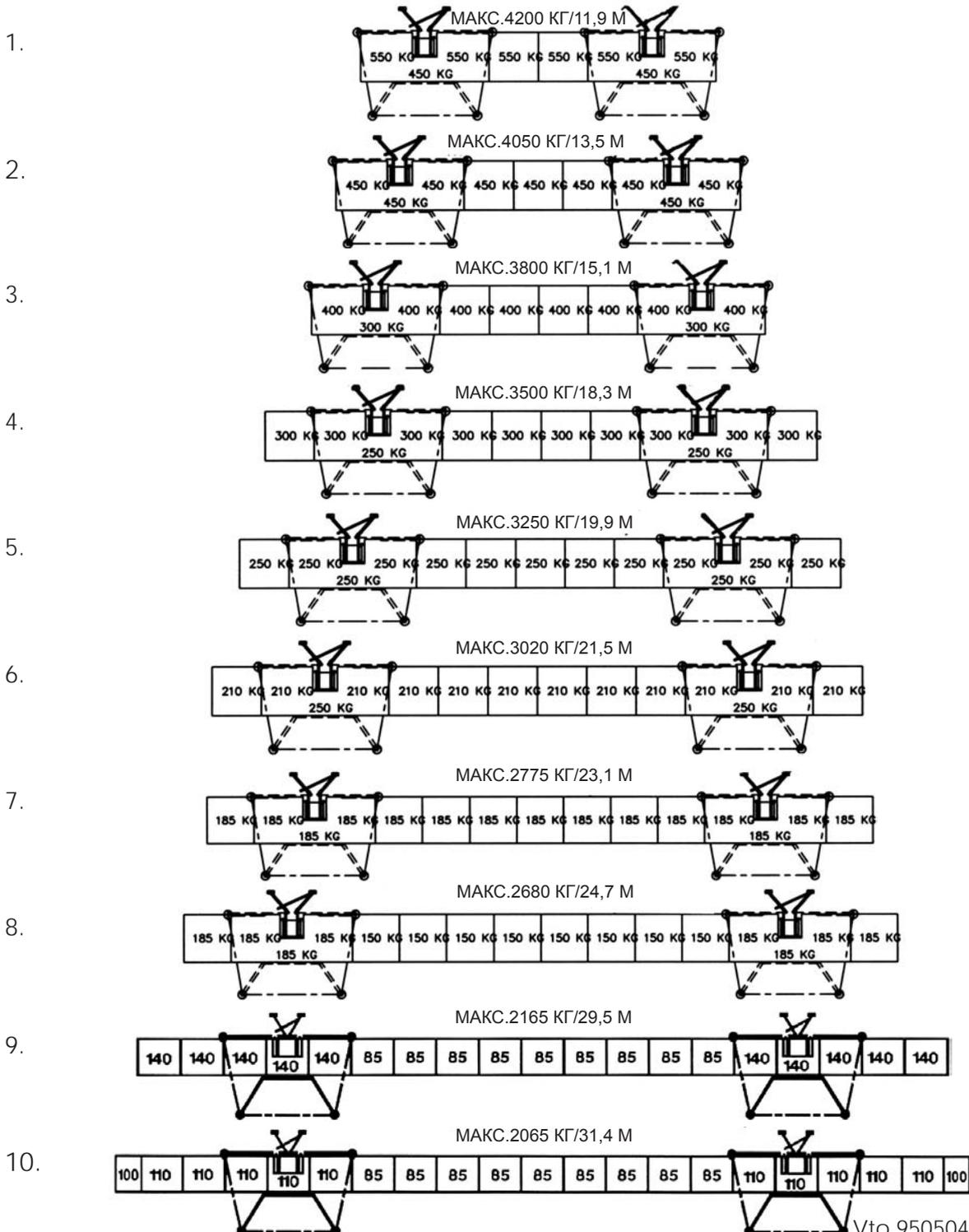
МАКС. СКОРОСТЬ ВЕТРА 12,7 м/с

НАГРУЗКА ДОЛЖНА БЫТЬ РАВНОМЕРНА.

ПОДПОРНЫЕ БАЛКИ НЕ ВЫДВИНУТЫ, ОТ СТОРОНЫ ПРОТИВНОЙ ДО МАЧТЫ ОТКЛОНЕНЫ.

КРОНШТЕЙНЫ СКРУЧЕНЫ ВНИЗ.

ВНИМАНИЕ: ВСЕГДА КОГДА ВОЗМОЖНО, ДОЛЖНЫ БЫТЬ ВЫСУНУТЫ ПОДПОРНЫЕ БАЛКИ.



Vto 950504
VS401262

3.5. ИНСТРУКЦИОННЫЕ И ПРЕДУПРЕДИТЕЛЬНЫЕ ТАБЛИЦЫ

Нельзя снимать с машины таблиц. Они должны быть чистыми!

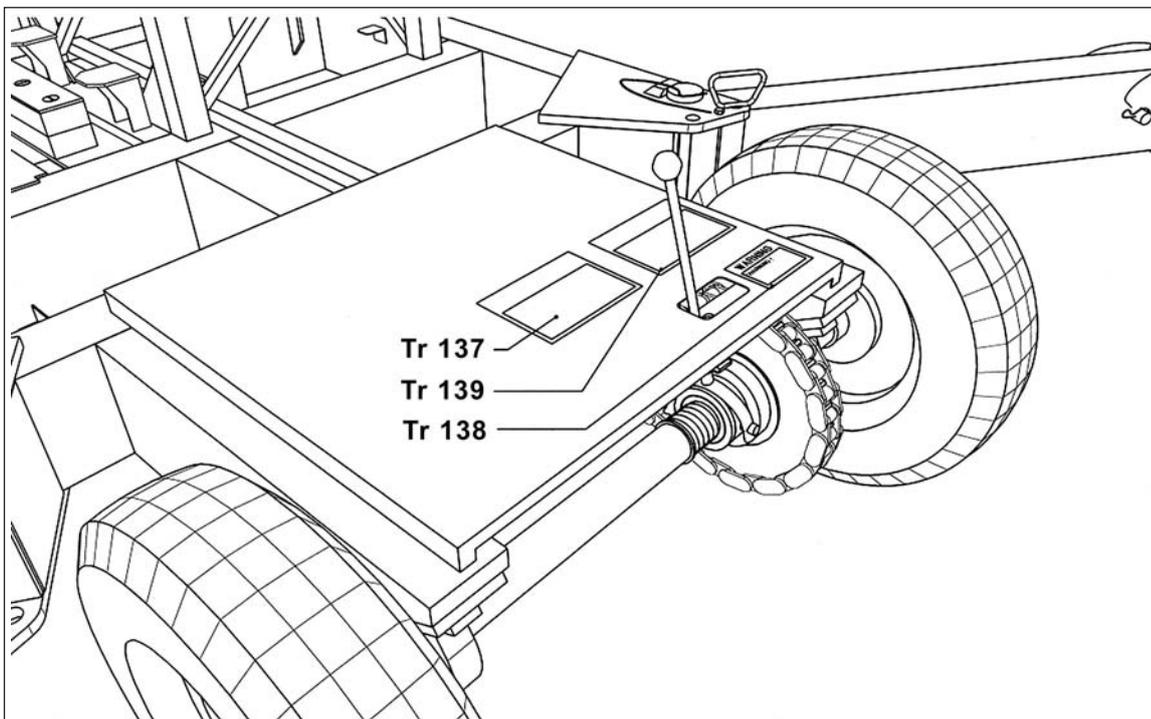
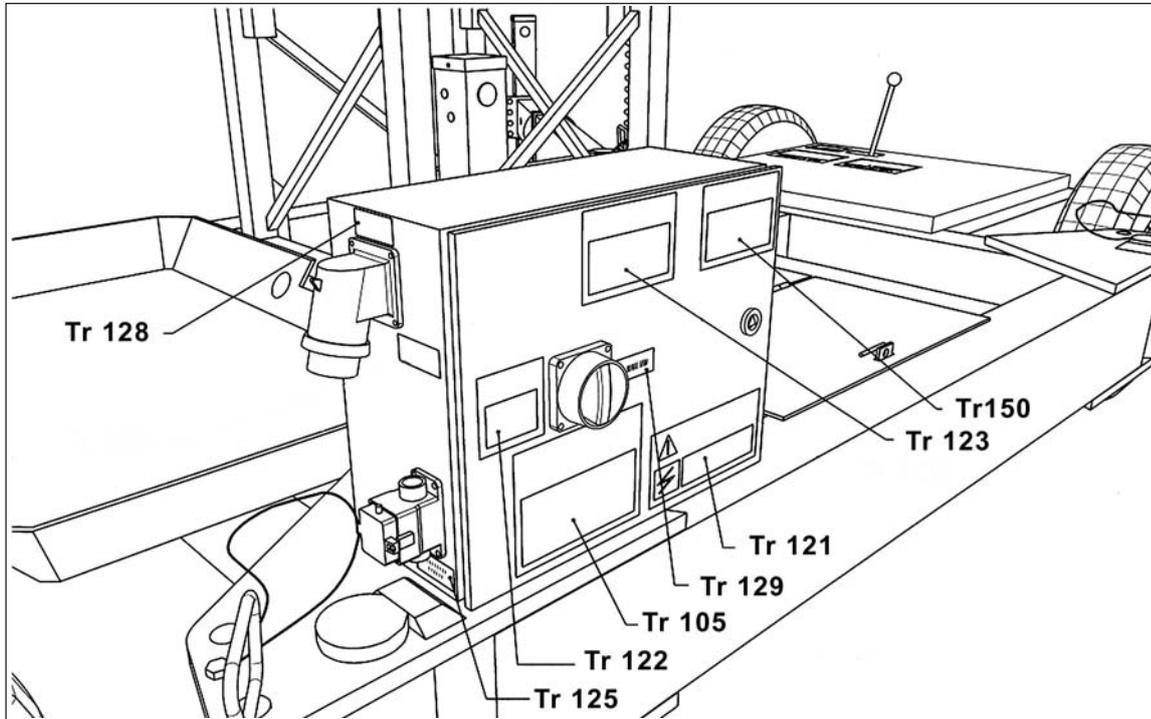
ВНИМАНИЕ! Если таблицы повреждены или неразборчевы, то новые таблицы можно заказать у дилера или у производителя.

Код	Таблица	Описание	Количество
Tr101	Предупреждение	Скорость ветра	1
Tr103	Внимание	Инструкция для оператора	1
Tr105	Внимание	Ежедневный осмотр	1
Tr106	Внимание	Инструкция анкеровки	1
Tr108	Внимание	Анкеровка. Мини основа	0 (1)
Tr110	Внимание	Верхние зацепление	1
Tr118	Опасность	Линии высокого напряжения	1
Tr120	Предупреждение	Рычаг аварийного опущения	1
Tr121	Опасность	Элементы проводящие электричество	2
Tr122	Предупреждение	Инструкции	2
Tr123	Предупреждение	Транспорт	1 (0)
Tr124		Сигнал	1
Tr125		Гнездо кассеты управления	2 (1)
Tr126		Выключатель электричества управления	1
Tr127		Выключатель безопасности	1
Tr128		Штепсель	2 (1)
Tr129		Выключатель главного эл. тока	1
Tr133		Монтажный кран	1
Tr137	Предупреждение	Транспортные тормоза	1 (0)
Tr138	Предупреждение	Горизонтальная езда	1 (0)
Tr139	Внимание	Буксирование	1 (0)
Tr142	Внимание	230 V	1
Tr144	Опасность	Выключатель безопасности	1
Tr148	Внимание	Выдвигаемая платформа	1
Tr149	Внимание	Нагрузка платформы на мини основе	0 (1)
Tr150	Предупреждение	Транспортные размеры	1
Tr153	Внимание	Таблица нагрузки	1 (0)
Tr154		Переключатель фаз	1
Tr155	Внимание	Нагрузка платформы на телеге	1 (0)
Tr166	Внимание	Нагрузка платформы на телеге, twin (двухмачтовый)	1 (0)
Tr191		Нагрузка грунта 30 кН	4
Tr193		5500 кг	2
Tr311		Инструкция обслуживания	1

УМЕЩЕНИЕ ИНСТРУКЦИОННЫХ И ПРЕДУПРЕДИТЕЛЬНЫХ ТАБЛИЦ В МАШИНЕ SC4000

V-01

V-04

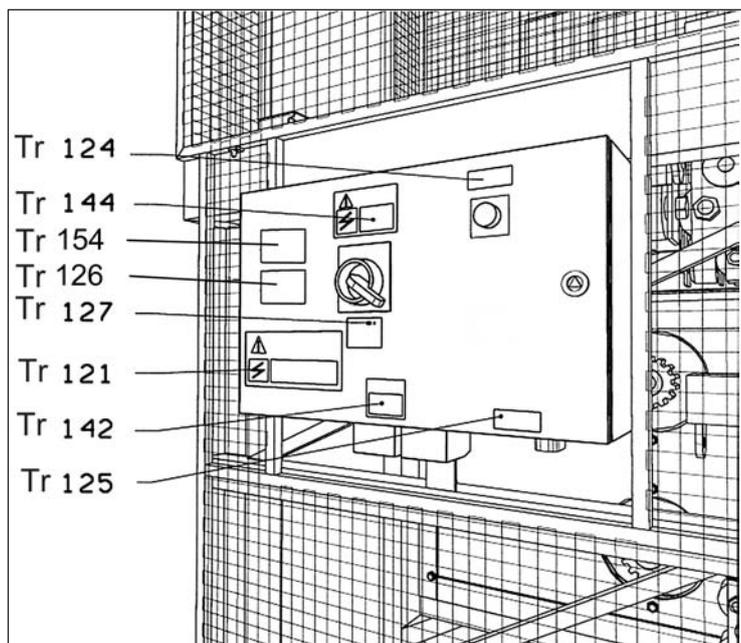
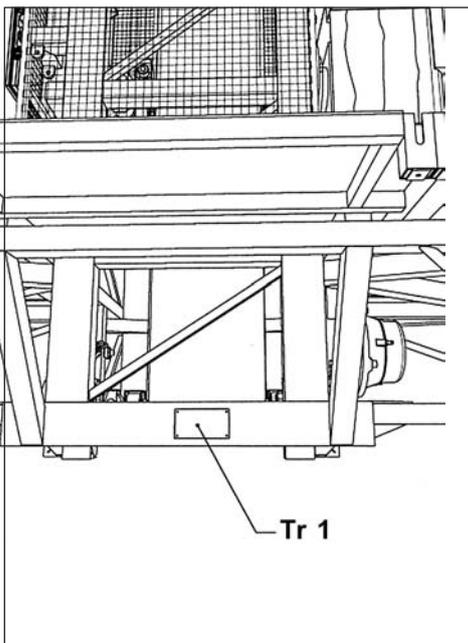
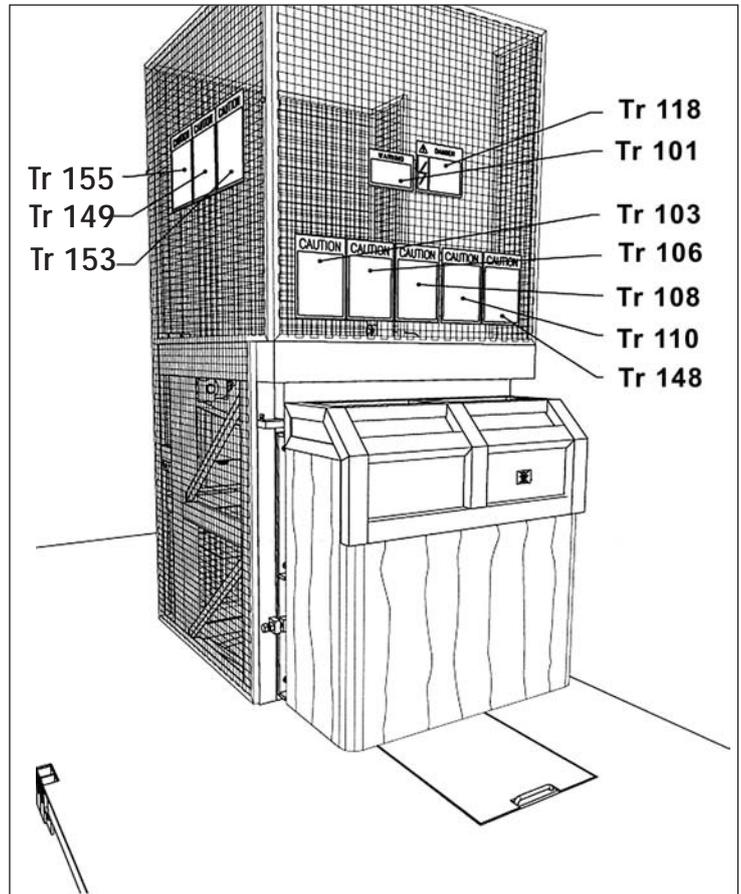
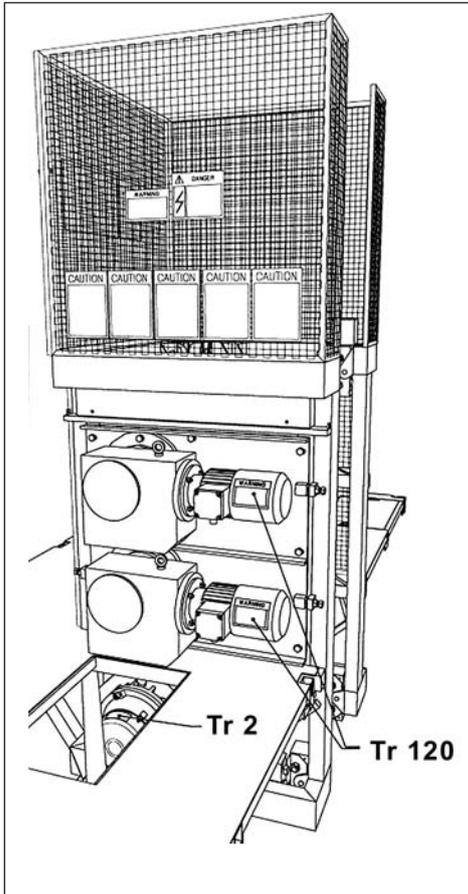


13-0496-1926

УМЕЩЕНИЕ ИНСТРУКЦИОННЫХ И ПРЕДУПРЕДИТЕЛЬНЫХ ТАБЛИЦ В МАШИНЕ SC4000

V-01

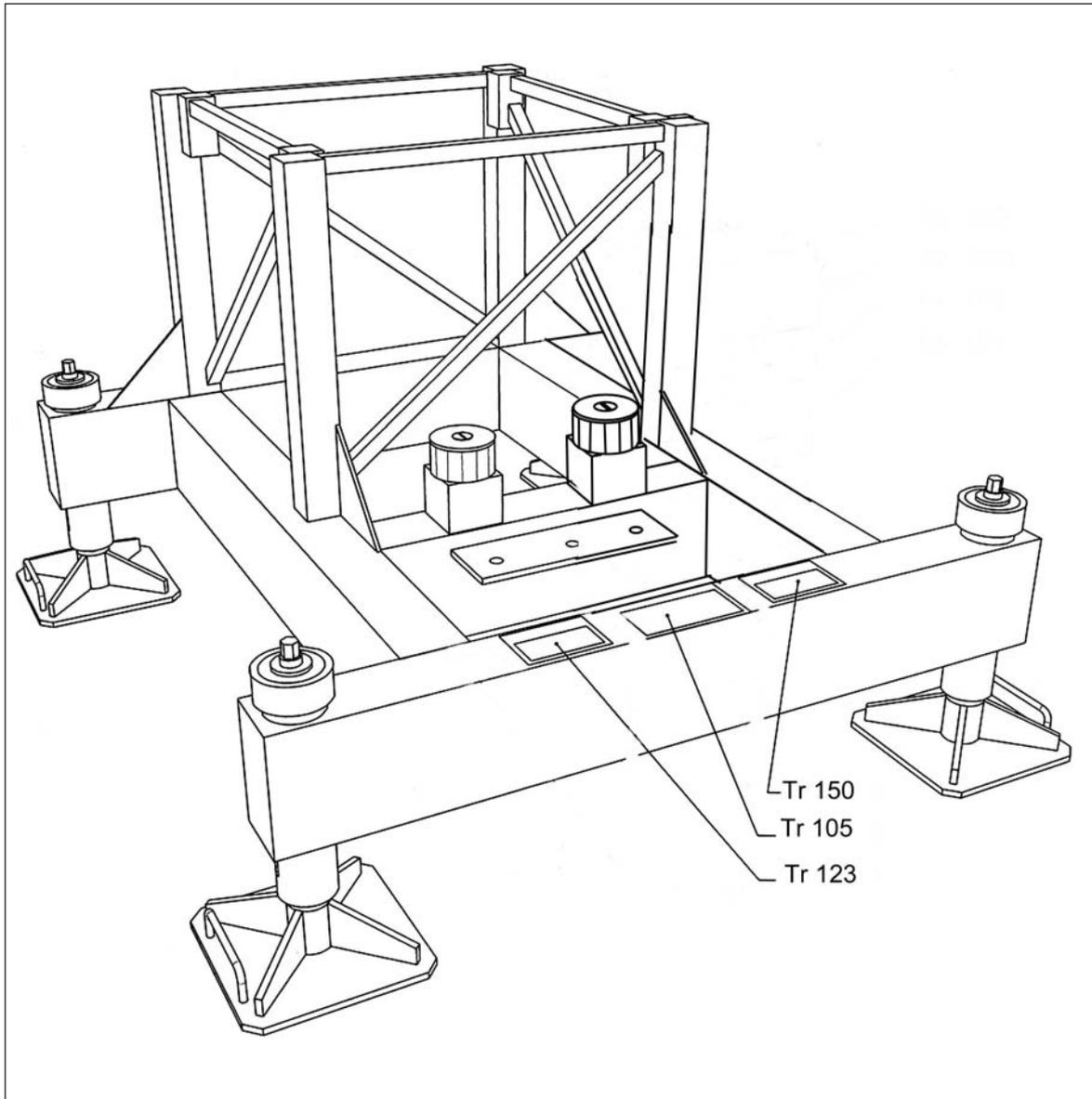
V-04



40-0696-1921

УМЕЩЕНИЕ ИНСТРУКЦИОННЫХ И ПРЕДУПРЕДИТЕЛЬНЫХ ТАБЛИЦ В МАШИНЕ SC4000

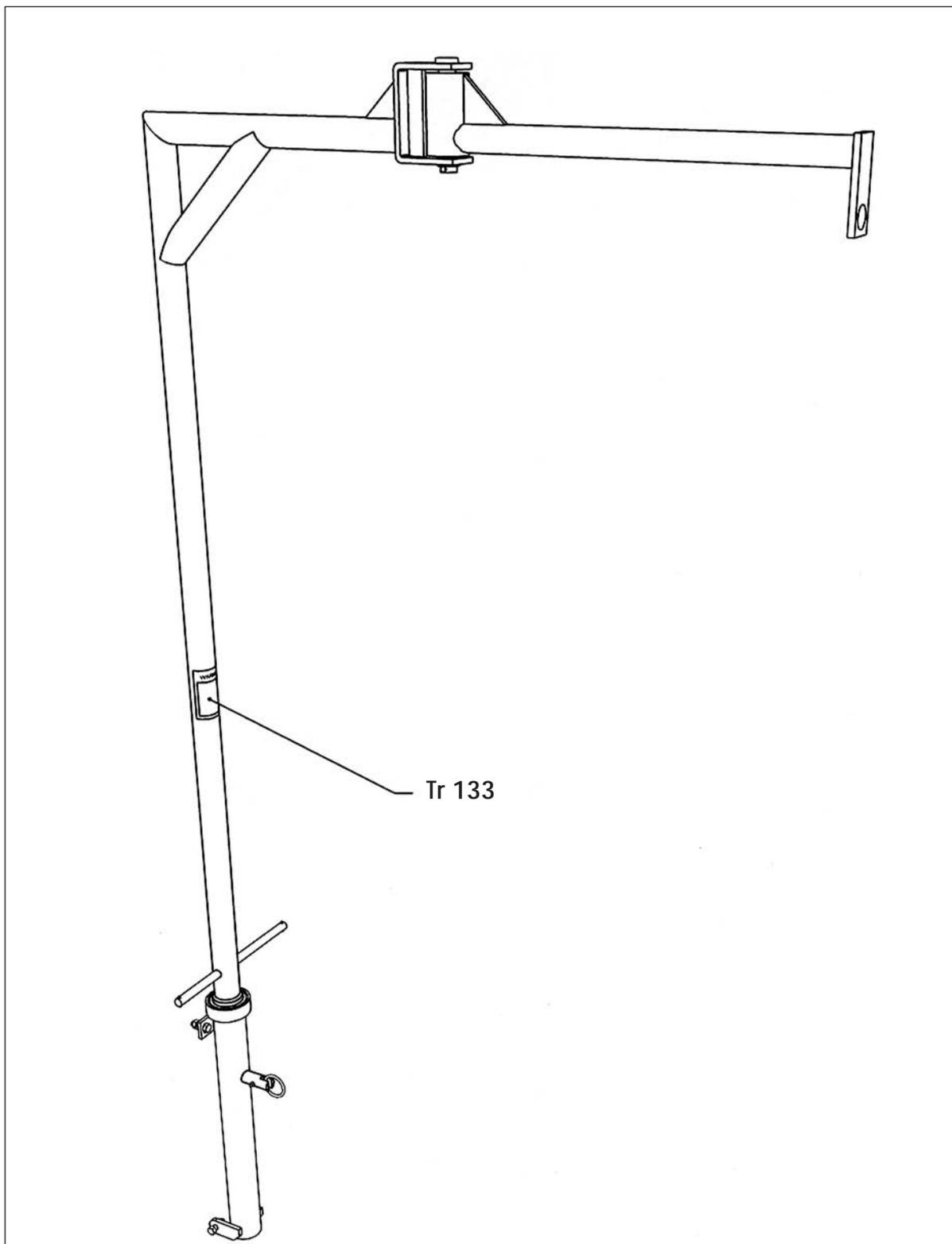
V-01



13-0396-1933

УМЕЩЕНИЕ ИНСТРУКЦИОННЫХ И ПРЕДУПРЕДИТЕЛЬНЫХ ТАБЛИЦ В МАШИНЕ SC4000

V-01



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

**НЕ РАБОТАТЬ КОГДА
СКОРОСТЬ ВЕТРА
ПРЕВЫШАЕТ 12,7 М/С**

Tr 101

ВНИМАНИЕ

ИНСТРУКЦИИ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ ДЛЯ ОПЕРАТОРА

- Оператор должен быть уполномоченным и обученным для обслуживания
- Должен ознакомиться с инструкциями управления
- Соблюдать правила по технике безопасности
- Проверить несущую способность грунта
- Установить аккуратно опоры и заблокировать их
- Всегда применять деревянные подкладки под стойками
- Отрегулировать горизонтальные и вертикальные уровни установления мачтовой площадки
- Выполнять ежедневные проверки
- Применять гудка перед началом работы машины
- Не нарушать допустимой нагрузки и высоты
- Равномерно раскладывать нагрузку
- Нельзя подвешать нагрузки к барьерам
- Не делать бокового качания (тяги)
- Не применять мачтовой рабочей площадки во время скорости ветра $>12,7\text{ м/с}$
- Защитные барьеры и ограждение мачты должны быть закреплены
- Обратит внимание на температуру во время работы
- Не опираться на защитные барьерки платформы
- Не использовать лестниц ни подмостков на платформе
- Быть осторожным перед близкими электрическими проводами
- Быть осторожным перед препятствиями в зоне работы
- Не использовать неисправную машину
- Не работать, если Вы плохо себя чувствуете
- Сообщать о неисправностях
- Предотвращать незаконное применение платформы

Tr 103

ВНИМАНИЕ

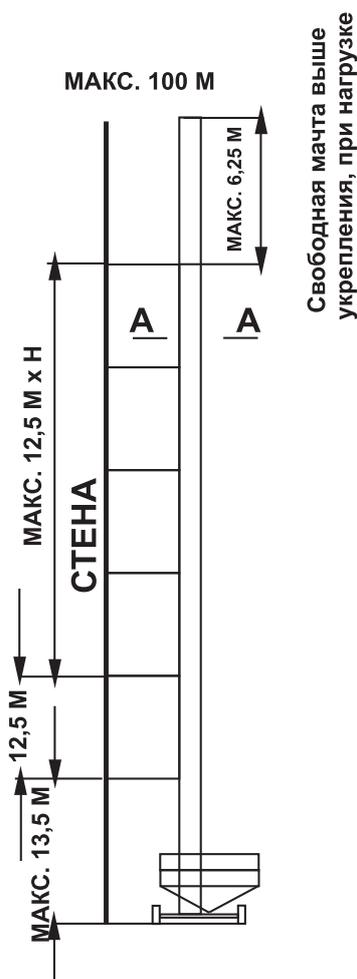
ЕЖЕДНЕВНАЯ ПРОВЕРКА

- ГРУНТОВОЕ ОСНОВАНИЕ
- ОПОРЫ
- ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ И ВЕРТИКАЛЬНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ПЛАТФОРМЫ И МАЧТЫ
- ФУНКЦИИ КАССЕТЫ УПРАВЛЕНИЯ
- ФУНКЦИИ АВАРИЙНОГО ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ
- ФУНКЦИИ АВАРИЙНОГО ОПУЩЕНИЯ
- СОСТОЯНИЕ СЦЕПЛЕНИЯ ЗУБЧАТКИ И ВЕДУЩЕГО КОЛЕСА
- СОСТОЯНИЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПРОВОДОВ
- СВОБОДНОЕ СВИСАНИЕ ПРОВОДОВ
- УКРЕПЛЕНИЕ ПЛАТФОРМЫ И БАРЬЕР
- СЕКЦИИ МАЧТЫ И КРЕПЯЩИХ БОЛТОВ
- ФУНКЦИИ КОНЦЕВЫХ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ И ИХ КУЛАЧКОВ
- ВЕДУЩИЕ РОЛИКИ
- АВАРИЙНЫЙ ТОРМОЗ
- СТЕННОЕ УКРЕПЛЕНИЕ
- ОГРАЖДЕНИЯ МАЧТЫ
- НЕДОСТАЮЩИХ ЧАСТЕЙ
- ЕСТЬ ЛИ ТЕРРИТОРИЯ СТРОЙКИ ОГРАЖДЕНА
- ИНСТРУКЦИОННЫЕ И ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЕ ТАБЛИЦЫ
- ЗОНА РАБОТЫ

Tr 105

ВНИМАНИЕ

SCANCLIMBER SC1300/SC4000 ИНСТРУКЦИИ АНКЕРОВКИ

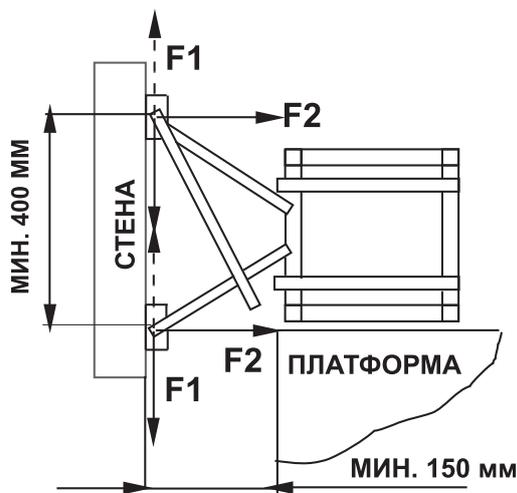


Свободная мачта выше
укрепления, при нагрузке

**МАКСИМАЛЬНО ДОЗВОЛЕННАЯ СКОРОСТЬ
ВЕТРА 12,7 М/С**

РАЗРЕЗ А - А

**ВНИМАНИЕ! ПРОВЕРИТЬ СИЛЫ
ЗАКРЕПЛЕНИЯ F1 И F2
В ИНСТРУКЦИИ ОБСЛУГИ.**



**ВНИМАНИЕ! ПРОВЕРИТЬ ПРОЧНОСТЬ
СТЕННОГО КРЕПЛЕНИЯ**

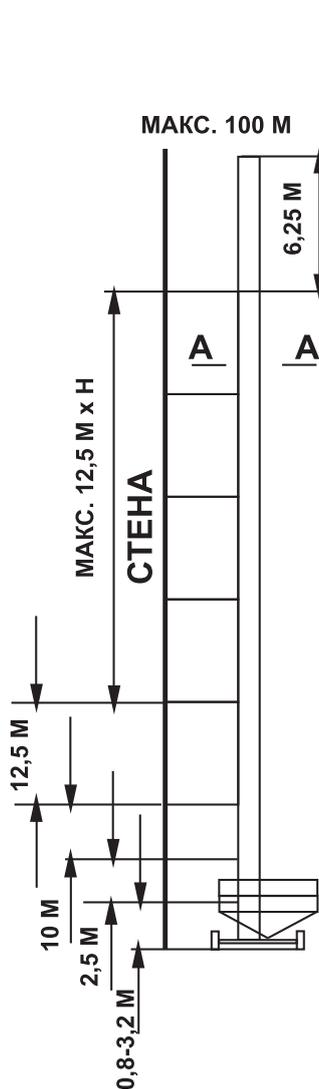
**ВСЕ ПОДПОРЫ ПОЛНОСТЬЮ ВЫСУНУТЫ, НАПРОТИВ МАЧТЫ
ОТКЛОНЁНЫ. SC1300: ПРИМЕНЯТЬ СРЕДНЕЙ ПОДПОРЫ ДЛЯ ВЫСОТЫ
МАЧТЫ ВЫШЕ 30 м. SC4000S: ВСЕГДА ПРИМЕНЯТЬ СРЕДНЕЙ ПОДПОРЫ.**

Tr 106

ВНИМАНИЕ

SCANCLIMBER SC1300/4000

ИНСТРУКЦИИ АНКЕРОВКИ ДЛЯ МАЧТЫ НА МИНИ ОСНОВЕ



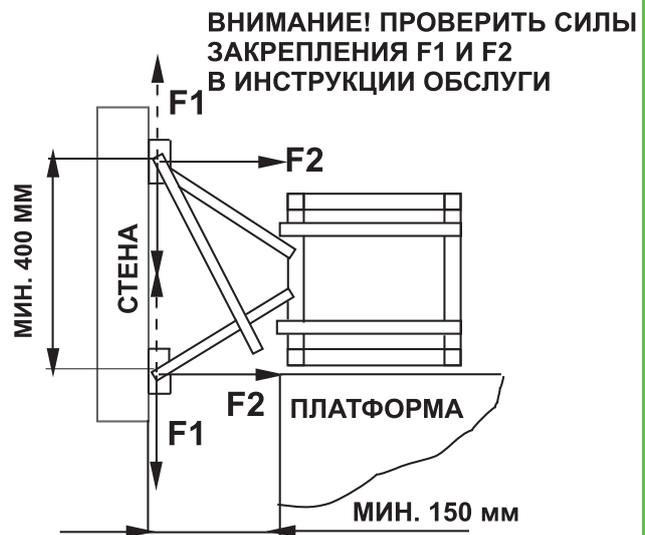
Свободная мачта выше
укрепления, при нагрузке

ВНИМАНИЕ!

- ВЫСОТА ПЕРВОГО ЗАКРЕПЛЕНИЯ 0,8 м - 3,2 м
- ВЫСОТА ВТОРОГО ЗАКРЕПЛЕНИЯ 2,5 м ВЫШЕ ПЕРВОГО ЗАКРЕПЛЕНИЯ
- ВЫСОТА ТРЕТЬЕГО ЗАКРЕПЛЕНИЯ 10,0 м ВЫШЕ ВТОРОГО ЗАКРЕПЛЕНИЯ
- МАКС. ДОЗВОЛЁННАЯ ДЛИНА ПЛАТФОРМЫ ВО ВРЕМЯ МОНТАЖА ИЛИ ДЕМОНТАЖА МАЧТЫ
- НИЖЕ ТРЕТЬЕГО ЗАКРЕПЛЕНИЯ 4,2 м
- ВЫШЕ ТРЕТЬЕГО ЗАКРЕПЛЕНИЯ
10,50 м (SC1300)
12,50 м (SC4000)

МАКСИМАЛЬНО ДОЗВОЛЕННАЯ СКОРОСТЬ ВЕТРА 12,7 М/С

РАЗРЕЗ А - А



ВНИМАНИЕ! ПРОВЕРИТЬ ПРОЧНОСТЬ СТЕННОГО КРЕПЛЕНИЯ.

Tr 108

ВНИМАНИЕ

SCANCLIMBER SC1300/4000

ИНСТРУКЦИЯ ЗАКРЕПЛЕНИЯ С ВЕРХНИМ ЗАКРЕПЛЕНИЕМ

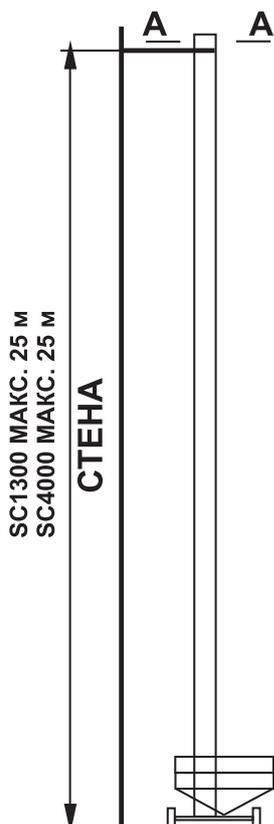
МАКС. ПОЗВОЛЕНАЯ ДЛИНА ПЛАТФОРМЫ ВО ВРЕМЯ МОНТАЖА И ДЕМОНТАЖА МАЧТЫ 4,20 м, А СИЛА ВЕТРА НИЖЕ 8м/с.
МАКС. ПОЗВОЛЕНАЯ ДЛИНА ПЛАТФОРМЫ ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ:

- SC 1300 - 10,5 м
- SC 4000 - 12,5 м

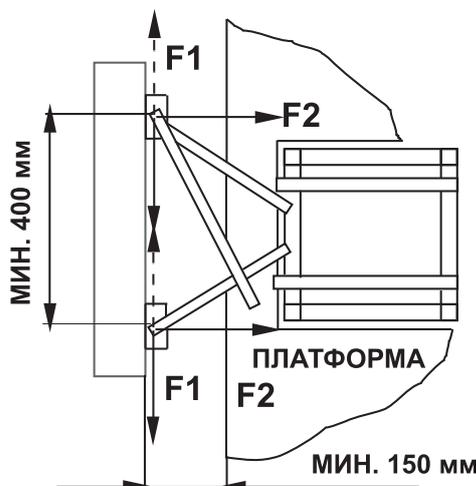
МАКС. ПОЗВОЛЕННАЯ СИЛА ВЕТРА 12,7 М/С

РАЗРЕЗ А - А

ВНИМАНИЕ! ПРОВЕРИТЬ СИЛЫ ЗАКРЕПЛЕНИЯ F1 И F2 В ИНСТРУКЦИИ ОБСЛУГИ.



ВСЕ ПОДПОРЫ ПОЛНОСТЬЮ ВЫСУНУТЫ, ОТ СТОРОНЫ МАЧТА ОТКЛОНЕНЫ.
SC 4000: ВСЕГДА ПРИМЕНЯТЬ СРЕДНЮЮ ПОДПОР



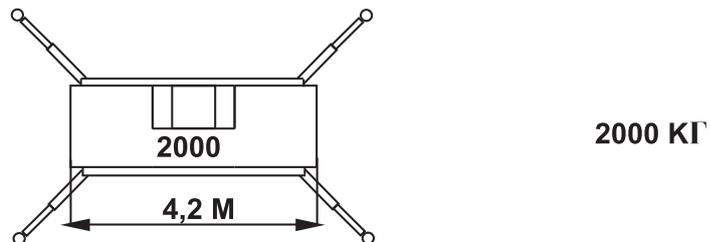
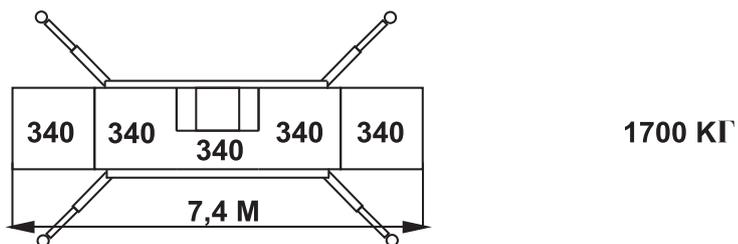
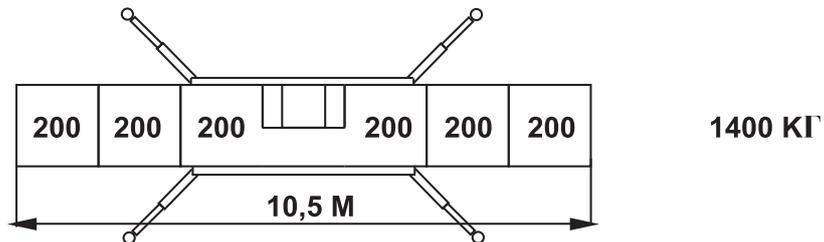
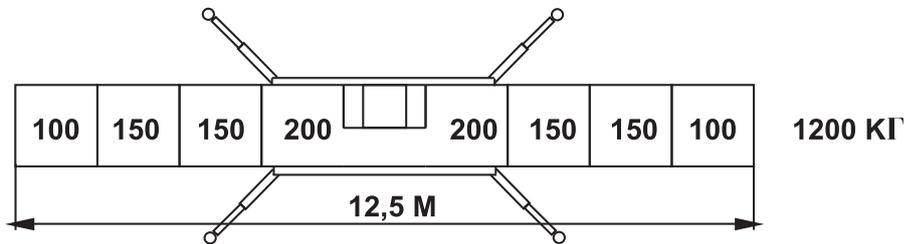
ВНИМАНИЕ! ПРОВЕРИТЬ ПРОЧНОСТЬ ВЕРХНЕГО ПРИСОЕДИНЕНИЯ. ВНИМАНИЕ! ОТРЕГУЛИРОВАТЬ ВЕРХНИЙ КОНЦЕВОЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ, ЧТОБЫ ПРЕДВРАТИТЬ СТОЛКНОВЕНИЯ ОГРАЖДЕНИЯ МАЧТЫ С ВЕРХНИМ УКРЕПЛЕНИЕМ.

Tr 110

ВНИМАНИЕ

НАГРУЗКА ПЛАТФОРМЫ НА ТЕЛЕГЕ **SC4000**

МАКС. СКОРОСТЬ ВЕТРА 12,7 м/с
МАКС. НАГРУЗКА ОБШИВКИ AL 150 кг/м²
НАГРУЗКА ДОЛЖНА БЫТЬ РАВНОМЕРНОЙ.

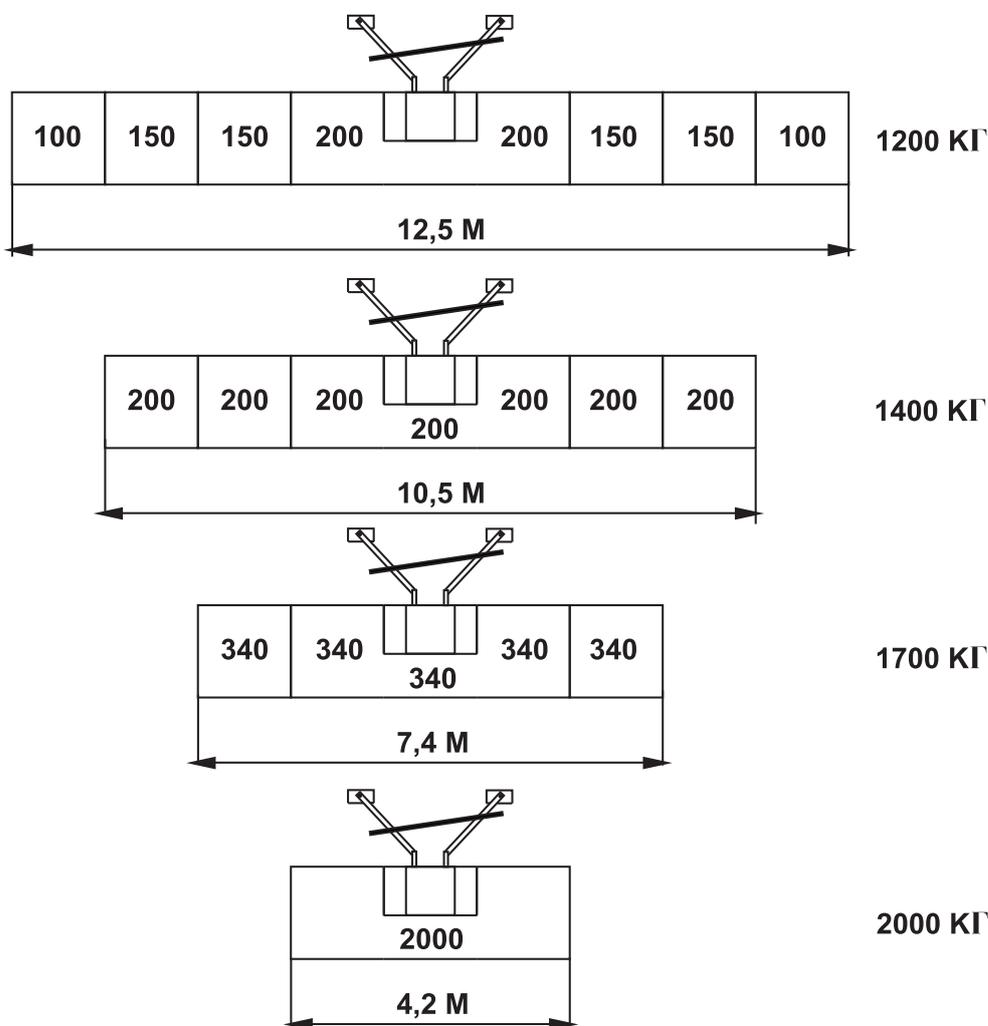


Tr 155

ВНИМАНИЕ

НАГРУЗКА ПЛАТФОРМЫ НА МИНИ ОСНОВЕ **SC4000**

МАКС. СКОРОСТЬ ВЕТРА 12,7 м/с
 МАКС. НАГРУЗКА ОБШИВА АЛ 150 кг/м²
 НАГРУЗКА ПОЗВОЛЕНА ПОСЛЕ МОНТАЖА ТРЕТЬЕГО
 ЗАКРЕПЛЕНИЯ.



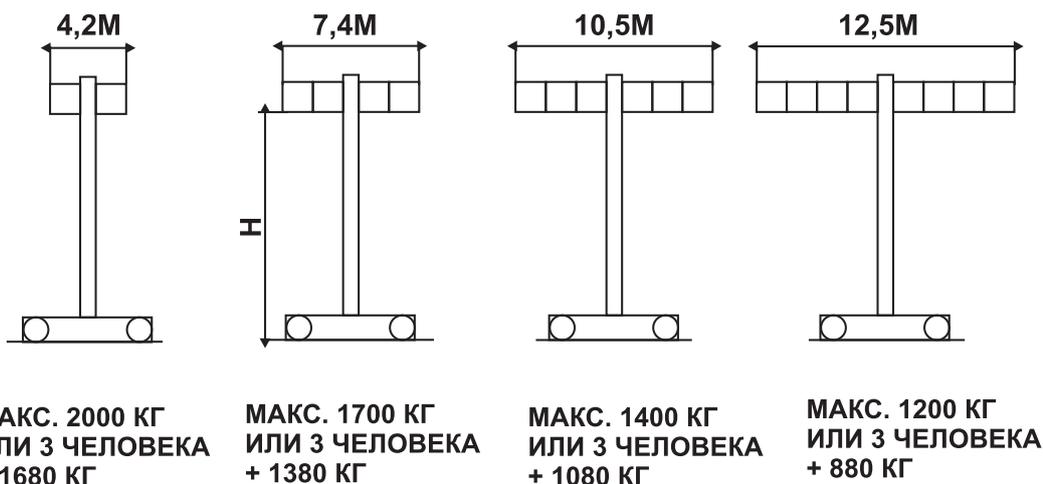
Tr 149

ВНИМАНИЕ

SC4000 ТАБЛИЦА НАГРУЗКИ

- H=15 M** СВОБОДНОСТОЯЩАЯ ПРИ СТЕНЕ.
ПОДПОРОВЫЕ БРУСЬЯ ОТ СТОРОНЫ МАЧТЫ В ПОЛНОСТЬЮ ОТКЛОНЕНЫ И ВЫДВИНУТЫ, А ОТ СТЕНЫ ПОЛНОСТЬЮ ОТСУНУТЫ.
- 20 M** СВОБОДНОСТОЯЩАЯ, ВСЕ БРУСЬЯ ПОДПОРОВЫЕ ПОЛНОСТЬЮ ОТКЛОНЕНЫ И ВЫДВИНУТЫ.
- 25 M** С УКРЕПЛЕНИЕМ К СТЕНЕ.
- 100 M** СО СТЕННЫМ УКРЕПЛЕНИЕМ С ОТСТУПОМ КАЖДЫХ 12,5 МЕТРОВ.
СРЕДНЯЯ ПОДПОРА ДОЛЖНА БЫТЬ ПРИМЕНЕНА ВЫШЕ 30 M.

МАКС. СКОРОСТЬ ВЕТРА 12,7 м/с
МАКС. 150 кг/м²



Tr 153



ОПАСНОСТЬ



ВНИМАНИЕ

НЕЛЬЗЯ РАБОТАТЬ В МАШИНЕ СЛИШКОМ БЛИЗКО ЛИНИИ ВЫСОКО НАПРЯЖЕНИЯ. СМОТРИ МИНИМАЛЬНЫЕ БЕЗОПАСНЫЕ РАССТОЯНИЯ ПО НИЖЕ УКАЗАНОЙ ТАБЛИЦЕ.

ГРАНИЦА НАПРЯЖЕНИЯ (фаза к фазе)	МИНИМАЛЬНОЕ БЕЗОПАСНОЕ РАССТОЯНИЕ
0 - 300 В	ИЗБЕГАТЬ КАСАНИЯ
300 - 50 КВ	3,1 м
50 КВ - 200 КВ	4,6 м
200 КВ - 350 КВ	6,1 м
350 КВ - 500 КВ	7,7 м
500 КВ - 750 КВ	10,7 м
750 КВ - 1000 КВ	13,8 м

Tr 118

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

ОСТОРОЖНО ПОТЯНУТЬ РЫЧАГ АВАРИЙНОГО СПУСКА, ЧТОБЫ ИЗБЕЖАТЬ ПРОИШЕСТВИЯ ЗАХВАТНОГО УСТРОЙСТВА, НЕ НАРУШАТЬ НОМИНАЛЬНОЙ СКОРОСТИ ВО ВРЕМЯ ОПУСКАНИЯ. ПЕРЕД ОТКЛЮЧЕНИЕМ ТОРМОЗНОГО РЫЧАГА НЕОБХОДИМО СКОНТАКТОВАТЬСЯ С УПОЛНОМОЧЕННЫМ СЕРВИСОМ.

Tr 120



ОПАСНОСТЬ



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ !
КОНТАКТ С ОБОРУДОВАНИЕМ,
КОТОРОГО ПИТАНИЕМ
ЯВЛЯЕТСЯ ЭЛЕКТРИЧЕСТВО,
УГРАЖАЕТ СМЕРТЬЮ
ИЛИ СЕРЬЁЗНЫМИ
ПОВРЕЖДЕНИЯМИ.

Tr 121

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ !

СТОП

ПРОЧИТАТЬ И ПОНЯТЬ
ИНСТРУКЦИИ БЕЗОПАСНОСТИ
И ОБСЛУГИ ПЕРЕД
ЭКСПЛУАТАЦИЕЙ МАШИНЫ.
ИНСТРУКЦИИ БЕЗОПАСНОСТИ
И ОБСЛУГИ НАХОДЯТСЯ В
КАРМАНЕ НА ПРИКРЫТИЕ
ПРИВОДА.

Tr 122

ГНЕЗДО КАССЕТЫ УПРАВЛЕНИЯ

Tr 125

ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

1 ON - ВКЛЮЧИТЬ
0 OFF - ВЫКЛЮЧАТЬ

Tr 126

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ !

ВО ВРЕМЯ ТРАНСПОРТА
ОПУСТИТЬ ПЛАТФОРМУ
НА РЕЗИНОВЫЕ
БУФЕРА, ИСПОЛЬЗУЯ
АВАРИЙНЫЙ СПУСК.

Tr 123

ГУДОК

Tr124

**АВАРИЙНЫЙ
ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ
ГЛАВНОГО ПИТАНИЯ
И ТОКА УПРАВЛЕНИЯ**

Tr 127

**ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ
ГЛАВНОГО ТОКА**

Tr 129

ГНЕЗДО

Tr 128

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

РАЗМЕРЫ ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ

ДЛИНА ПЛАТФОРМЫ М	ВЕС КГ
4,2 М	3 350 КГ
7,4 М	3 720 КГ
10,5 М	4 090 КГ
СЕКЦИЯ МАЧТЫ	82 КГ

Tr 150

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

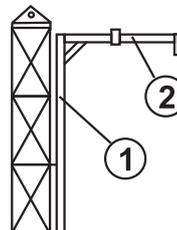
МОНТАЖНЫЙ КРАН

ТИП:

SC100

ГРУЗОПОДЪЁМНОСТЬ:

100 КГ



ОДНОВРЕМЕННОЕ ПРИМЕНЕНИЕ МОНТАЖНОГО КРАНА, А ТАКЖЕ ПЛАТФОРМЫ ЗАПРЕЩЕНО. ПОДНОСЯЩЕЕ ПЛЕЧО 1 ДОЛЖНО БЫТЬ ЗАБЛОКИРОВАНО ТАК, ЧТОБЫ ПОДНОСЯЩЕЕ ПЛЕЧО 2 НЕ МОГЛО СОПРИКОСАТЬСЯ С МАЧТОЙ ВО ВРЕМЯ ДВИЖЕНИЯ ПЛАТФОРМЫ ВВЕРХ И ВНИЗ.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: МОНТАЖНЫЙ КРАН ЯВЛЯЕТСЯ ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ПРЕДНАЗНАЧЕН ДО РАБОТЫ С СЕКЦИЯМИ МАЧТЫ. ПОДНОШЕНИЕ ДРУГИХ ПРЕДМЕТОВ - ЗАПРЕЩЕНО.

Tr 133

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

ПОСЛЕ УВОЛЬНЕНИЯ РЫЧАГА
МЕХАНИЗМА ЕЗДЫ ТЕЛЕГИ
МАШИНА НЕ ИМЕЕТ ТОРМОЗОВ.

Tr 137

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

НЕ ЕЗДИТЬ ТЕЛЕГОЙ
ВО ВРЕМЯ
ЗАМОНТИРОВАННОЙ
МАЧТЫ

Tr138

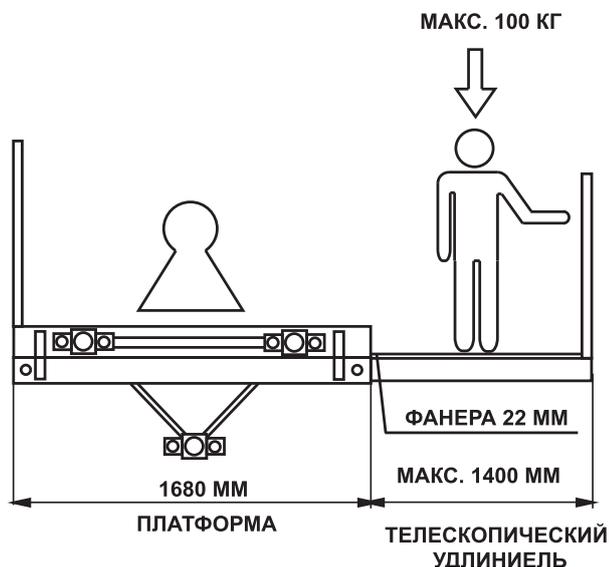
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

ОСВОБОДИТЬ РЫЧАГ
МУФТЫ МЕХАНИЗМА
ЕЗДЫ ТЕЛЕГИ
ВО ВРЕМЯ БУКСИРОВКИ

Tr 139

ВНИМАНИЕ

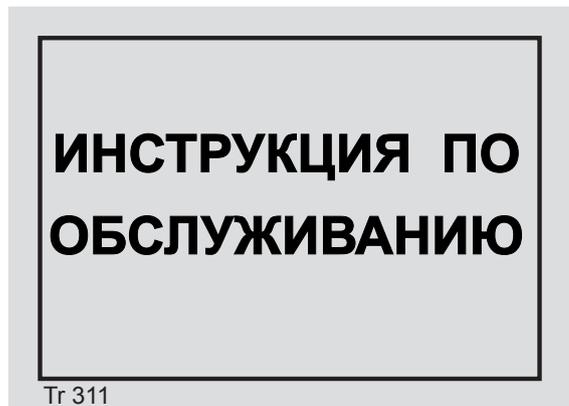
SCANCLIMBER SC4000 ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЙ УДЛИНИТЕЛЬ



ПРИ НАГРУЗКЕ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКОГО УДЛИНИТЕЛЯ НЕЛЬЗЯ ПРЕВЫШАТЬ
МАКСИМАЛЬНОЙ ГРУЗОПОДЪЁМНОСТИ ПЛАТФОРМЫ.
ОБЯЗАТЕЛЬНО ИСПОЛЬЗОВАТЬ ОГРАЖДЕНИЯ.

*) ВНИМАНИЕ! ПЕРЕД УСТАНОВКОЙ УДЛИНИТЕЛЯ ПРОЧИТАТЬ
ТАБЛИЦЫ НАГРУЗКИ!
ШИРИНА ТЕЛЕСКОПИЧЕСКОГО УДЛИНИТЕЛЯ ЗАВИСИТ ОТ
ПОЛНОЙ ДЛИНЫ ПЛАТФОРМЫ.

Tr 148



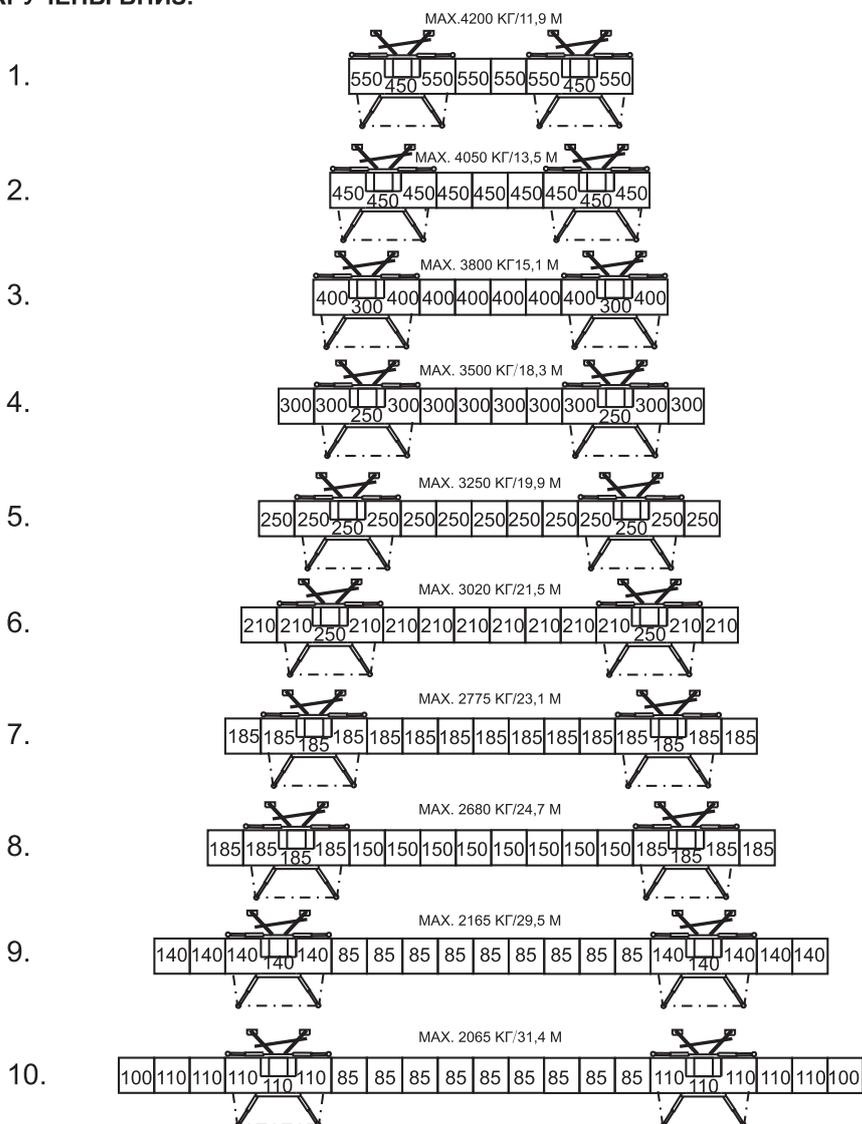
ВНИМАНИЕ

НАГРУЗКА ПЛАТФОРМЫ НА **SC4000 TWIN**

НАГРУЗКА P=2065 - 4200КГ
 ВЫСОТА H=100 М
 ДЛИНА L=11,9 - 31,1 М
 ШИРИНА В=1,6 М

МАКС. СКОРОСТЬ ВЕТРА 12,7 м/с
 НАГРУЗКА ДОЛЖНА БЫТЬ РАВНОМЕРНОЙ.

ПОДПОРНЫЕ БАЛКИ НЕ ВЫДВИНУТЫ, ОТ СТОРОНЫ
 ПРОТИВНОЙ ДО МАЧТЫ ОТКЛОНЕНЫ, КРОНШТЕЙНЫ
 СКРУЧЕНЫ ВНИЗ.



Tr 166

4. МОНТАЖ И ДЕМОНТАЖ

4.	МОНТАЖ И ДЕМОНТАЖ.....	3
4.1.	ВСТУПИТЕЛЬНЫЕ ЗАМЕЧАНИЯ	3
4.2.	НЕОБХОДИМЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ	3
4.3.	МОМЕНТЫ ДОКРУЧИВАНИЯ БОЛТОВ И ГАЕК	4
4.4.	ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ	5
4.5.	ИНСТРУКЦИИ СТЕННОГО ПРИЦЕПЛЕНИЯ ..	6
4.6.	МОНТАЖНЫЕ ИНСТРУКЦИИ.....	15
4.6.1.	SC4000 SINGLE (ОДНОМАЧТОВОЙ)	15
4.6.2.	SC4000 TWIN (ДВУХМАЧТОВОЙ).....	25
4.6.3.	МОНТАЖ ВЫДВИЖНЫХ ПОМОСТОВ	39
4.7.	ПРОВЕРКА СМОНТИРОВАННОЙ МАЧТОВОЙ ПЛОЩАДКИ.....	41
4.8.	ДЕМОНТАЖ ПЛОЩАДКИ	43

4. МОНТАЖ И ДЕМОНТАЖ

4.1. ВСТУПИТЕЛЬНЫЕ ЗАМЕЧАНИЯ

Мачтовая рабочая площадка **SC4000** спроектирована с таким учётом, чтобы монтаж был лёгким и быстрым. Перед отдачей мачтовой рабочей площадки **Scanclimber** для работы необходимо произвести проверку следующих этапов монтажа:

1. монтаж телеги
2. болтовое соединение первой секции мачты
3. монтаж приводного механизма
4. монтаж главной платформы
5. монтаж системы кулачков
6. монтаж конечных выключателей

Секции мачты, боковые помосты и настенные анкера (зацепления) должны быть установлены согласно инструкциям настоящего руководства.

4.2. НЕОБХОДИМЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ

B = Болт

W = Ключ

x) = Доставка со стандартной машиной

	Болт и ключ	Предмет
1.	B: M24-10.9 W: 36 мм	для монтажа секции мачты
2.	B: M18 x 240-10.9 W: 24 мм	для обходного соединения боковых помостов
3.	W: 19 мм	для соединения настенных анкеров (зацеплений)
4.	B: M20-8.8 W: 30 мм	для гаек фланцевых анкерных труб
5.	B: M8 W: 13 мм	соединение сигнализационной планки и кулачков концевых выключателей мачты, для присоединения защитных покрытий мачты

6.	W: 22 мм	для затягивания ободов колёс на телеге	
7.	B: M20-8.8 W: 30 мм	для регуляции ведущих роликов рамы привода	
8.	Специальное приспособление	для подпирания боковых помостов во время монтажа	x)
9.	Специальный ключ	для установления уровня машины с подпорами	x)
10.	Специальный ключ	для снятия захватывающего тормоза устройства	x)

4.3. МОМЕНТ ДОКРУЧИВАНИЯ ГАЕК И БОЛТОВ

Н-р.	Гайка или болт	Расположение болтов и гаек	Момент докручивания затяжки Nm
1.	M24-10.9	гайки болтов, соединяющих секции мачты	350
2.	M20-8.8	гайки направляющих роликов	200
3.	M20-8.8	крепёжные фланцевые гайки труб настенных анкеров	190
4.	M16 x 40-8.8	болты соединяющие установочную плиту с рамой привода	100
5.	M14 x 120-10.9	болты соединяющие захватывающего устройства с монтажной плитой	135
6.	M16 x 40-8.8	болты соединяющие передаточного механизма подъёма с монтажной плитой	195
7.	M18-10.9	болты соединяющие помосты	250

4.4. ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ

Необходимо проводить подготовительные работы:

- Оградить территорию, на которой монтируется мачтовая рабочая площадка и прикрепить информационные и предупредительные таблицы согласно местным правилам работы и техники безопасности, законам и нормам.
- Подготовить основу под телегу.
Основа должна быть равной. Мешающая земля должна быть убрана так, чтобы предотвратить неправильной установки машины.
- Всегда применять деревянных основ под подпорами.



ВНИМАНИЕ!

МАКС. НАГРУЗКА СОСТАВЛЯЕТ 60 kN НА ПОДПОРУ.

- Проверить неравномерности, выбоины, деформации основы, груз и рискованной основы.
- Проверить наличие препятствий наверху и высоковольтных линий.
- Проверить условия ветра и погоды.
- Проверить укрепления. Предотвратить присутствия неуполномоченных лиц на территории строительства и обратить внимание на уличное движение.

4.5. ИНСТРУКЦИЯ СТЕННОГО ЗАКРЕПЛЕНИЯ

Познакомьтесь с инструкциями закрепления, показанными на рисунках 4.1 - 4.7, а также таблицами нагрузок (3.3 и 3.4).

Закрепляющая сила указывает на величину, которую может принести зацепление.

ПРИ ВЫБОРЕ РАЗМЕРА ЗАКРЕПИТЕЛЬНЫХ БОЛТОВ И РАСТОЯНИЯ ЗАКРЕПЛЕНИЯ НЕОБХОДИМО ВЗЯТЬ ПОД ВНИМАНИЯ ПРОЧНОСТЬ СТЕНЫ, ОПРЕДЕЛЕННОЙ СТРОЯЩИМ НА ЕГО ОТВЕТСТВЕННОСТЬ.

Производитель присоединительных болтов обязан поинформировать о прочности болтов.

Пример закрепляющих сил, действующих на один комплект присоединения (расстояние между закреплениями 12,5 м), показан на находящимся внизу рисунке.

Смотри числа A/B и F1/F2 в таблице 20-0895-1206.

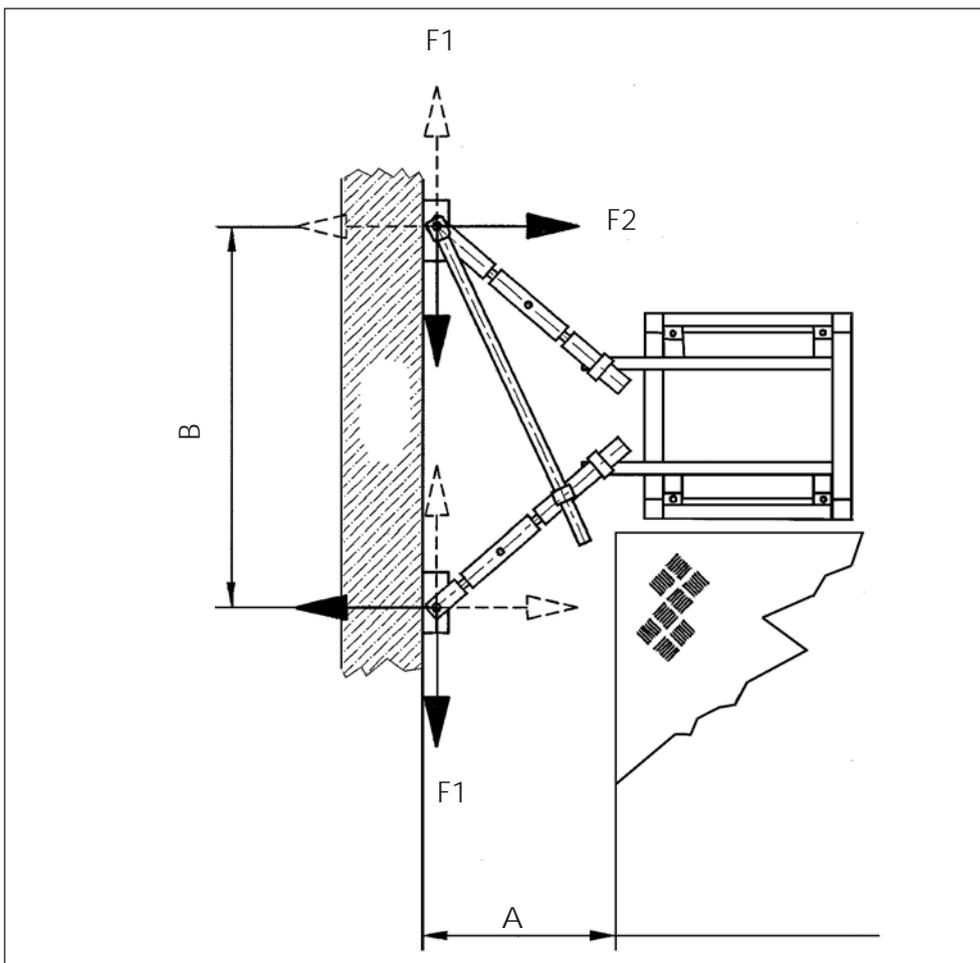


Рисунок 4.1. Закрепляющие силы.

SCANCLIMBER SC1300/SC4000

ИНСТРУКЦИИ ВЕРХНЕГО ЗАКРЕПЛЕНИЯ

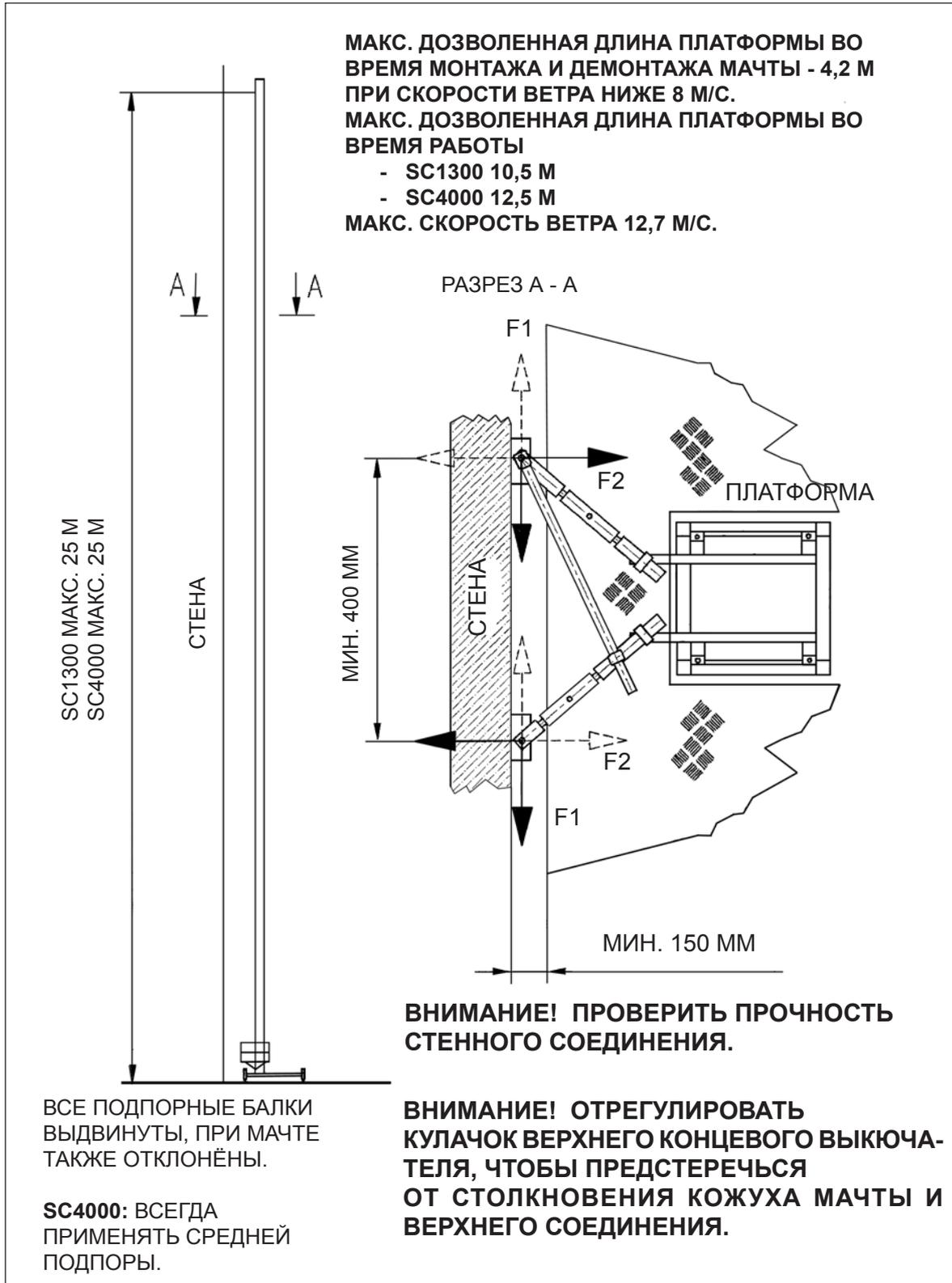
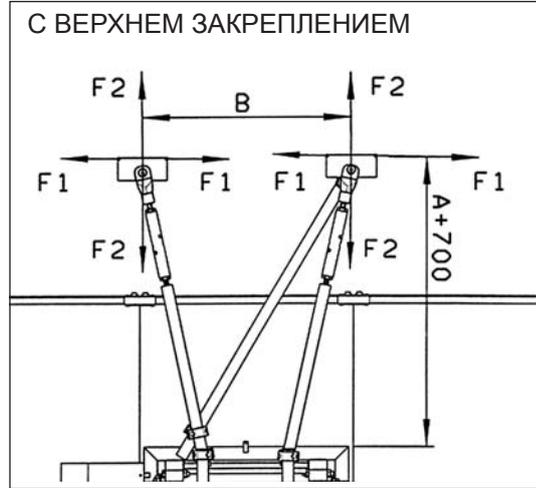
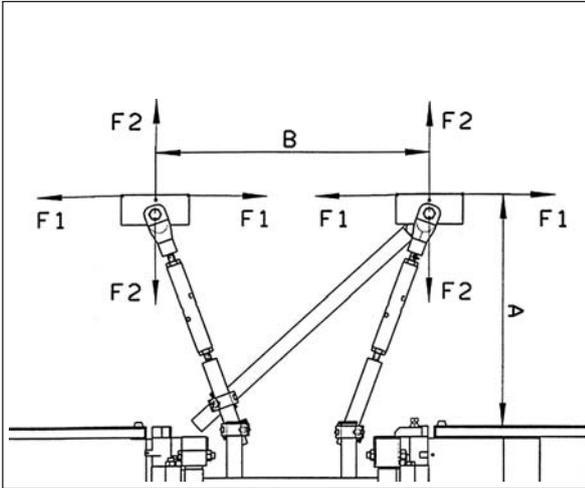


Рисунок 4.3. Инструкции стенового закрепления с верхним креплением. VS440234

**СИЛЫ ЗАКРЕПЛЕНИЯ SC4000 С ПЛАТФОРМОЙ 12,5 М.
МАКС. СКОРОСТЬ ВЕТРА 12,7 М/С
МАКС. 3 ЧЕЛОВЕКА НА ПЛАТФОРМЕ**



20-0895-1206

СИЛА F2 С РАЗНЫМИ ВЕЛИЧИНАМИ А И В

А и В мм

F2 N (1N = 0.1кp)

B \ A	150	300	450	600	750	900	1050	1200	1350	1500
400	6616	7260	7903							
500	5547	6062	6576	7091	7778					
700	4325	4692	5060	5428	5796	6268	6980	7692		
900		3932	4218	4504	4790	5076	5429	5983	6537	7091
1100		3448	3682	3916	4150	4384	4618	4895	5348	5801
1300		3112	3310	3508	3706	3904	4102	4300	4525	4909
1500			3038	3210	3382	3553	3725	3896	4068	4254
1700			2830	2982	3133	3284	3436	3587	3739	3890
1900				2801	2937	3072	3208	3343	3479	3614
2100				2655	2778	2901	3023	3146	3268	3391
2300					2647	2759	2871	2983	3094	3206
2500					2537	2640	2743	2845	2948	3051

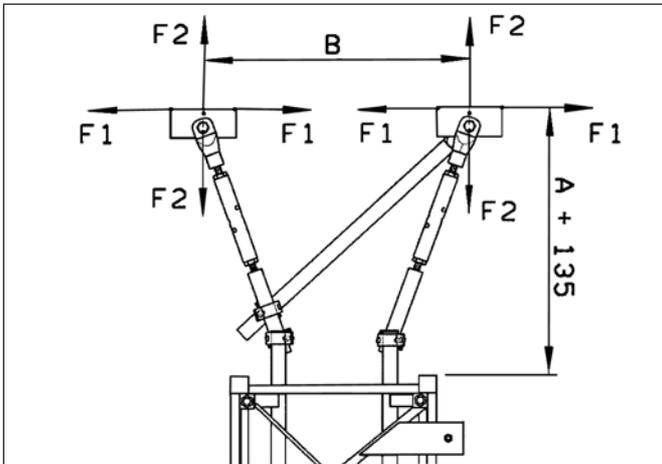
СИЛА F1 С РАЗНЫМИ ВЕЛИЧИНАМИ А И В

А и В мм

F1 N (1N = 0.1кp)

B \ A	150	300	450	600	750	900	1050	1200	1350	1500
400	2822	3094	3154							
500	3850	2122	2437	2576	2654					
700	8090	3175	2089	1884	2034	2130	2197	2246		
900		4333	2837	2180	1811	1811	1896	1958	2006	2044
1100		5267	3433	2627	2175	1884	1705	1775	1829	1872
1300		6080	3947	3010	2483	2146	1911	1739	1717	1753
1500			4412	3354	2759	2379	2114	1919	1769	1666
1700			4845	3673	3014	2592	2299	2083	1917	1786
1900				3974	3254	2793	2472	2236	2055	1911
2100				4264	3484	2984	2636	2381	2185	2030
2300					3706	3168	2795	2520	2309	2143
2500					3922	3348	2949	2655	2430	2252

**СИЛЫ ЗАКРЕПЛЕНИЯ ВО ВРЕМЯ УРАГАНА, ПЛАТФОРМА
В НИЖНЕЙ ПОЗИЦИИ, РАССТОЯНИЯ МЕЖДУ ЗАКРЕПЛЕНИЯМИ 12,5М
МАКС. СКОРОСТЬ ВЕТРА 42 М/С**



СИЛА F2 С РАЗНЫМИ ВЕЛИЧИНАМИ А И В

А и В мм

F2 N (1N = 0.1kp)

B \ A	150	300	450	600	900	1200	1500
400	9713	12008	14302				
500	7770	9606	11442	13277			
700	5550	6861	8173	9484	12106	14729	
900		5337	6356	7376	9416	11455	13495
1300		3694	4400	5106	6518	7931	9343
1700			3365	3905	4985	6064	7144
2100				3161	4035	4909	5783
2500					3389	4124	4858

СИЛА F1 С РАЗНЫМИ ВЕЛИЧИНАМИ А И В

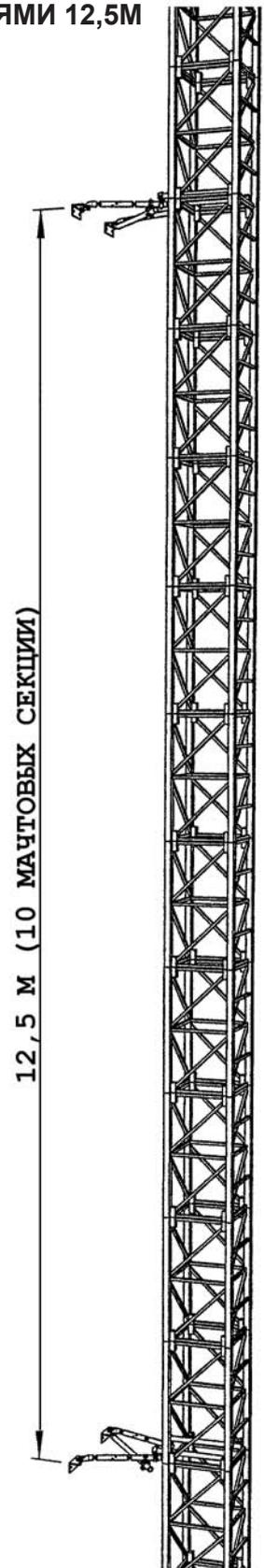
А и В мм

F1 N (1N = 0.1kp)

B \ A	150	300	450	600	900	1200	1500
400	5090	5658	5784				
500	5393	3706	4365	4654			
700	10383	4642	3375	3300	3813	4055	
900		5882	4276	3571	3198	3504	3683
1300		7216	5246	4381	3583	3207	3130
1700			5760	4810	3934	3521	3281
2100				5075	4151	3715	3462
2500					4299	3847	3585

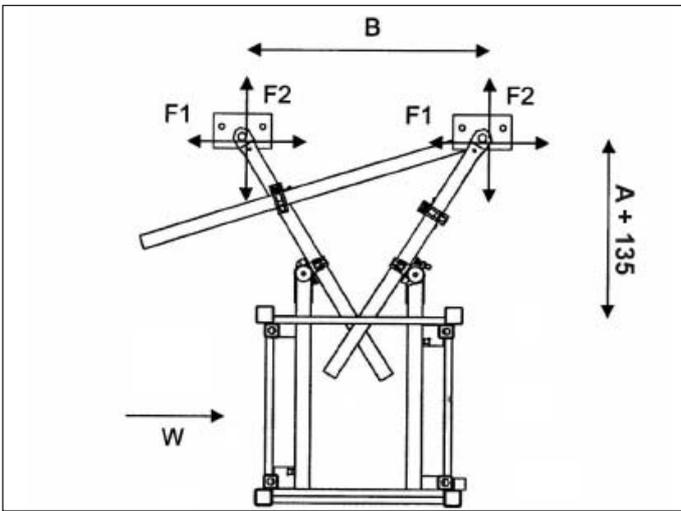
СИЛЫ ДЛЯ РАССТОЯНИЙ МЕЖДУ ЗАКРЕПЛЕНИЯМИ МЕНЬШИМИ НЕЖЕЛИ 12,5 М ИЛИ ДРУГИМИ СКОРОСТЯМИ ВЕТРА МОЖНО РАСЧИТАТЬ ПО ФОРМУЛЕ:

F	= (AD/12,5) x (W/42) ² x F _{таблицы}
ГДЕ: AD	= РАСТОЯНИЕ МЕЖДУ ЗАКРЕПЛЕНИЯМИ
W	= СКОРОСТЬ ВЕТРА М/С
F_{ТАБЛИЦЫ}	= СИЛА ИЗ ТАБЛИЦЫ



00-0895-1207

**СИЛЫ ЗАКРЕПЛЕНИЯ ВО ВРЕМЯ УРАГАНА, ПЛАТФОРМА
В НИЖНЕЙ ПОЗИЦИИ, РАССТОЯНИЯ МЕЖДУ ЗАКРЕПЛЕНИЯМИ 12,5 М
МАКС. СКОРОСТЬ ВЕТРА 42 М/С**



СИЛА F2 С РАЗНЫМИ ВЕЛИЧИНАМИ А И В

А и В мм

F2 N (1N = 0.1кp)

В / А	250	300	450	600	750
350	16970	13880	16780	22380	28650
400	12230	13130	16600	19530	24930
500	10940	11620	14170	16480	20270
700	8800	9270	10810	12410	14590
900	7180	7550	8650	9890	11340
1200	5480	5770	6580	7530	8460
1400	3760	4940	5650	6480	7040

СИЛА F1 С РАЗНЫМИ ВЕЛИЧИНАМИ А И В

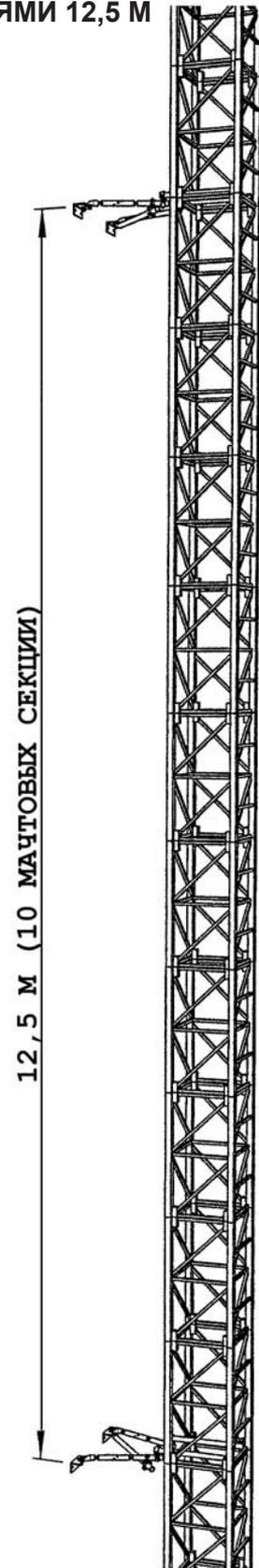
А и В мм

F1 N (1N = 0.1кp)

В / А	250	300	450	600	750
350	4200	4150	6040	8510	8590
400	4130	4710	7410	7490	8150
500	4120	4130	6380	6540	7040
700	4120	4120	4820	5190	5580
900	4120	4120	4440	4300	4660
1200	4130	4120	5360	4730	4430
1400	4110	4120	5720	5080	4660

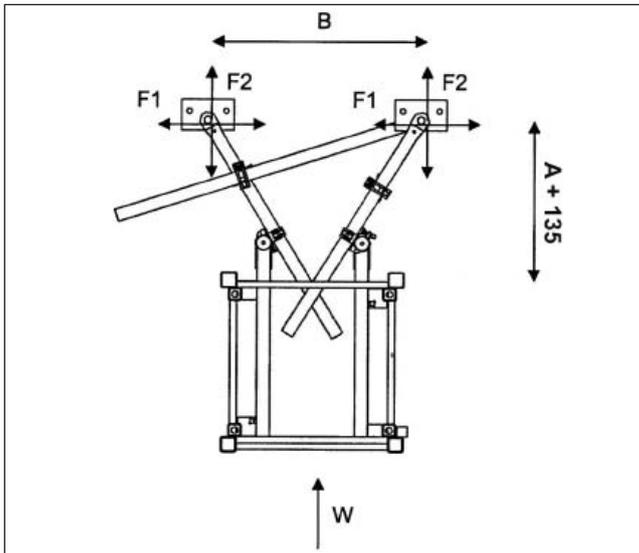
СИЛЫ ДЛЯ РАССТОЯНИЙ МЕЖДУ ЗАКРЕПЛЕНИЯМИ МЕНЬШИМИ НЕЖЕЛИ 12,5 М ИЛИ ДРУГИМИ СКОРОСТЯМИ ВЕТРА МОЖНО РАСЧИТАТЬ ПО ФОРМУЛЕ:

F = $(AD/12,5) \times (W/32)^2 \times F_{\text{таблица}}$
ГДЕ: AD = РАСТОЯНИЕ МЕЖДУ ЗАКРЕПЛЕНИЯМИ
W = СКОРОСТЬ ВЕТРА М/С
F_{таблица} = СИЛА ИЗ ТАБЛИЦЫ



00-0895-1208

СИЛЫ ЗАКРЕПЛЕНИЯ ВО ВРЕМЯ УРАГАНА, ПЛАТФОРМА В НИЖНЕЙ ПОЗИЦИИ, РАССТОЯНИЯ МЕЖДУ ЗАКРЕПЛЕНИЯМИ 12,5 М МАКС. СКОРОСТЬ ВЕТРА 42 М/С



СИЛА F2 С РАЗНЫМИ ВЕЛИЧИНАМИ А И В

А и В мм

F2 N (1N = 0.1кп)

В / А	250	300	450	600	750
350	4250	4390	4230	4230	4380
400	4380	4330	4260	4120	4130
500	4280	4230	4140	4120	4120
700	4140	4110	4140	4170	4190
900	4130	4140	4180	4190	4210
1200	4170	4170	4200	4190	4220
1400	4190	4180	4200	4190	4160

СИЛА F1 С РАЗНЫМИ ВЕЛИЧИНАМИ А И В

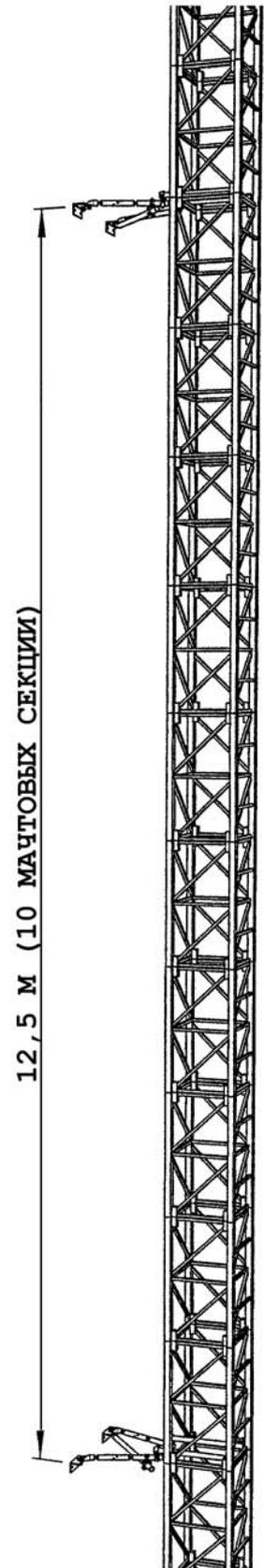
А и В мм

F1 N (1N = 0.1кп)

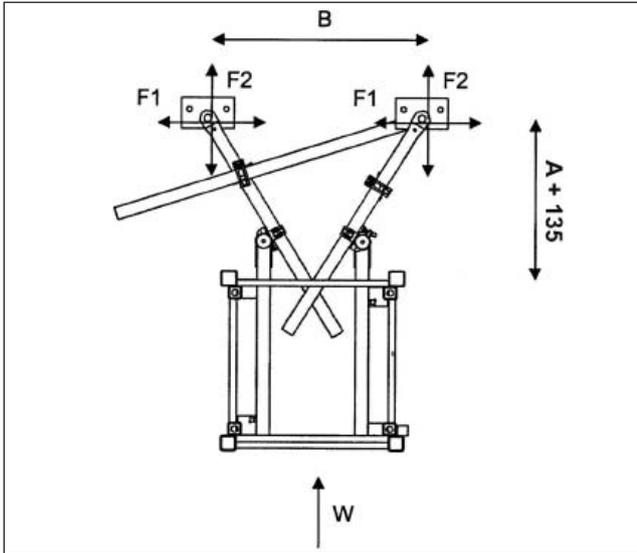
В / А	250	300	450	600	750
350	120	410	350	210	40
400	50	130	190	40	50
500	900	710	310	310	320
700	2540	2140	1240	980	830
900	4100	3510	2140	1640	1340
1200	6340	5480	3490	2650	2130
1400	6820	6760	4400	3320	2750

СИЛЫ ДЛЯ РАССТОЯНИЙ МЕЖДУ ЗАКРЕПЛЕНИЯМИ МЕНЬШИМИ НЕЖЕЛИ 12,5 М ИЛИ ДРУГИМИ СКОРОСТЯМИ ВЕТРА МОЖНО РАСЧИТАТЬ ПО ФОРМУЛЕ:

F	= (AD/12,5) x (W/42) ² x F _{таблица}
ГДЕ: AD	= РАСТОЯНИЕ МЕЖДУ ЗАКРЕПЛЕНИЯМИ
W	= СКОРОСТЬ ВЕТРА М/С
F_{таблица}	= СИЛА ИЗ ТАБЛИЦЫ



**СИЛЫ ЗАКРЕПЛЕНИЯ ВО ВРЕМЯ УРАГАНА, ПЛАТФОРМА
В НИЖНЕЙ ПОЗИЦИИ, РАССТОЯНИЯ МЕЖДУ ЗАКРЕПЛЕНИЯМИ 12,5 М
МАКС. СКОРОСТЬ ВЕТРА 42 М/С**



СИЛА F2 С РАЗНЫМИ ВЕЛИЧИНАМИ А И В

А и В мм

F2 N (1N = 0.1kp)

В / А	250	300	450	600	750
350	4250	4390	4230	4230	4380
400	4380	4330	4260	4120	4130
500	4280	4230	4140	4120	4120
700	4140	4110	4140	4170	4190
900	4130	4140	4180	4190	4210
1200	4170	4170	4200	4190	4220
1400	4190	4180	4200	4190	4160

СИЛА F1 С РАЗНЫМИ ВЕЛИЧИНАМИ А И В

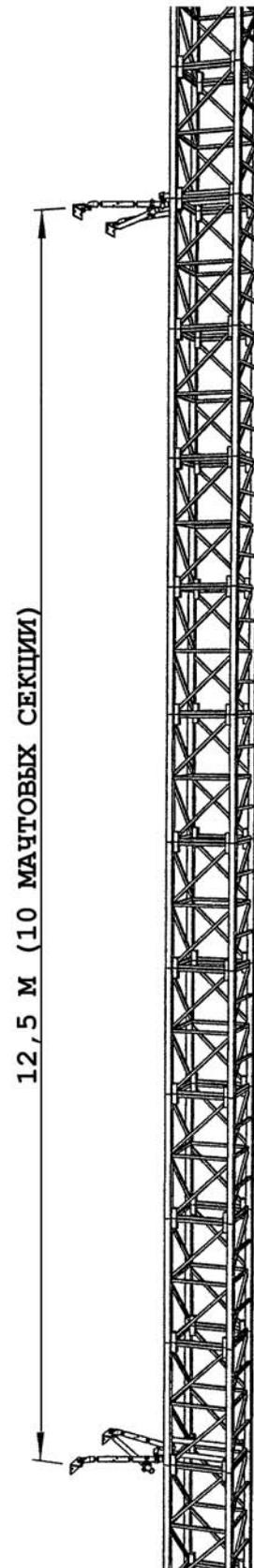
А и В мм

F1 N (1N = 0.1kp)

В / А	250	300	450	600	750
350	120	410	350	210	40
400	50	130	190	40	50
500	900	710	310	310	320
700	2540	2140	1240	980	830
900	4100	3510	2140	1640	1340
1200	6340	5480	3490	2650	2130
1400	6820	6760	4400	3320	2750

СИЛЫ ДЛЯ РАССТОЯНИЙ МЕЖДУ ЗАКРЕПЛЕНИЯМИ МЕНЬШИМИ НЕЖЕЛИ 12,5 М ИЛИ ДРУГИМИ СКОРОСТЯМИ ВЕТРА МОЖНО РАСЧИТАТЬ ПО ФОРМУЛЕ:

F = $(AD/12,5) \times (W/42)^2 \times F_{\text{таблица}}$
ГДЕ: AD = РАСТОЯНИЕ МЕЖДУ ЗАКРЕПЛЕНИЯМИ
W = СКОРОСТЬ ВЕТРА М/С
F_{таблица} = СИЛА ИЗ ТАБЛИЦЫ



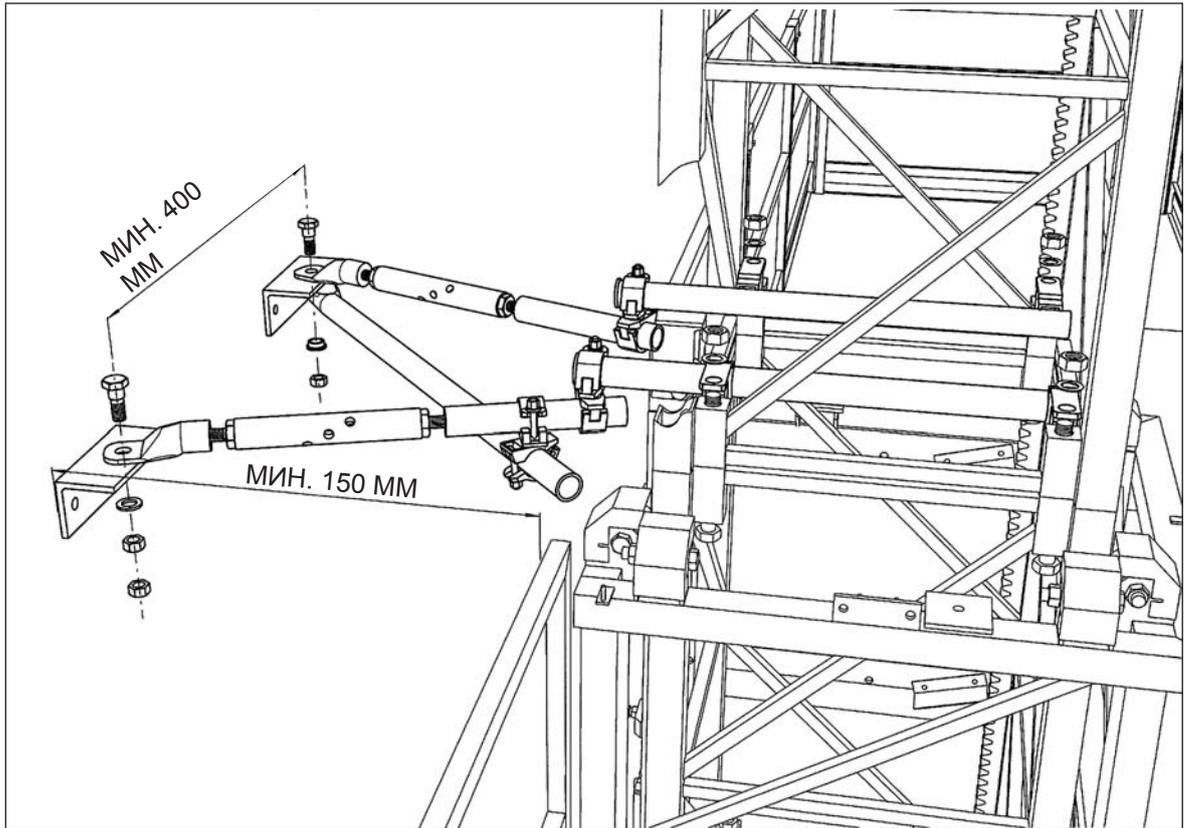


Рисунок 4.5. Стандартное закрепление.

00-0994-51-1

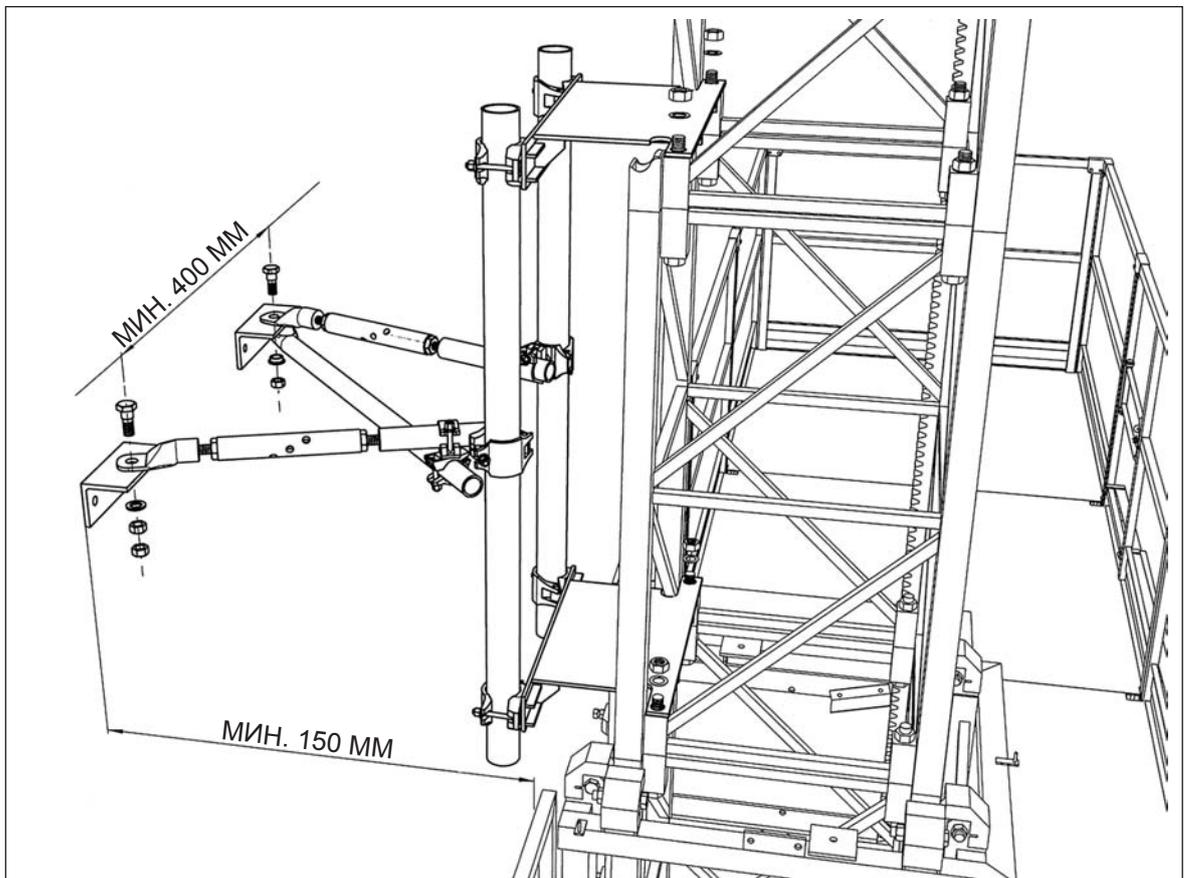


Рисунок 4.6. Регулируемая анкеровка.

00-0994-53-1

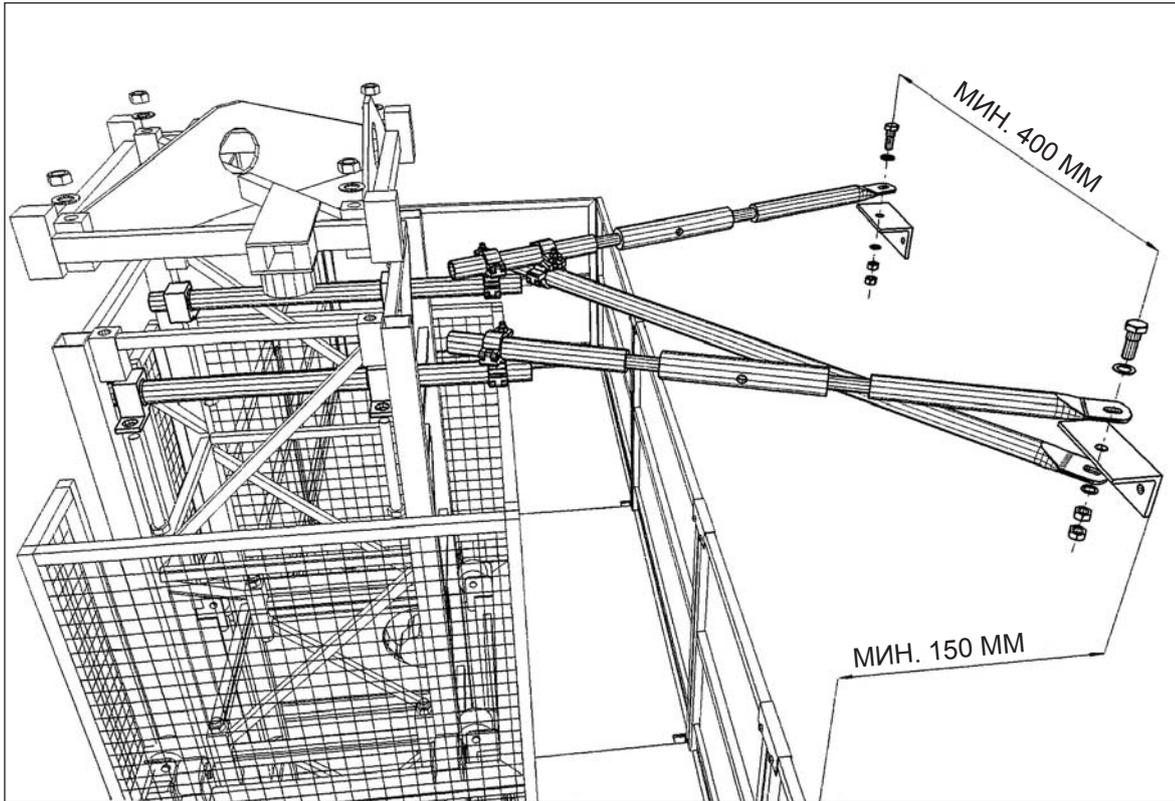


Рисунок 4.7. Верхнее закрепление.

00-1293-52-1

4.6. ИНСТРУКЦИИ ПО МОНТАЖУ

! ВНИМАНИЕ! ВО ВРЕМЯ МОНТАЖА НЕ ЗАБУДЬТЕ ЗАПОЛНИТЬ ФОРМУЛЯР ПО МОНТАЖУ (РАЗДЕЛ 10).

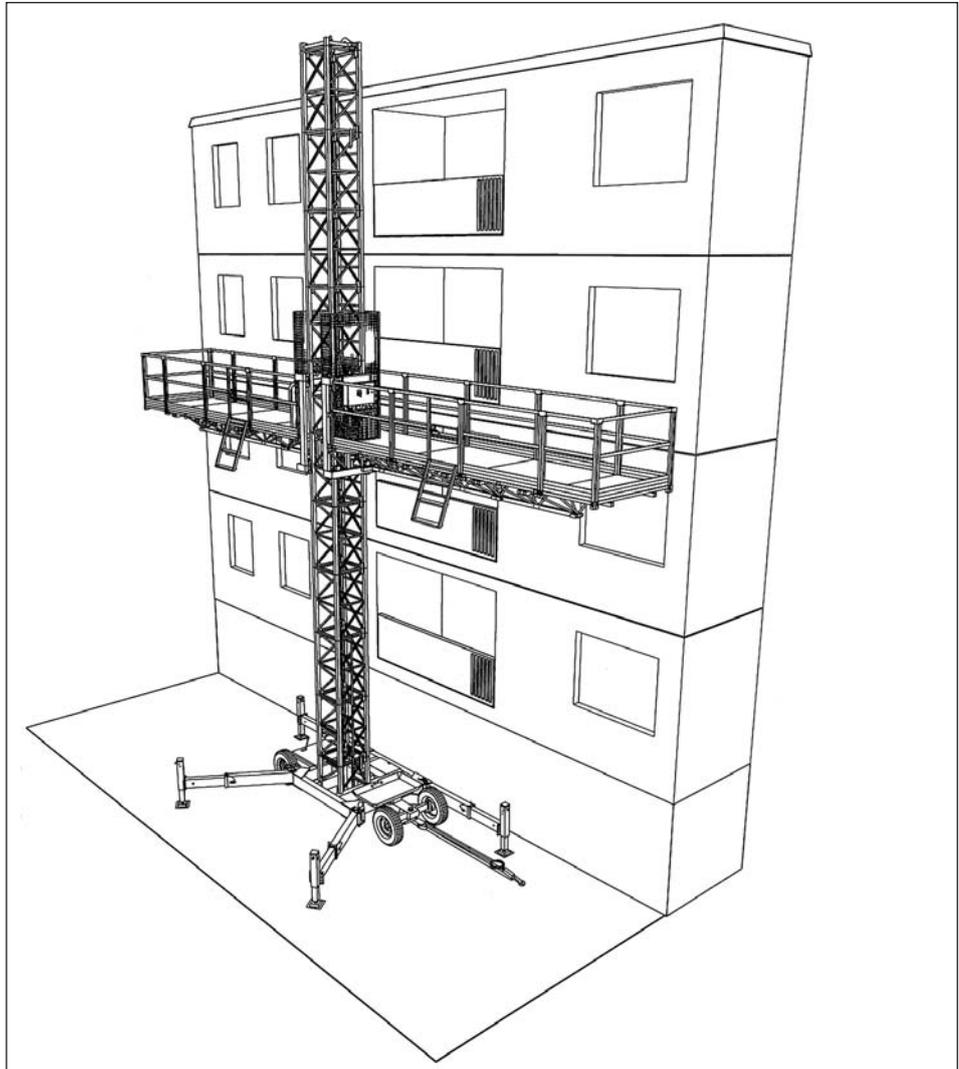


Рисунок 4.8. SC4000 single (одномачтовая).

20-0295-106-5-2

4.6.1. SC4000 SINGLE (ОДНОМАЧТОВАЯ)

1. Частично смонтированная платформа должна быть смонтирована на хорошо подготовленной основе в соответствующем расстоянии от стены. Расстояние между машиной и стеной должно составлять около 200-300 мм.
2. **А. Свободностоящая**
Макс. высота подъёма/ длина платформы 15/ 12,5 м.
Макс. скорость ветра 12,7 м/с
 - Подпорные балки со стороны мачты отклонены, выдвинуты и обеспечены болтами (сторона мачты = сторона телеги, где монтирована мачта),
 - Выдвинутые подпорные балки от стороны стены, забеспеченные болтами.

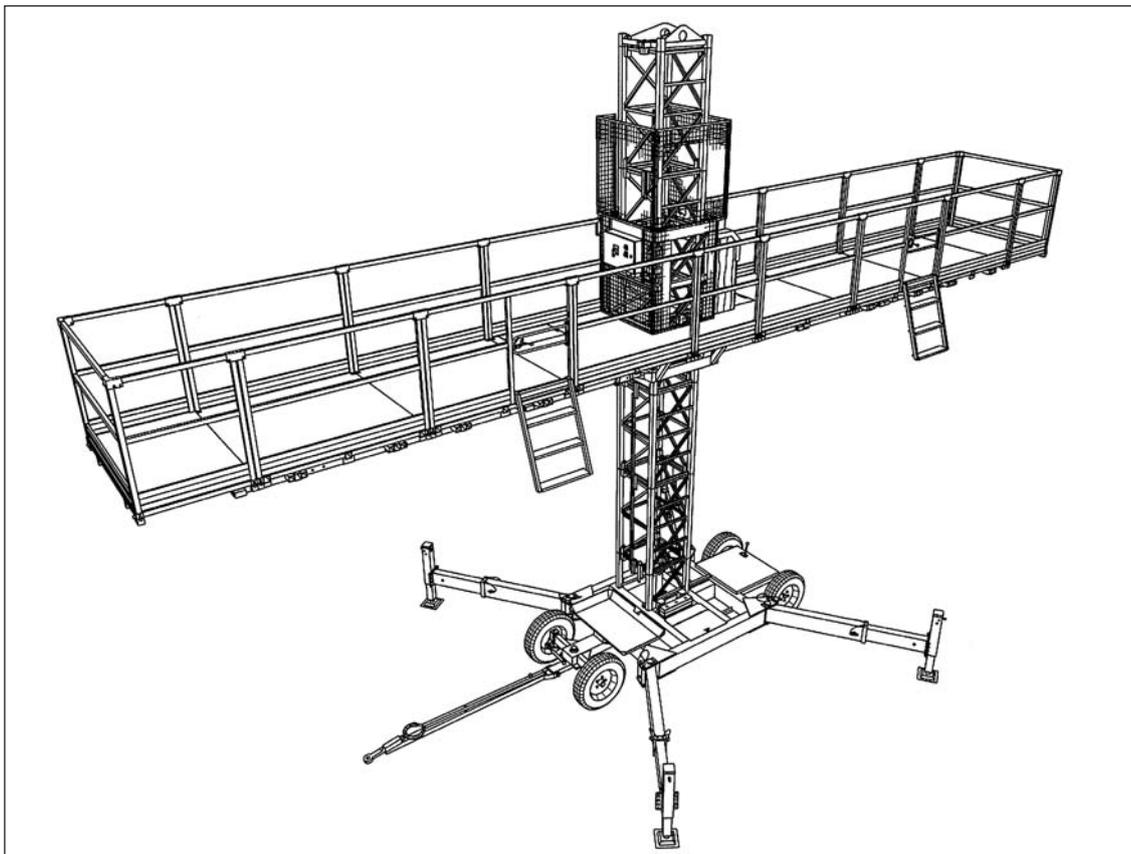


Рисунок 4.9. SC4000 single (одномачтовая)

20-140295-1-2

2. В. Свободстоящая

Макс. высота подъёма/ длина платформы 15/ 12,5 м.

Макс. скорость ветра 12,7 м/с

- Все подпорные балки отклонены, выдвинуты и обезпечены болтами.



ВНИМАНИЕ !

Оси всех подпор необходимо заблокировать

3. Поднести телегу равномерным подкручиванием винтов подпор, чтобы колёса не соприкоснулись с грунтом. Расстояние между колёсами и грунтом составляет около 30 мм.
- выравнить телегу и уставить вертикально при помощи индикатора уровня
- заблокировать ось каждой подпоры

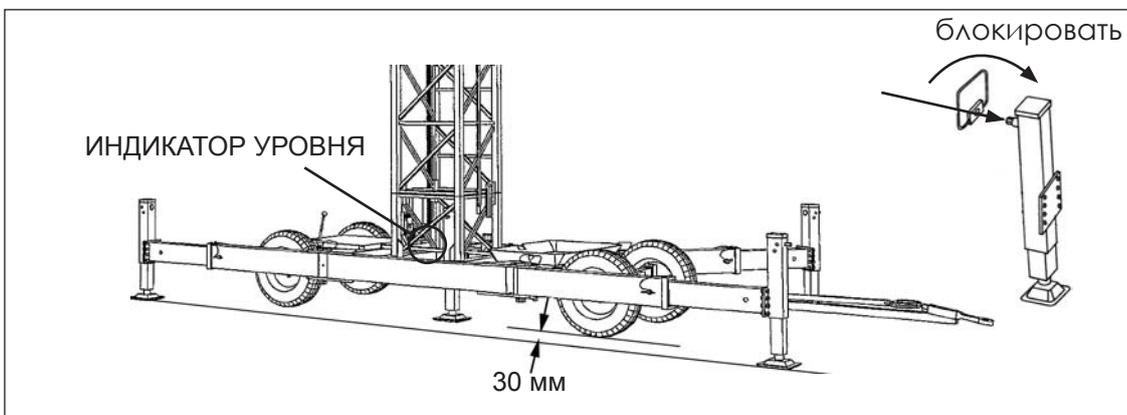


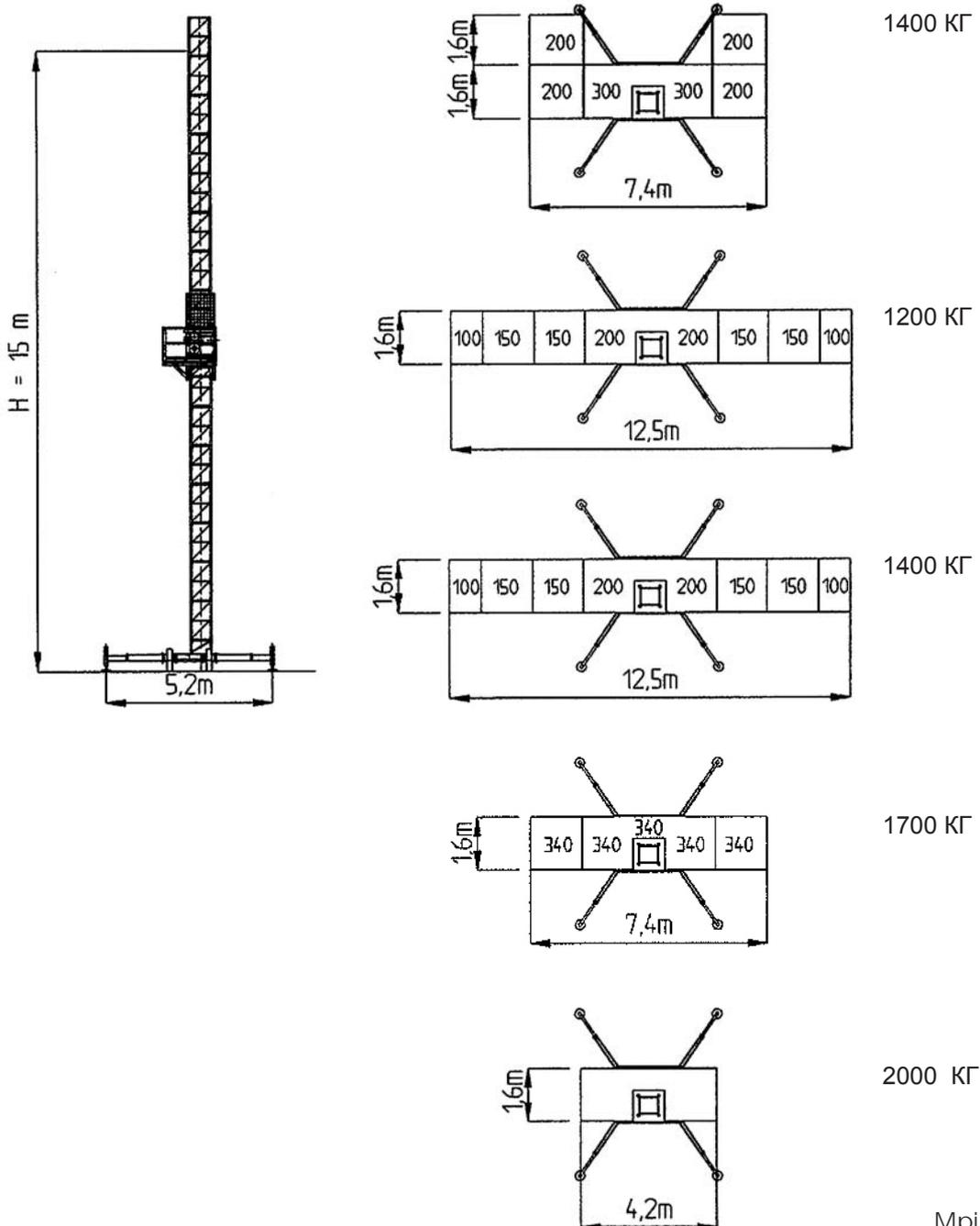
Рисунок 4.10. Расположение индикатора уровня. Расстояние до земли 30 мм.

ВАРИАНТЫ СВОБОДОСТОЯЩЕЙ МАЧТЫ

МАКС. СКОРОСТЬ ВЕТРА 12,7 м/с.

НАГРУЗКА ДОЛЖНА БЫТЬ РАСПОЛОЖЕНА РАВНОМЕРНО.

ПОДПОРНЫЕ БАЛКИ С ОБЕИХ СТОРОН ПОЛНОСТЬЮ ОТКЛОНЕНЫ И ВЫДВИНУТЫ. ПОДПОРЫ ВЫКРУЧЕНЫ ВНИЗ.



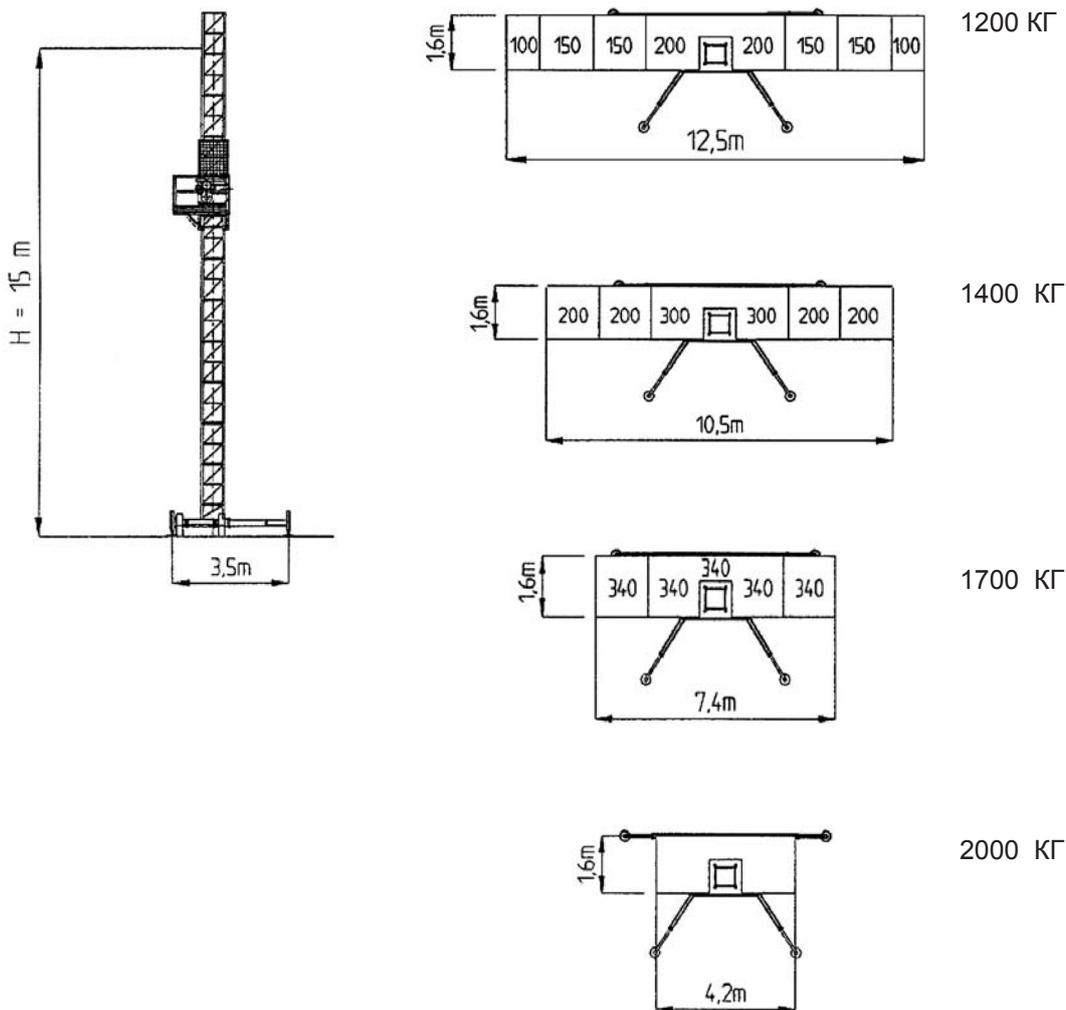
Mpi 950504
VS440286

ВАРИАНТЫ СВОБОДНОСТОЯЩЕЙ МАЧТЫ

МАКС. СКОРОСТЬ ВЕТРА 12,7 м/с.

НАГРУЗКА ДОЛЖНА БЫТЬ РАСПОЛОЖЕНА РАВНОМЕРНО.

ВСЕ ПОДПОРНЫЕ БАЛКИ ВЫДВИНУТЫ, А ОТ СТОРОНЫ МАЧТЫ ДАЖЕ ОТКЛОНЕНЫ.



Мрi 950504
VS440283

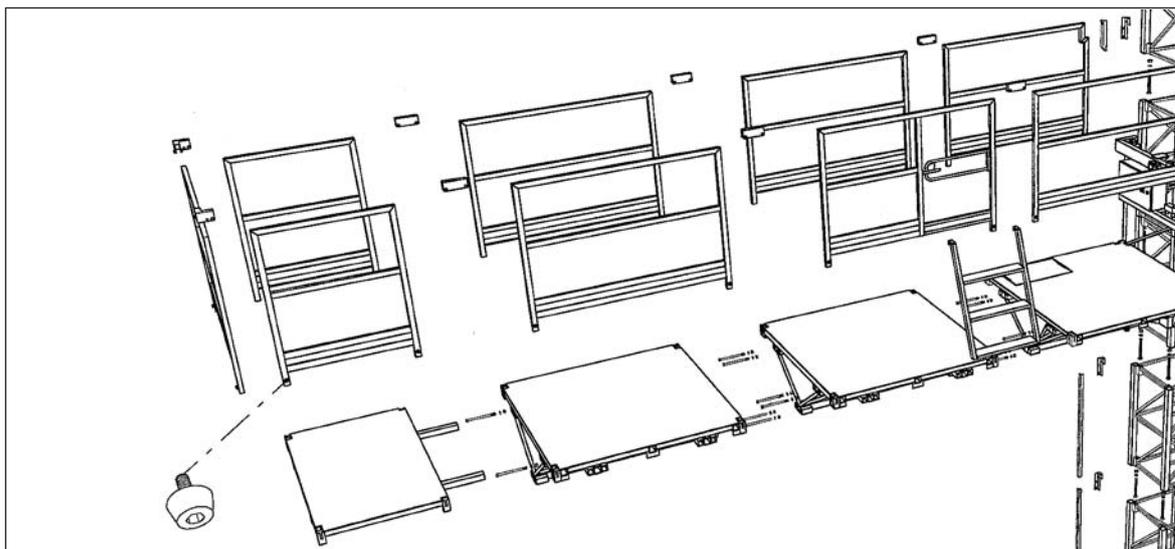


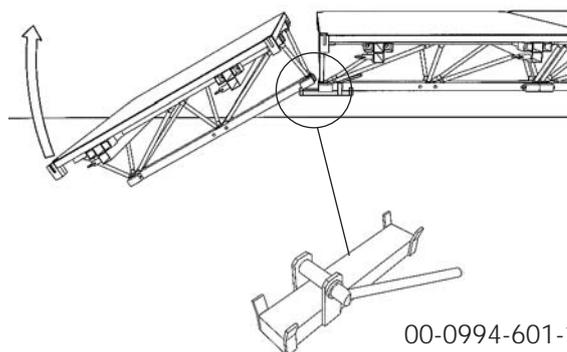
Рисунок 4.11. Монтаж боковых помостов.

20-140295-1

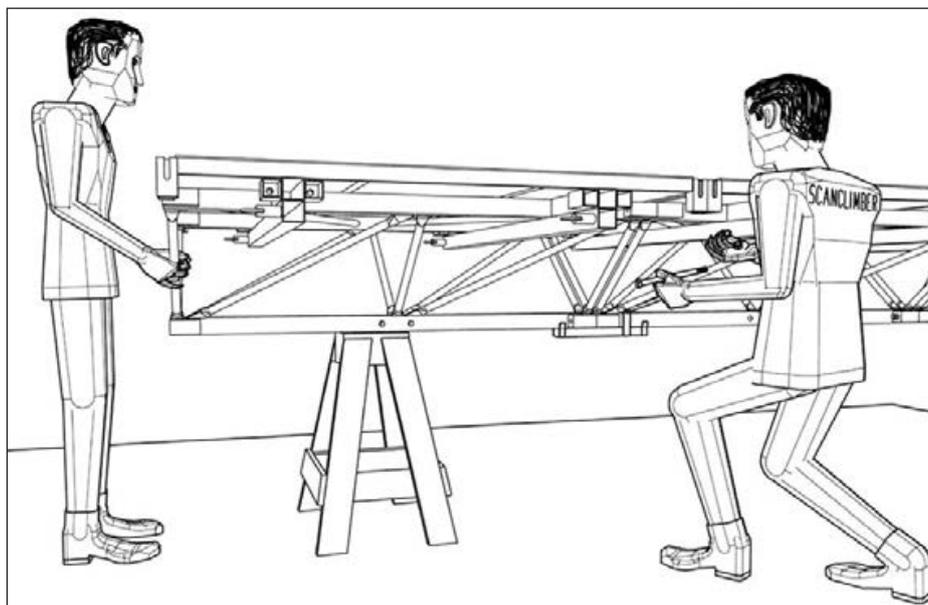
4. Закрепить боковые помосты (включая ограждение) симметрично по отношению друг к другу, используя специальное приспособление, которые специально были спроектированы для монтажа помостов. Применять исключительно болты, поставленные изготовителем. Затянуть болты 250 Nm. Боковой помост можно также смонтировать под углом.

СМОТРИ ТАБЛИЦЫ НАГРУЗОК (ПУНКТ 3)

ВНИМАНИЕ! ОГРАЖДЕНИЕ ДОЛЖНО БЫТЬ ЗАМОНТИРОВАНО ТАК, ЧТОБЫ ЦЕЛАЯ ПЛАТФОРМА БЫЛА ОГРАЖДЕНА.



00-0994-601-1



ВСЕГДА ПРИМЕНЯТЬ МОНТАЖНОГО ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ПОД БОКОВОЙ ПОМОСТ

Рисунок 4.12. Применение специального приспособления.

00-0994-603-2

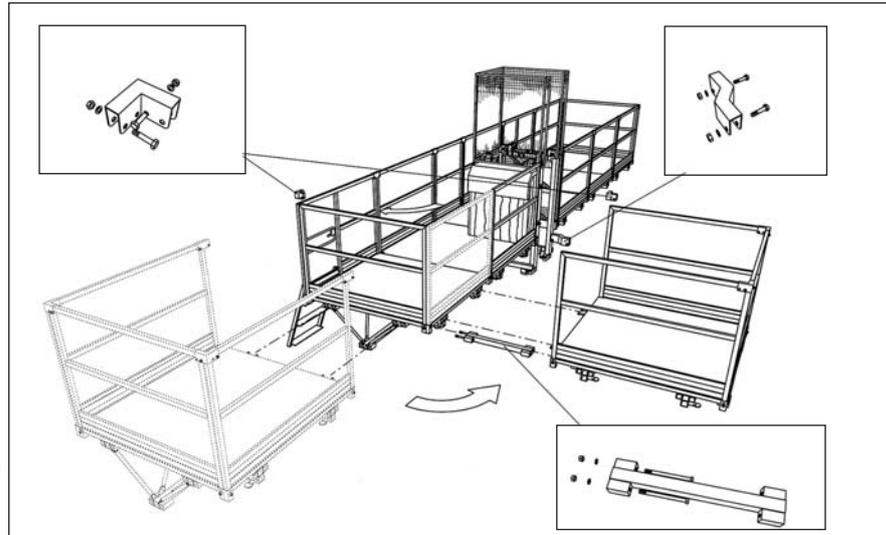


Рисунок 4.13.
Боковой помост,
установленный под
углом.

13-0994-803-1C

5. Установить первую секцию мачты, применяя только болты, поставленные изготовителем. Затянуть болты 350 Nm.
6. Присоединить вилку питающего кабеля (400 V/32 A, 5 жил) к гнезду X1.1 платформы.
7. Выключатель Q0 на ковше кабеля переключить в позицию 1.

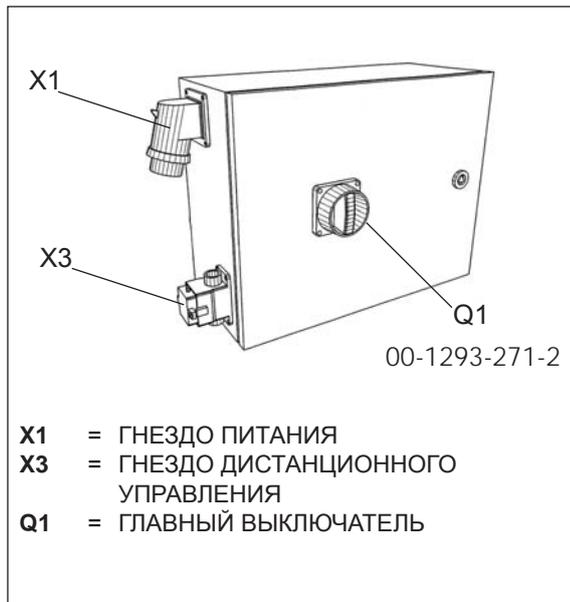
Необходимо исполнить следующие операции:

- а) включить питание электрошкафа платформы главным выключателем Q2
- б) проверить светится ли контрольная лампочка платформы, указывающая очередность фаз

если нет, то:

- сменить очередность фаз выключателем Q2.1 в электрошкафу платформы,
- нажать кнопку ВВЕРХ на дистанционном управлении и обратить внимание на движение платформы.

Рисунок 4.15. Дистанционное управление E3 (привод горизонтальный и вертикальный).



- X1 = ГНЕЗДО ПИТАНИЯ
X3 = ГНЕЗДО ДИСТАНЦИОННОГО УПРАВЛЕНИЯ
Q1 = ГЛАВНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ

Рисунок 4.14. Электрошкаф телеги



- S4 - КНОПКА - ВПЕРЕД/ ВВЕРХ
S5 - КНОПКА - НАЗАД/ ВНИЗ
S6 - АВАРИЙНАЯ ОСТАНОВКА
X6 - ШТЕПСЕЛЬ

8. Проверить работоспособность защитного датчика безопасности В1 во время монтажа секции мачты. Подносить платформу, а когда индукционный защитный датчик В1 превышает (нарушает) концевой край последней секции мачты машина сразу останавливается.
9. Проверить работоспособность нижнего конечного выключателя S11. Спуская платформу, она станет в нижнем положении.
10. Проверить работоспособность датчика безопасности гудка В2. Спуская платформу, гудок начнёт работать в стреле действия кулачка гудка.
11. Проверить работу кнопки S2 в электрошкафу платформы. После нажатия кнопки S2 сирена должна заработать.
12. Установить третью секцию мачты и вторую часть консоли кулачка гудка. Установить следующие секции мачты.
13. После установки первых пять секции мачты, провести проверку ухватывающего устройства. Платформа должна быть равномерно загружена. (Таблицы нагрузок, пункт 3).

Во время этой пробы присутствие лиц на платформе запрещено.

Испытание может провести лишь обученный к этому уполномоченный специалист.

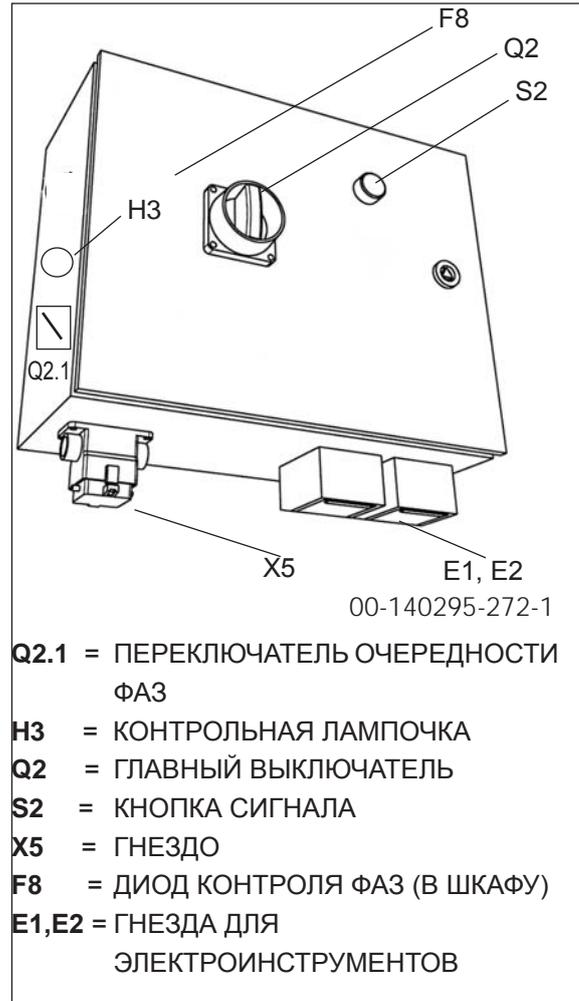


Рисунок 4.16. Электрошкаф платформы.

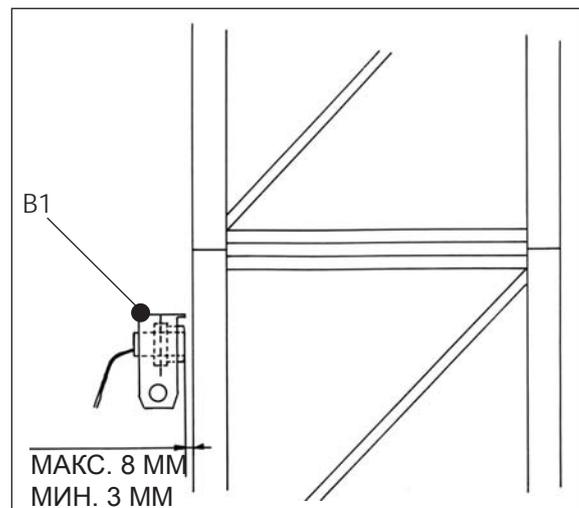


Рисунок 4.17. Защитный датчик безопасности.

а) ИСПЫТАНИЕ УХВАТЫВАЮЩЕГО УСТРОЙСТВА (АВАРИЙНОГО ТОРМОЗА)

- присоединить кассету Е4 пробы захватного устройства подсоединяя вилку Х9 к гнезду Х8 в электрошкафу платформы (смотри электрическую схему платформы в части 2 и рисунок 4.18),

ВНИМАНИЕ!
ЕСЛИ УХВАТЫВАЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО НЕ СРАБАТЫВАЕТ ПОСЛЕ ПРОЕЗДА ПЛАТФОРМОЙ ОКОЛО 1 М, ПЛАТФОРМУ НЕОБХОДИМО ЗАДЕРЖАТЬ ПУТЕМ ОСВОБОЖДЕНИЯ КНОПКИ ДИСТАНЦИОННОГО УПРАВЛЕНИЯ ПРобы УХВАТЫВАЮЩЕГО УСТРОЙСТВА Е4.

ВНИМАНИЕ !
Перед подключением и отключением кабелей ток должен быть отключен главным выключателем Q2.

- нажать кнопку ВВЕРХ на дистанционном управлении Е3,
- подъехать платформой около 2-3 м,
- нажать кнопку на дистанционном управлении ухватывающего приспособления Е4 и держать её нажатую (функционирование тормоза мотора горизонтального привода освобождается с помощью кнопки),
- платформа съезжает вниз в плоть до того, пока не достигнет скорости 0,2-0,3 м/с и автоматически задерживается.

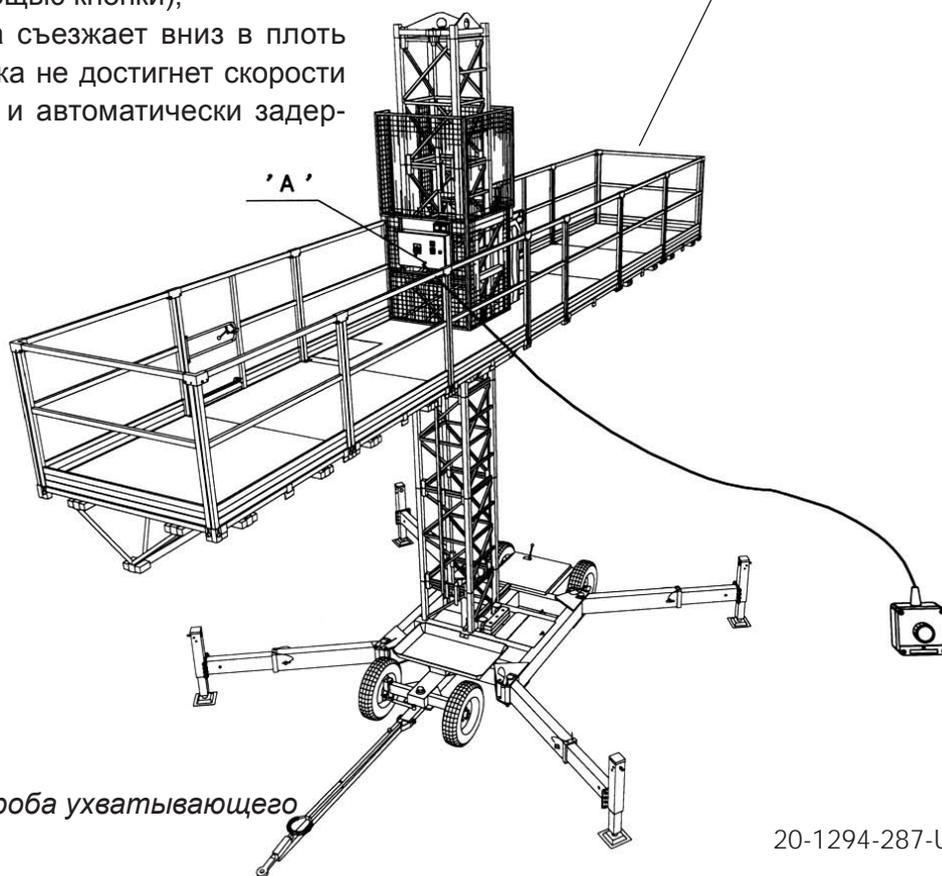
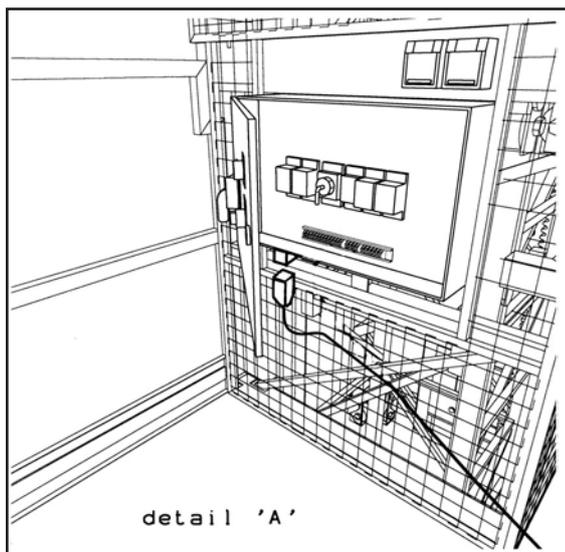


Рисунок 4.18. Проба ухватывающего устройства

20-1294-287-U

ПОЛОЖИТЕЛЬНЫЙ РЕЗУЛЬТАТ:

- выключить главный выключатель Q2
- отсоединить дистанционное управление для испытания захватывающего устройства E4
- освободить аварийный тормоз, согласно инструкции б)

ОТРИЦАТЕЛЬНЫЙ РЕЗУЛЬТАТ

- спустить платформу на нижнее положение
- выключить главный выключатель Q2,
- демонтировать захватывающее устройство, посылая его на ремонт к изготовителю, а затем снова установить его обратно или заменить на новый и повторить испытание.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

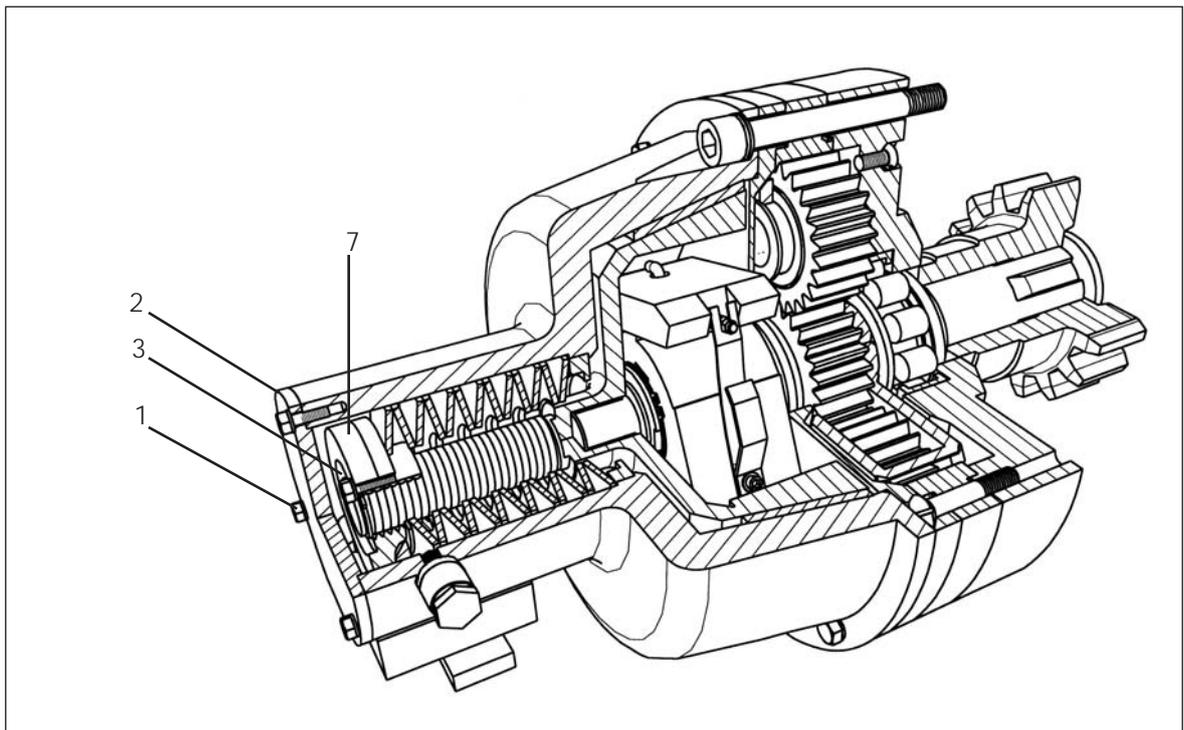
ЭКСПЛУАТАЦИЯ ПЛАТФОРМЫ БЕЗ ПРОВЕРЕННОГО ЗАХВАТЫВАЮЩЕГО УСТРОЙСТВА - ЗАПРЕЩЕНА !

б) ОТПУСК ЗАХВАТЫВАЮЩЕГО УСТРОЙСТВА

- снять заднюю крышку захватывающего устройства (2), отвинтив болт (1)

- отвинтить два болта (3), которые закрепляют блокировочную гайку к направляющему диску,
- отвинтить блокировочную гайку (7) с помощью специального ключа (4), дотого, как она опирается о защитное кольцо,
- крутить гайку с поворотом, вплоть до момента, когда два обезпечивающие болта войдут на своё место.
- установить два болта (3) для прикрепления блокировочной гайки (7) к направляющему диску.
- замонтировать заднюю крышку (2) и прикрутить болтами (1)
- включить главный выключатель Q2 электрошкафа платформы,
- подъехать платформой вверх около 0,5 м, чтобы захватывающее устройство вернулось в нормальную позицию.

14. Провести дальнейшую установку мачты. Если мачтовая площадка не является свободностоящей - обратит внимание на инструкцию по закреплению (4.5)



10450000-LK-080994

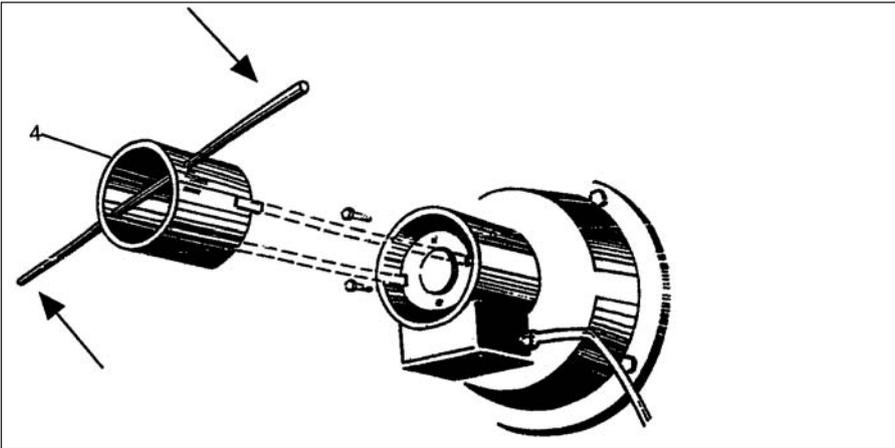


Рисунок 4.19. Отпуск аварийного тормоза (захватывающего устройства).

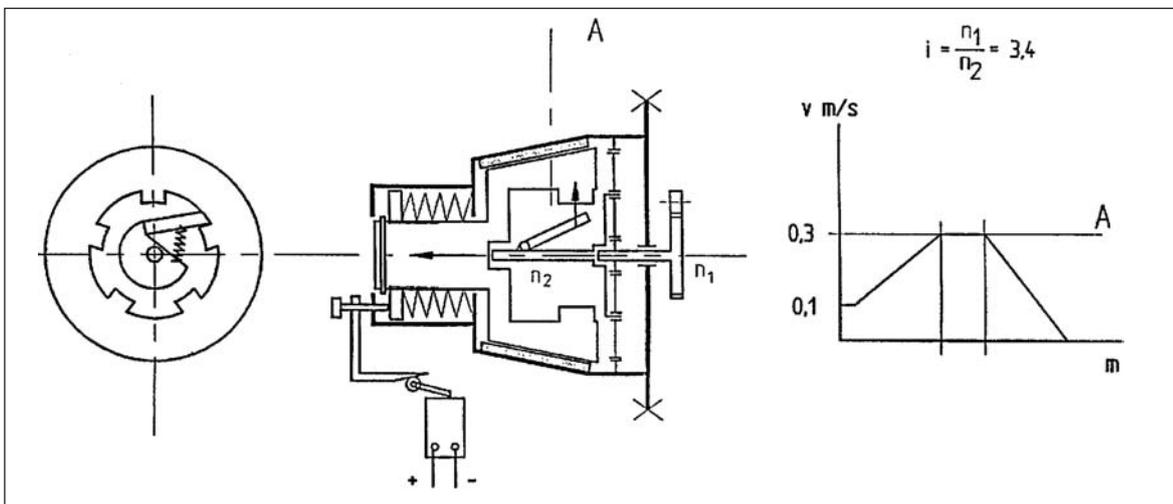
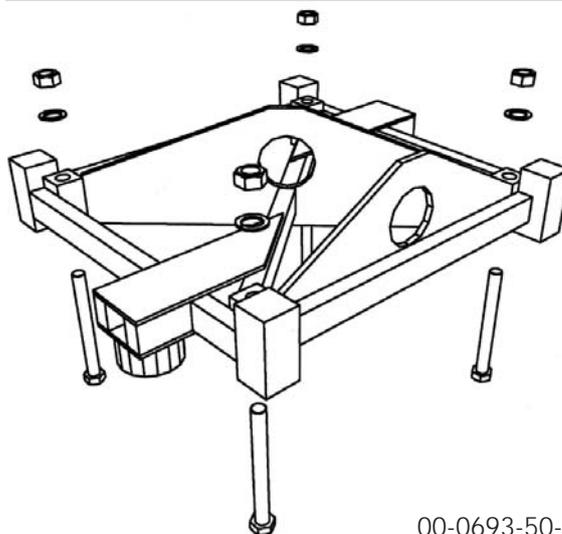


Рисунок 4.20. Схема действия ухватывающего устройства.

15. Закрепить кулачок верхнего конечного выключателя к предпоследней секции мачты и установить траверсу.
16. Если высота мачты составляет более 30 м, не забудьте затянуть болты ещё раз.
17. Вычистить и намазать мазью рейку (инструкция по смазке смотри 6.3.)
18. Установить защитную сеть вокруг мачты.
19. Платформа может быть отдана в эксплуатацию после технической проверки. Этот осмотр должен быть проведён полномочным инспектором. См. 4.7.
20. Секции мачты могут быть установлены с помощью монтажного крана. Он предназначен только для подъёма секции мачты (дополнительная оснастка см. пункт 2).

ТРАВЕРСА



00-0693-50-1

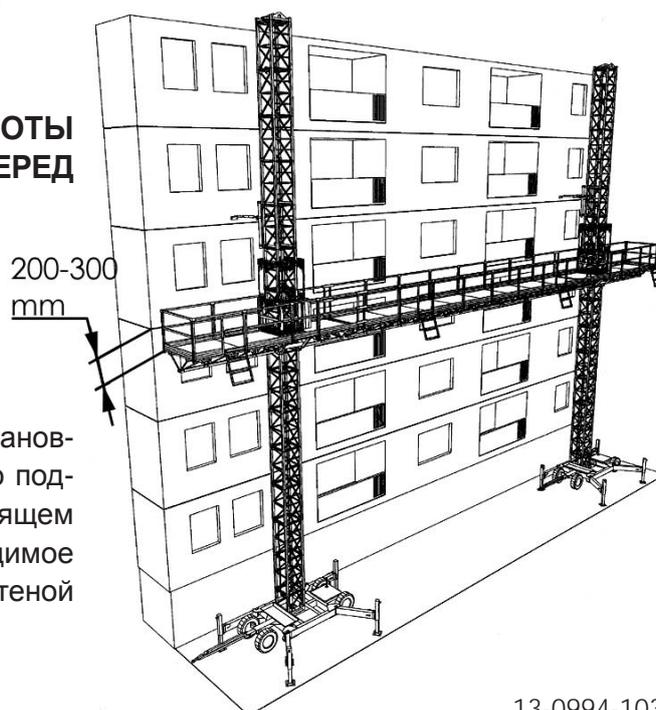
Помните, что монтажный кран предназначен только для монтажа секции мачты.

При движении платформы вверх или вниз кран должен быть повернутым в бок. Во время нормальной работы платформы монтажный кран секций необходимо снимать.

4.6.2. SC4000 TWIN (две мачты)

ВНИМАНИЕ!
ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ
НЕОБХОДИМО ПРОВЕСТИ ПЕРЕД
МОНТАЖОМ ПЛАТФОРМЫ.

1. Смонтировать две частично установленные платформы на хорошо подготовленную основу на подходящем расстоянии от стены. Необходимое расстояние между машиной и стеной должно быть: 200-300 мм.



13-0994-103-1

Рисунок 4.21. SC4000 twin.



40-0295-85-K

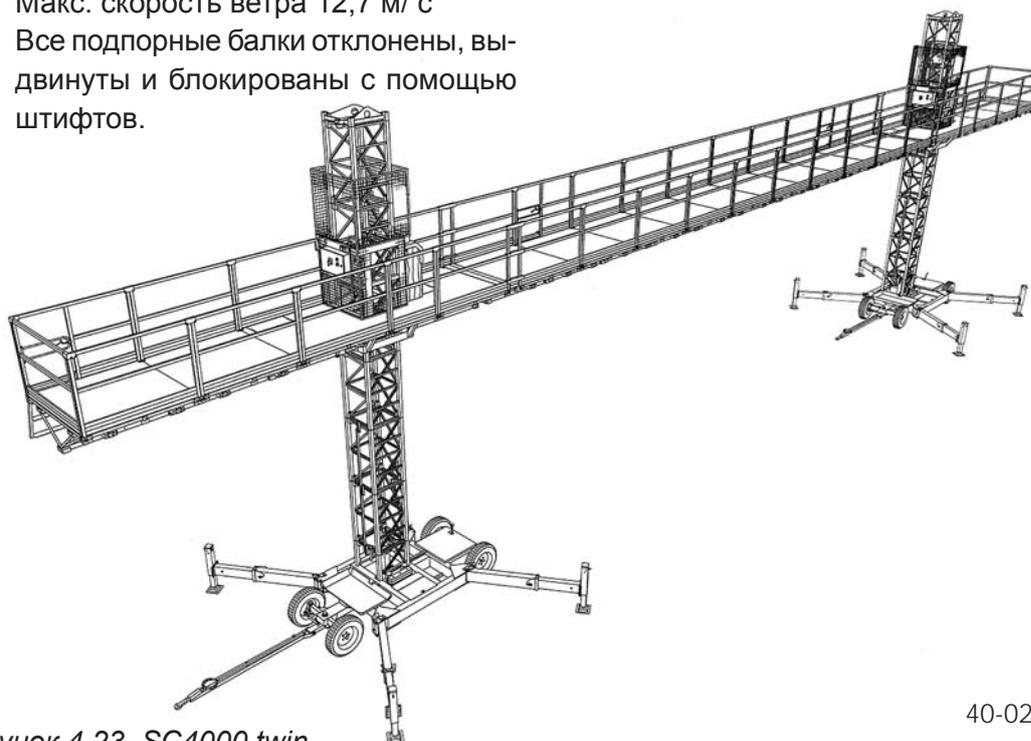
2А. Свободстоящая

Макс. высота подъёма 15/ 21,5 м
 Макс. скорость ветра 12,7 м/ с
 - Подпорные балки со стороны стены выдвинуты и заблокированы с помощью штифта, а от стороны мачты также отклонены и также заблокированы.

Рисунок 4.22. SC4000 twin.

2В. Свободстоящая

Макс. высота подъёма/ длина платформы 10/ 31,4 м
 Макс. скорость ветра 12,7 м/ с
 - Все подпорные балки отклонены, выдвинуты и заблокированы с помощью штифтов.



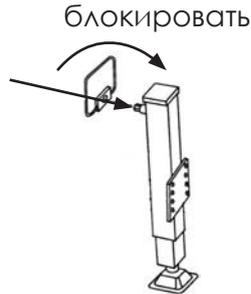
40-0295-85-X

Рисунок 4.23. SC4000 twin.

3. Поднести телегу равномерным подкручиванием винтов опор так, чтобы шины не соприкоснулись с землёй. Расстояние колесами и грунтом выносит около 30 мм.

- выравнять телегу и мачту и поставить в вертикальное положение с помощью индикатора уровня, применяя деревянных подкладов под опоры
- заблокировать ось каждой подпоры

ВНИМАНИЕ !
Оси всех подпор необходимо заблокировать



4. Боковые помосты закрепить (вместе с ограждением) симметрично на каждой стороне с использованием

специальных инструментов, которые запроектированы специально для монтажа помостов, применять болты поставленные изготовителем. Затянуть болты 250 Nm.

5. Установить первую секцию мачты. Применять исключительно болты, поставленные изготовителем. Затянуть болты 350 Nm.

6. Установить в средней части боковые помосты к правой стороне машины, осматривая от стороны мачты (мин. две штуки, макс. девять) в зависимости от требования длины платформы. Во время установления средней платформы необходимо помнить о подпоре с низу н-р, применение секции мачты.

ВНИМАНИЕ: БАРЬЕРЫ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ЗАКРЕПЛЕНЫ ТАК, ЧТОБЫ ЦЕЛАЯ ПЛАТФОРМА БЫЛА ИМИ ОГРАЖДЕНА.

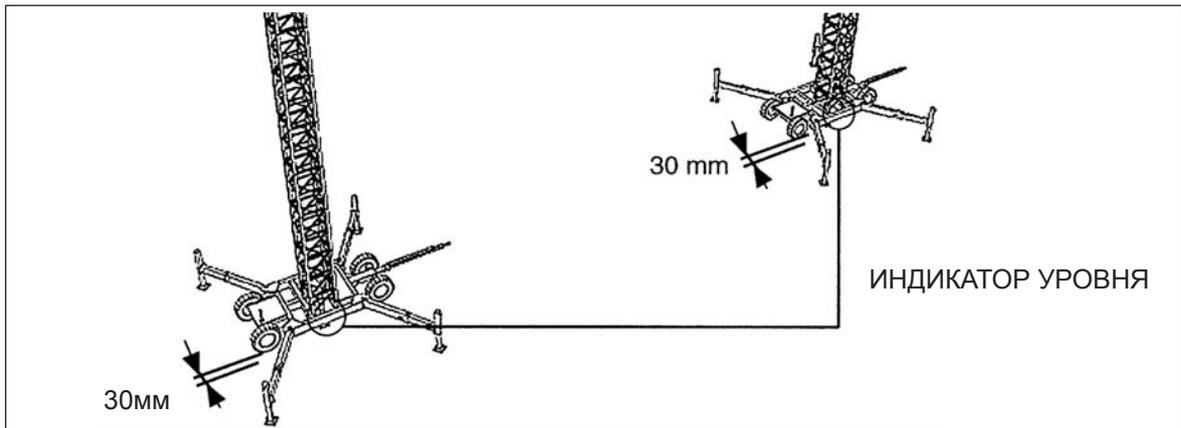


Рисунок 4.24. Расположение индикатора уровня. Расстояние между шиной и землёй 30 мм.

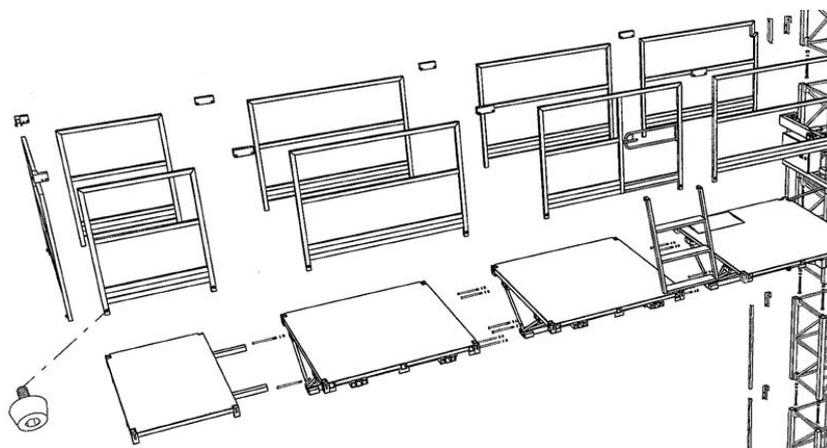
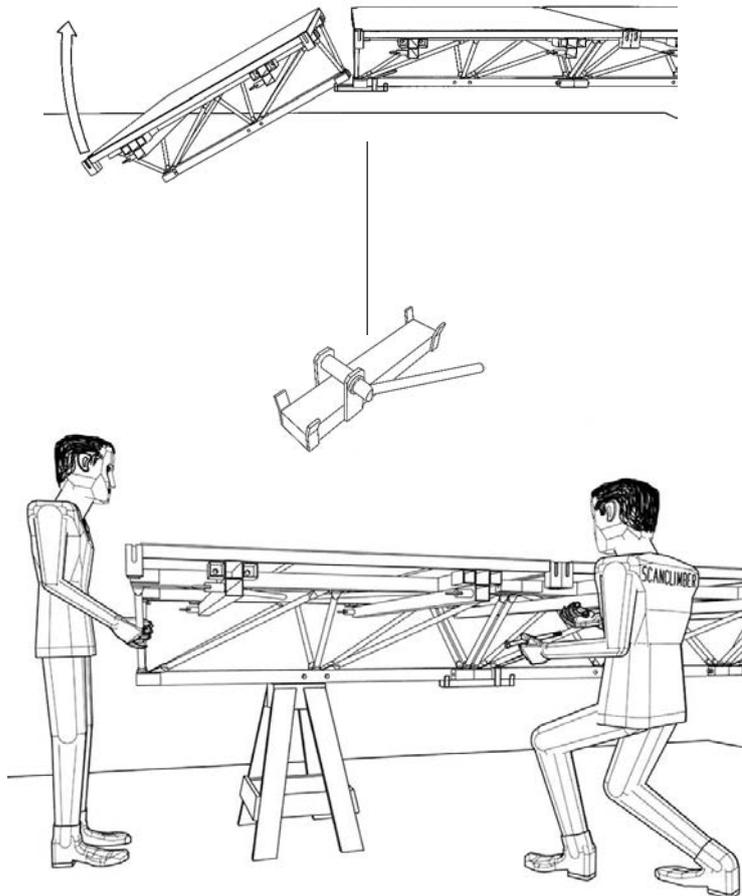


Рисунок 4.25. Монтаж боковых помостов.

20-140295-1

Применение специального инструмента.



**ВСЕГДА ПРИМЕНЯТЬ ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ
МОНТАЖА БОКОВОГО ПОМОСТА!!**

Рисунок 4.26. Применение специального инструмента.

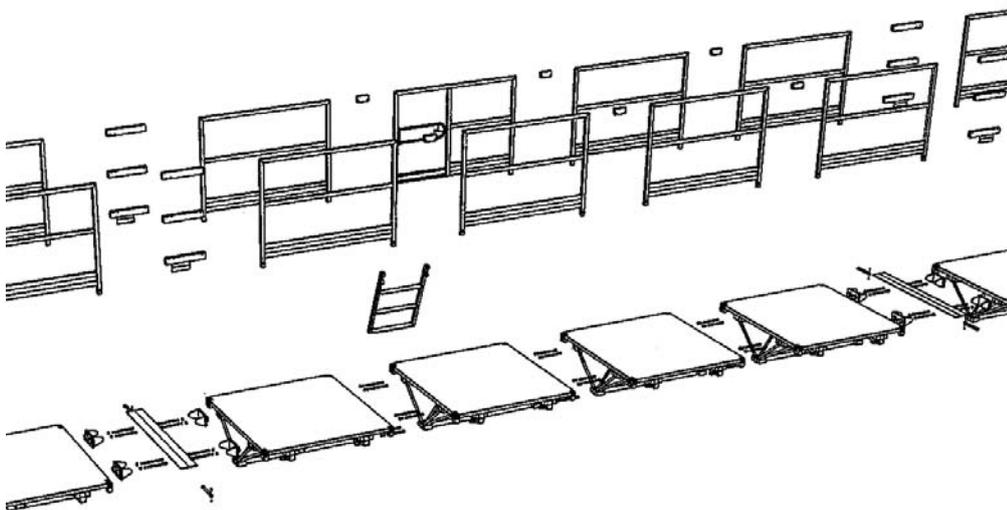


Рисунок 4.27. Монтаж средней платформы.

7. После получения требуемой длины установить напротив половины шарнира до средней платформы, а также до платформы второй машины. Потом подъехать второй машиной к машине, в которой установлена средняя платформа, вплоть до соприкосновения половин шарнира. Обеспечить её шкворнями. См. рисунок 4.28. Обратите внимание, чтобы элементы уравнивания находились на своём месте.
8. Подпереть вторую площадку опорными балками как в пункте 2.
9. Установить управляющий кабель по рисунку.

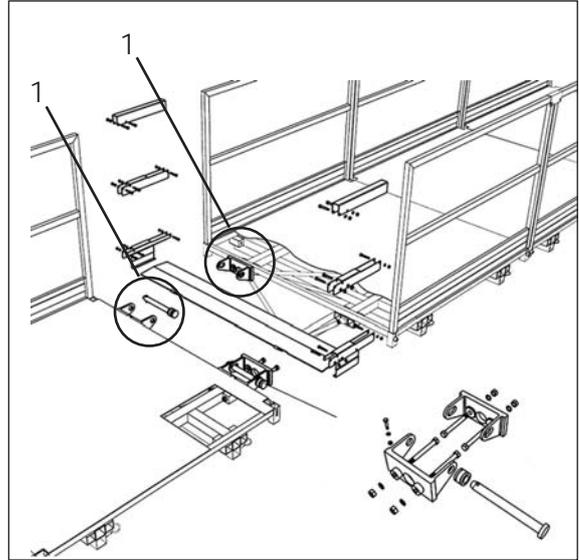


Рисунок 4.28 Монтаж половин шарнира к средней платформе.

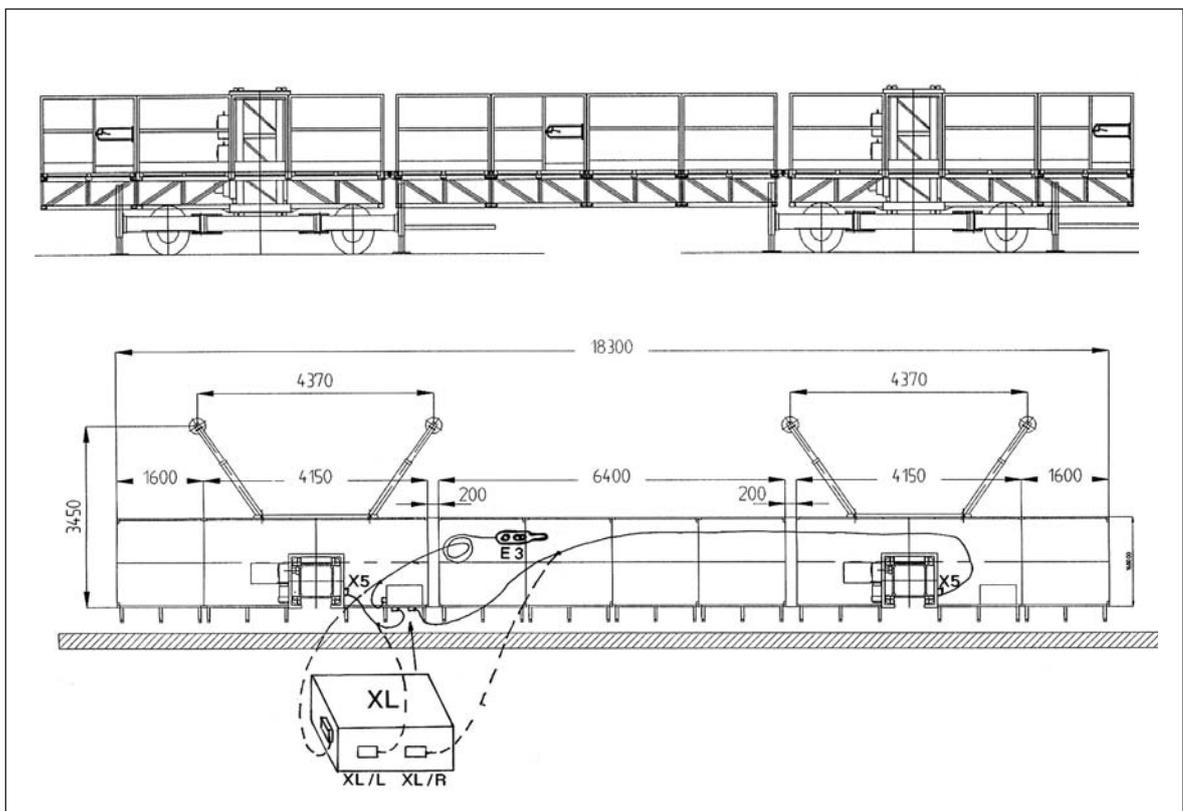
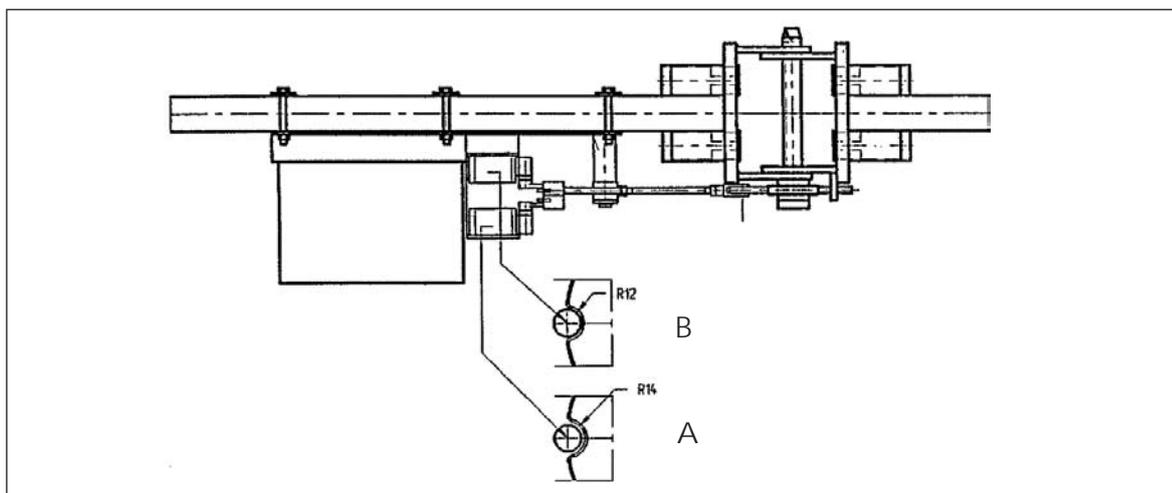


Рисунок 4.29. Монтаж управляющего кабеля.

10. Замонтировать потом секции мачты на правой и левой платформе и закрутить четырьмя болтами на каждой секции.
11. Установить движимый соединитель выравнивания н-р 4. (рисунок 4.30) так, чтобы стержень рычага 3 соответствовал плиты половины шарнира последнего помоста средней платформы.

! (ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ, ЧТО ПОЛОВИНА ШАРНИРА ВЫРАВНИВАНИЯ ТОЛЬКО НА ОДНОМ ПОМОСТЕ СРЕДНЕЙ ПЛАТФОРМЫ).



V200076

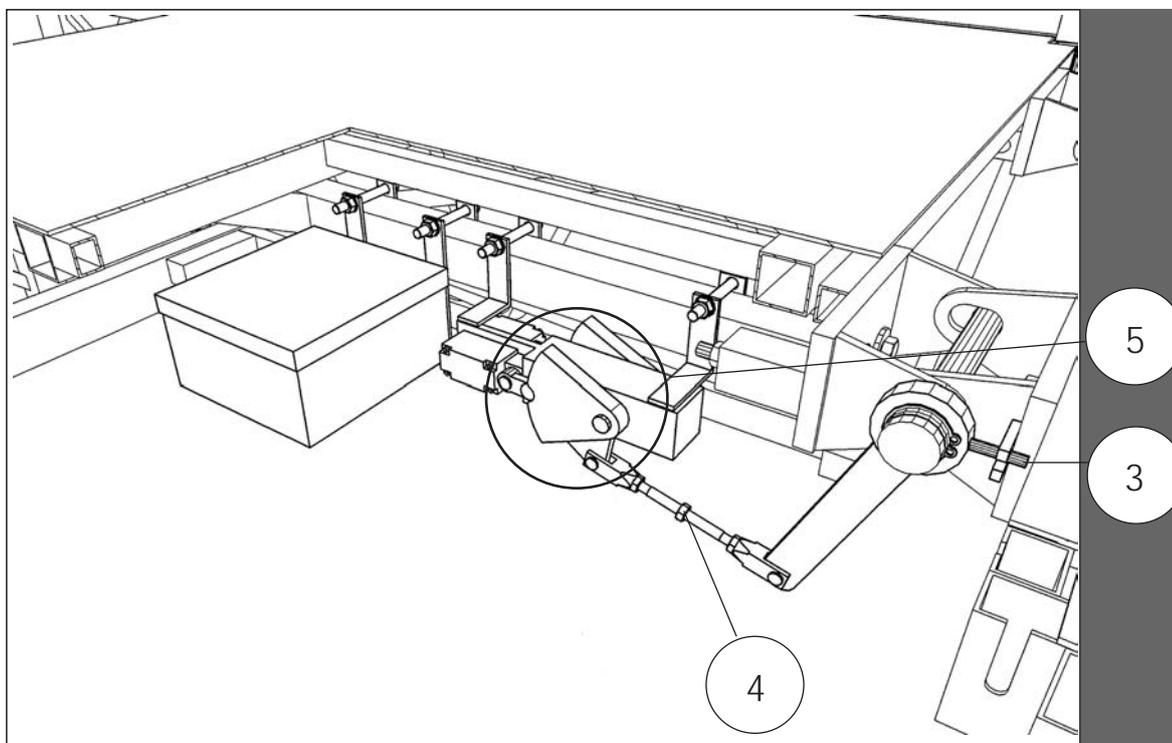


Рисунок 4.30. Система выравнивания - выравнивающая штанга (4).



Рисунок 4.31. Электрошкаф телеги.

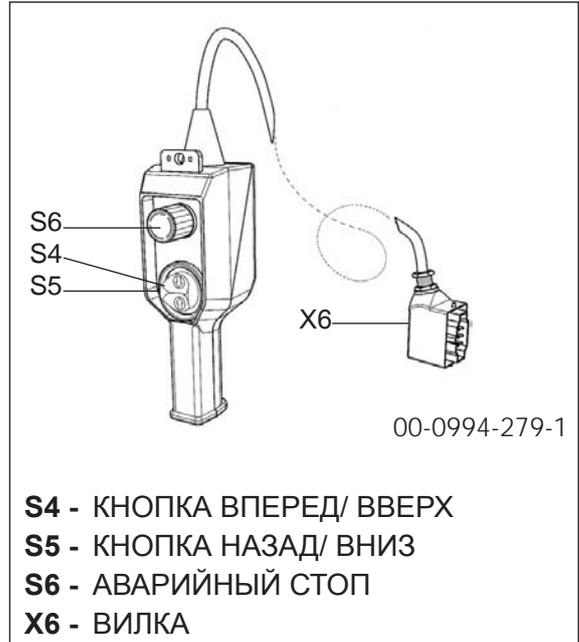


Рисунок 4.32. Кассета управления E3 (привод горизонтальный/ вертикальный)

12. Присоединить вилки питающих кабелей (400 V/32 A, 5 жил) к гнезду X1.1 платформ обеих машин.
13. Проверить подключение питания. Необходимо сделать:
 - а) включить питание электрошкафа платформы главным выключателем Q2
 - б) проверить лампочка контроля фаз светиться

если нет, то:

- сменить очередность фаз переключателем очередности фаз Q2.1 в электрошкафу платформы,
- нажать кнопку ВВЕРХ кассеты управления и обратить внимание на движение платформы.

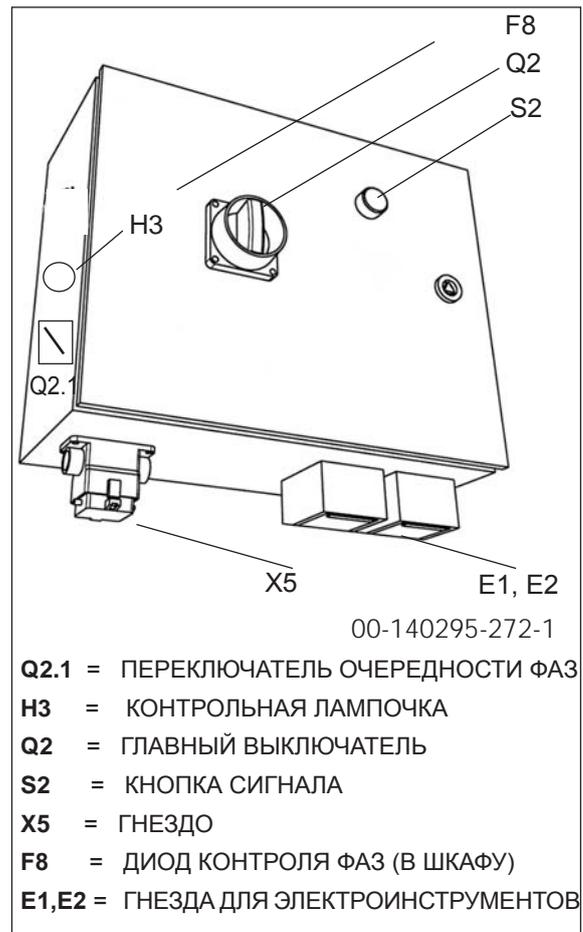


Рисунок 4.33. Электрошкаф платформы.

14. Проверить работу защитного датчика В1 во время монтажа секции мачты. Когда при подъеме платформы индуктивный защитный датчик В1 переходит выше конца последней секции мачты машина сразу останавливается.
15. Проверить работу нижнего концевого выключателя S11. При спускании платформы она задерживается на нижнем положении.
16. Проверка работу датчика безопасности сирены В2. При спускании платформы сирена включается в зоне действия кулачка сирены.
17. Проверить работу сигнализации в электрошкафу платформы S2. После нажатия кнопки S2 сирена срабатывает.
18. Установить выравнивающий механизм:

Подъехать нижней платформой до получения такого самого уровня что и средняя платформа. Установить выравнивающий механизм с помощью стабилизирующей штанги (4) (на рисунку ниже) так, чтобы отверстие на плите (5) и ролик предельного выключателя находились друг против друга. Предельный выключатель в положении 0.

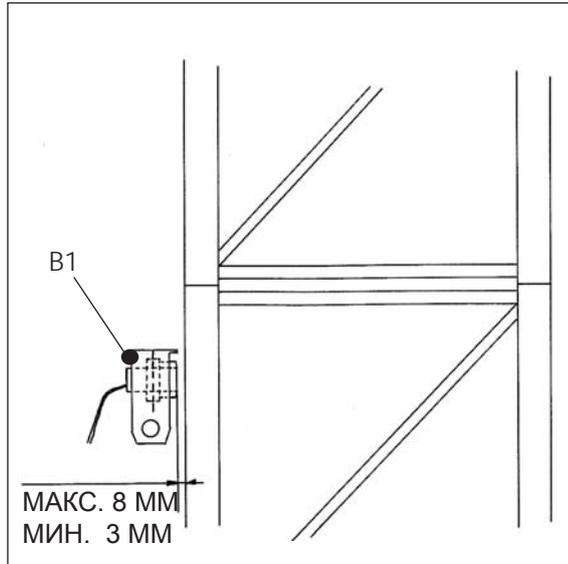
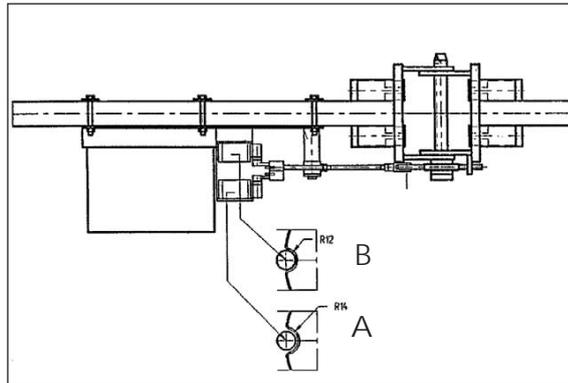


Рисунок 4.34. Установка стабилизирующего механизма



V200076

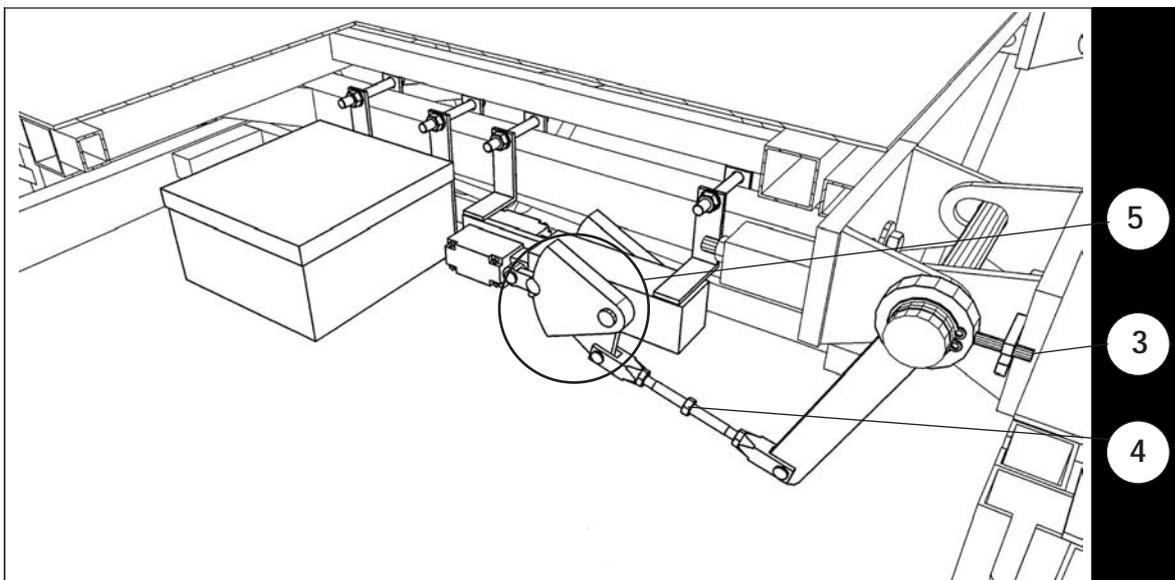
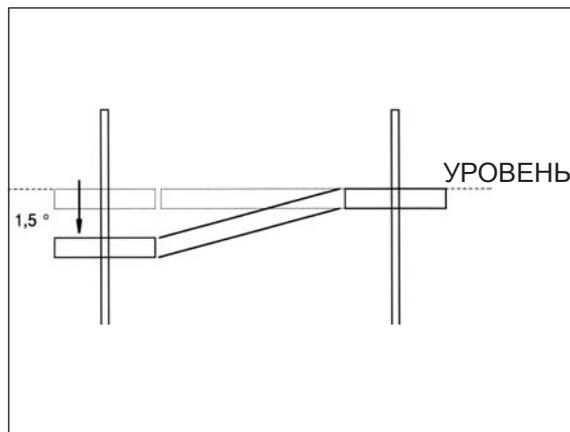


Рисунок 4.35. Регулировка выравнивающего механизма.

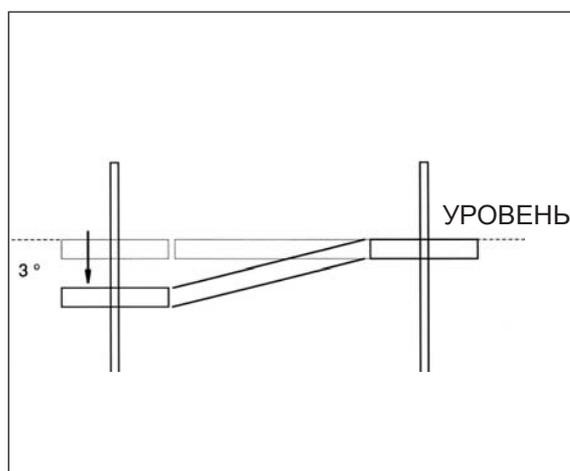
19. Проверка работы выключателя системы выравнивания (B).

1. Установить среднюю платформу горизонтально.
2. Спустить одну машину, применяя рычаг аварийного спуска (находящегося на моторе подъёма платформы) около $1,5^\circ$ от уровня.
3. Подъехать платформой, применяя кассету управления. В момент, когда нижняя машина достигнет тот самый уровень, что и верхняя, целая платформа начнёт двигаться.
4. Проверить соответственно другую машину.



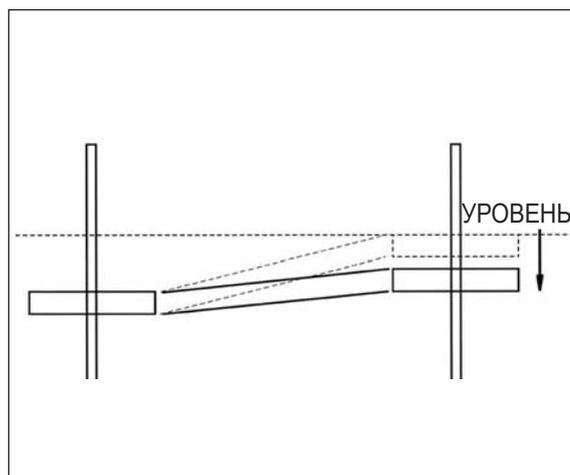
20. Проверка работы выключателей безопасности системы выравнивания (A).

1. Установить среднюю платформу горизонтально.
2. Спустить одну машину, применяя аварийного спуска (находящегося на моторе подъёма платформы) около 3° от уровня. При этом угле выключатель безопасности перерывает и тем самым делает невозможным движение платформы.



! ПРОВЕРИТЬ ОТКЛЮЧЕНИЕ ТОКА УПРАВЛЕНИЯ КНОПКОЙ КАССЕТЫ УПРАВЛЕНИЯ

3. Спустить вторую машину, применяя аварийного спуска, до угла около $1,5^\circ$, чтобы вернуть нормальное управление платформой с кассеты управления.
4. Выровнять платформу, применяя кассету управления.
5. Проверить соответственно вторую машину.



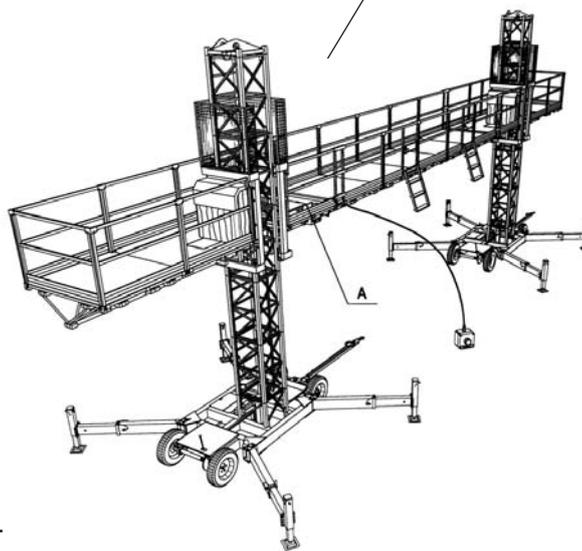
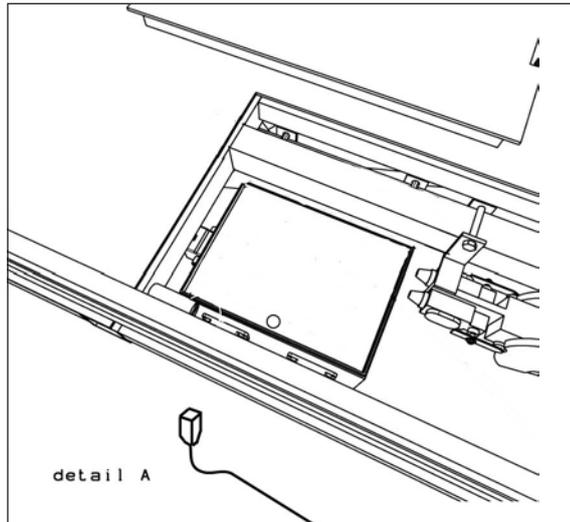
21. Установить третью секцию мачты и вторую часть планки кулачка выключателя сирены.
Установить следующие секции мачты.
22. После установки первых пяти секций мачты, следует провести проверку захватывающего механизма. Платформа должна быть загружена весом, соответствующим длине платформы (таблица нагрузок пункт 3).

Присутствие людей во время испытания строго запрещено. Испытание может провести лишь обученный к этому уполномоченный специалист.

а) ИСПЫТАНИЕ УХВАТЫВАЮЩЕГО МЕХАНИЗМА

- присоединить кассету Е4 пробы захватного устройства подсоединяя вилку Х9 к гнезду Х8 в электрошкафчику выравнивания (смотри электрическую схему системы выравнивания в части 2 и рисунок 4.36),
- нажать кнопку ВВЕРХ на кассете управления Е3,
- подъехать платформой на высоту 2 - 3 м
- нажать на кнопку кассеты испытания ухватывающего устройства и держать её включённой (функционирующий тормоз Y2 и Y3 электродвигателя подъёма М2 и М3 обеих мачт освобождаются с помощью кнопки),
- платформа спускается вниз до того как она достигает скорость с 0,2 по 0,3 м/с и тогда задерживается автоматически.

ВНИМАНИЕ:
Перед подключением и отключением кабеля цепь управления должна быть выключена главным выключателем Q2 в обеих электрошкафах платформы.



40-0295-287-2

Рисунок 4.36. Проба захватывающего устройства.

ВНИМАНИЕ:
ЕСЛИ ЗАХВАТЫВАЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО НЕ СРАБАТЫВАЕТ ПОСЛЕ ПРОЕЗДА ПЛАТФОРМЫ ОКОЛО 1 м ПЛАТФОРМА ДОЛЖНА БЫТЬ ЗАДЕРЖАНА ПУТЕМ ОСВОБОЖДЕНИЯ КНОПКИ ДИСТАНЦИОННОГО УПРАВЛЕНИЯ Е4.

ПРИ ПОЛОЖИТЕЛЬНЫМ РЕЗУЛЬТАТЕ ИСПЫТАНИЯ

- выключить главный выключатель Q2
- отсоединить дистанционное управление пробы захватывающего устройства E4
- освободить захватывающее устройство по инструкции б).

ПРИ ОТРИЦАТЕЛЬНОМ РЕЗУЛЬТАТЕ ИСПЫТАНИЯ

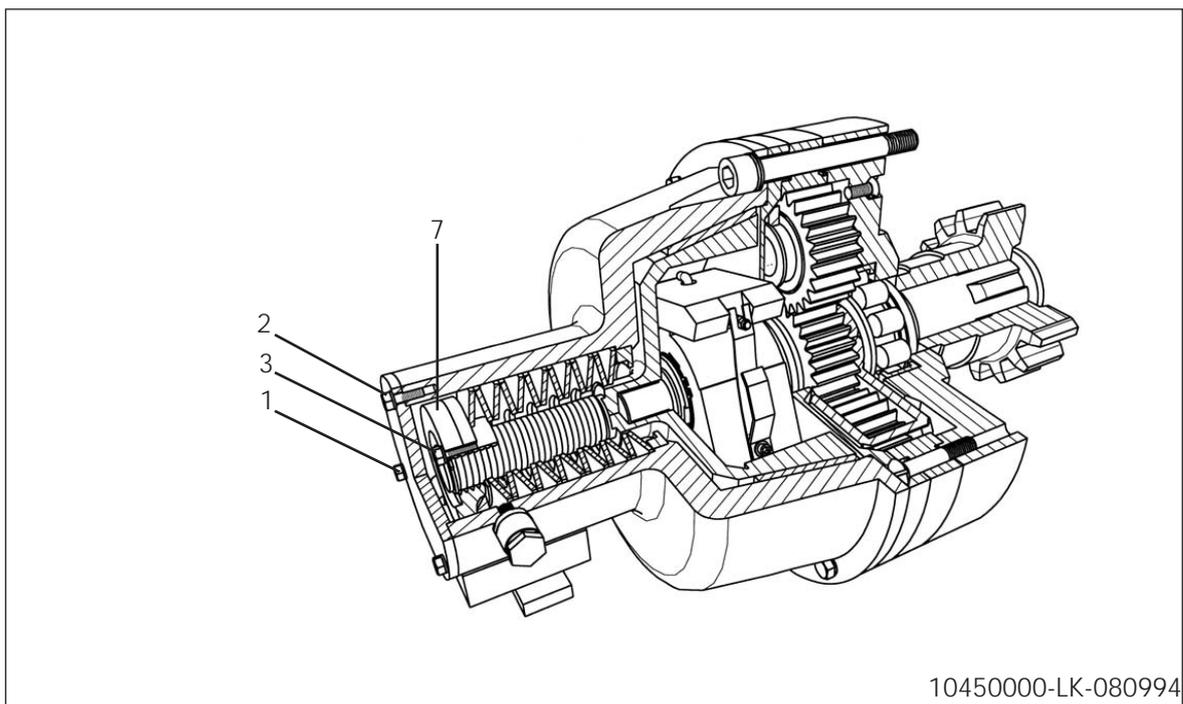
- спустить платформу на нижнее положение,
- выключить главный выключатель Q2,
- демонтировать захватывающее устройство (или обеи), выслать его на ремонт к изготовителю, а затем снова уместить его обратно или заменить на новое и повторить испытание.

б) ОТКРЫТИЕ ЗАХВАТЫВАЮЩЕГО УСТРОЙСТВА

- снять заднюю крышку (2) захватывающего устройства после отвинчивания болтов (1),
- отвинтить два болта (3), которые закрепляют блокировочную гайку к направляющему диску,

- отвинтить блокировочную гайку (7) с помощью специального ключа (4), прикреплённого к крышке привода, до того, как она опирается на защитное кольцо,
- крутить гайку с поворотом вплоть до момента, когда два обезнечивающие болта войдут на свое место,
- завинтить два болта (3) для прикрепления блокировочной гайки (7) к направляющему диску,
- установить заднюю крышку (2) и затянуть её с помощью болтов (1)
- включить главный выключатель Q2 в электрошкафу платформы,
- подъехать платформой около 0,5 м, чтобы разъединить отражатель от диска тормоза, и, чтобы захватывающее устройство вернулось в нормальную позицию.

! ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!
ЭКСПЛУАТАЦИЯ ПЛАТФОРМЫ БЕЗ ПРОВЕРЕННОГО ЗАХВАТЫВАЮЩЕГО УСТРОЙСТВА ЗАПРЕЩЕНА !



10450000-LK-080994

23. Провести дальнейшую установку мачты. Если платформа не свободостоящая, обратить внимание на инструкцию закрепления (4.5.).
24. Закрепить кулачок на предпоследней секции мачты и установить траверсу.
25. В случае, если высота мачты составляет более 30 м, не забудьте затянуть болты ещё раз.
26. Установить защитную сеть вокруг мачты.

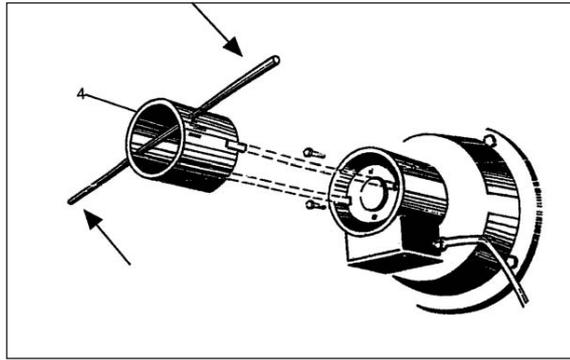


Рисунок 4.37. Увольнение захватывающего устройства.

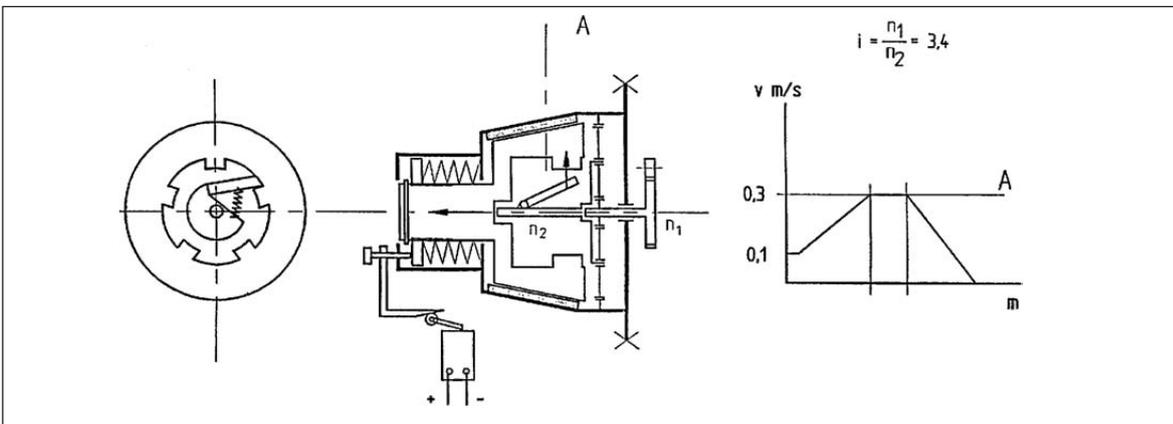


Рисунок 4.38 Схема работы захватывающего устройства.

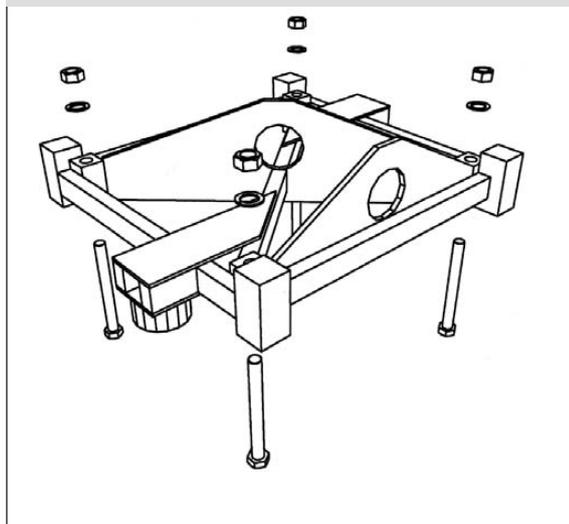
27. Очистить и смазать мазью зубчатую рейку (см. инструкцию по смазке 6.3).
28. Платформу можно вводить в эксплуатацию только после технического осмотра. Этот осмотр должен быть проведён уполномоченным инспектором. См.4.7.
29. Секции мачты могут быть установлены друг на друга с помощью монтажного крана (см. дополнительную остнастку, пункт 2)

Помни, что монтажный кран можно употреблять только для монтажа секций мачты.

При движения платформы вверх или вниз кран должен быть повернут в бок.

Во время нормальной работы платформы установочный кран секций мачты следует снимать.

ТРАВЕРСА



00-0693-50-1

4.6.3. МОНТАЖ ВЫДВИЖНЫХ ПОМОСТОВ

Смотри также 2.2.2.

Макс. ширина выдвижных помостов - 1,4 м.

Монтаж выдвижных помостов всегда ведётся в низшем положении платформы.

Монтаж выдвижных помостов ведётся следующим образом:

- Балки выдвинуты на необходимую длину, заблокировать болтом (позиция 1 на рисунку).
- Уставлять плиту из фанеры на выдвинутых балках.
- Фанерную плиту прикрепить при помощи обеспечивающих плит и болтов с гайками (позиция на рис. 2-5).
- Установить и обезопасить столбики
 - круглые столбики - болтами и гайками (позиция 6-7)
 - прямоугольные столбики - болтами для укрепления барьер (позиция 8)
- К столбикам прикрепить доски для барьер и обезопасить их болтами.

ВНИМАНИЕ!

ОГРАЖДЕНИЕ ПОМОСТОВ ДОСКАМИ НЕОБХОДИМО.

ВО ВРЕМЯ МОНТАЖА ВЫДВИНУТЫХ ПОМОСТОВ НЕОБХОДИМО ПРИМЕНЯТЬ ЧАСТИ ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ПРОИЗВОДИТЕЛЯ И МАТЕРИАЛОВ РЕКОМЕНДУЕМЫХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ, СМ. ПУНКТ 8.

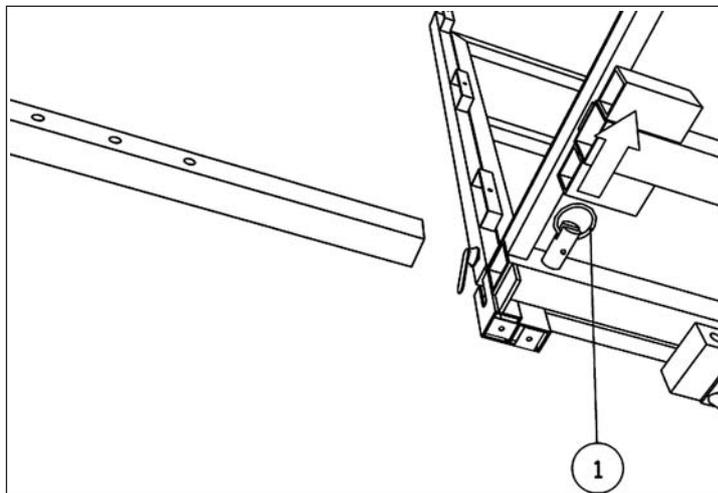
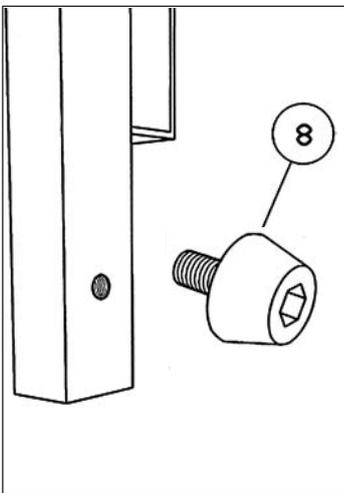
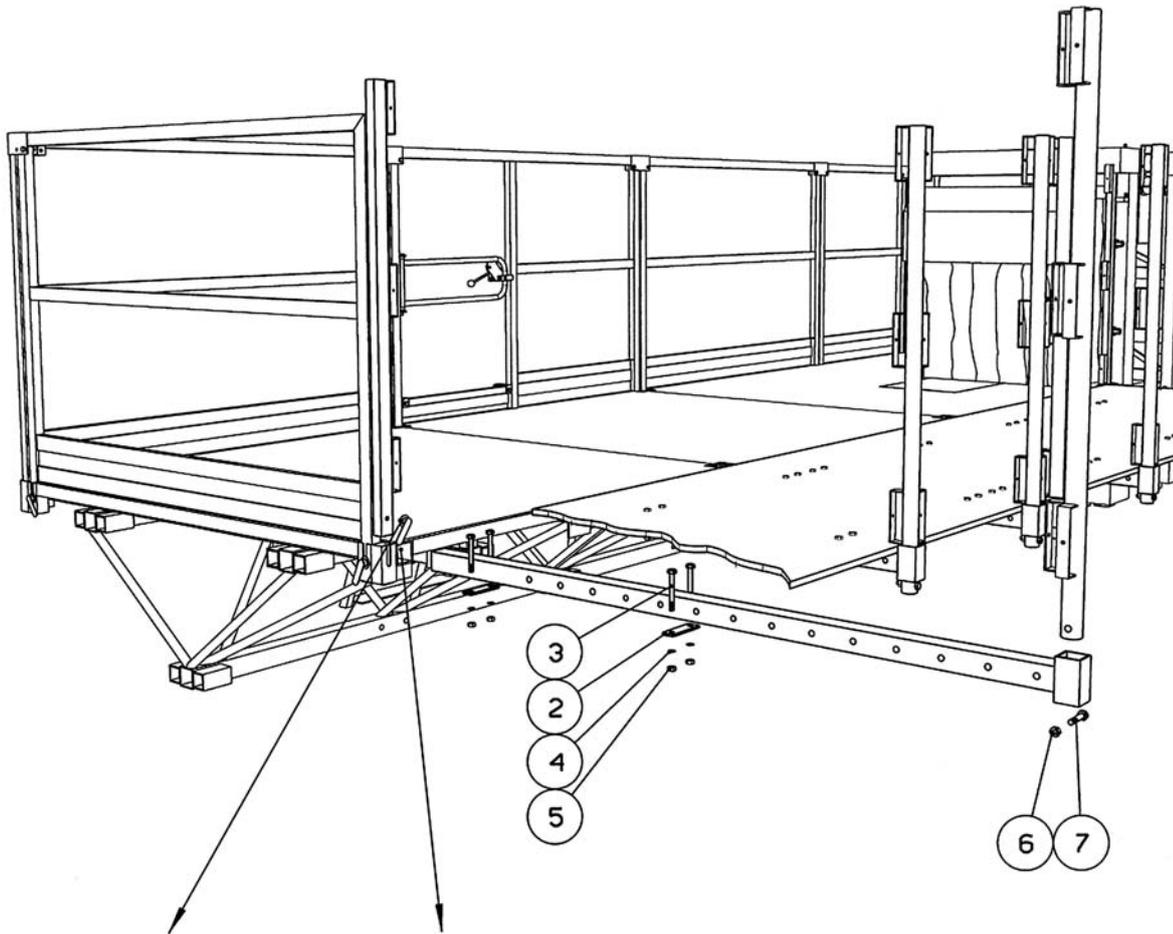


Рисунок 4.41. Монтаж выдвижных помостов.

20-1096-2134

4.7. ПРОВЕРКА СМОНТИРОВАННОЙ МАЧТОВОЙ ПЛОЩАДКИ

После завершения установки и перед вводом в эксплуатацию платформа должна проходить технический осмотр. Уполномоченный инспектор должен обязательно проверить работу механизмов и системы платформы в объёме, указанном ниже:

Пределы проверки	Процедура
1. Проверить дистанционное управление ЕЗ.	<ol style="list-style-type: none">1. Соединить кабель питания с гнездом Х1.12. Соединить штекер Х6 коробки дистанционного управления ЕЗ с гнездом Х5 в электрошкафу платформы.3. Включить главный выключатель Q2 в электрошкафу платформы. Контрольная лампа Н3 должна греть.4. Нажать кнопку S2 в электрошкафу платформы. Предупредительный сигнал должен дать сигнализацию.5. Нажать по очереди кнопки S4 “ВВЕРХ” и S5 “ВНИЗ” на дистанционном управлении ЕЗ, Платформа должна двигаться на соответствующее направление. При спускании платформы в нижнее положение, сирена включается и остаётся включённой до тех пор, как платформа самостоятельно останавливается.
	<p>! ВНИМАНИЕ! Платформа движется так долго пока кнопка будет нажата.</p>
	<ol style="list-style-type: none">6. Нажать кнопку аварийной остановки S6 при движении платформы в любое направление - платформа должна остановиться непосредственно.

Пределы проверки	Процедура
2. Проверить крутящий момент затяжки болтов секции мачты.	Проверить соединения всех секции мачты, которые должны быть затянуты с моментом 350 Nm.
3. Проверить работу конечных выключателей S11 верхних и нижних пределов.	Вызывать срабатывание этих выключателей путём продвижения платформы вверх и вниз. Выключатели работают правильно, если движение платформы останавливается и движение является возможным только на обратное направление.
4. Проверка технических функций загруженной платформы.	<p>Статическое испытание</p> <p>Платформа должна быть загружена на 100 % её грузоподъёмности, поднята на 10 минут до высоты 200 мм. При этом не должно иметься никакого спуска или любых других изменений в состоянии площадки.</p> <p>Динамическое испытание</p> <p>Платформа должна быть загружена на 100 % её грузоподъёмности, поднята два раза до высоты 3 м (вверх и вниз). Зазор должен составлять 1 мм на обеих сторонах.</p> <p>Регулировка делается путём эксцентрической переналадки. Проверку следует провести с нагруженной платформой.</p> <p>Зазор должен составлять с 1,3 мм по 1,7 мм. Регулировка делается путём перемещения плиты подъёмного механизма по отношению рамы привода.</p> <p>Зазор между направляющими роликами на стороне рейки должен быть достаточным, чтобы они не прикасались к рейке.</p>
5. Проверить зазор между направляющими роликами и трубами секции мачты.	
6. Проверить зазор зубчатой рейки и верха шестерни.	
7. Проверить зазор направляющих роликов и рейки.	

Не забудьте заполнить бланк монтажа (раздел 10) после установки и проверки мачтовой площадки.

ERECTION FORM		SCANCLIMBER	
WORKSITE: _____			
TYPE OF MACHINE: _____		SERIAL NO.: _____	
PLATFORM LENGTH: _____ MAX. LIFTING CAPACITY: _____ HEIGHT: _____			
ERECTION COMPANY: _____			
PERSON IN CHARGE: _____		TEL: _____	
ORDER COMPANY: _____			
PERSON IN CHARGE: _____		TEL: _____	
CHECK POINT	OK	REMARKS	
1. BRIDGE PLATE UNDER JACK			
2. OUTSIDER PLATE TIGHTENED, EXTENDED AND LOCKED WITH PIN			
3. JACKS SCREENED DOWN AGAINST GROUND PLATE			
4. PLATFORM AND MAST ARE VERTICALLY AND HORIZONTALLY ADJUSTED			
5. CENTER AND SIDE HARNESS SYSTEM MUST RESIST 2.25 M			
6. PLYWOOD BOARD ON TELESCOPIC EXTENSION			
7. BOLDS BETWEEN PLATFORM AND WALL (MANUAL CHAPTER 4)			
8. MAST JIB END ASSEMBLY			
9. MAST SECTION MUST BE TIGHTENED - SEE 9m			
10. COUNTERPARTS FOR LIMIT SWITCHES (SEE 9m SECTION 4)			
11. TOP CAP ASSEMBLY			
12. FUNCTION OF EMERGENCY STOP			
13. FUNCTION OF STOP BUTTONS UP AND DOWN			
14. FUNCTION OF LIMIT SWITCHES (THE BOTTOM MAST ASSEMBLY)			
15. FUNCTION OF EMERGENCY LOWERING			
16. FUNCTION OF PLATFORM LEVELING DEVICE (1 FROM 1)			
17. WALL ANCHORS (MANUAL CHAPTER 4)			
18. PATTERNS OF ANCHORED BOLTS - USE 9m			
19. LATTICE OF SUPPORT BOLTS			
20. MEASUREMENT OF ELECTRIC POWER SUPPLY IN CABLES			
21. ELECTRIC CABLES AND WIRING FREE AND STRAIGHT			
22. BRACK AND PINS CONTACT			
23. FUNCTION OF SAFETY BRAKE			
24. PLATFORMS BEING AND STOWING TEST (MANUAL CHAPTER 4)			
25. NOISE VISIBLE PLATFORM DAMAGE			
26. FUNCTION OF ELECTROHYDRAULIC BRAKES			
27. NO NEW HOLES FROM HORIZONTAL AND VERTICAL			
28. BRACKS ARE OILED AND LUBRICATED			
29. HOLES ARE COVERED UP			
30. LIMIT FREE FROM UNNECESSARY EQUIPMENT			
31. WEATHER COVER ASSEMBLY			
32. OPERATORS HAVE ONE PROPER INFORMATION AND TRAINING IN THE USE OF THE UNIT			
33. HANDBOOK AVAILABLE			
34. WALL BOLTS AND LABELS POSITIONED			
SIGNATURES / DAY: _____ MONTH: _____ YEAR: _____			
PERSON IN CHARGE (ERECTOR)		PERSON IN CHARGE (ORDERER) 10.1.-1294 (E1)	

Рисунок 4.42. Бланк монтажа.

4.8. ДЕМОНТАЖ МАЧТОВОЙ ПЛОЩАДКИ

Демонтаж платформы следует осуществлять в обратном порядке по отношению к монтажу.

1. Подготовить площадку для хранения боковых помостов и секции мачты.
2. Снять защитные сети мачты.
3. Демонтировать секции мачты и стенные анкеры.
4. Перед демонтажем последних трёх секции мачты не забудьте демонтировать сигнализационную планку.
5. Ограждение демонтировать только тогда, когда платформа находится в нижнем положении.
6. Снять дистанционное управление.

ВНИМАНИЕ:

НЕ ПЕРЕГРУЖАТЬ ПЛАТФОРМУ ДЕМОНТИРОВАННЫМИ СЕКЦИЯМИ МАЧТЫ!

ВНИМАНИЕ: ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ МИНИ ОСНОВЫ НЕ ЗАБУДЬТЕ РАЗГРУЗИТЬ И УКРОТИТЬ ПЛАТФОРМУ (МАКС. ДЛИНА ПЛАТФОРМЫ 4,2 М) ПЕРЕД ДЕМОНТАЖЕМ ПОСЛЕДНИХ ТРЁХ НАСТЕННЫХ АНКЕРОВ!

Все демонтированные элементы следуют очистить, обеспечить и хорошо подготовить для транспортировки.

5. ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.	ИНСТРУКЦИИ ОБСЛУЖИВАНИЯ.....	3
5.1.	ИНСТРУКЦИИ/ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ ДЛЯ ОПЕРАТОРОВ.....	3
5.2.	ИНСТРУКЦИИ ЭКСПЛУАТАЦИИ	4
5.2.1.	ОБЪЁМ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ОПЕРАТОРА....	5
5.2.2.	ПРОЦЕДУРЫ В НЕОЖИДАННЫХ СЛУЧАЯХ....	5
5.3.	ИНСТРУКЦИИ КОНТРОЛИ	8
5.3.1.	ПОДНИМАНИЕ/ ОПУСКАНИЕ	8
5.3.2.	ЕЗДА С ПРИВОДОМ ТЕЛЕГИ	9
5.4.	ЕЖЕДНЕВНЫЕ ПРОСМОТРЫ	10
5.5.	ПРОБЛЕМЫ В ФУНКЦИОНИРОВАНИИ.....	11

5. ИНСТРУКЦИИ ОБСЛУЖИВАНИЯ

5.1. ИНСТРУКЦИИ/ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ ДЛЯ ОПЕРАТОРОВ

- Оператор должен быть уполномоченным лицом и обученным для обслуживания.
- Должен ознакомиться с инструкциями управления.
- Поступать в соответствии правил по технике безопасности.
- Проверить несущую способность грунта.
- Уставить правильно подпорные балки и обеспечить их шкворнями.
- Всегда применять деревянные оснований под подпоры.
- Отрегулировать мачтовую площадку горизонтально и вертикально.
- Производить ежедневные просмотры, параграф 5.
- Использовать звуковой сигнал перед началом работы.
- Не превышать предела нагрузки и высоты.
- Загружать груз равномерно.
- Нельзя подвешивать нагрузки на ограждение.
- Нельзя вызывать боковой качки.
- Не применять мачтовой площадки при скорости ветра более 12,7 м/ с.
- Предохранительные ограждения и предохранительную сеть мачты следуют закрепить.
- Обратит внимание на рабочую температуру.
- Не опираться на предохранительные ограждения платформы.
- Не применять лестницы или строительные леса на платформе.
- Быть осторожным перед электрокабелями.
- Быть осторожным перед препятствиями в зоне работы.
- Не использовать неисправной машины.
- Не работать, если Вы плохо себя чувствуете.
- Сообщить о неисправностях.
- Предвращать незаконному применению машины.
- Обеспечить соответствующие освещение для безопасной работы.

5.2. ИНСТРУКЦИИ ПО УПРАВЛЕНИЮ

Платформой можно легко управлять благодаря устройства дистанционного управления. Дистанционное управление соединено со штекером X6 при помощи кабеля. Дистанционное управление можно использовать для двух различных целей:

- а) для подъёма платформы, когда он соединён с гнездом X5 в механизме подъёма или
- б) во время езды телегой, когда подключен с гнездом X3 в электрошкафу телеги.

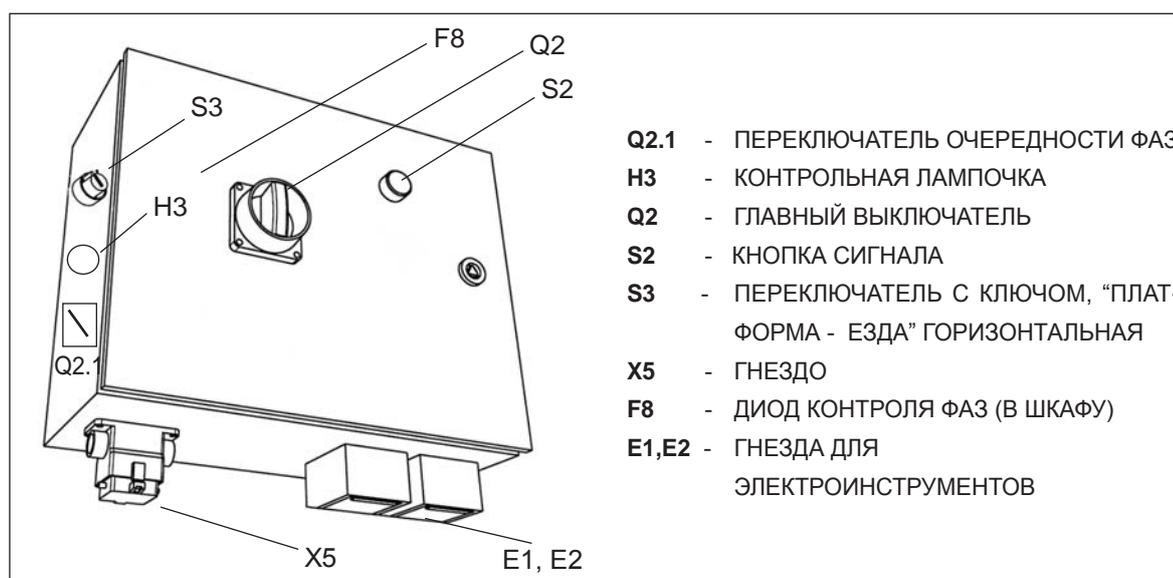


Рисунок 5.1. Электрошкаф платформы.

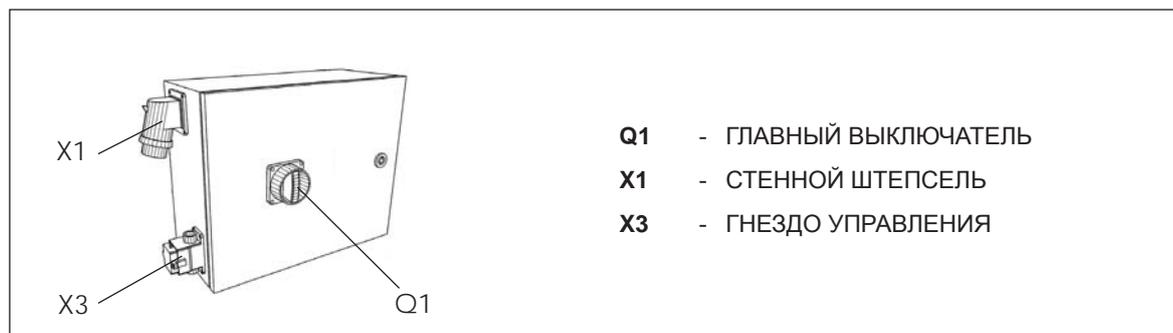


Рисунок 5.2. Электрошкаф телеги.

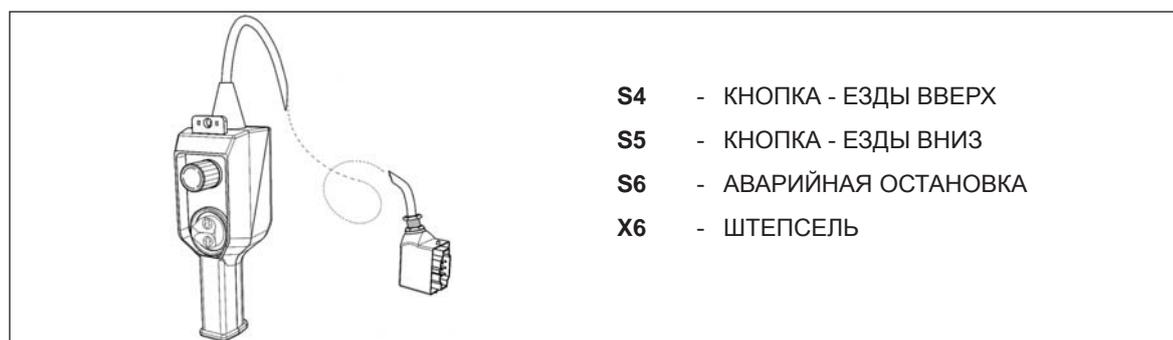


Рисунок 5.3. Дистанционное управление ЕЗ (привод вертикальный/горизонтальный).

5.2.1. ПРЕДЕЛ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ОПЕРАТОРА

ОПЕРАТОР ДОЛЖЕН БЫТЬ ОБУЧЕН ДЛЯ ПОЛЬЗОВАНИЯ ПЛАТФОРМОЙ.

1. Обязанности оператора перед началом работы

Перед началом пользования платформой оператор должен:

- проверить мачтовую площадку, а особенно прикрепления ограждения и опор,
- проверить все отдельные модулы, в рабочем они ли состоянии,
- сообщить о всех обнаруженных неисправностях руководителю работ
- не использовать мачтовую площадку перед тем, как обнаруженные неисправности будут устранены,
- ознакомиться с бланком ежедневной проверки и проверить, имеется ли на нём какие-либо замечания о неисправностях или перебоев,
- провести необходимой консервации,
- проверить, чтобы зона, на которой мачтовая площадка установлена была ограждена согласно инструкциям
- определить метод коммуникации с другими при помощи сигнала,
- отказаться от работы на технически неисправной мачтовой площадке
- проверить закрепление к стене

2. Обязанности оператора во время работ

Во время работ оператор должен:

- наблюдать за действием всех отдельных механизмов,

- заботиться о том, чтобы мачтовая площадка не превышала предела допустимой грузоподъёмности,
- не использовать мачтовую площадку в качестве крана. Не перевозить материалы на верхние этажи,
- не использовать никакого быстрого движения и не опираться на ограждение,
- использовать определённые сигналы предупреждения,
- не осуществлять никаких ремонтных работ, наладок и технического обслуживания во время работы платформы
- действовать по инструкциям в случае выключения электропитания

3. Обязанности оператора после окончания работы

После работы оператор должен:

- спустить платформу вниз,
- отключить электропитание главным-выключателем на шкафу платформы и на ковше кабеля,
- отключить электропитание машины,
- очистить платформу, привод двигателя, ролики, направляющие и другие механизмы,
- осуществить общую техническую проверку приводных механизмов и подвижных элементов,
- отметить все замечания и наблюдения,
- отключить дистанционное управление

5.2.2. ПРОЦЕДУРЫ В НЕОЖИДАННЫХ СЛУЧАЯХ

После действия захватывающего устройства остановить работу и обратиться к ближайшей уполномоченной фирме по техническому обслуживанию.

После действия захватывающего устройства необходимо определить причину перед расторможением этого устройства.

Следующие пункты должны быть проверенными:

1. действие тормоза двигателя подъёма,
2. сцепление шестерён: приводной и предохранительного тормоза с зубчатой рейкой,

3. состояние передачи механизма подъёма,
4. состояние роликов,
5. соединение кабеля электродвигателя,
6. состояние питающего электрокабеля,
7. работу захватывающего устройства нажатием кнопки ВНИЗ на дистанционном управлении (электродвигателя не работает).

ВНИМАНИЕ:
ВСЕ ЭТИ МЕРЫ РАЗРЕШЕНО ОСУЩЕСТВЛЯТЬ ЛИШЬ УПОЛНОМОЧЕННЫМ СПЕЦИАЛИСТАМ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ.

После осуществлении вышеуказанных мер контроля выключить главный выключатель Q2 в электрошкафу платформы и освободить захватывающие устройства согласно инструкции в пункте 4.

В случае, когда захватывающее устройство заблокировано по причине повреждения грузоподъёмного элемента (н-р, движущего колеса) нельзя его отблокировать.

В таком случае необходимо предпринять следующие действия:

- эвакуировать всех работающих на платформе,
- прикрепить платформу к мачте или подпереть таким образом, чтобы стала сохранена позиция платформы после отблокирования,
- освободить захватывающее устройство и спустить платформу в нижнюю позицию.

Использовать доступные технические средства и сохранить осторожность

если падает напряжение или система управления вышла из строя

- нажать на кнопку S6,
- отключить напряжение, применяя выключатель Q2 в электрическом шкафу платформы и ожидать снова подключения напряжения,
- **если напряжения снова нельзя подключить,** платформу можно спускать при помощи аварийного спуска, находящегося на конце двигателя.

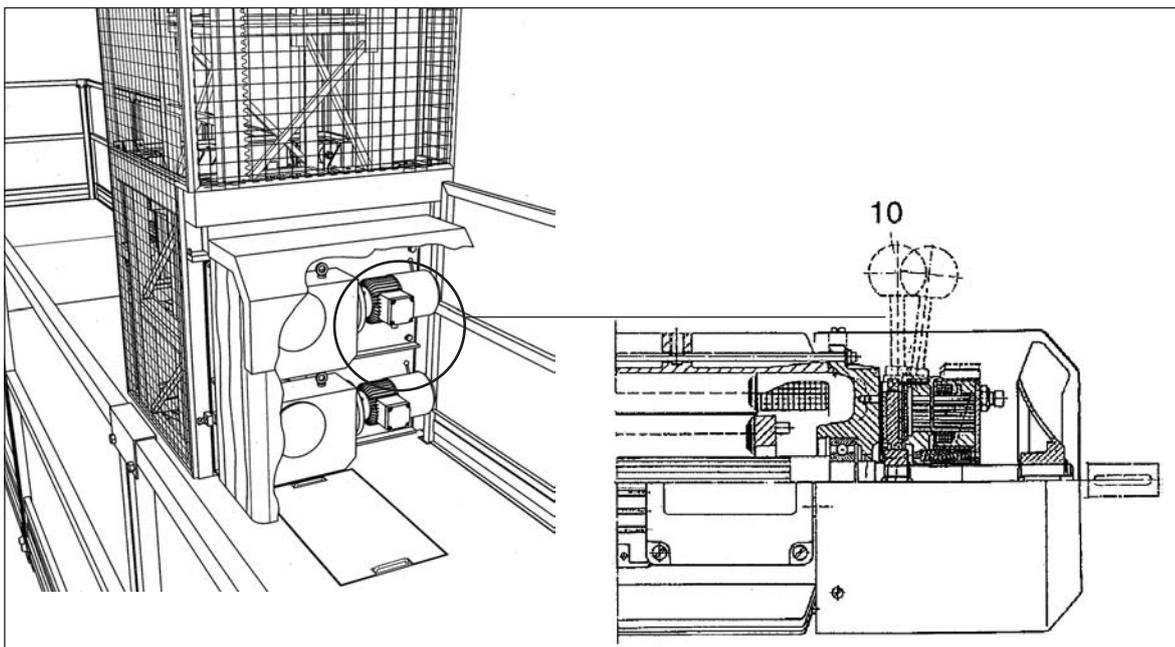


Рисунок 5.4. Система аварийного спуска.

- I Вытянуть рычаг системы аварийного спуска (10) **ОЧЕНЬ ОСТОРОЖНО, НЕ ДО МАКСИМАЛЬНОЙ ПОЗИЦИИ.** (Если нормальная скорость опущения превышена захватывающее устройство срабатывает).
 - II Через каждые 5 метров аварийного спуска следует сделать перерыв около 15 минут, чтобы предотвратить перегрева тормоза.
 - если система управления вышла из строя, необходимо искать неисправность в электропитании и устранить её.
- Во время работы машиной twin (двух-мачтовой) аварийный спуск должен быть сделан двумя лицами, по одному

на каждую платформу. Аварийный спуск должен быть проведён одновременно с обеих мест и должен быть обеспечен так, чтобы платформа оставалась целое время в горизонтальной позиции.

Если вторая платформа выше другой, то необходимо её опустить до такого же уровня как первая, чтобы продолжать аварийный спуск.

Угол средней площадки **не должен никогда превысить 5 градусов** в отношении уровня.

Разницы высоты между основными машинам - согласно таблицы ниже.

Разница высоты между основными машинами

2 боковые помосты в средней платформе	28 см
3 боковые помосты в средней платформе	42 см
4 боковые помосты в средней платформе	56 см
5 боковых помостов в средней платформе	70 см
6 боковых помостов в средней платформе	84 см
7 боковых помостов в средней платформе	98 см
8 боковых помостов в средней платформе	112 см
9 боковых помостов в средней платформе	126 см

5.3. ИНСТРУКЦИИ КОНТРОЛИ

5.3.1. ПОДЪЁМ/ СПУСК

Подготовка к управлению

- подключить кабель питания к гнезду X1.1 под платформой
- подключить дистанционное управление E3 к гнезду X5 в электрошкафу платформы
- включить главный выключатель Q0 в электрошкафу на ковше кабеля
- включить главный выключатель Q2 в электрошкафу платформы
- повернуть ключ соединителя S3 на электрошкафу платформы в позицию 1
- равномерно загрузить платформу согласно таблицы макс. нагрузки:

МАЧТА	НАГРУЗКА	ДЛИНА ПЛАТФОРМЫ	КОЛИЧЕСТВО ЛИЦ
SINGLE одномачтовая	1200 кг	12,5 м	Макс. 3 человека на платформе
	1400 кг	10,5 м	
	1700 кг	7,4 м	
	2000 кг	4,2 м	
TWIN двухмачтовая	2065 кг	31,4 м	Макс. 4 человека на платформе
	2680 кг	24,7 м	
	3500 кг	18,3 м	
	4200 кг	11,9 м	

Управление платформой

- нажать кнопку звукового сигнала S2 в электрошкафу перед началом работы
- управление движения вверх/ вниз - применять кнопки S4 или S5 на устройстве дистанционного управления E3

Остановка платформы

- платформа останавливается путём освобождения кнопки на устройстве дистанционного управления E3
- платформа должна задержаться автоматически в нижнем и верхнем положении благодаря конечным выключателям
- применить аварийной остановки в устройстве дистанционного управления E3 в неожиданных ситуациях, а платформа сразу же остановится

Окончание работы

- после окончания работы на платформе, необходимо опустить её в нижнее положение
- отключить напряжение питания с помощью главных выключателей Q0 и Q2 в электрошкафу ковша кабеля и платформы
- отключить кабель питания от гнезда X1.1 платформы его в надёжное место
(Внимание: Кабель под напряжением до времени, когда кабель питания не станет отключён от стенного гнезда)

5.3 2. ЕЗДА С ПОМОЩЬЮ ПРИВОДА ТЕЛЕГИ (ВЫБРАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ)

Перевозка на следующее рабочее место можно осуществлять только опущенной платформой до транспортной позиции, если мачта имеет макс. 3 секции. Перевозку осуществляет 2 человека.

Необходимо принять следующие меры:

- соединить кабель питания в гнездо X1 электрошкафу телеги,
- соединить дистанционное управление E3 к гнезду X3 на электрошкафу телеги,
- включить главный выключатель Q1 в электрошкафу телеги и направиться в выбранном направлении путём нажатия кнопки в устройстве дистанционного управления
- путём нажатия кнопки аварийной остановки S6 в дистанционном управлении телега останавливается.

ВНИМАНИЕ!

РЕКОМЕНДУЕТСЯ, ЧТОБЫ ТЕЛЕГУ ПРОВОДИЛО 2 ЧЕЛОВЕКА: ПЕРВЫЙ УПРАВЛЯЛ ДИСТАНЦИОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ, А ВТОРОЙ УПРАВЛЯЛ ДЫШЛОМ МАШИНЫ.

ВНИМАНИЕ!

ВО ВРЕМЯ БУКСИРОВКИ МУФТА ПРИВОДНОГО ДВИГАТЕЛЯ ДОЛЖНА БЫТЬ ОТСОЕДИНЁНА.

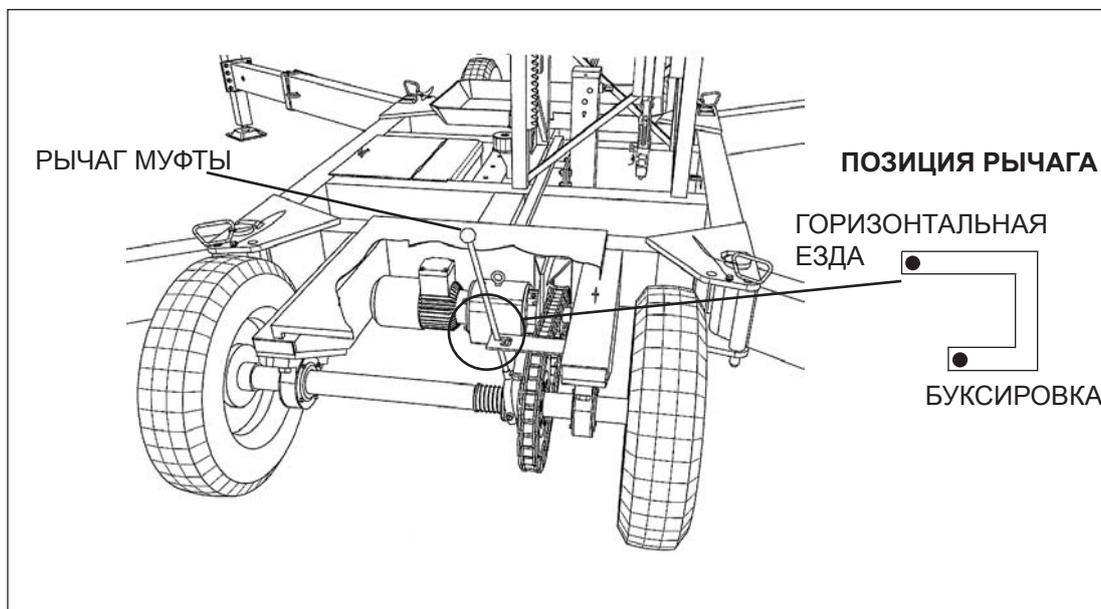


Рисунок 5.5. Приводной узел шасси и положение рычага.

00-0994-11-1

5.4. ЕЖЕДНЕВНЫЕ ПРОВЕРКИ

ПЕРЕД ОБСЛУЖИВАНИЕМ ПЛАТФОРМЫ НЕОБХОДИМО ПРОВЕРИТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ПУНКТЫ 1-19 И ВЫПОЛНИТЬ ФОРМУЛЯР ЕЖЕДНЕВНОЙ ПРОВЕРКИ (ПУНКТ 10)!!!

DAILY INSPECTION FORM **SCANCLIMBER**

WORKSITE: _____

TYPE OF MACHINE: _____ SERIAL NO.: _____

PLATFORM LENGTH: _____ MAX. LIFTING CAPACITY: _____ HEIGHT: _____

ERECTION COMPANY: _____

PERSON IN CHARGE: _____ TEL: _____

ORDER COMPANY: _____

PERSON IN CHARGE: _____ TEL: _____

V VISUAL INSPECTION V+C VISUAL INSPECTION + CHECK
T TEST

NOTE:
- FILL UP AND SIGN THIS FORM BEFORE YOU START WORKING WITH THE UNIT
- MARK WITH CROSS THE CHECKINGS BEING CARRIED OUT
- POSSIBLE REMARKS IN LAST COLUMN

NO.	CHECK POINT	YES	WEEK							REMARKS
			MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT	SUN	
1.	BASEMENT STRESS	<input type="checkbox"/>								
2.	OUTRIGGERS	<input type="checkbox"/>								
3.	HORIZONTAL / VERTICAL POSITION	<input type="checkbox"/>								
4.	FUNCTION OF REMOTE CONTROL	<input type="checkbox"/>								
5.	FUNCTION OF EMERGENCY STOP	<input type="checkbox"/>								
6.	FUNCTION OF EMERGENCY LOWERING	<input type="checkbox"/>								
7.	BASE AND PIVOT CONTACT AND CONNECTION	<input type="checkbox"/>								
8.	CONDITION OF SLIDING CARBON	<input type="checkbox"/>								
9.	PLATFORM FENCES AND RAILINGS	<input type="checkbox"/>								
10.	WANT SWITCH AND ZERO SWITCH	<input type="checkbox"/>								
11.	FUNCTION OF LIMIT SWITCH + JOINTS AT	<input type="checkbox"/>								
12.	WHEEL ROLLERS	<input type="checkbox"/>								
13.	SAFETY BRAKE	<input type="checkbox"/>								
14.	WALL ANCHORS	<input type="checkbox"/>								
15.	WANT GUARDS	<input type="checkbox"/>								
16.	LOCK OF WIRE PARTS	<input type="checkbox"/>								
17.	ISOLATE SAFETY FENCES	<input type="checkbox"/>								
18.	WARNING / INSTRUCTION PLATE	<input type="checkbox"/>								
19.	WORKING AREA	<input type="checkbox"/>								
20.										

SIGNATURES / DAY: _____ MONTH: _____ YEAR: _____

PERSON IN CHARGE (ERECTOR) _____ PERSON IN CHARGE (ORDERER) _____ 10.2-1294 (E2)

Рисунок 5.6. Бланк ежедневной проверки.

1. Проверить основание.
2. Проверить подпорные балки.
3. Проверить горизонтальное/ вертикальное положение платформы и мачты.
4. Проверить функции дистанционного управления.
5. Проверить действие аварийной остановки.
6. Проверить функции аварийного спуска.
7. Проверить состояние зацепления рейки и шестерни.
8. Проверить состояние электрокабелей. Проверить свободное свивание кабеля.
9. Проверить укрепление помостов и ограждений.
10. Проверить секции мачты и крепёжные болты.
11. Проверить функции концевых выключателей. Проверить систему кулачков
12. Проверить направляющие ролики.
13. Проверить захватывающее устройство.
14. Проверить стенные закрепления.
15. Проверить ограждения мачты.
16. Проверить нехватяющие части.
17. Проверить ограждена ли территория строительства.
18. Проверить предупреждающие таблицы и инструкции.
19. Проверить зону работы.

5.5. НЕИСПРАВНОСИ В ДЕЙСТВИИ

Тип неисправности	Возможная причина	Методы устранения
Телега не движется	<ol style="list-style-type: none"> 1. штепсель питающего кабеля отключен 2. питающий кабел повреждён 3. плохой питательный кабель 4. главный выключатель Q1 выключен 5. кабель кассеты управления отключен с гнезда X3 (электрошкаф телеги) 6. "аварийная остановка" - нажата 7. платформа не в нижнем положении - выключатель езды телеги вышел из строя 8. сработало главное обеспечение 	<p>Проверить подключения. Всегда обращать внимания на длину питающего кабеля => снижение напряжения</p> <p>выменить/направить кабель</p> <p>выменить кабель (5x6 мм²)</p> <p>включить</p> <p>подключить кабель кассеты управления к гнезду</p> <p>вытянуть кнопку "аварийная остановка"</p> <p>опустить платформу с помощью аварийного опуска и проверить работу S10</p> <p>проверить причину, включить выключатель F1</p>
Платформа не движется	<ol style="list-style-type: none"> 1. питающий кабел отключен 2. главные выключатели Q0 и Q2 выключены 3. выключатель с ключом на электрошкафу платформы выключен 4. кабель между телегой и платформой повреждён 5. плохая очерёдность фаз 6. отсутствие фазы 	<p>Проверить соединение. Всегда обращать внимания на длину питающего кабеля => снижение напряжения</p> <p>включить</p> <p>включить</p> <p>выменить/ направить кабель</p> <p>переключить выключатель смены фаз Q2.1</p> <p>проверить состояние питающего кабеля и обеспечения</p>

Тип неисправности	Возможная причина	Методы устранения
	<ol style="list-style-type: none"> 7. "аварийная остановка" - включена 8. отсутствие заземления 9. главной предохранитель F1 или автоматические предохранители F10, F11 выключены 10. автоматический предохранитель F7 для управляющего тока 	<p>вытянуть кнопку "аварийная остановка"</p> <p>проверить питающий ли кабель четырёхжильный и все ли жилы подключены</p> <p>включить автоматический предохранитель*</p> <p>включить автоматический предохранитель</p>
<p>Электродвигатель вертикальной "варчит", не работает</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. отсутствие фазы 2. питающее напряжение очень низкое 3. повреждён магнитный тормоз электродвигателя вертикальной езды 	<p>проверить питающий кабель и предохранители*</p> <p>вызвать консерватора</p> <p>вызвать консерватора</p>
<p>Платформа движется только вверх</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. нижний концевой выключатель S11 повреждён 2. повреждена кнопка S5 в дистанционном направлении E3 	<p>выменить выключатель</p> <p>выменить дистанционное управление</p>
<p>Платформа движется только вниз</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. верхний концевой выключатель повреждён S11 2. индукционный выключатель B1 повреждён 	<p>выменить верхний концевой выключатель S11*</p> <p>выменить индукционный выключатель* (вызвать консерватора)</p>

6. ИНСТРУКЦИИ ПО ТЕХОБСЛУЖВАНИЮ

6.	ИНСТРУКЦИИ ПО ТЕХОБСЛУЖВАНИЮ.....	3
6.1.	КОНСЕРВАЦИЯ МАЧТОВОЙ РАБОЧЕЙ ПЛОЩАДКИ.....	3
6.2.	ПРОВЕРКИ.....	4
6.2.1.	ЕЖЕДНЕВНАЯ ПРОВЕРКА	4
6.2.2.	ПЕРИОДИЧЕСКИЕ ПРОВЕРКИ.....	5
6.2.2.1.	ЕЖЕНЕДЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА.....	5
6.2.2.2.	ЕЖЕКВАРТАЛЬНАЯ ПРОВЕРКА.....	5
6.2.2.3.	ЕЖЕМЕСЯЧНАЯ ПРОВЕРКА	6
6.2.2.4.	ЕЖЕГОДНАЯ ПРОВЕРКА	6
6.3.	СМАЗКА.....	7
6.3.1.	ВМЕСТИМОСТЬ СМАЗОЧНЫХ БАКОВ	7
6.3.2.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ИСПОЛЪЗУЕМЫХ МАСЕЛ И .. МАЗИ	8
6.3.3.	ВРЕМЯ СМАЗЫВАНИЯ.....	8
6.3.4.	ГРАФИК СМАЗЫВАНИЯ МАЧТОВОЙ РАБОЧЕЙ ПЛОЩАДКИ.....	9
6.4.	РИСУНКИ ИЗОБРАЖАЮЩИЕ ИЗМЕРЕНИЯ И ПРОЦЕДУРЫ РЕГУЛИРОВОК	12
6.4.1.	МОМЕНТЫ ЗАТЯЖКИ БОЛТОВ И ГАЕК	13

6. ИНСТРУКЦИИ ПО ТЕХОБСЛУЖВАНИЮ

6.1. ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ ПЛАТФОРМЫ

1. Техобслуживание несущей стальной конструкции

Элементы платформы несущей конструкции должны быть объектом особенной заботы во время нагрузки, транспорта, разгрузки, хранения, монтажа и демонтажа. Использование повреждённых элементов запрещено. Не разрушать сварочные швы и болтовые соединения. Все детали следует защищать от коррозии.

2. Консервация приводного механизма

Консервация приводного механизма требует очень профессионального и старанного обслуживания.

Обратить внимание на следующие меры ухода:

- прикрепление приводного механизма вертикальной езды к монтажной плите
- прикрепление установочной плиты к раме привода
- защиту всех элементов механизма подъёма перед коррозией.

Выполнить поданные инструкции продуцентом мотороредуктора в пункте 9.

3. Техобслуживание захватывающего устройства

Техобслуживание захватывающего устройства включает:

- контроль прикрепления захватывающего устройства к установочной плите

! **ВНИМАНИЕ! ЗАХВАТЫВАЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО ДОЛЖНО БЫТЬ ЗАМЕНЕНО НА НОВЫЕ ЧЕРЕЗ КАЖДЫХ 4 (ЧЕТЫРЕ) ГОДА.**

4. Техобслуживание электрооборудования

Все повреждённые или изношенные электропровода следует заменить.

! **ВНИМАНИЕ!**
ВСЕГДА ПЕРЕД ОТКРЫТИЕМ ЭЛЕКТРОШКАФА ТЕЛЕГИ, ПЛАТФОРМЫ ИЛИ ПЛАТФОРМЫ TWIN ГЛАВНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ ДОЛЖНО БЫТЬ ВЫКЛЮЧЕНО ГЛАВНЫМ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕМ ИЛИ ТОЖЕ НЕОБХОДИМО ДРУГИМ СПОСОБОМ ОБЕСПЕЧИВАТЬ ВЕДУЩИЕ ТОК ЭЛЕМЕНТЫ ПЕРЕД КАСАНИЕМ.

6.2. ПРОВЕРКИ

6.2.1. ЕЖЕДНЕВНАЯ ПРОВЕРКА

ПЕРЕД ЭКСПЛУАТАЦИЕЙ ПЛАТФОРМЫ СЛЕДУЕТ ПРОВЕРИТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ПУНКТЫ 1-19 И ЗАПОЛНИТЬ БЛАНК ЕЖЕДНЕВНОЙ ПРОВЕРКИ (РАЗДЕЛ 10)!!!

DAILY INSPECTION FORM		SCANCLIMBER							
WORKSITE: _____									
TYPE OF MACHINE: _____				SERIAL NO.: _____					
PLATFORM LENGTH: _____				MAX. LIFTING CAPACITY: _____		HEIGHT: _____			
ERECTOR COMPANY: _____									
PERSON IN CHARGE: _____				TEL: _____					
ORDER COMPANY: _____									
PERSON IN CHARGE: _____				TEL: _____					
V VISUAL INSPECTION				V+C VISUAL INSPECTION + CHECK					
T TEST									
NOTE: - FILL UP AND SIGN THIS FORM BEFORE YOU START WORKING WITH THE UNIT - MARK WITH CROSS THE CHECKINGS BEING CARRIED OUT - POSSIBLE REMARKS IN LAST COLUMN									
NO.	CHECK POINT	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT	SUN	REMARKS
1.	BASEMENT GROUND	V							
2.	OUTRIGGERS	V							
3.	HORIZONTAL / VERTICAL POSITION	V							
4.	FUNCTION OF REMOTE CONTROL	T							
5.	FUNCTION OF EMERGENCY STOP	T							
6.	FUNCTION OF EMERGENCY LOWERING	T							
7.	BACK AND PINCH CONTACT AND CONDITION	V							
8.	CONDITION OF ELECTRIC CABLES	V							
9.	PLATFORM FENCES AND RAILINGS	V+C							
10.	MAST SECTIONS AND FIXING SCREWS	V							
11.	FUNCTION OF LIMIT SWITCHES + COUNTER	VT							
12.	GUIDING ROLLERS	V							
13.	SAFETY BRAKE	V							
14.	WALL ANCHORS	V							
15.	WEEK GUARDS	V							
16.	LOOSE OR MISSING PARTS	V							
17.	WORKSITE SAFETY FENCES	V							
18.	WARNING / INSTRUCTION PLATES	V							
19.	WORKING AREA	V							
20.									
SIGNATURES / DAY: _____		MONTH: _____		YEAR: _____					
PERSON IN CHARGE (ERECTOR)				PERSON IN CHARGE (ORDERER)					

Рисунок 6.1. Бланк ежедневной проверки

1. Проверить грунт основания.
2. Проверить подпоровые балки.
3. Проверить горизонтальное и вертикальное положения платформы и мачты.
4. Проверить действие кассеты управления
5. Проверить действие аварийной остановки.
6. Проверить действие аварийного спуска.
7. Проверить состояние зубчатого зацепления рейки и шестерни.
8. Проверить состояние электрокабелей.
Проверить также, чтобы кабели свисали свободно.
9. Проверить закрепления помостов и барьер.
10. Проверить секции мачты и укрепляющие болты.
11. Проверить действие концевых выключателей. Проверить систему кулачков.
12. Проверить ведущие ролики.
13. Проверить захватывающее устройство (аварийный тормоз).
14. Проверить стенные укрепления.
15. Проверить защиту мачты.
16. Проверить недостающие части.
17. Проверить ограждён ли строительный участок.
18. Проверить наличие предупредительных и информационных щитов.
19. Проверить рабочую площадь.

6.2.2. ПЕРИОДИЧЕСКИЕ ПРОВЕРКИ

6.2.2.1. ЕЖЕНЕДЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА

ПРОВЕРИТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ПУНКТЫ 20-25 И ЗАПОЛНИТЬ БЛАНК ПЕРИОДИЧЕСКОЙ ПРОВЕРКИ (РАЗДЕЛ 10).

20. Проверить состояние рейки и шестерни.
21. Очистить направляющие ролики.
22. Проверить состояние сварных соединений.
23. Проверить возможные протекания масла.
24. Проверить болтовое соединения анкеровки.
25. Проверить смазку согласно схемы смазки платформы (6.3.4) через каждые 30 часов работы.

ВНИМАНИЕ:
ТАКЖЕ СЛЕДУЕТ ПРОВЕСТИ ЕЖЕДНЕВНЫЕ ПРОВЕРКИ (ПУНКТЫ 1-19).

FREQUENT INSPECTION FORM SCANCLIMBER

WORKSITE: _____

TYPE OF MACHINE: _____ SERIAL NO.: _____

PLATFORM LENGTH: _____ MAX. LIFTING CAPACITY: _____ HEIGHT: _____

DIRECTION COURSE: _____

PERSON IN CHARGE: _____ TEL: _____

ORDER COMPANY: _____

PERSON IN CHARGE: _____ TEL: _____

IF A WEEKLY () A QUARTER OF A YEAR () MONTHLY () MARK WITH CROSS CHECKING BEING BY A MONTHLY () POSSIBLE REPAIRS IN LAST COLUMN Y = YEARLY

ITEM NO.	DESCRIPTION	W	Q	M	Y	REMARKS
1	INSPECTION OF HOIST AND DRUM					
2	INSPECTION OF MAIN DRIVE					
3	INSPECTION OF PLATFORM DRIVE					
4	INSPECTION OF DRIVE SHAFTS					
5	INSPECTION OF DRIVE SHAFTS AND BELT					
6	INSPECTION OF DRIVE SHAFTS AND BELT					
7	INSPECTION OF DRIVE SHAFTS AND BELT					
8	INSPECTION OF DRIVE SHAFTS AND BELT					
9	INSPECTION OF DRIVE SHAFTS AND BELT					
10	INSPECTION OF DRIVE SHAFTS AND BELT					
11	INSPECTION OF DRIVE SHAFTS AND BELT					
12	INSPECTION OF DRIVE SHAFTS AND BELT					
13	INSPECTION OF DRIVE SHAFTS AND BELT					
14	INSPECTION OF DRIVE SHAFTS AND BELT					
15	INSPECTION OF DRIVE SHAFTS AND BELT					
16	INSPECTION OF DRIVE SHAFTS AND BELT					
17	INSPECTION OF DRIVE SHAFTS AND BELT					
18	INSPECTION OF DRIVE SHAFTS AND BELT					
19	INSPECTION OF DRIVE SHAFTS AND BELT					
20	INSPECTION OF DRIVE SHAFTS AND BELT					
21	INSPECTION OF DRIVE SHAFTS AND BELT					
22	INSPECTION OF DRIVE SHAFTS AND BELT					
23	INSPECTION OF DRIVE SHAFTS AND BELT					
24	INSPECTION OF DRIVE SHAFTS AND BELT					
25	INSPECTION OF DRIVE SHAFTS AND BELT					

SIGNATURES / DAY, MONTH, YEAR _____

PERSON IN CHARGE (DIRECTOR) _____ PERSON IN CHARGE (CONDUCTOR) _____ TEL. NO. (OPTIONAL) _____

Рисунок 6.2. Бланк периодической проверки.

6.2.2.2. ЕЖЕМЕСЯЧНАЯ ПРОВЕРКА

ПРОВЕРИТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ПУНКТЫ 26-34 И ЗАПОЛНИТЬ БЛАНК ПЕРИОДИЧЕСКОЙ ПРОВЕРКИ (РАЗДЕЛ 10).

26. Проверить затяжку болтов секции мачты - 350 Nm.
27. Проверить затяжку болтов секции платформы -195 Nm.
28. Проверить затяжку подъёмной передачи к установочной плите - 195 Nm.
29. Проверить затяжку аварийного тормоза к установочной плите - 135 Nm.
30. Проверить затяжку установочной плиты привода к подъёмной раме-100 Nm.
31. Проверить состояние проводов в электрошкафах. Проверить также механические повреждения*.
32. Проверить состояние соединений электропроводки в шкафах и затянуть если это необходимо*.
33. Проверить затяжку гаек колёс-100 Nm. Проверить давление колёс - 4,5 бар.
34. Провести смазку согласно схеме смазки платформы (6.3.4) через каждые 120 часов.

ВНИМАНИЕ: ТАКЖЕ СЛЕДУЕТ ПРОВЕСТИ ЕЖЕДНЕВНЫЕ И ЕЖЕНЕДЕЛЬНЫЕ ПРОВЕРКИ, ПУНКТЫ 1-25.

FREQUENT INSPECTION FORM SCANCLIMBER

WORKSITE: _____

TYPE OF MACHINE: _____ SERIAL NO.: _____

PLATFORM LENGTH: _____ MAX. LIFTING CAPACITY: _____ HEIGHT: _____

DIRECTION COURSE: _____

PERSON IN CHARGE: _____ TEL: _____

ORDER COMPANY: _____

PERSON IN CHARGE: _____ TEL: _____

IF A WEEKLY () A QUARTER OF A YEAR () MONTHLY () MARK WITH CROSS CHECKING BEING BY A MONTHLY () POSSIBLE REPAIRS IN LAST COLUMN Y = YEARLY

ITEM NO.	DESCRIPTION	W	Q	M	Y	REMARKS
1	INSPECTION OF HOIST AND DRUM					
2	INSPECTION OF MAIN DRIVE					
3	INSPECTION OF PLATFORM DRIVE					
4	INSPECTION OF DRIVE SHAFTS					
5	INSPECTION OF DRIVE SHAFTS AND BELT					
6	INSPECTION OF DRIVE SHAFTS AND BELT					
7	INSPECTION OF DRIVE SHAFTS AND BELT					
8	INSPECTION OF DRIVE SHAFTS AND BELT					
9	INSPECTION OF DRIVE SHAFTS AND BELT					
10	INSPECTION OF DRIVE SHAFTS AND BELT					
11	INSPECTION OF DRIVE SHAFTS AND BELT					
12	INSPECTION OF DRIVE SHAFTS AND BELT					
13	INSPECTION OF DRIVE SHAFTS AND BELT					
14	INSPECTION OF DRIVE SHAFTS AND BELT					
15	INSPECTION OF DRIVE SHAFTS AND BELT					
16	INSPECTION OF DRIVE SHAFTS AND BELT					
17	INSPECTION OF DRIVE SHAFTS AND BELT					
18	INSPECTION OF DRIVE SHAFTS AND BELT					
19	INSPECTION OF DRIVE SHAFTS AND BELT					
20	INSPECTION OF DRIVE SHAFTS AND BELT					
21	INSPECTION OF DRIVE SHAFTS AND BELT					
22	INSPECTION OF DRIVE SHAFTS AND BELT					
23	INSPECTION OF DRIVE SHAFTS AND BELT					
24	INSPECTION OF DRIVE SHAFTS AND BELT					
25	INSPECTION OF DRIVE SHAFTS AND BELT					
26	INSPECTION OF BOLT TIGHTENING					
27	INSPECTION OF BOLT TIGHTENING					
28	INSPECTION OF BOLT TIGHTENING					
29	INSPECTION OF BOLT TIGHTENING					
30	INSPECTION OF BOLT TIGHTENING					
31	INSPECTION OF WIRE CONDITION					
32	INSPECTION OF WIRE CONDITION					
33	INSPECTION OF WIRE CONDITION					
34	INSPECTION OF WIRE CONDITION					

SIGNATURES / DAY, MONTH, YEAR _____

PERSON IN CHARGE (DIRECTOR) _____ PERSON IN CHARGE (CONDUCTOR) _____ TEL. NO. (OPTIONAL) _____

Рисунок 6.3. Бланк периодической проверки.

*) Главный выключатель Q1 должен быть включён в позицию 0 перед открытием электрошкафа.

6.2.2.3. ЕЖЕКВАРТАЛЬНАЯ ПРОВЕРКА

ПРОВЕРИТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ПУНКТЫ 35-40 И ЗАПОЛНИТЬ БЛАНК ЕЖЕ-КВАРТАЛЬНОЙ ПРОВЕРКИ (РАЗДЕЛ 10).

35. Проверить действие электромагнитного тормоза.
36. Проверить и вычистить защиты вентиляторов электродвигателей.
37. Проверить состояние шестерни и рейки. Измерить зубы (6.4).
38. Проверить действие системы выравнивания (twin).
39. Провести смазку согласно схеме смазки платформы (6.3.4) через каждые 360 часов.
40. Испытание аварийного тормоза (Раздел 4)

Рисунок 6.4. Бланк периодической проверки.

ВНИМАНИЕ: ТАКЖЕ СЛЕДУЕТ ПРОВЕСТИ ЕЖЕНЕДЕЛЬНЫЕ, ЕЖЕДНЕВНЫЕ И ЕЖЕМЕСЯЧНЫЕ ПРОВЕРКИ, ПУНКТЫ 1-34.

6.2.2.4. ЕЖЕГОДНАЯ ПРОВЕРКА

ПРОВЕРИТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ПУНКТЫ 41-43 И ЗАПОЛНИТЬ БЛАНК ПЕРИОДИЧЕСКОЙ ПРОВЕРКИ (РАЗДЕЛ 10).

41. Проверить и отрегулировать воздушный зазор тормоза. Смотри раздел 9.
42. Проверить соединение электрокабелей. Необходимо проверить подробно электрооборудование с помощью измерительного инструмента.
43. Провести смазку согласно схеме смазки платформы (6.3.4) через каждые 1400 часов работы.

Рисунок 6.5. Бланк периодической проверки.

ВНИМАНИЕ: ТАКЖЕ СЛЕДУЕТ ПРОВОДИТЬ ЕЖЕДНЕВНЫЕ, ЕЖЕНЕДЕЛЬНЫЕ, ЕЖЕМЕСЯЧНЫЕ И ЕЖЕКВАРТАЛЬНЫЕ ПРОВЕРКИ, ПУНКТЫ 1-40.

6.3. СМАЗКА

Смазка является одной из самых важных операций по техобслуживанию.

Рекомендуемые мази и масла изложены в таблице 6.3.2.

Инструкции смазки:

1. Перед началом смазки платформа должна быть опущена вниз.
2. Смазку следует провести согласно графику смазки, в котором имеется все необходимые информации, касающихся ограничений по времени, пунктов смазки, а также масел и мазей. Пункты смазки указаны на рис. 6.6.
3. Пункты смазки необходимо содержать в чистоте.
4. Во время смазки подшипников скольжения с помощью шприца необходимо убедиться, чтобы мазь попадала на соединительные поверхности. Мазь следует вытиснуть пока используемая мазь полностью не выжата.
5. При каждой замене мази в подшипниках, следует проверить состояние уплотнительных колец и заменить повреждённые на новые.

6.3.1. ОБЪЁМ БАКОВ ТРАНСМИССИОННОГО МАСЛА

Передаточный механизм горизонтальной езды	RF73	1,2 l
Передаточный механизм вертикальной езды	KF87	3,7 l

Смотри инструкцию по технике обслуживания производителя (раздел 9А).

6.3.2. ОБОЗНАЧЕНИЕ ИСПОЛЬЗУЕМЫХ МАСЕЛ И МАЗЕЙ

ГРАФИЧЕСКИЙ СИМВОЛ	КАЧЕСТВО МАСЛА И МАЗИ
	МАЗЬ
	МАШИННОЕ МАСЛО
	ГРАФИТОВАЯ МАЗЬ
	МАСЛО ПЕРЕДАТОЧНОЕ

6.3.3. ПЕРИОД СМАЗКИ

Чтобы превратить перерывам эксплуатации платформы, рекомендуется соблюдать следующие периоды для смазки:

30 ч	или	1	неделя
120 ч	или	1	месяц
360 ч	или	3	месяца
1400 ч	или	12	месяцев

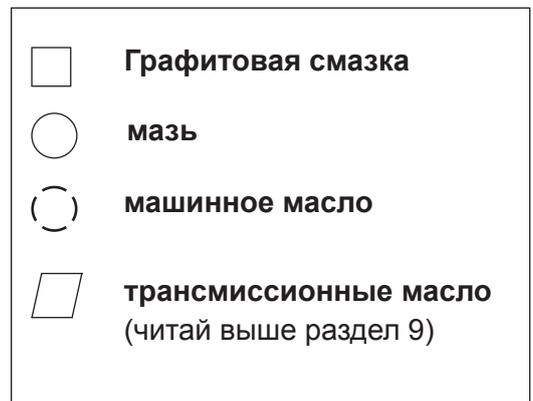
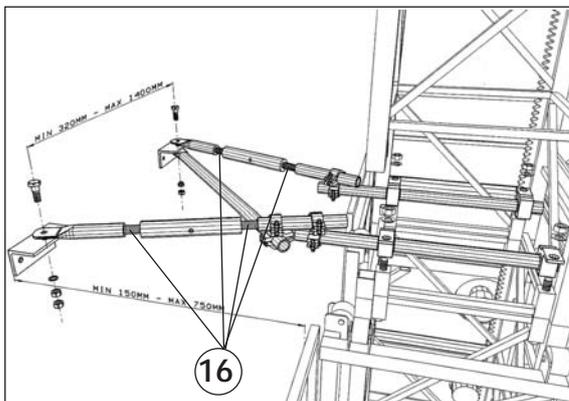
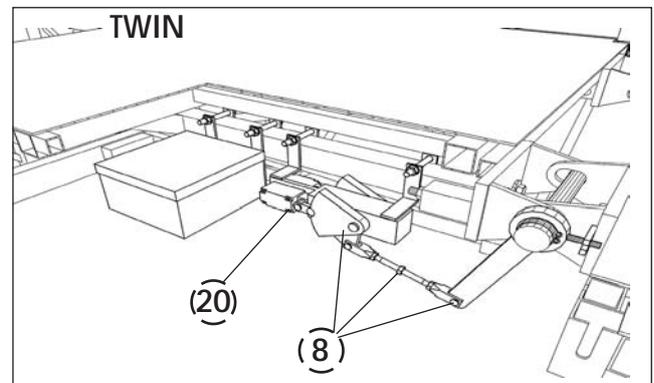
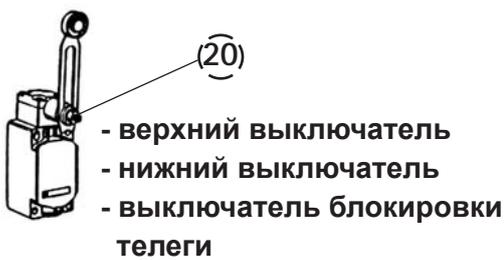
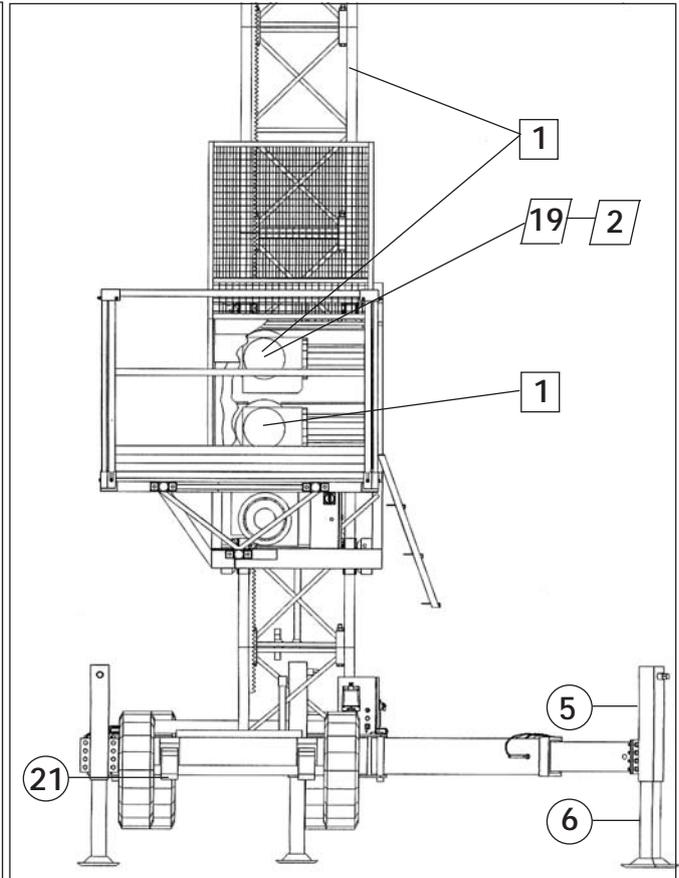
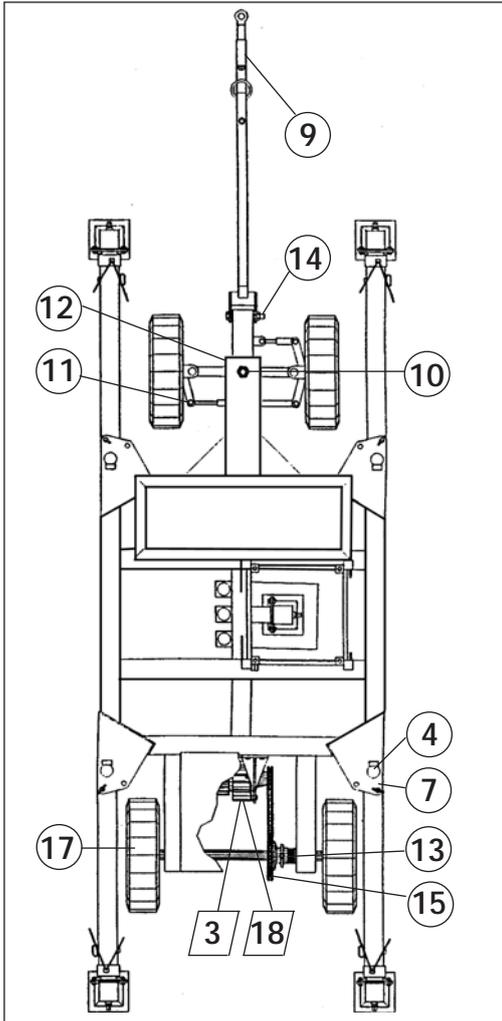
6.3.4. СХЕМА СМАЗКИ ПЛАТФОРМЫ

Период смазки	Пункт в диаграмме	Количество пунктов смазки	Пункт смазки	Операция смазки	Род смазки
Через каждые 30 часов работы	1	все	рейки х), шестерни захватывающего устройства и механизма подъёма (очистка и смазка)	смазывать щёткой	графитовая мазь
Через каждые 120 часов работы	2	1	коробка передачи подъёмного привода водителя	проверить уровень масла	смотри инструкцию производителя
	3	1	коробка передачи езды телеги водителя	проверить уровень масла	смотри инструкцию производителя
Через каждые 360 часов работы	4	4	ось подпорной балки	вытиснуть из шприца	мазь
	5	5	гайка внутри подпоры	выжимать из шприца	мазь
	6	5	шариковое соединение подпоры	смазать щёткой	мазь
	7	4	блокировочный палец подпоровой балки	смазать щёткой	мазь
	8	1	механизм выравнивания	смазать щёткой	мазь
	9	1	дышло	смазывать щёткой	мазь
	10	1	стержень стрелки системы поворачивания	выжимать из шприца	мазь
	11	все	соединение системы управления телеги	выжимать из шприца	мазь

х) все новые рейки должны быть смазаны перед вводом в эксплуатацию.

Период смазки	Пункт в диаграмме	Количество пунктов смазки	Пункт смазки	Операция смазки	Род смазки
	12	2	передняя ось	выжимать из шприца	мазь
	13	1	гильза муфты	выжимать из шприца	мазь
	14	1	стержень соединительный дышла	смазать щёткой	мазь
	15	1	цепь привода шасси	смазать щёткой	мазь
	16	1	установочные винты анкеровки	смазать щёткой	мазь
Через каждые 1400 часов работы	17	4	шарикоподшипник, ступицы колеса	со шпателем	мазь
	18	1	коробки передачи телеги	замена масла	смотри инструкции производителя
	19	1	коробка передачи платформы	змена масла	смотри инструкции производителя
	20	для single 3 для twin 5	рычаг и оси концевых выключателей	смазать щёткой	машинное масло
	21	2	подшипник задней оси	смазывать щёткой	мазь

ПУНКТЫ СМАЗЫВАНИЯ



6.4. РИСУНКИ ИЗОБРАЖАЮЩИЕ ПРОЦЕДУРЫ ИЗМЕРЕНИЙ И РЕГУЛИРОВОК

Измерение выполнить с помощью штангенциркуля.

- а) новый зуб (13 мм)
- б) мин. толщина зубья (12 мм)

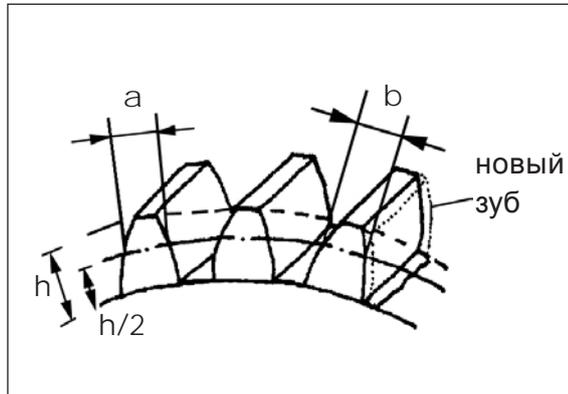


Рисунок 6.7. Шестерня.

Измерение произвести при помощи измерительного ролика диаметром $\varnothing 11,8 - 0,01$ мм и штангенциркуля

- в) изношенный зуб

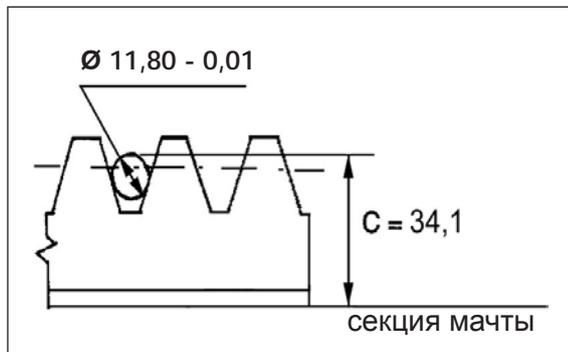


Рисунок 6.8. Рейка.

Регулировка направляющих роликов всегда производится на ненагруженной платформе. Направляющие ролики отрегулировать, когда зазор между крайними балками мачты и направляющими роликами превышает 1,5 мм.

Блокировочные гайки направляющих роликов необходимо ослабить.

Эксцентрические валы направляющих роликов повернуть до получения правильного зазора (1,0 мм). Зазор измеряется между направляющими роликами и крайними балками мачты.

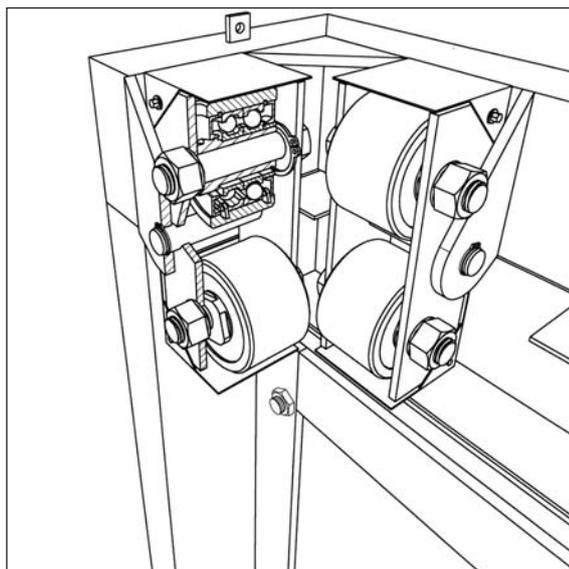


Рисунок 6.9. Направляющие ролики.

Порядок регулировки направляющих роликов

1. Ролики А на краю рейки регулируются первыми (смотри рисунок 6.10 и 6.11) таким образом, что верхний зазор шестерни подъёмного механизма и захватывающего устройства к нижней части рейки составляет 1,3 - 1,7 мм (смотри рисунок 6.10).

Зазор (b) между задней стороны рейки и направляющими роликами В должен быть 2 мм (рисунок 6.11). Если зазор не соответствует допуску, установочную плиту подъёмного механизма следует отрегулировать.

2. Регулирующие направляющие ролики В отрегулировать (смотри рисунок 6.11), чтобы шестерни были в середине рейки. Зазор между направляющими роликами и крайними балками мачты следует отрегулировать на 1,0 мм.
3. После регулировки вышеуказанных пунктов, остальные ролики следует отрегулировать так, чтобы зазор между крайними балками мачты и направляющими роликами составлял 1,0 мм.

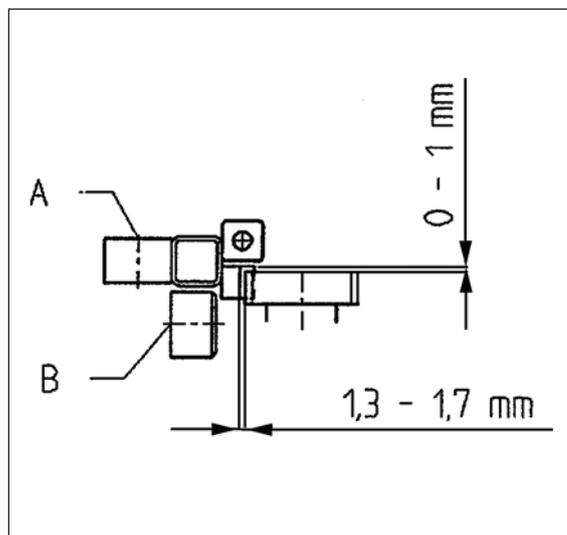


Рисунок 6.10.

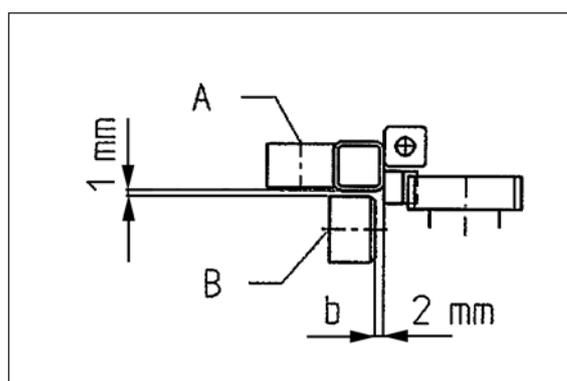


Рисунок 6.11.

6.4.1. КРУТЯЩИЕ МОМЕНТЫ ЗАТЯЖКИ ДЛЯ БОЛТОВ И ГАЕК

Смотри таблицу в пункте 4.

7. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТ

7	ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТ	3
7.1	ИНСТРУКЦИЯ ХРАНЕНИЯ	3
7.2	ИНСТРУКЦИИ ТРАНСПОРТИРОВКИ	3

7. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТ

7.1. ИНСТРУКЦИЯ ХРАНЕНИЯ

Эти инструкции применяются во время хранения демонтированной мачтовой площадки на время 30 или больше дней. Перед хранением необходимо сделать следующее:

- вычистить и умыть все главные компоненты мачтовой площадки,
- намазать смазкой все обработанные неокрашенные части машины,
- складывать все мелкие части и элементы в соответственном месте, заботясь их маслом перед погодными изменениями,
- складывать электрическое снабжение в отдельном месте,
- поместить компоненты мачтовой площадки в месте предназначенным для этого, лучше всего под крышей, и заботиться это место перед доступом неуполномоченных лиц.

В случае долгого времени хранения проверить внешние состояние всех элементов машины.

7.2. ИНСТРУКЦИИ ТРАНСПОРТИРОВКИ

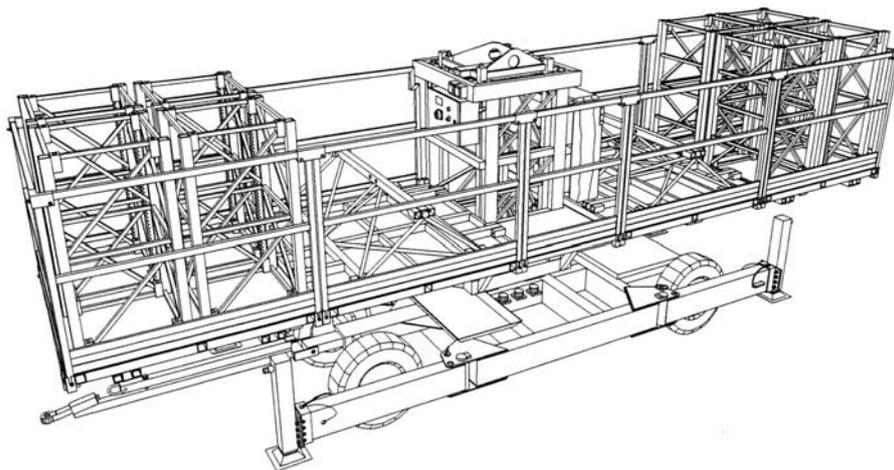


Во время демонтажа SC4000 для транспортировки не забудьте опустить платформу на резиновые буфера телеги при помощи аварийного опуска на конце мотороредуктора вертикальной езды.

ВНИМАНИЕ!

Проверь:

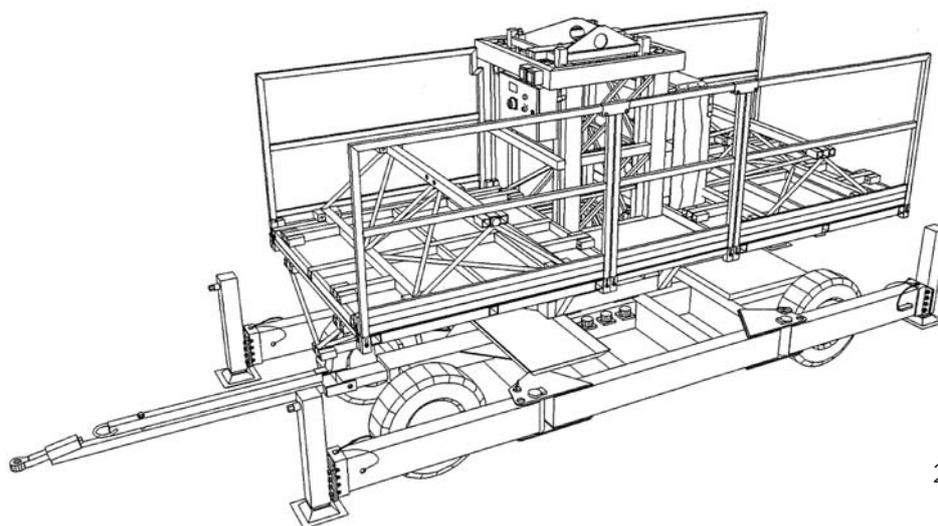
- Нет ли незакреплённых элементов в машине.
- Электрический кабель не прижат.
- Во время транспортировки максимальная нагрузка платформы длиной 7,4 м выносит 900 кг (равномерно размещена). Платформа должна быть подперта н-р деревянными балками.
- Всегда подкрутить вертикальную подпору перед началом езды.
- Старанно прикрепить.



20-0594-55-1

Рисунок 7.1. 8 секций мачты и 2 боковых помостов.

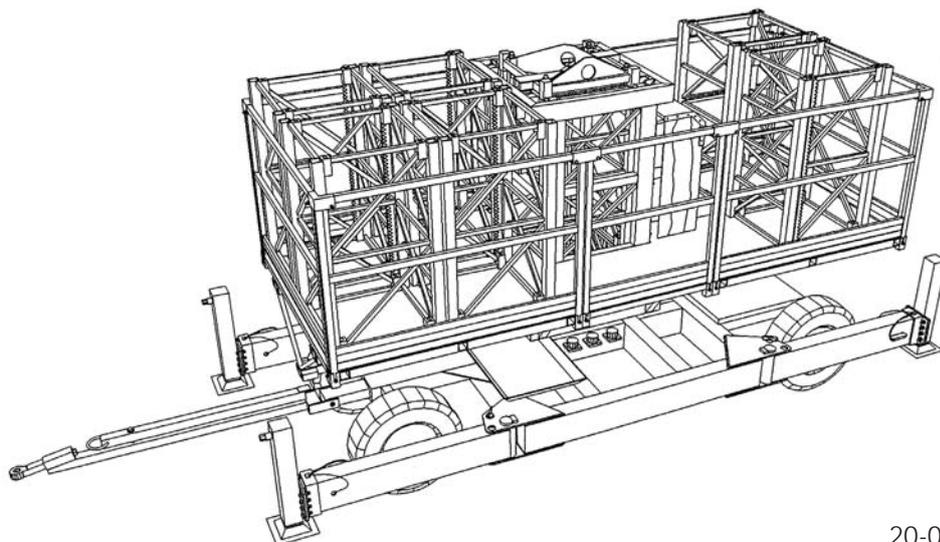
ТРАНСПОРТНЫЕ РАЗМЕРЫ		ДЛИНА ПЛАТФОРМЫ	ВЕС
ДЛИНА	7,4 М	7,4 М	4 520 КГ
ВЫСОТА	2,25 М		
ШИРИНА	1,98 М		



20-0594-56-2

Рисунок 7.2. 2 боковых помостов.

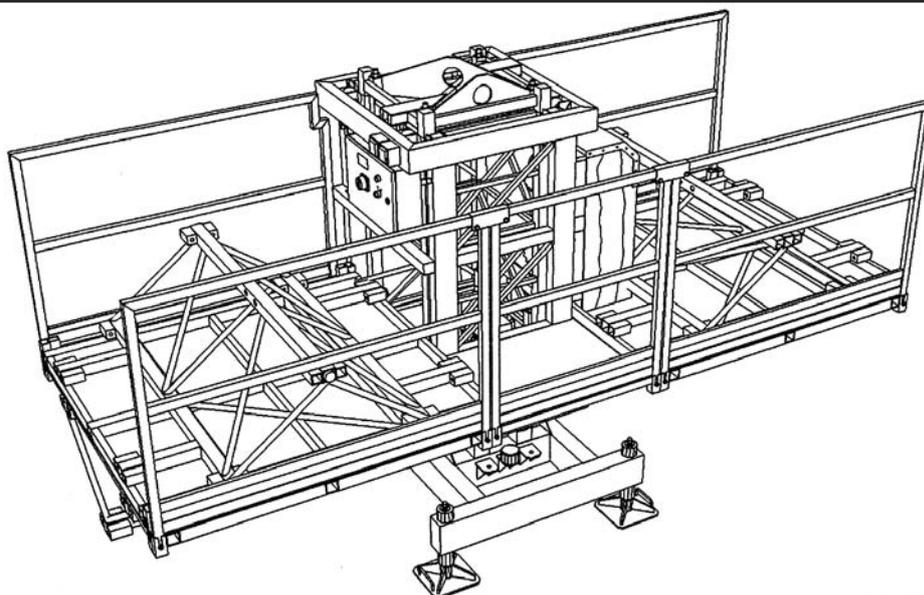
ТРАНСПОРТНЫЕ РАЗМЕРЫ		ДЛИНА ПЛАТФОРМЫ	ВЕС
ДЛИНА	5,0 М	4,2 М	3 650 КГ
ВЫСОТА	2,25 М		
ШИРИНА	1,98 М		



20-0594-57-1

Рисунок 7.3. 6 секций мачты.

ТРАНСПОРТНЫЕ РАЗМЕРЫ		ДЛИНА ПЛАТФОРМЫ	ВЕС
ДЛИНА	5,0 М	4,2 М	3 750 КГ
ВЫСОТА	2,25 М		
ШИРИНА	1,98 М		



20-0594-58-2

Рисунок 7.4. 2 боковые помосты.

ТРАНСПОРТНЫЕ РАЗМЕРЫ		ДЛИНА ПЛАТФОРМЫ	ВЕС
ДЛИНА	4,2 М	4,2 М	1 620 КГ
ВЫСОТА	2,35 М		
ШИРИНА	1,98 М		

10. БЛАНКИ ПРОВЕРКИ

БЛАНК МОНТАЖА	3
БЛАНК ЕЖЕДНЕВНОЙ ПРОВЕРКИ	4
БЛАНК ПЕРИОДИЧЕСКОЙ ПРОВЕРКИ.....	5

SC4000 **SCANCLIMBER®** **SC4000**

МОНТАЖНЫЙ БЛАНК

МЕСТО РАБОТЫ: _____

ТИП МАШИНЫ: _____ ЗАВОДСКОЙ НОМЕР: _____

ДЛИНА ПЛАТФОРМЫ: _____ МАКС.ГРУЗОПОДЪЁМНОСТЬ: _____ ВЫСОТА: _____

МОНТАЖНАЯ ФИРМА: _____

ОТВЕТСТВЕННОЕ ЛИЦО: _____ ТЕЛ.: _____

ЗАКАЗЧИК: _____

ОТВЕТСТВЕННОЕ ЛИЦО: _____ ТЕЛ.: _____

ПУНКТЫ ПРОВЕРКИ	ОК	ЗАМЕЧАНИЯ
1. ДЕРЕВЯНЫЕ ОСНОВАНИЯ ПОД ПОДПОРАМИ		
2. БАЛКИ ПОДПОРОВЫЕ ПОЛНОСТЬЮ ОТКЛОНЁННЫЕ И ОБЕСПЕЧЕНЫ СТЕРЖНЕМ		
3. ПОДПОРЫ СКРУЧЕННЫЕ ВНИЗ НА ДЕРЕВЯННЫЕ ОСНОВАНИЯ		
4. ПЛАТФОРМА УСТАНОВЛЕНА ПЕРПЕНДИКУЛЯРНО И ТЕЛЕГА ВЫРАВНЕНА		
5. СРЕДНЯЯ ПОДПОРА ДЛЯ МАЧТЫ ВЫШЕ > 30 МЕТРОВ		
6. ФАНЕРА НА ВЫДВИНУТЫХ ПОМОСТАХ		
7. РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ПЛОЩАДКОЙ И СТЕНОЙ (РАЗДЕЛ 4)		
8. ПРОВЕРКА УСТАНОВЛЕННЫХ БАРЬЕРОВ		
9. УСТАНОВЛЕНИЕ ОГРАЖДЕНИЯ МАЧТЫ		
10. СЕГМЕНТОВЫЕ БОЛТЫ ДОКРУЧЕНЫ С МОМЕНТОМ - 350 Nm		
11. КУЛАЧКИ КОНЦЕВЫЕ (ВЕРХНИЕ И НИЖНИЕ)		
12. УСТАНОВЛЕНА ТРАВЕРСА		
13. ДЕЙСТВИЕ АВАРИЙНОЙ ОСТАНОВКИ		
14. ДЕЙСТВИЕ КНОПКИ ВВЕРХ, ВНИЗ		
15. ДЕЙСТВИЕ КОНЦЕВЫХ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ (ВЕРХНЕГО, НИЖНЕГО, МОНТАЖА МАЧТЫ)		
16. ДЕЙСТВИЕ АВАРИЙНОГО ОПУСКА		
17. ДЕЙСТВИЕ СИСТЕМЫ ВЫРАВНИВАНИЯ (TWIN)		
18. СТЕННОЕ ЗАКРЕПЛЕНИЕ (ПУНКТ 4)		
19. УКРЕПЛЕНИЕ АНКЕРНЫХ БОЛТОВ - 190 Nm		
20. ОТРЕГУЛИРОВАНИЕ ВЕДУЩИХ РОЛИКОВ		
21. ИЗМЕРЕНИЕ НАПРЯЖЕНИЯ ПИТАЮЩЕГО В ПРОВОДАХ		
22. СОСТОЯНИЕ ЭЛЕКТРОКАБЕЛЕЙ (СВОБОДНОЕ ПРОВИСАНИЕ)		
23. ЗАЦЕПЛЕНИЕ ЗУБЧАТОЙ РЕЙКИ И ШЕСТЕРНИ		
24. РАБОТА ЗАХВАТЫВАЮЩЕГО УСТРОЙСТВА (АВАРИЙНОГО ТОРМОЗА)		
25. СТАТИЧЕСКИЕ И ДИНАМИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЕ ПЛОЩАДКИ		
26. ВИДНОЕ ОТСУТСТВИЕ ПОВРЕЖДЕНИЙ МАШИНЫ		
27. ДЕЙСТВИЕ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫХ ТОРМОЗОВ		
28. НЕПРАВИЛЬНОГО ШУМА МЕХАНИЗМОВ И ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ		
29. ЗУБЧАТЫЕ РЕЙКИ ЧИСТЫЕ И НАМАЗАННЫЕ		
30. ТЕРРИТОРИЯ РАБОТЫ ОГРАЖДЁНАЯ		
31. МАШИНА СВОБОДНА ОТ НЕНУЖНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
32. ПОГОДНОЕ ОГРАЖДЕНИЕ СМОНТИРОВАНО		
33. ОПЕРАТОРЫ ХОРОШО ПОИНФОРМИРОВАНЫ И ОБУЧЕНЫ ДЛЯ ОБСЛУГИ		
34. ДОСТУПНАЯ ИНСТРУКЦИЯ		
35. ВСЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ И НАКЛЕЙКИ НА СВОИХ МЕСТАХ		

ПОДПИСЬ/ ДЕНЬ: _____ МЕСЯЦ: _____ ГОД: _____

ОТВЕТСТВЕННОЕ ЛИЦО
(МОНТАЖНИК)

ОТВЕТСТВЕННОЕ ЛИЦО
(ЗАКАЗЧИК)

БЛАНК ЕЖЕДНЕВНОЙ ПРОВЕРКИ

МЕСТО РАБОТЫ: _____

ТИП МАШИНЫ: _____ ЗАВОДСКОЙ НОМЕР: _____

ЛИНА ПЛАТФОРМЫ: _____ МАКС.ГРУЗОПОДЪЁМНОСТЬ: _____ ВЫСОТА: _____

МОНТАЖНАЯ ФИРМА: _____

ОТВЕТСТВЕННОЕ ЛИЦО: _____ ТЕЛ.: _____

ЗАКАЗЧИК: _____

ОТВЕТСТВЕННОЕ ЛИЦО: _____ ТЕЛ.: _____

V ВИЗУАЛЬНЫЙ ОСМОТР V+C ВИЗУАЛЬНЫЙ ОСМОТР T ИСПЫТАНИЕ

ВНИМАНИЕ:

- ВЫПОЛНИТЬ И ПОДПИСАТЬ ЭТОТ БЛАНК ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ С МАШИНОЙ
- ПОДЧЕРКНУТЬ ПРОВЕДЁННЫЙ КОНТРОЛЬ
- ЭВЕНТУАЛЬНЫЕ ЗАМЕЧАНИЯ ВПИСАТЬ В ПОСЛЕДНЕЙ КОЛОННЕ

Н-Р	ПУНКТЫ ПРОВЕРКИ	НЕДЕЛЯ							ЗАМЕЧАНИЕ
		ПОН	ВТ	СР	ЧЕТ	ПЯТ	СУБ	ВОС	
1.	ГРУНТ	V							
2.	ПОДПОРНЫЕ БАЛКИ	V							
3.	ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ И ВЕРТИКАЛЬНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ	V							
4.	РАБОТА КАССЕТЫ УПРАВЛЕНИЯ	T							
5.	РАБОТА АВАРИЙНОЙ ОСТАНОВКИ	T							
6.	РАБОТА АВАРИЙНОГО СПУСКА	T							
7.	СОСТОЯНИЕ СОЕДИНЕНИЯ РЕЙКА-ШЕСТЕРНИ	V							
8.	СОСТОЯНИЕ ЭЛЕКТРОКАБЕЛЯ	V							
9.	УКРЕПЛЕНИЕ ПОМОСТОВ И БАРЬЕР	V+C							
10.	СЕКЦИИ МАЧТЫ И СЕГМЕНТНЫЕ БОЛТЫ	V							
11.	РАБОТА ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ И КУЛАЧКОВ	T							
12.	ВЕДУЩИЕ РОЛИКИ	V							
13.	ЗАХВАТЫВАЮЩИЕ УСТРОЙСТВО	V							
14.	СТЕННОЕ ЗАКРЕПЛЕНИЕ	V							
15.	ОГРАЖДЕНИЕ МАЧТЫ	V							
16.	ОТСУТСТВУЮЩИЕ ЧАСТИ	V							
17.	ОГРАЖДЕНИЕ ТЕРРИТОРИИ РАБОТЫ	V							
18.	УВЕДОМИТЕЛЬНЫЕ И ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЕ ТАБЛИЦЫ	V							
19.	ТЕРРИТОРИЯ РАБОТЫ	V							
20.									
21.									

ПОДПИСЬ/ ДЕНЬ: _____ МЕСЯЦ: _____ ГОД: _____

ОТВЕСТВЕННОЕ ЛИЦО
(МОНТАЖНИК)

ОТВЕСТВЕННОЕ ЛИЦО
(ЗАКАЗЧИК)

БЛАНК ПЕРИОДИЧЕСКОЙ ПРОВЕРКИ

МЕСТО РАБОТЫ: _____

ТИП МАШИНЫ: _____ ЗАВОДСКОЙ НОМЕР: _____

ДЛИНА ПЛАТФОРМЫ: _____ МАКС.ГРУЗОПОДЪЁМНОСТЬ: _____ ВЫСОТА: _____

МОНТАЖНАЯ ФИРМА: _____

ОТВЕТСТВЕННОЕ ЛИЦО: _____ ТЕЛ.: _____

ЗАКАЗЧИК: _____

ОТВЕТСТВЕННОЕ ЛИЦО: _____ ТЕЛ.: _____

- W** = ЕЖЕДНЕВНО - ЗАЧЕРКНУТЬ ПРОВЕДЕНИЯ ОСМОТРА
M = МЕСЯЧНО - ЭВЕНТУАЛЬНЫЕ ЗАМЕЧАНИЯ В ПОСЛЕДНЕЙ КОЛОННЕ
Q = КВАРТАЛЬНО
Y = ЕЖЕГОДНО

Н-Р	ПУНКТЫ ПРОВЕРКИ	W	M	Q	Y	ЗАМЕЧАНИЕ
1.	СОСТОЯНИЕ РЕЙКИ И ПРИВОДНОГО КОЛЕСА	o				
2.	ЧИСТЫЕ ВЕДУЩИЕ РОЛИКИ	o				
3.	СОСТОЯНИЕ СВАРОЧНЫХ ШВОВ	o				
4.	УТЕЧКА МАСЛА	o				
5.	ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ ЗАКРЕПЛЕНИЙ	o				
6.	ПРОВОЖДЕНИЕ СМАЗЫВАНИЯ	o	o	o	o	
7.	ДОКРУЧИВАНИЕ БОЛТОВ СЕГМЕНТНЫХ - 350 Nm		o			
8.	ДОКРУЧИВАНИЕ ЗАХВАТЫВАЮЩЕГО УСТРОЙСТВА -250 Nm		o			
9.	ДОКРУЧИВАНИЕ ПОДЪЁМНОГО МЕХАНИЗМА К МОНТАЖНОЙ ПЛИТЕ -195 Nm		o			
10.	ДОКРУЧИВАНИЕ БОЛТОВ БОКОВЫХ ПОМОСТОВ -135 Nm		o			
11.	ДОКРУЧИВАНИЕ МОНТАЖНОЙ ПЛИТЫ К РАМЕ ПРИВОДА -100 Nm		o			
12.	СОСТОЯНИЕ КАБЕЛЕЙ В ЭЛЕКТРОШКАФУ		o			
13.	СОСТОЯНИЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ В ЭЛЕКТРОШКАФАХ		o			
14.	ДОКРУЧИВАНИЕ ГАЕК КОЛЁС -100Nm, ДАВЛЕНИЕ В КОЛЁСАХ 4,5 БАР		o			
15.	РАБОТА ЭЛЕКТРОМАГНИТНОГО ТОРМОЗА			o		
16.	ЧИСТОТА СЕТКИ КРЫШКИ ВЕНТИЛЯТОРА ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ			o		
17.	СОСТОЯНИЕ СИСТЕМЫ ЗУБЧАТОЙ РЕЙКИ-ПРИВОДНОЕ КОЛЕСО, ИЗМЕРЕНИЯ ЗУБОВ			o		
18.	РАБОТА СИСТЕМЫ ВЫРАВНИВАНИЯ (TWIN)			o		
19.	ПРОБА ЗАХВАТЫВАЮЩЕГО УСТРОЙСТВА			o		
20.	РЕГУЛИРОВКА ВОЗДУШНОГО ЗАЗОРА ТОРМОЗНОГО ДИСКА (ПУНКТ 9)				o	
21.	СОЕДИНЕНИЕ ЭЛЕКТРОКАБЕЛЕЙ				o	
22.						
22.						

ПОДПИСЬ/ ДЕНЬ: _____ МЕСЯЦ: _____ ГОД: _____

ОТВЕСТВЕННОЕ ЛИЦО
(МОНТАЖНИК)

ОТВЕСТВЕННОЕ ЛИЦО
(ЗАКАЗЧИК)